政 府 采 购 合 同

项目名称：米脂县农村生活垃圾中转设备采购项目

招 标 人：米脂县环境卫生所

投 标 人：湖北诚远专用汽车有限公司

签署日期：2026年1月27日

第一部分　协议书

（主要条款）

采购人（全称）：米脂县环境卫生所

投标人（全称）：湖北诚远专用汽车有限公司

根据《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、法规，遵循平等、自愿、公平和诚信的原则，双方就下述项目范围与相关服务事项协商一致，订立本合同。

一、项目概况

1. 项目名称：米脂县农村生活垃圾中转设备采购项目；

2. 项目地点：米脂县环境卫生所指定地点；

3. 项目规模：/；

4. 项目内容：25吨钩臂车2辆、17方整体压缩箱6个。

二、组成本合同的文件

1. 协议书；

2. 中标通知书、投标文件、招标文件、澄清、招标补充文件（或委托书）；

3. 投标文件或相关服务建议书；

4. 附录，即：附表内相关服务的范围和内容；

本合同签订后，双方依法签订的补充协议、备忘录也是本合同文件的组成部分。

三、签约金额

签约金额（大写）：壹佰叁拾柒万元（¥：1370000.00）。

1.合同价即中标价，投标人应在投标报价表中包含但不限于完成本次招标所要求的货物、服务且验收合格的所有费用，包括货物费、运杂费（含保险）、仓储保管费、安装调试费、验收费用、税费等其他相关费用（不含上牌费、购置费、商业险等费用）。

2.合同总价一次包死，不受市场价变化或实际工作量变化的影响。

四、结算方式：

1.由采购人负责结算，在付款前，投标人必须开具发票给采购人（附详细清单）。

2. 付款方式：供货完成并验收合格后，采购人自收到供应商提供的合法有效发票之日起15个工作日内一次性付清合同款项。

3. 履约情况：供货完成后，采购人组织相关部门及人员进行验收，验收不合格的，造成退货、换货的由投标人承担，并负担采购人的一切损失。

五、交货期、质保期

交货期：合同签订之日起30日历天内供货完毕并验收合格；

质保期：验收合格之日起一年；

不能按期完成供货的，甲方将追究乙方的责任，造成的所有损失，由乙方承担。

六、双方承诺

1. 投标人向采购人承诺，按照本合同约定提供相关服务。

2. 采购人向投标人承诺，按照本合同约定支付服务款项。

七、内容及要求：

即交付的货物、服务内容、数量与投标文件、招标文件等所指明的，或者与本合同所指明的货物、服务内容相一致。（附清单）

八、项目实施地点： 米脂县环境卫生所指定地点

九、质量保证：

投标人提供的货物及材料必须保证质量可靠，为市场最新或主流货物，进货渠道正常，配置合理齐全，应全面满足招标文件的要求，招标文件未明确要求的内容，投标人须按招标货物主流标准配置或以采购人的补充要求为准。所供货物工艺质量应严格按国家最新发布的规范标准执行，如发生质量问题由投标人承担全部责任。

十、验收：

由采购人和投标人共同对项目整体进行验收。其内容包括确认产品(设备)的产地、规格、型号和数量，对其产品(设备)技术指标、性能参数以及质量是否满足招标文件要求。

1、所验产品(设备)的指标、性能参数通过验收达不到招标文件要求和投标文件承诺的，或在使用中发现采购人不能容忍的缺陷等，将视为产品(设备)验收不合格，投标人应无条件免费更换或退货。

2、若发现投标人有弄虚作假的，在投标阶段故意或随意夸大产品(设备)技术性能，投标人应无条件退货，并赔偿采购人相应的损失。

3、验收标准：按招标文件、投标文件及澄清函等技术指标进行验收。各项指标均应符合验收标准及要求。

4、验收合格后，填写验收单，双方签字生效。

5、验收依据：

合同文本；

投标文件及澄清函、招标文件；

国家和行业制定的相应的标准和规范。

产品(设备)验收清单（注明各部件的品名、数量、技术参数及要求和原产地或生产厂家）。

十一、保密

双方须对工作中了解到的使用单位技术、机密等进行严格保密，不得向他人泄漏。

十二、知识产权

投标人应保证投标设备及服务不会出现因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引发法律或经济纠纷，否则由投标人承担全部责任。任何被投标人用于未经授权的商业目的行为所造成的违约或侵权责任由投标人承担。

十三、合同争议的解决：合同执行中发生争议的，当事人双方应协商解决，协商达不成一致时，可向采购人住所地有管辖权的人民法院提请诉讼。

十四、在发生不可抗力情况下的应对措施和解决办法。

十五、合同一经签订，不得擅自变更、中止或者终止合同。对确需变更、调整或者中止、终止合同的，应按规定履行相应的手续。

十六、违约责任：依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》的相关条款和本合同约定，中标单位未全面履行合同义务或者发生违约，采购单位会同采购代理机构有权终止合同，依法向中标单位进行经济索赔，并报请政府采购监督管理机关进行相应的行政处罚。采购单位违约的，应当赔偿给中标单位造成的经济损失。

十七、其他（在合同中具体明确）

/

十八、合同订立

1. 订立时间：2026年10月27日。

2. 本合同一式 四 份，具有同等法律效力，采购人执 三 份用作入账、监管机构留档使用，投标人执 壹 份，合同执行完毕自动失效。（合同的服务承诺则长期有效）。

采购人：（盖章）

地址：米脂县滨河南路12号

邮政编码：718199

法定代表人或其授权的代理人：

开户银行：

账号：

电话：

传真：

电子邮箱：

投标人：（盖章）

地址：湖北省随县均川镇幸福路

邮政编码：441322

法定代表人或其授权的代理人：

开户银行：中国工商银行股份有限公司随州清河路支行

账号：1805020809250090426

电话：13635734646

传真：

电子邮箱：

采购内容及技术要求

序号	产品名称	技术参数及要求	数量	单位	备注
	25吨钩臂车	1.▲外形尺寸长×宽×高(mm)≤8500×2500×3150 2.总质量(kg)≥25000 3.▲整备质量(kg)≥10700 4.▲额定载质量(kg)≥14050 5.▲接近角/离去角(°) ≥20/20 6.最高车速(km/h)≥89 7.底盘发动机功率(kW)≥210 8.发动机排放标准：国六 9.拉臂额定提升能力(t)≥20 ▲10.钩心高度(mm)：1570±10 ▲11.外导入宽度(mm)：1070±10 12.装箱作业时间(s)≤60 13.卸箱作业时间(s)≤60 14.卸料角(°) ≥50	2	辆	

序号	产品名称	技术参数及要求	数量	单位	备注
		15. 滑臂水平移动距离(mm)≥1100 16. 所投车辆必须与现有箱体匹配。 17. 需配有手持控制盒，驾驶员坐在驾驶座上或站立于驾驶室外均可进行操作。 18. 拉臂多处需采用高强度精铸件，可以提高拉臂的安全系数和寿命。 19. 车辆后部需装有后支撑装置，作业时将后滚轮支撑在地面，防止车辆向后倾翻。 20. 车辆在拉臂下降快到位时，液压系统需设有缓冲控制回落，设备能平稳运行。 21. 需配备蜂鸣器提示，在进行各种作业动作时进行声音提示； 22. 拉臂上装需设置有多层电液互锁逻辑控制装置，安全性高，如：在卸料工况时，需要箱体锁和自卸锁锁上以后，箱体才能举升卸料；卸料过程中，箱体锁与前架不能动作。 23. 需设有安全撑杆，车辆在维修时举升拉臂，撑起安全撑杆，保护维修人员安全。			
2	17方整体压缩箱	1. 理论压缩能力(m^3/h)≥135 2. 垃圾密实度(t/m^3)≥0.7 3. 作业噪声(dB(A))≤70 4. 预压腔有效容积(m^3)≥4.5 5. ▲垃圾箱有效容积(m^3)≥17 6. 最大压缩力(kN)≥360	6	个	

序号	产品名称	技术参数及要求	数量	单位	备注
		7. 液压系统最大工作压力(MPa)≥19 8. 压缩循环时间(s)≤42			
		9. 上料循环作业时间(s)≤35 10. 料斗有效容积(m³)≥4 11. 料斗有效宽度(mm)≥2200 12. 电机功率(kW)≥5.5 13. 单行程压缩量(m³)≥1.6 14. 勾心离地高度（mm）：1570±5 15. 底梁宽度（mm）：1060±5 16. ▲结构尺寸（运输状态）(mm)：6400×2500×2600±100 17. 所投箱体必须与现有车辆匹配。 18. 需具有前门结构，可作为维修压头总成及压缩油缸的检修门，也可作为定期清理压头后腔中垃圾的清污门。 19. 需具有三相电源的相序换相功能，方便快捷改变电机的相位，无须重新接线。 20. 需具有液晶显示功能，能将设备的工作运行情况显示在屏幕上，包括但不限于：动态的垃圾量显示、设备运行状态、故障的自诊断结果显示、程序调整功能等。			

序号	产品名称	技术参数及要求	数量	单位	备注
		21. 设备需具有液压系统自动散热功能，当液压系统油温较高时，系统将自动启动冷却系统。 22. 垃圾压缩机需能适用于人力车及 1.5 吨以下，宽度不大于 1.8 米的小型机动车上料的垃圾收集方式对接。 23. 需具有压缩头处于任意位置时强行退回初始工作位的功能； 24. 压缩腔的两侧板、底板需采用厚度≥8mm 的高强钢焊接而成，强度好。 25. 垃圾箱整体需为大弧形结构，板材厚度≥4mm，材料不低于Q355B。 26. 需采用双泵驱动，系统需要高压时，采用单泵工作，系统需高速时，采用双泵工作，高效节能，系统发热量小。 27. 卸料门需采用可调间隙锁紧机构，可精确控制密封条的压缩量，密封性好。卸料门需具有防脱钩泄压装置，采用双联液压锁结构，可有效防止密封条的反作用力而导致的脱钩现象。 28. 压缩仓两侧需各设有一个排污口，便于排污。 29. 需可实现自动压缩循环，当按下压缩循环按钮，压头可在压缩仓内自动地来回运动。			