

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智能健康手表 GS19（产品名称 1），生产厂为深圳宏伟冠信息技术有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区光电研发总部大厦 1 号楼 1311（生产厂址）。智能健康手表 GS19（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。智能健康手表 GS19（产品名称 1）的智能健康手表（关键组件）在中国境内生产。智能健康手表 GS19（产品名称 1）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

2. 智能定位手环 M1care 有屏版（产品名称 2），生产厂为广州爱牵挂数字科技有限公司（厂名），厂址为广州市黄埔区科学大道 182 号 C1 栋 402 房（生产厂址）。智能定位手环 M1care 有屏版（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。智能定位手环 M1care 有屏版（产品名称 2）的智能定位手环（关键组件）在中国境内生产。智能定位手环 M1care 有屏版（产品名称 2）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

3. 臂式电子血压计 HSYL-XY11-H（产品名称 3），生产厂为宜春市袁州区何氏电子有限公司（厂名），厂址为江西省宜春市袁州区三阳集镇工业园酌江路 20 号（生产厂址）。臂式电子血压计 HSYL-XY11-H（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。臂式电子血压计 HSYL-XY11-H（产品名称 3）的臂式电子血压计（关键组件）在中国境内生产。臂式电子血压计 HSYL-XY11-H（产品名称 3）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

4. 血脂血糖检测仪 DC-B03A（产品名称 4），生产厂为深圳市日护电子科技有限公司（厂名），厂址为深圳市坪山区坪山街道龙发工业园厂房 1 栋 301、401（生产厂址）。血脂血糖检测仪 DC-B03A（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。血脂血糖检测仪 DC-B03A（产品名称 4）的血脂血糖检测仪（关键组件）在中国境内生产。血脂血糖检测仪 DC-B03A（产品名称 4）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

5. 血氧测试仪 YBK303 (产品名称 5), 生产厂为河南友倍康医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为郑州航空港经济综合实验区智能终端手机产业园 16 栋 (生产厂址)。血氧测试仪 YBK303 (产品名称 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。血氧测试仪 YBK303 (产品名称 5)的血氧测试仪 (关键组件)在中国境内生产。血氧测试仪 YBK303 (产品名称 5)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

6. 超声雾化器 P605 (产品名称 6), 生产厂为河南秉尊实业有限公司 (厂名), 厂址为河南省洛阳市新安县产业集聚区 (生产厂址)。超声雾化器 P605 (产品名称 6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。超声雾化器 P605 (产品名称 6)的超声雾化器 (关键组件)在中国境内生产。超声雾化器 P605 (产品名称 6)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

7. 额温枪 HSP-EW0-005 (产品名称 7), 生产厂为广西好升平医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为富川瑶族自治县莲山镇大深坝村 288 号 (生产厂址)。额温枪 HSP-EW0-005 (产品名称 7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。额温枪 HSP-EW0-005 (产品名称 7)的额温枪 (关键组件)在中国境内生产。额温枪 HSP-EW0-005 (产品名称 7)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

8. 水银体温计 CR. W11 型口腔棒式 (产品名称 8), 生产厂为安徽省扬子医疗仪器有限公司 (厂名), 厂址为安徽省滁州市来安县工业新区 B 区 (生产厂址)。水银体温计 CR. W11 型口腔棒式 (产品名称 8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。水银体温计 CR. W11 型口腔棒式 (产品名称 8)的水银体温计 (关键组件)在中国境内生产。水银体温计 CR. W11 型口腔棒式 (产品名称 8)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

9. 临床急救模拟联动系统 EM2014-S2+SA (产品名称 9), 生产厂为上海康为医疗科技发展公司 (厂名), 厂址为上海临港新片区新欣东路 25 号 3 幢 (生产厂址)。临床急救模拟联动系统 EM2014-S2+SA (产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。临床急救模拟联动系统 EM2014-S2+SA (产品名称 9)的临床急救模拟联动系统 (关键组件)在中国境内生产。临床急救模

拟联动系统 EM2014-S2+SA（产品名称 9）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

10. 高级灌肠和辅助排便训练模型 GD/H35（产品名称 10），生产厂为上海弘联医学科技集团有限公司（厂名），厂址为上海市金山区山阳镇山德路 88 号（生产厂址）。高级灌肠和辅助排便训练模型 GD/H35（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。高级灌肠和辅助排便训练模型 GD/H35（产品名称 10）的高级灌肠和辅助排便训练模型（关键组件）在中国境内生产。高级灌肠和辅助排便训练模型 GD/H35（产品名称 10）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

11. 电动吸痰器 7A-23D（产品名称 11），生产厂为北京泰康丰源医疗器械有限公司（厂名），厂址为北京市大兴区经济开发区金苑路 36 号 1 幢 1 层 B102 室（生产厂址）。电动吸痰器 7A-23D（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。电动吸痰器 7A-23D（产品名称 11）的电动吸痰器（关键组件）在中国境内生产。电动吸痰器 7A-23D（产品名称 11）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

12. 医疗急救包 RMA6（产品名称 12），生产厂为山东联辰医疗科技有限公司（厂名），厂址为山东省淄博市高新区长征路 777 号 1 号生产车间一楼东区、三楼东区（生产厂址）。医疗急救包 RMA6（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。医疗急救包 RMA6（产品名称 12）的医疗急救包（关键组件）在中国境内生产。医疗急救包 RMA6（产品名称 12）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

13. 无菌吸痰管 F1220（产品名称 13），生产厂为江苏华飞医疗科技有限公司（厂名），厂址为扬州市广陵区头桥镇朝阳路临 268 号创业园 2 栋（生产厂址）。无菌吸痰管 F1220（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。无菌吸痰管 F1220（产品名称 13）的无菌吸痰管（关键组件）在中国境内生产。无菌吸痰管 F1220（产品名称 13）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

14. 雾化面罩 st-whq-23（产品名称 14），生产厂为苏州科腾医疗科技有限公司（厂名），厂址为苏州市相城区北桥街道北灵路 555 号（生产厂址）。雾化

面罩 st-whq-23 (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。雾化面罩 st-whq-23 (产品名称 14) 的雾化面罩 (关键组件) 在中国境内生产。雾化面罩 st-whq-23 (产品名称 14) 的加工、组装、校准 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 护理垫 HATJ-2 (产品名称 15), 生产厂为海安天健工艺品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省海安市曲塘镇东工业园区 (生产厂址)。护理垫 HATJ-2 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。护理垫 HATJ-2 (产品名称 15) 的护理垫 (关键组件) 在中国境内生产。护理垫 HATJ-2 (产品名称 15) 的加工、组装、校准 (关键工序) 在中国境内完成。

16. 老年专用尿不湿 KZY04 (产品名称 16), 生产厂为徐州呵护福祉卫生用品有限公司 (厂名), 厂址为徐州市鼓楼区下淀南路 6 号 (生产厂址)。老年专用尿不湿 KZY04 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。老年专用尿不湿 KZY04 (产品名称 16) 的老年专用尿不湿 (关键组件) 在中国境内生产。老年专用尿不湿 KZY04 (产品名称 16) 的加工、组装、校准 (关键工序) 在中国境内完成。

17. 一次性床用隔尿片 HATJ-33 (产品名称 17), 生产厂为海安天健工艺品有限公司 (厂名), 厂址为江苏省海安市曲塘镇东工业园区 (生产厂址)。一次性床用隔尿片 HATJ-33 (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。一次性床用隔尿片 HATJ-33 (产品名称 17) 的一次性床用隔尿片 (关键组件) 在中国境内生产。一次性床用隔尿片 HATJ-33 (产品名称 17) 的加工、组装、校准 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 一次性手套 HP0612-JR0417-B (产品名称 18), 生产厂为江苏扬子利得医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为南通市海门区悦来镇常久路北侧 (同善村五组 88 号) (生产厂址)。一次性手套 HP0612-JR0417-B (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。一次性手套 HP0612-JR0417-B (产品名称 18) 的一次性手套 (关键组件) 在中国境内生产。一次性手套 HP0612-JR0417-B (产品名称 18) 的加工、组装、校准 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 口罩 RM-44 (产品名称 19), 生产厂为天长市润米生物科技有限公司 (厂名), 厂址为天长市张铺镇团结村 205 国道西侧 (生产厂址)。口罩 RM-44 (产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。口罩 RM-44 (产品名称 19) 的口罩 (关键组件)在中国境内生产。口罩 RM-44 (产品名称 19) 的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

20. 含氯消毒剂 JL41 (产品名称 20), 生产厂为河北洁徕仕日化有限公司 (厂名), 厂址为河北省石家庄市晋州市小樵镇万庄村 955 县道与小西线交叉口东行 1000 米路南 (生产厂址)。含氯消毒剂 JL41 (产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。含氯消毒剂 JL41 (产品名称 20) 的含氯消毒剂 (关键组件)在中国境内生产。含氯消毒剂 JL41 (产品名称 20) 的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

21. 垃圾桶 YD-40 (产品名称 21), 生产厂为台州云鼎塑胶科技有限公司 (厂名), 厂址为浙江省台州市椒江区葭沱街道椒江区玖樟府 29 幢 1103 室 (生产厂址)。垃圾桶 YD-40 (产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。垃圾桶 YD-40 (产品名称 21) 的垃圾桶 (关键组件)在中国境内生产。垃圾桶 YD-40 (产品名称 21) 的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

22. 实训录播示教系统 V6.0 (产品名称 22), 生产厂为重庆视展信息科技有限公司 (厂名), 厂址为重庆市九龙坡区渝州路街道渝州路 4 号 36-20 号 (生产厂址)。实训录播示教系统 V6.0 (产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。实训录播示教系统 V6.0 (产品名称 22) 的实训录播示教系统 (关键组件)在中国境内生产。实训录播示教系统 V6.0 (产品名称 22) 的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

23. 示教主机 FDY24P-250A (产品名称 23), 生产厂为北京方正慧新科技有限公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区上地信息路 18 号二层 2010 室 (生产厂址)。示教主机 FDY24P-250A (产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。示教主机 FDY24P-250A (产品名称 23) 的示教主机 (关键组件)在中国境内生产。示教主机 FDY24P-250A (产品名称 23) 的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

24. 桌夹式教学万向摇臂 SZ-YL501 (产品名称 24)，生产厂为重庆视展信息科技有限公司 (厂名)，厂址为重庆市九龙坡区渝州路街道渝州路 4 号 36-20 号 (生产厂址)。桌夹式教学万向摇臂 SZ-YL501 (产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。桌夹式教学万向摇臂 SZ-YL501 (产品名称 24)的桌夹式教学万向摇臂 (关键组件)在中国境内生产。桌夹式教学万向摇臂 SZ-YL501 (产品名称 24)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

25. 特写摄像机 SZ-TX4K (产品名称 25)，生产厂为重庆视展信息科技有限公司 (厂名)，厂址为重庆市九龙坡区渝州路街道渝州路 4 号 36-20 号 (生产厂址)。特写摄像机 SZ-TX4K (产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。特写摄像机 SZ-TX4K (产品名称 25)的特写摄像机 (关键组件)在中国境内生产。特写摄像机 SZ-TX4K (产品名称 25)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

26. 四脚拐杖 0066 (产品名称 26)，生产厂为衡水智瓦医疗器械有限公司 (厂名)，厂址为河北省衡水市冀州区高新技术产业开发区 (南区) 纬三路与规划三路交叉口南行 50 米路东 (生产厂址)。四脚拐杖 0066 (产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。四脚拐杖 0066 (产品名称 26)的四脚拐杖 (关键组件)在中国境内生产。四脚拐杖 0066 (产品名称 26)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

27. 智能防摔倒防护马甲 S33 轻便全护款 (产品名称 27)，生产厂为广州市信安智囊科技有限公司 (厂名)，厂址为广州市番禺区东环街迎宾路 730 号番禺节能科技园内天安科技发展大厦 603 号 (生产厂址)。智能防摔倒防护马甲 S33 轻便全护款 (产品名称 27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。智能防摔倒防护马甲 S33 轻便全护款 (产品名称 27)的智能防摔倒防护马甲 (关键组件)在中国境内生产。智能防摔倒防护马甲 S33 轻便全护款 (产品名称 27)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

28. 智能轮椅 E30 标准版 (产品名称 28)，生产厂为江苏瑞布特智能科技有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市天宁区弘仁路 2 号 1 号楼 301 室 (生产厂址)。智能轮椅 E30 标准版 (产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

100%（规定比例）。智能轮椅 E30 标准版（产品名称 28）的智能轮椅（关键组件）在中国境内生产。智能轮椅 E30 标准版（产品名称 28）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

29. 普通轮椅 FST3000HGSLJ（产品名称 29），生产厂为中山市福仕得健身器材有限公司（厂名），厂址为中山市火炬开发区沿江东三路 21 号联祥工业区厂房 F 栋一至四楼、五楼 2 区（生产厂址）。普通轮椅 FST3000HGSLJ（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。普通轮椅 FST3000HGSLJ（产品名称 29）的普通轮椅（关键组件）在中国境内生产。普通轮椅 FST3000HGSLJ（产品名称 29）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

30. 助行器 ZX03-TB（产品名称 30），生产厂为浙江迈德斯特医疗器械科技有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市余杭区仓前街道留泽街 98 号 1 幢 C 座 501 室（生产厂址）。助行器 ZX03-TB（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。助行器 ZX03-TB（产品名称 30）的助行器（关键组件）在中国境内生产。助行器 ZX03-TB（产品名称 30）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

31. 站立架 HCK-ZLJ-01（产品名称 31），生产厂为常州鸿慈康医疗器械有限公司（厂名），厂址为常州市武进区礼嘉镇华渡村大三房 203 号（生产厂址）。站立架 HCK-ZLJ-01（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。站立架 HCK-ZLJ-01（产品名称 31）的站立架（关键组件）在中国境内生产。站立架 HCK-ZLJ-01（产品名称 31）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

32. 电动辅助起身坐垫 SLD-LS-19-A(电池款)（产品名称 32），生产厂为河北聚家乐医疗设备有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市冀州区开元路 999 号北区 1-4-2（生产厂址）。电动辅助起身坐垫 SLD-LS-19-A(电池款)（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。电动辅助起身坐垫 SLD-LS-19-A(电池款)（产品名称 32）的电动辅助起身坐垫（关键组件）在中国境内生产。电动辅助起身坐垫 SLD-LS-19-A(电池款)（产品名称 32）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

33. 大小便护理机器人 SJE-T01G (产品名称 33)，生产厂为深圳市呵康科技有限公司 (厂名)，厂址为深圳市龙岗区坂田街道岗头社区五和大道 5022 号亚莲好时达工业厂区厂房三栋四层 (生产厂址)。大小便护理机器人 SJE-T01G (产品名称 33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。大小便护理机器人 SJE-T01G (产品名称 33)的大小便护理机器人 (关键组件)在中国境内生产。大小便护理机器人 SJE-T01G (产品名称 33)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

34. 多功能医用护理床 LK-F1 (产品名称 34)，生产厂为曲阜乐康医疗科技股份有限公司 (厂名)，厂址为曲阜市金兰路南首路东 (生产厂址)。多功能医用护理床 LK-F1 (产品名称 34)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。多功能医用护理床 LK-F1 (产品名称 34)的多功能医用护理床 (关键组件)在中国境内生产。多功能医用护理床 LK-F1 (产品名称 34)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

35. 护理床床上用品定制 (产品名称 35)，生产厂为项城市吉泰服装有限公司 (厂名)，厂址为河南省周口市项城市湖滨路欧蓓莎商城 (生产厂址)。护理床床上用品定制 (产品名称 35)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。护理床床上用品定制 (产品名称 35)的护理床床上用品 (关键组件)在中国境内生产。护理床床上用品定制 (产品名称 35)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

36. 床头柜 HWKCTG-1 (产品名称 36)，生产厂为河北好为康医疗器械有限公司 (厂名)，厂址为河北省衡水市冀州区春风南大街 396 号 (生产厂址)。床头柜 HWKCTG-1 (产品名称 36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。床头柜 HWKCTG-1 (产品名称 36)的床头柜 (关键组件)在中国境内生产。床头柜 HWKCTG-1 (产品名称 36)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

37. 智能尿湿报警器 EWAY001A (产品名称 37)，生产厂为浙江亿维护理用品有限公司 (厂名)，厂址为浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道慈山路 3081 号 (生产厂址)。智能尿湿报警器 EWAY001A (产品名称 37)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。智能尿湿报警器 EWAY001A (产品名称 37)的智能尿湿

报警器（关键组件）在中国境内生产。智能尿湿报警器 EWAY001A（产品名称 37）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

38. 移动便器 YC746（产品名称 38），生产厂为中山市福仕得健身器材有限公司（厂名），厂址为中山市火炬开发区沿江东三路 21 号联祥工业区厂房 F 栋一至四楼、五楼 2 区（生产厂址）。移动便器 YC746（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。移动便器 YC746（产品名称 38）的移动便器（关键组件）在中国境内生产。移动便器 YC746（产品名称 38）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

39. 智能洗浴机器人助浴机 HK-2101A（产品名称 39），生产厂为深圳市呵康科技有限公司（厂名），厂址为深圳市龙岗区坂田街道岗头社区五和大道 5022 号亚莲好时达工业厂区厂房三栋四层（生产厂址）。智能洗浴机器人助浴机 HK-2101A（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。智能洗浴机器人助浴机 HK-2101A（产品名称 39）的智能洗浴机器人助浴机（关键组件）在中国境内生产。智能洗浴机器人助浴机 HK-2101A（产品名称 39）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

40. 高级压疮（褥疮）护理模型 KAR/10（产品名称 40），生产厂为上海康人医学仪器设备有限公司（厂名），厂址为上海市奉贤区航谊路 368 号第 2 幢（生产厂址）。高级压疮（褥疮）护理模型 KAR/10（产品名称 40）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。高级压疮（褥疮）护理模型 KAR/10（产品名称 40）的高级压疮（褥疮）护理模型（关键组件）在中国境内生产。高级压疮（褥疮）护理模型 KAR/10（产品名称 40）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

41. 鼻饲与洗胃模型 TR/H70-1（产品名称 41），生产厂为郑州博瑞康科教设备有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新区莲花街 338 号 8 号楼 8 层 71（生产厂址）。鼻饲与洗胃模型 TR/H70-1（产品名称 41）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。鼻饲与洗胃模型 TR/H70-1（产品名称 41）的鼻饲与洗胃模型（关键组件）在中国境内生产。鼻饲与洗胃模型 TR/H70-1（产品名称 41）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

42. 可排气清洗二件式造口袋二件式（产品名称 42），生产厂为湖北佰润医疗科技有限公司（厂名），厂址为湖北省钟祥市郢中街道长寿二路 31 号院内 10 号楼 2 楼（生产厂址）。可排气清洗二件式造口袋二件式（产品名称 42）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。可排气清洗二件式造口袋二件式（产品名称 42）的可排气清洗二件式造口袋（关键组件）在中国境内生产。可排气清洗二件式造口袋二件式（产品名称 42）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

43. 造口患者模型 Mx001（产品名称 43），生产厂为上海康为医疗科技发展有限公司（厂名），厂址为中国（上海）自由贸易试验区临港新片区新欣东路 25 号 3 幢（生产厂址）。造口患者模型 Mx001（产品名称 43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。造口患者模型 Mx001（产品名称 43）的造口患者模型（关键组件）在中国境内生产。造口患者模型 Mx001（产品名称 43）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

44. 一次性使用口腔护理包 DH-K1（产品名称 44），生产厂为扬州大海医疗器械有限公司（厂名），厂址为扬州市开发区钱湾路 18 号中南高科智造产业园 9-3 3F（3 楼）（生产厂址）。一次性使用口腔护理包 DH-K1（产品名称 44）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。一次性使用口腔护理包 DH-K1（产品名称 44）的一次性使用口腔护理包（关键组件）在中国境内生产。一次性使用口腔护理包 DH-K1（产品名称 44）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

45. 医用灌肠袋定制（产品名称 45），生产厂为扬州信达医疗科技发展有限公司（厂名），厂址为扬州市广陵区头桥镇佑康路 7 号 1 号楼 5 层（生产厂址）。医用灌肠袋定制（产品名称 45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。医用灌肠袋定制（产品名称 45）的医用灌肠袋（关键组件）在中国境内生产。医用灌肠袋定制（产品名称 45）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

46. 口腔保健护理模型 LD/YY14（产品名称 46），生产厂为广州蓝蝶模型制造有限公司（厂名），厂址为广州市南沙区黄阁镇华耀街 1 号 415 房（生产厂址）。口腔保健护理模型 LD/YY14（产品名称 46）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

100%（规定比例）。口腔保健护理模型 LD/YY14（产品名称 46）的口腔保健护理模型（关键组件）在中国境内生产。口腔保健护理模型 LD/YY14（产品名称 46）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

47. 护理推车 kys03-2（产品名称 47），生产厂为潮州市潮安区彩塘镇荣洲医疗器械厂（厂名），厂址为潮州市潮安区彩塘镇金砂三村和新南区（生产厂址）。护理推车 kys03-2（产品名称 47）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。护理推车 kys03-2（产品名称 47）的护理推车（关键组件）在中国境内生产。护理推车 kys03-2（产品名称 47）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

48. 智能药盒 BY-6006（产品名称 48），生产厂为上海佰仕雅家居用品有限公司（厂名），厂址为上海市奉贤区环城西路 3111 弄 300 号 2 幢 1 层（生产厂址）。智能药盒 BY-6006（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。智能药盒 BY-6006（产品名称 48）的智能药盒（关键组件）在中国境内生产。智能药盒 BY-6006（产品名称 48）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

49. 胰岛素笔 NovoPen5（产品名称 49），生产厂为诺和诺德（中国）制药有限公司（厂名），厂址为天津经济技术开发区南海路（生产厂址）。胰岛素笔 NovoPen5（产品名称 49）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。胰岛素笔 NovoPen5（产品名称 49）的胰岛素笔（关键组件）在中国境内生产。胰岛素笔 NovoPen5（产品名称 49）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

50. 三角枕 HP35674（产品名称 50），生产厂为衡水凤宇医疗器械有限公司（厂名），厂址为马屯镇刘仓口衡大路东侧 8840 号 1 号车间（西头）（生产厂址）。三角枕 HP35674（产品名称 50）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）。三角枕 HP35674（产品名称 50）的三角枕（关键组件）在中国境内生产。三角枕 HP35674（产品名称 50）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

51. 床头呼叫器 A300（产品名称 51），生产厂为珠海牧锐科技有限公司（厂名），厂址为珠海市金湾区红旗镇虹晖五路十二号 2#厂房第四层 A1-2（生产厂址）。

床头呼叫器 A300 (产品名称 51) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。床头呼叫器 A300 (产品名称 51) 的床头呼叫器 (关键组件) 在中国境内生产。床头呼叫器 A300 (产品名称 51) 的加工、组装、校准 (关键工序) 在中国境内完成。

52. 产品展示柜 GZZSG (产品名称 52), 生产厂为广州市茗盛展示柜有限公司 (厂名), 厂址为广州市白云区太和镇南岭龙岗北路 2 号 (生产厂址)。产品展示柜 GZZSG (产品名称 52) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。产品展示柜 GZZSG (产品名称 52) 的产品展示柜 (关键组件) 在中国境内生产。产品展示柜 GZZSG (产品名称 52) 的加工、组装、校准 (关键工序) 在中国境内完成。

53. 储物柜 TBCZ (产品名称 53), 生产厂为广西平伟智能家具有限公司 (厂名), 厂址为南宁市总部路 3 号中国-东盟科技企业孵化基地二期 3 号厂房五层 522 (生产厂址)。储物柜 TBCZ (产品名称 53) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。储物柜 TBCZ (产品名称 53) 的储物柜 (关键组件) 在中国境内生产。储物柜 TBCZ (产品名称 53) 的加工、组装、校准 (关键工序) 在中国境内完成。

54. 移动 86 英寸智慧黑板 FH86EC (产品名称 54), 生产厂为广州视睿电子科技有限公司 (厂名), 厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号 (生产厂址)。移动 86 英寸智慧黑板 FH86EC (产品名称 54) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。移动 86 英寸智慧黑板 FH86EC (产品名称 54) 的移动 86 英寸智慧黑板 (关键组件) 在中国境内生产。移动 86 英寸智慧黑板 FH86EC (产品名称 54) 的加工、组装、校准 (关键工序) 在中国境内完成。

55. 升降讲台 TSD07Y (产品名称 55), 生产厂为广州视睿电子科技有限公司 (厂名), 厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号 (生产厂址)。升降讲台 TSD07Y (产品名称 55) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。升降讲台 TSD07Y (产品名称 55) 的升降讲台 (关键组件) 在中国境内生产。升降讲台 TSD07Y (产品名称 55) 的加工、组装、校准 (关键工序) 在中国境内完成。

56. 讲台屏体 TSP02 (产品名称 56)，生产厂为广州视睿电子科技有限公司 (厂名)，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号 (生产厂址)。讲台屏体 TSP02 (产品名称 56)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。讲台屏体 TSP02 (产品名称 56)的讲台屏体 (关键组件)在中国境内生产。讲台屏体 TSP02 (产品名称 56)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

57. 实训录播示教系统 V6.0 (产品名称 57)，生产厂为重庆视展信息科技有限公司 (厂名)，厂址为重庆市九龙坡区渝州路街道渝州路 4 号 36-20 号 (生产厂址)。实训录播示教系统 V6.0 (产品名称 57)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。实训录播示教系统 V6.0 (产品名称 57)的实训录播示教系统 (关键组件)在中国境内生产。实训录播示教系统 V6.0 (产品名称 57)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

58. 示教主机 FDY24P-250A (产品名称 58)，生产厂为北京方正慧新科技有限公司 (厂名)，厂址为北京市海淀区上地信息路 18 号二层 2010 室 (生产厂址)。示教主机 FDY24P-250A (产品名称 58)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。示教主机 FDY24P-250A (产品名称 58)的示教主机 (关键组件)在中国境内生产。示教主机 FDY24P-250A (产品名称 58)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

59. 桌夹式教学万向摇臂 SZ-YL501 (产品名称 59)，生产厂为重庆视展信息科技有限公司 (厂名)，厂址为重庆市九龙坡区渝州路街道渝州路 4 号 36-20 号 (生产厂址)。桌夹式教学万向摇臂 SZ-YL501 (产品名称 59)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。桌夹式教学万向摇臂 SZ-YL501 (产品名称 59)的桌夹式教学万向摇臂 (关键组件)在中国境内生产。桌夹式教学万向摇臂 SZ-YL501 (产品名称 59)的加工、组装、校准 (关键工序)在中国境内完成。

60. 特写摄像机 SZ-TX4K (产品名称 60)，生产厂为重庆视展信息科技有限公司 (厂名)，厂址为重庆市九龙坡区渝州路街道渝州路 4 号 36-20 号 (生产厂址)。特写摄像机 SZ-TX4K (产品名称 60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。特写摄像机 SZ-TX4K (产品名称 60)的特写摄像机 (关键组件)

在中国境内生产。特写摄像机 SZ-TX4K（产品名称 60）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

61. 智慧分组互动平台软件 V2.0（产品名称 61），生产厂为广州视睿电子科技有限公司（厂名），厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号（生产厂址）。智慧分组互动平台软件 V2.0（产品名称 61）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。智慧分组互动平台软件 V2.0（产品名称 61）的智慧分组互动平台软件（关键组件）在中国境内生产。智慧分组互动平台软件 V2.0（产品名称 61）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

62. 实训室物联网管理终端定制（产品名称 62），生产厂为长沙长信信息科技有限公司（厂名），厂址为湖南省长沙市岳麓山大学科技城岳麓街道溁左路中南大学科技园研发总部 1 栋 618 号（生产厂址）。实训室物联网管理终端定制（产品名称 62）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。实训室物联网管理终端定制（产品名称 62）的实训室物联网管理终端（关键组件）在中国境内生产。实训室物联网管理终端定制（产品名称 62）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

63. 储物柜 KZRBY（产品名称 63），生产厂为广西平伟智能家具有限公司（厂名），厂址为南宁市总部路 3 号中国-东盟科技企业孵化基地二期 3 号厂房五层 522（生产厂址）。储物柜 KZRBY（产品名称 63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。储物柜 KZRBY（产品名称 63）的储物柜（关键组件）在中国境内生产。储物柜 KZRBY（产品名称 63）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

64. 环创设计 JZWY（产品名称 64），生产厂为金职伟业集团有限公司（厂名），厂址为长沙市雨花区香樟路 255 号云集大厦 417、419 房（生产厂址）。环创设计 JZWY（产品名称 64）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。环创设计 JZWY（产品名称 64）的环创设计（关键组件）在中国境内生产。环创设计 JZWY（产品名称 64）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

65. 环境控制天花机 KFR-75QW/AF2Za+D1（产品名称 65），生产厂为TCL 空调器(中山)有限公司（厂名），厂址为中山市南头镇南头大道（生产厂址）。环境控制天花机 KFR-75QW/AF2Za+D1（产品名称 65）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq 100\%$ （规定比例）。环境控制天花机 KFR-75QW/AF2Za+D1（产品名称 65）的环境控制天花机（关键组件）在中国境内生产。环境控制天花机 KFR-75QW/AF2Za+D1（产品名称 65）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

66. 新风系统 MQXF350M（产品名称 66），生产厂为美的集团武汉制冷设备有限公司（厂名），厂址为武汉经济技术开发区 40MD（生产厂址）。新风系统 MQXF350M（产品名称 66）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。新风系统 MQXF350M（产品名称 66）的新风系统（关键组件）在中国境内生产。新风系统 MQXF350M（产品名称 66）的加工、组装、校准（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章）：金职伟业集团有限公司



日期：2026 年 8 月 10 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。