关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（实验操作台，EL-IOT-C），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（实验操作台，EL-IOT-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实验操作台，EL-IOT-C）的（关键组件）在中国境内生产。（实验操作台，EL-IOT-C）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（线上线下融合实验系统，V3.0），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（线上线下融合实验系统，V3.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（线上线下融合实验系统，V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（线上线下融合实验系统，V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（实验终端，主机：瑞天 900 显示器：A25238FL0），生产厂为（惠州市智启未来科技有限公司 ），厂址为（惠州市惠阳区隆镇甘陂村万兴中路 11 号厂区厂房一）。（实验终端，主机：瑞天 900 显示器：A25238FL0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实验终端，主机：瑞天 900 显示器：A25238FL0）的（关键组件）在中国境内生产。（实验终端，主机：瑞天 900 显示器：A25238FL0）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（教师终端，主机：瑞天 900 显示器：A25238FL0），生产厂为（惠州市智启未来科技有限公司 ），厂址为（惠州市惠阳区隆镇甘陂村万兴中路 11 号厂区厂房一）。（教师终端，主机：瑞天 900 显示器：A25238FL0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师终端，主机：瑞天 900 显示器：A25238FL0）的（关键组件）在中国境内生产。（教师终端，主机：瑞天 900 显示器：A25238FL0）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（实验桌，定制），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（实验桌，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实验桌，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（实验桌，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（配套实验椅，定制），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（配套实验椅，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配套实验椅，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（配套实验椅，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（嵌入式开发套件，EL-IPB-IV），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（嵌入式开发套件,EL-IPB-IV）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（嵌入式开发套件,EL-IPB-IV）的（关键组件）在中国境内生产。（嵌入式开发套件，EL-IPB-IV）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（智慧农业物联网系列产业项目实训设备及案例资源包（含 10 套核心主控板、1 个空气温湿度传感器、1 套土壤温湿度传感器、1 个光照强度传感器、1 个 CO_2 浓度传感器、1 个 USB 摄像头、1 个多路继电器模块、1 套通信模块 A、1 个通信模块 B、1 套执行器模拟组件、1 个显示模块、1 套辅助配件），定制）生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（智慧农业物联网系列产业项目实训设备及案例资源包（含 10 套核心主控板、1 个空气温湿度传感器、1 套土壤温湿度传感器、1 个光照强度传感器、1 个 CO_2 浓度传感器、1 个 USB 摄像头、1 个多路继电器模块、1 套通信模块 A、1 个通信模块 B、1 套执行器模拟组件、1 个显示模块、1 套辅助配件），定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智慧农业物联网系列产业项目实训设备及案例资源包（含 10 套核心主控板、1 个空气温湿度传感器、1 套土壤温湿度传感器、1 个光照强度传感器、1 个 CO_2 浓度传感器、1 个 USB 摄像头、1 个多路

继电器模块、1 套通信模块 A、1 个通信模块 B、1 套执行器模拟组件、1 个显示模块、1 套辅助配件），定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧农业物联网系列产业项目实训设备及案例资源包（含 10 套核心主控板、1 个空气温湿度传感器、1 套土壤温湿度传感器、1 个光照强度传感器、1 个 CO_2 浓度传感器、1 个 USB 摄像头、1 个多路继电器模块、1 套通信模块 A、1 个通信模块 B、1 套执行器模拟组件、1 个显示模块、1 套辅助配件），定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（嵌入式开发调试工具包-示波器，UPO1204X-E），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（嵌入式开发调试工具包-示波器，UPO1204X-E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（嵌入式开发调试工具包-示波器，UPO1204X-E）的（关键组件）在中国境内生产。（嵌入式开发调试工具包-示波器，UPO1204X-E）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（嵌入式开发调试工具包-可编程直流电源，UDP8303M），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）（嵌入式开发调试工具包-可编程直流电源，UDP8303M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（嵌入式开发调试工具包-可编程直流电源，UDP8303M）的（关键组件）在中国境内生产。（嵌入式开发调试工具包-可编程直流电源，UDP8303M）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（嵌入式开发调试工具包-万用表，UPO6102N），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（嵌入式开发调试工具包-万用表，UPO6102N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（嵌入式开发调试工具包-万用表，UPO6102N）的（关键组件）在中国境内生产。（嵌入式开发调试工具包-万用表，UPO6102N）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（逻辑分析仪，DL16），生产厂为（广州星翼电子科技有限公司），厂址为（广州市白云区广州民营科技园科泰一路 3 号煜东科技园 2 号楼四层、十六层）。（逻辑分析仪，DL16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（逻辑分析仪，DL16）的（关键组

件）在中国境内生产。（逻辑分析仪，DL16）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（5G 网关，EL-IOT-C-01），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（5G 网关，EL-IOT-C-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（5G 网关，EL-IOT-C-01）的（关键组件）在中国境内生产。（5G 网关，EL-IOT-C-01）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（AI 模块化教学套件，InnoSTAR-AI），生产厂为（北京博创尚和科技有限公司），厂址为（北京市朝阳区北湖渠路 15 号东环大厦 728 室）。（AI 模块化教学套件，InnoSTAR-AI）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 模块化教学套件，InnoSTAR-AI）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 模块化教学套件，InnoSTAR-AI）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（传感器系列套件（包含温湿度采集节点模块、光照度采集节点模块、红外报警节点模块、超声波测距节点模块、可燃气体传感器、火焰节点模块、热敏电阻传感器节点、测温传感器节点、光敏电阻传感器节点、触摸节点、称重传感器、声音传感器在内的 12 种传感器节点模块各一个；4 个 Zigbee 通用节点板；4 个 LORA 通用节点板；1 个 ZIGBEE 协调器模块；1 个 LORA 协调器模块），EL-IOT-C-02），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（传感器系列套件（包含温湿度采集节点模块、光照度采集节点模块、红外报警节点模块、超声波测距节点模块、可燃气体传感器、火焰节点模块、热敏电阻传感器节点、测温传感器节点、光敏电阻传感器节点、触摸节点、称重传感器、声音传感器在内的 12 种传感器节点模块各一个；4 个 Zigbee 通用节点板；4 个 LORA 通用节点板；1 个 ZIGBEE 协调器模块；1 个 LORA 协调器模块），EL-IOT-C-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（传感器系列套件（包含温湿度采集节点模块、光照度采集节点模块、红外报警节点模块、超声波测距节点模块、可燃气体传感器、火焰节点模块、热敏电阻传感器节点、测温传感器节点、光敏电阻传感器节点、触摸节点、称重传感器、声音传感器在内的 12 种传感器节点模块各一个；4 个

Zigbee 通用节点板;4 个 LORA 通用节点板;1 个 ZIGBEE 协调器模块;1 个 LORA 协调器模块），EL-IOT-C-02）的（关键组件）在中国境内生产。（传感器系列套件（包含温湿度采集节点模块、光照度采集节点模块、红外报警节点模块、超声波测距节点模块、可燃气体传感器、火焰节点模块、热敏电阻传感器节点、测温传感器节点、光敏电阻传感器节点、触摸节点、称重传感器、声音传感器在内的 12 种传感器节点模块各一个；4 个 Zigbee 通用节点板；4 个 LORA 通用节点板；1 个 ZIGBEE 协调器模块；1 个 LORA 协调器模块），EL-IOT-C-02）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（执行器系列套件（包含直流电机模块、步进电机模块、继电器模块、RGB 彩灯控制节点模块、数码管节点、六轴运动节点模块、气压计模块、电池节点模块、舵机、风扇、蜂鸣器、电磁阀在内的 12 个执行器节点模块），EL-IOT-C-03），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（执行器系列套件（包含直流电机模块、步进电机模块、继电器模块、RGB 彩灯控制节点模块、数码管节点、六轴运动节点模块、气压计模块、电池节点模块、舵机、风扇、蜂鸣器、电磁阀在内的 12 个执行器节点模块），EL-IOT-C-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（执行器系列套件（包含直流电机模块、步进电机模块、继电器模块、RGB 彩灯控制节点模块、数码管节点、六轴运动节点模块、气压计模块、电池节点模块、舵机、风扇、蜂鸣器、电磁阀在内的 12 个执行器节点模块），EL-IOT-C-03）的（关键组件）在中国境内生产。（执行器系列套件（包含直流电机模块、步进电机模块、继电器模块、RGB 彩灯控制节点模块、数码管节点、六轴运动节点模块、气压计模块、电池节点模块、舵机、风扇、蜂鸣器、电磁阀在内的 12 个执行器节点模块），EL-IOT-C-03）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（传感器检测实验平台，EL-XS-02），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（传感器检测实验平台，EL-XS-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（传感器检测实

验平台，EL-XS-02）的（关键组件）在中国境内生产。（传感器检测实验平台，EL-XS-02）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（全协议无线通信套件（NB-IOT 通信模组单元、数据收发单元、2 个蓝牙节点模块、WIFI 节点模块、GPS 节点模块、CC1310 收集器单元、物联网 Python 开发模块、13.56M RFID 节点模块、CAT1 协调器模块），EL-IOT-C-04），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（全协议无线通信套件（NB-IOT 通信模组单元、数据收发单元、2 个蓝牙节点模块、WIFI 节点模块、GPS 节点模块、CC1310 收集器单元、物联网 Python 开发模块、13.56M RFID 节点模块、CAT1 协调器模块），EL-IOT-C-04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全协议无线通信套件（NB-IOT 通信模组单元、数据收发单元、2 个蓝牙节点模块、WIFI 节点模块、GPS 节点模块、CC1310 收集器单元、物联网 Python 开发模块、13.56M RFID 节点模块、CAT1 协调器模块），EL-IOT-C-04）的（关键组件）在中国境内生产。（全协议无线通信套件（NB-IOT 通信模组单元、数据收发单元、2 个蓝牙节点模块、WIFI 节点模块、GPS 节点模块、CC1310 收集器单元、物联网 Python 开发模块、13.56M RFID 节点模块、CAT1 协调器模块），EL-IOT-C-04）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（工业总线套件（包含 CAN 总线分析仪 1 台，CAN 节点模块 2 个，RS-485 转换器 2 个，RS-485 节点模块 3 个），EL-GY-I），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（工业总线套件（包含 CAN 总线分析仪 1 台，CAN 节点模块 2 个，RS-485 转换器 2 个，RS-485 节点模块 3 个），EL-GY-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（工业总线套件（包含 CAN 总线分析仪 1 台，CAN 节点模块 2 个，RS-485 转换器 2 个，RS-485 节点模块 3 个），EL-GY-I）的（关键组件）在中国境内生产。（工业总线套件（包含 CAN 总线分析仪 1 台，CAN 节点模块 2 个，RS-485 转换器 2 个，RS-485 节点模块 3 个），EL-GY-I）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（传感网协议分析平台，V1.5），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（传感网协议分析平台，V1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（传感网协议分析平台，V1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（传感网协议分析平台，V1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（云服务平台，V2.0），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（云服务平台，V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（云服务平台，V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（云服务平台，V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（通用信号收发实验装置，ES2706 OSRP），生产厂为（武汉易思达科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园一期 B4 栋 8 楼）。（通用信号收发实验装置，ES2706 OSRP）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通用信号收发实验装置，ES2706 OSRP）的（关键组件）在中国境内生产。（通用信号收发实验装置，ES2706 OSRP）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（实训示教移动推车，DH-TRS1000-AM-V3），生产厂为（浙江大华技术股份有限公司），厂址为（杭州市滨江区滨安路 1187 号）。（实训示教移动推车，DH-TRS1000-AM-V3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实训示教移动推车，DH-TRS1000-AM-V3）的（关键组件）在中国境内生产。（实训示教移动推车，DH-TRS1000-AM-V3）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（挂屏，N55A），生产厂为（TCL 商用信息科技（惠州）有限责任公司），厂址为（广东省惠州市仲恺高新技术开发区惠风七路 2 号）。（挂屏，N55A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂屏，N55A）的（关键组件）在中国境内生产。（挂屏，N55A）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（音响设备，音响 SH-415、功放 VD-202、有线话筒 M-19、无线话筒 YX-08），生产厂为（广州奋威音响器材有限公司），厂址为（广州市花都区新雅街邦盛三路 9 号 B 座一、二、四楼（可作厂房使用））。（音响设备，音响 SH-415、功放 VD-202、有线话筒 M-19、无线话筒 YX-08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音响设备，音响 SH-415、功放 VD-202、有线话筒 M-19、无线话筒 YX-08）的（关键组件）在中国境内生产。（音响设备，音响 SH-415、功放 VD-202、有线话筒 M-19、无线话筒 YX-08）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（智慧黑板，860V5-TC6），生产厂为（创维光电科技（深圳）有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头一号路 8 号创维创新谷 6#楼 6#-0602）。（智慧黑板，860V5-TC6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智慧黑板，860V5-TC6）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧黑板，860V5-TC6）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（物联网智能物品管理柜，iTM-AC），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（物联网智能物品管理柜，iTM-AC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（物联网智能物品管理柜，iTM-AC）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网智能物品管理柜，iTM-AC）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（物联网数据管理平台-服务器，H6320），生产厂为（数聚红芯（广东）科技有限公司），厂址为（惠州仲恺高新区四环南路（仲恺段）9 号润皓产业园项目厂房第 2 号楼第 8 层（一照多址））。（物联网数据管理平台-服务器，H6320）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（物联网数据管理平台-服务器，H6320）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网数据管理平台-服务器，H6320）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（物联网数据管理平台-机柜，G36622），生产厂为（深圳市图腾通讯科技有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101）。（物联网数据管理平台-机柜，G36622）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（物联网数据管

理平台-机柜,G36622)的(关键组件)在中国境内生产。(物联网数据管理平台-机柜,G36622)的（关键工序）在中国境内完成。

30.（物联网数据管理平台-交换机，TL-SG5428），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层）。（物联网数据管理平台-交换机，TL-SG5428）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（物联网数据管理平台-交换机，TL-SG5428）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网数据管理平台-交换机，TL-SG5428）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（教师讲台，定制），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（教师讲台，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师讲台，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（教师讲台，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（实验耗材，定制），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（实验耗材，定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实验耗材，定制）的（关键组件）在中国境内生产。（实验耗材，定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（综合环境升级（含环境装修改造包括文化建设、电缆敷设、网络配置、空开配电、3P 空开及漏电保护器、针对各类设施的专用供电插座、稳压保护设备、搭建千兆网络体系），定制），生产厂为（北京精仪达盛科技有限公司），厂址为（北京市海淀区长春桥路 5 号新起点嘉园 2 号楼 1501 室（住宅））。（综合环境升级（含环境装修改造包括文化建设、电缆敷设、网络配置、空开配电、3P 空开及漏电保护器、针对各类设施的专用供电插座、稳压保护设备、搭建千兆网络体系），定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（综合环境升级（含环境装修改造包括文化建设、电缆敷设、网络配置、空开配电、3P 空开及漏电保护器、针对各类设施的专用供电插座、稳压保护设备、搭建千兆网络体系），定制）的（关键组件）在中国境内生产。（综合环境升级（含环境装修改造包括文化建设、电

缆敷设、网络配置、空开配电、3P 空开及漏电保护器、针对各类设施的专用供电插座、稳压保护设备、搭建千兆网络体系），定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（综合环境升级-24 口接入交换机，TL-SG5428），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层）。（综合环境升级-24 口接入交换机，TL-SG5428）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（综合环境升级-24 口接入交换机，TL-SG5428）的（关键组件）在中国境内生产。（综合环境升级-24 口接入交换机，TL-SG5428）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（综合环境升级-监控摄像头，DS-IPC-B12HV3-LT），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（综合环境升级-监控摄像头，DS-IPC-B12HV3-LT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（综合环境升级-监控摄像头，DS-IPC-B12HV3-LT）的（关键组件）在中国境内生产。（综合环境升级-监控摄像头，DS-IPC-B12HV3-LT）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（门禁系统，D19 Plus），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（门禁系统，D19 Plus）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（门禁系统，D19 Plus）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁系统，D19 Plus）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（冷热环境温度控制设备，KFR120QW/BPR3QD2S(B1)-G），生产厂为（宁波奥克斯电气有限公司），厂址为（浙江省宁波市鄞州区姜山镇明光北路 1166 号（B 区、E 区））。（冷热环境温度控制设备，KFR120QW/BPR3QD2S(B1)-G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷热环境温度控制设备，KFR120QW/BPR3QD2S(B1)-G）的（关键组件）在中国境内生产。（冷热环境温度控制设备，KFR120QW/BPR3QD2S(B1)-G）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（音响系统，音响 SH-415、功放 VD-202、有线话筒 M-19、无线话筒 YX-08），生产

厂为（广州奋威音响器材有限公司），厂址为（广州市花都区新雅街邦盛三路 9 号 B 座一、二、四楼（可作厂房使用））。（音响系统，音响 SH-415、功放 VD-202、有线话筒 M-19、无线话筒 YX-08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音响系统，音响 SH-415、功放 VD-202、有线话筒 M-19、无线话筒 YX-08）的（关键组件）在中国境内生产。（音响系统，音响 SH-415、功放 VD-202、有线话筒 M-19、无线话筒 YX-08）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京精仪达盛科技有限公司

日期：2026 年 9 月 30 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。