

# 关于符合本国产品标准的声明函

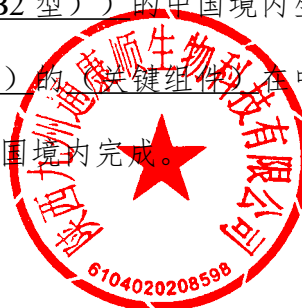
本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （可视喉镜（HYHJ-1330 I）），生产厂为（西安海业医疗设备有限公司），厂址为（陕西省西安市鄠邑区沣京工业园利君路8号陕西广惠科技产业园9#厂房）。（可视喉镜（HYHJ-1330 I））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可视喉镜（HYHJ-1330 I））的（关键组件）在中国境内生产。（可视喉镜（HYHJ-1330 I））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （普通喉镜（大号/小号）），生产厂为（新华手术器械有限公司），厂址为（山东省淄博市高新区齐祥路2779号）。（普通喉镜（大号/小号））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（普通喉镜（大号/小号））的（关键组件）在中国境内生产。（普通喉镜（大号/小号））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （抢救床（FA-800A）），生产厂为（江苏富朗特医疗科技有限公司），厂址为（无锡市滨湖区胡埭镇联合路19号）。（抢救床（FA-800A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（抢救床（FA-800A））的（关键组件）在中国境内生产。（抢救床（FA-800A））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （转运床（B2型）），生产厂为（曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司），厂址为（曲阜市金兰路南首路东）。（转运床（B2型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（转运床（B2型））的（关键组件）在中国境内生产。（转运床（B2型））的（关键工序）在中国境内完成。



5. (转运车 (BY801))，生产厂为(曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司)，厂址为(曲阜市金兰路南首路东)。(转运车 (BY801))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(转运车 (BY801))的(关键组件)在中国境内生产。(转运车 (BY801))的(关键工序)在中国境内完成。

6. (心肺复苏机 (E2))，生产厂为(深圳市安保医疗科技股份有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道上横朗社区福龙路旁恒大时尚慧谷大厦 1 栋 101)。(心肺复苏机 (E2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心肺复苏机 (E2))的(关键组件)在中国境内生产。(心肺复苏机 (E2))的(关键工序)在中国境内完成。

7. (中心负压吸引装置 (YF-3X1))，生产厂为(余姚市宇峰医疗器械有限公司)，厂址为(浙江省余姚市泗门镇四海大道 168 号)。(中心负压吸引装置 (YF-3X1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中心负压吸引装置 (YF-3X1))的(关键组件)在中国境内生产。(中心负压吸引装置 (YF-3X1))的(关键工序)在中国境内完成。

8. (控温毯 (BD-100 型))，生产厂为(长春市柏达医疗设备有限责任公司)，厂址为(长春市高新开发区成缘路 832 号-12)。(控温毯 (BD-100 型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控温毯 (BD-100 型))的(关键组件)在中国境内生产。(控温毯 (BD-100 型))的(关键工序)在中国境内完成。

9. (转运呼吸机 (EV12))，生产厂为(天津易世恒医疗科技有限公司)，厂址为(天津市北辰区天津北辰经济技术开发区医药医疗器械工业园京福公路西侧医药医疗器械产业园 7-1-202、302 厂房)。(转运呼吸机 (EV12))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(转运呼吸机 (EV12))的(关键



组件)在中国境内生产。(转运呼吸机(EV12))的(关键工序)在中国境内完成。

10.(便携式除颤仪(BeneHeart L1A)),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层)。(便携式除颤仪(BeneHeart L1A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携式除颤仪(BeneHeart L1A))的(关键组件)在中国境内生产。(便携式除颤仪(BeneHeart L1A))的(关键工序)在中国境内完成。

11.(便携式心电监护仪(M1)),生产厂为(深圳市艾瑞康医疗设备有限公司),厂址为(深圳市宝安区石岩街道应人石社区天宝路 2 号新永丰工业园 C 栋五层)。(便携式心电监护仪(M1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携式心电监护仪(M1))的(关键组件)在中国境内生产。(便携式心电监护仪(M1))的(关键工序)在中国境内完成。

12.(铲式担架(QT-C1)),生产厂为(江苏启泰医疗器械有限公司),厂址为(江苏省苏州市张家港市凤凰镇友谊路 203 号)。(铲式担架(QT-C1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铲式担架(QT-C1))的(关键组件)在中国境内生产。(铲式担架(QT-C1))的(关键工序)在中国境内完成。

13.(可调高度式自动上车担架(QT-A1)),生产厂为(江苏启泰医疗器械有限公司),厂址为(江苏省苏州市张家港市凤凰镇友谊路 203 号)。(可调高度式自动上车担架(QT-A1))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可调高度式自动上车担架(QT-A1))的(关键组件)在中国境内生产。(可调高度式自动上车担架(QT-A1))的(关键工序)在中国境内完成。



14. (红蓝光谱治疗仪 (YGL450-C)) , 生产厂为 (武汉时代阳光科技发展有限公司) , 厂址为 (武汉市东湖新技术开发区高新大道 818 号 B10 栋 2 层 2 号) 。 (红蓝光谱治疗仪 (YGL450-C)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (红蓝光谱治疗仪 (YGL450-C)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (红蓝光谱治疗仪 (YGL450-C)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (辊轴取皮刀 1 (8cm)、辊轴取皮刀 2 (16cm)) , 生产厂为 (上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂) , 厂址为 (上海市虹口区粤秀路 351 号) 。 (辊轴取皮刀 1 (8cm)、辊轴取皮刀 2 (16cm)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (辊轴取皮刀 1 (8cm)、辊轴取皮刀 2 (16cm)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (辊轴取皮刀 1 (8cm)、辊轴取皮刀 2 (16cm)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (移动式电动气压止血带 (ZXY100-1)) , 生产厂为 (郑州阳坤医疗器械有限公司) , 厂址为 (郑州高新技术产业开发区莲花街 352 号联东 U 谷 8 号楼 2 单元 101) 。 (移动式电动气压止血带 (ZXY100-1)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (移动式电动气压止血带 (ZXY100-1)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (移动式电动气压止血带 (ZXY100-1)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (红光熏洗机 (RLAIS-JGXX-1400)) , 生产厂为 (湖南瑞莱思医疗器械有限公司) , 厂址为 (长沙经济技术开发区人民东路二段 169 号先进储能节能创意示范产业园 7 栋 404、405、406) 。 (红光熏洗机 (RLAIS-JGXX-1400)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (红光熏洗机 (RLAIS-JGXX-1400)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (红光熏洗机 (RLAIS-JGXX-1400)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



18. (不锈钢换药碗(含镊子2个))，生产厂为(新华手术器械有限公司)，厂址为(山东省淄博市高新区齐祥路2779号)。(不锈钢换药碗(含镊子2个))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢换药碗(含镊子2个))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢换药碗(含镊子2个))的(关键工序)在中国境内完成。

19. (手术剪(14cm直剪)、手术剪(14cm弯剪)、手术剪(16cm弯剪)、手术剪(16cm直剪))，生产厂为(新华手术器械有限公司)，厂址为(山东省淄博市高新区齐祥路2779号)。(手术剪(14cm直剪)、手术剪(14cm弯剪)、手术剪(16cm弯剪)、手术剪(16cm直剪))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手术剪(14cm直剪)、手术剪(14cm弯剪)、手术剪(16cm弯剪)、手术剪(16cm直剪))的(关键组件)在中国境内生产。(手术剪(14cm直剪)、手术剪(14cm弯剪)、手术剪(16cm弯剪)、手术剪(16cm直剪))的(关键工序)在中国境内完成。

20. (不锈钢肛门镜(钳式))，生产厂为(新华手术器械有限公司)，厂址为(山东省淄博市高新区齐祥路2779号)。(不锈钢肛门镜(钳式))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢肛门镜(钳式))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢肛门镜(钳式))的(关键工序)在中国境内完成。

21. (肛瘘探针(180mm, 双头 球 2.5mm))，生产厂为(新华手术器械有限公司)，厂址为(山东省淄博市高新区齐祥路2779号)。(肛瘘探针(180mm, 双头 球 2.5mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肛瘘探针(180mm, 双头 球 2.5mm))的(关键组件)在中国境内生产。(肛瘘探针(180mm, 双头 球 2.5mm))的(关键工序)在中国境内完成。



22. (移动手术无影灯 (SX-ZMDL)) , 生产厂为 (江苏申星光电医疗器械有限公司) , 厂址为 (江阴市石庄扬子大道) 。 (移动手术无影灯 (SX-ZMDL)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (移动手术无影灯 (SX-ZMDL)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (移动手术无影灯 (SX-ZMDL)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (全自动生化仪 (BS-1000M)) , 生产厂为 (深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司) , 厂址为 (深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层) 。 (全自动生化仪 (BS-1000M)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (全自动生化仪 (BS-1000M)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (全自动生化仪 (BS-1000M)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (AI 体质辨识仪 (AI-TONGUE-TZBS-01)) , 生产厂为 (合肥云诊信息科技有限公司) , 厂址为 (安徽省合肥市高新区天达路 71 号华亿科学园 A2 座 10 楼) 。 (AI 体质辨识仪 (AI-TONGUE-TZBS-01)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (AI 体质辨识仪 (AI-TONGUE-TZBS-01)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI 体质辨识仪 (AI-TONGUE-TZBS-01)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (四诊仪 (AI-TONGUE-TZBS-01)) , 生产厂为 (合肥云诊信息科技有限公司) , 厂址为 (安徽省合肥市高新区天达路 71 号华亿科学园 A2 座 10 楼) 。 (四诊仪 (AI-TONGUE-TZBS-01)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例) 。 (四诊仪 (AI-TONGUE-TZBS-01)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (四诊仪 (AI-TONGUE-TZBS-01)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (自动电脑心肺复苏模拟人 GD (XM/CPR498)) , 生产厂为 (上海欣曼科教设备有限公司) , 厂址为 (上海市奉贤区运河北路 276、278、280、292 号 808 室) 。 (自动电脑心肺复苏模拟人 GD (XM/CPR498)) 的中国境内生产的



组件成本占比≥(规定比例)。(自动电脑心肺复苏模拟人 GD (XM/CPR498))的(关键组件)在中国境内生产。(自动电脑心肺复苏模拟人 GD (XM/CPR498))的(关键工序)在中国境内完成。

27.(自动体外模拟除颤与 CPR 模拟人训练 (XM/CPR200))，生产厂为(上海欣曼科教设备有限公司)，厂址为(上海市奉贤区运河北路 276、278、280、292 号 808 室)。(自动体外模拟除颤与 CPR 模拟人训练 (XM/CPR200))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(自动体外模拟除颤与 CPR 模拟人训练 (XM/CPR200))的(关键组件)在中国境内生产。(自动体外模拟除颤与 CPR 模拟人训练 (XM/CPR200))的(关键工序)在中国境内完成。

28.(深层肌肉按摩仪 (SC-DMS-1000))，生产厂为(河南省盛昌医疗器械有限公司)，厂址为(河南省安阳市滑县漓江路和万顺路东南盛昌园区)。(深层肌肉按摩仪 (SC-DMS-1000))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(深层肌肉按摩仪 (SC-DMS-1000))的(关键组件)在中国境内生产。(深层肌肉按摩仪 (SC-DMS-1000))的(关键工序)在中国境内完成。

29.(智能艾灸仪机器人 (JFR6-M))，生产厂为(浙江钧控智能科技有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市经济技术开发区昌盛南路 36 号 13 幢 401 室)。(智能艾灸仪机器人 (JFR6-M))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(智能艾灸仪机器人 (JFR6-M))的(关键组件)在中国境内生产。(智能艾灸仪机器人 (JFR6-M))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西九州通康顺生物科技有限公司

日期：2026 年 10 月 9 日



---

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



2026-10-08 10:23:19

陕西九州通康顺生物科技有限公司 2026-10-08 10:23:19