关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.面料自动化 3D 扫描仪、型号：SSC1000，生产厂为（凌迪（浙江）科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区钱江路 639 号 1958 室）。面料自动化 3D 扫描仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。面料自动化 3D 扫描仪的（关键组件）在中国境内生产。面料自动化 3D 扫描仪的（关键工序）在中国境内完成。

2.图形工作站终端、型号：ThinkStation P368-C3、ThinkVision TS27Q-40，生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。图形工作站终端的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。图形工作站终端的（关键组件）在中国境内生产。图形工作站终端的（关键工序）在中国境内完成。

3.学生实验工位、型号：SMRY-FX-5256-4-8，生产厂为（上海诗敏教学设备有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇民发支路 2 号）。学生实验工位的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。学生实验工位的（关键组件）在中国境内生产。学生实验工位的（关键工序）在中国境内完成。

4.学生实验台、型号：SMRZ-BBQ-1460-B，生产厂为（上海诗敏教学设备有限公司），厂址为（上海市松江区叶榭镇民发支路 2 号）。学生实验台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。学生实验台的（关键组件）在中国境内生产。学生实验台的（关键工序）在中国境内完成。

5.环境调节器、型号：KFR-72LW/(72504)FNhAa-B1，生产厂为（珠海格力电器股份有限公司），厂址为（广东省珠海市香洲区前山金鸡西路 789 号（金

鸡西路一带即格力总部工业城））。环境调节器的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。环境调节器的（关键组件）在中国境内生产。环境调节器的（关键工序）在中国境内完成。

6.拉伸度测量仪、型号：SST1000，生产厂为（凌迪（浙江）科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区钱江路 639 号 1958 室）。拉伸度测量仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。拉伸度测量仪的（关键组件）在中国境内生产。拉伸度测量仪的（关键工序）在中国境内完成。

7.弯曲度测量仪、型号：SBE1000，生产厂为（凌迪（浙江）科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区钱江路 639 号 1958 室）。弯曲度测量仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。弯曲度测量仪的（关键组件）在中国境内生产。弯曲度测量仪的（关键工序）在中国境内完成。

8.厚度测量仪、型号：SHD1000，生产厂为（凌迪（浙江）科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区钱江路 639 号 1958 室）。厚度测量仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。厚度测量仪的（关键组件）在中国境内生产。厚度测量仪的（关键工序）在中国境内完成。

9.克重测量仪、型号：SKZ1000，生产厂为（凌迪（浙江）科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区钱江路 639 号 1958 室）。克重测量仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。克重测量仪的（关键组件）在中国境内生产。克重测量仪的（关键工序）在中国境内完成。

10.3D 数字化服装建模软件、型号：Studio V7，生产厂为（凌迪（浙江）科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区钱江路 639 号 1958 室）。3D 数字化服装建模软件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3D 数字化服装建模软件的（关键组件）在中国境内生产。3D 数字化服装建模软件的（关键工序）在中国境内完成。

11.服装数字设计推款平台、型号：Cloud V5.0，生产厂为（凌迪（浙江）科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区钱江路 639 号 1958 室）。服装数字设计推款平台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。服装数字设计推款平台的（关键组件）在中国境内生产。服装数字设计推款平台的（关键工序）在中国境内完成。

12.3D 面料数字化软件、型号：Fabric V3.0，生产厂为（凌迪（浙江）科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区钱江路 639 号 1958 室）。3D 面料数字化软件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3D 面料数字化软件的（关键组件）在中国境内生产。3D 面料数字化软件的（关键工序）在中国境内完成。

13.服装数字化制版软件、型号：富怡服装 CAD 系统 V10.0，生产厂为（上工富怡智能制造（天津）有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区宝中道 6 号）。服装数字化制版软件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。服装数字化制版软件的（关键组件）在中国境内生产。服装数字化制版软件的（关键工序）在中国境内完成。

14.数字化读图仪、型号：RPFP-NM-DI-914×1219-NA-1P220-E，生产厂为（上工富怡智能制造（天津）有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区宝中道 6 号）。数字化读图仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字化读图仪的（关键组件）在中国境内生产。数字化读图仪的（关键工序）在中国境内完成。

15.数字化绘图仪、型号：RPSP-NM-ID-1-1800-I-WC4-FF-1P220-E，生产厂为（上工富怡（天津）智能装备有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区宝中道 6 号）。数字化绘图仪的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字

化绘图仪的（关键组件）在中国境内生产。数字化绘图仪的（关键工序）在中国境内完成。

16.电脑平缝机、型号：S60PM-W，生产厂为（上工缝制机械（浙江）有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩区新前街道锦川路 318 号）。电脑平缝机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电脑平缝机的（关键组件）在中国境内生产。电脑平缝机的（关键工序）在中国境内完成。

17.包缝机、型号：N5-SS-514M，生产厂为（上工缝制机械（浙江）有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩区新前街道锦川路 318 号）。包缝机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。包缝机的（关键组件）在中国境内生产。包缝机的（关键工序）在中国境内完成。

18.双针缝绗机、型号：N5-SS-514M，生产厂为（上工缝制机械（浙江）有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩区新前街道锦川路 318 号）。双针缝绗机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双针缝绗机的（关键组件）在中国境内生产。双针缝绗机的（关键工序）在中国境内完成。

19.单针自动切线差动上下送布缝绗机、型号：GC5594-7A，生产厂为（上工缝制机械（浙江）有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩区新前街道锦川路 318 号）。单针自动切线差动上下送布缝绗机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单针自动切线差动上下送布缝绗机的（关键组件）在中国境内生产。单针自动切线差动上下送布缝绗机的（关键工序）在中国境内完成。

20.直驱双针链式缝绗机、型号：GK3820E，生产厂为（上工缝制机械（浙江）有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩区新前街道锦川路 318 号）。直驱双针链式缝绗机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。直驱双针链式缝绗机的（关键组件）在中国境内生产。直驱双针链式缝绗机的（关键工序）在中国境内完成。

21.臂型双链缝缝纫机、型号：GK927D-PL，生产厂为（上工缝制机械（浙江）有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩区新前街道锦川路 318 号）。臂型双链缝缝纫机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。臂型双链缝缝纫机的（关键组件）在中国境内生产。臂型双链缝缝纫机的（关键工序）在中国境内完成。

22.电子平头锁眼机、型号：GF1790B-S，生产厂为（上工缝制机械（浙江）有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩区新前街道锦川路 318 号）。电子平头锁眼机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电子平头锁眼机的（关键组件）在中国境内生产。电子平头锁眼机的（关键工序）在中国境内完成。

23.粘合机、型号：NHG-600，生产厂为（上海旗云机械有限公司），厂址为（上海市杨浦区江浦路 800 号）。粘合机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。粘合机的（关键组件）在中国境内生产。粘合机的（关键工序）在中国境内完成。

24.挂烫机、型号：YGD25Pro，生产厂为（广东美的制冷设备有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇林港路 32 号 美的集团创新科技园 ）。挂烫机的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。挂烫机的（关键组件）在中国境内生产。挂烫机的（关键工序）在中国境内完成。

25.烘干设备、型号：NH-6011P，生产厂为（杭州松下家用电器有限公司），厂址为（浙江省杭州市钱塘区白杨街道松乔街 6 号）。烘干设备的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。烘干设备的（关键组件）在中国境内生产。烘干设备的（关键工序）在中国境内完成。

26.整烫台、型号：AJT-1280T-12KW，生产厂为（重庆阿加特科技有限公司），厂址为（重庆市经开区回龙路 83 号 2 幢 6-1 号）。整烫台的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）。整烫台的（关键组件）在中国境内生产。整烫台的（关键工序）在中国境内完成。

27.空气压缩系统、型号：AJT-2.2KW-1M-100L，生产厂为（重庆阿加特科技有限公司），厂址为（重庆市经开区回龙路 83 号 2 幢 6-1 号）。空气压缩系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。空气压缩系统的（关键组件）在中国境内生产。空气压缩系统的（关键工序）在中国境内完成。

28.虚拟服装搭配演示系统、型号：Imatch V2.0，生产厂为（凌迪（浙江）科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区钱江路 639 号 1958 室）。虚拟服装搭配演示系统的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。虚拟服装搭配演示系统的（关键组件）在中国境内生产。虚拟服装搭配演示系统的（关键工序）在中国境内完成。

29.三维服装虚拟陈列实验软件、型号：Goshop V1.0，生产厂为（凌迪（浙江）科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区钱江路 639 号 1958 室）。三维服装虚拟陈列实验软件的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三维服装虚拟陈列实验软件的（关键组件）在中国境内生产。三维服装虚拟陈列实验软件的（关键工序）在中国境内完成。

30.男装服装陈列架、型号：MG-A，生产厂为（青岛希柏润工贸有限公司），厂址为（山东省青岛市市南区山东路 6 号华润大厦 B 座 2003）。男装服装陈列架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。男装服装陈列架的（关键组件）在中国境内生产。男装服装陈列架的（关键工序）在中国境内完成。

31.女装服装陈列架、型号：WG-A，生产厂为（青岛希柏润工贸有限公司），厂址为（山东省青岛市市南区山东路 6 号华润大厦 B 座 2003）。女装服装陈列架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。女装服装陈列架的（关键组件）在中国境内生产。女装服装陈列架的（关键工序）在中国境内完成。

32.服装陈列柜、型号：BQ-A，生产厂为（青岛希柏润工贸有限公司），厂址为（山东省青岛市市南区山东路 6 号华润大厦 B 座 2003）。服装陈列柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。服装陈列柜的（关键组件）在中国境内生产。服装陈列柜的（关键工序）在中国境内完成。

33.服装陈列台、型号：LST-L、LST-S，生产厂为（青岛希柏润工贸有限公司），厂址为（山东省青岛市市南区山东路 6 号华润大厦 B 座 2003）。服装陈列台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。服装陈列台的（关键组件）在中国境内生产。服装陈列台的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 凌迪（浙江）科技股份有限公司

日期：2026 年 10 月 13 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。