

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：病毒 RNA 提取试剂盒、64T/盒），生产厂为（厂名：西安天隆科技有限公司），厂址为（生产厂址：陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园）。（产品名称 1：病毒 RNA 提取试剂盒、64T/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 1：病毒 RNA 提取试剂盒、64T/盒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 1：病毒 RNA 提取试剂盒、64T/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称 2：核酸提取或纯化试剂、20T/盒 1T*20 条），生产厂为（厂名：西安天隆科技有限公司），厂址为（生产厂址：陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园）。（产品名称 2：核酸提取或纯化试剂、20T/盒 1T*20 条）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2：核酸提取或纯化试剂、20T/盒 1T*20 条）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2：核酸提取或纯化试剂、20T/盒 1T*20 条）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3：核酸提取或纯化试剂、20T/盒 5T*4 板），生产厂为（厂名：西安天隆科技有限公司），厂址为（生产厂址：陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园）。（产品名称 3：核酸提取或纯化试剂、20T/盒 5T*4 板）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 3：核酸提取或纯化试剂、20T/盒 5T*4 板）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3：核酸提取或纯化试剂、20T/盒 5T*4 板）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称 4：流感新冠呼吸道 15 种病原体核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）（核心产品）、50 人份/盒），生产厂为（厂名：湖北朗德医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖北省

宜昌市西陵经济开发区西湖路)。(产品名称 4:流感新冠呼吸道 15 种病原体核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)(核心产品)、50 人份/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 4:流感新冠呼吸道 15 种病原体核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)(核心产品)、50 人份/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 4:流感新冠呼吸道 15 种病原体核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)(核心产品)、50 人份/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

5.(产品名称 5:流感病毒及 SARS-COV-2 病毒核酸联合测定试剂盒(荧光 PCR 法)(核心产品)、25 人份/盒),生产厂为(厂名:睿丰康生物医药科技(浙江)有限公司),厂址为(生产厂址:浙江省金华市婺城区白龙桥镇紫金南街 333 号)。(产品名称 5:流感病毒及 SARS-COV-2 病毒核酸联合测定试剂盒(荧光 PCR 法)(核心产品)、25 人份/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 5:流感病毒及 SARS-COV-2 病毒核酸联合测定试剂盒(荧光 PCR 法)(核心产品)、25 人份/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 5:流感病毒及 SARS-COV-2 病毒核酸联合测定试剂盒(荧光 PCR 法)(核心产品)、25 人份/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

6.(产品名称 6:甲型流感病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)、25 人份/盒),生产厂为(厂名:湖北朗德医疗科技有限公司),厂址为(生产厂址:湖北省宜昌市西陵经济开发区西湖路)。(产品名称 6:甲型流感病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)、25 人份/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 6:甲型流感病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)、25 人份/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6:甲型流感病毒核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)、25 人份/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

7.(产品名称 7:CA6/CA10/EV71/CA16 及肠道通用实时荧光核酸检测试剂盒、25 人份/盒),生产厂为(厂名:北京金豪制药股份有限公司),厂址为(生产厂址:北京市北京经济技术开发区运成街 7 号 1 号楼)。(产品名称 7:CA6/CA10/EV71/CA16 及肠道通用实时荧光核酸检测试剂盒、25 人份/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名

称 7:CA6/CA10/EV71/CA16 及肠道通用实时荧光核酸检测试剂盒、25 人份/盒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 7:CA6/CA10/EV71/CA16 及肠道通用实时荧光核酸检测试剂盒、25 人份/盒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (产品名称 8:麻疹/风疹/RNP 三通道荧光 PCR 试剂、25 人份/盒), 生产厂为 (厂名: 湖北朗德医疗科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 湖北省宜昌市西陵经济开发区西湖路)。
(产品名称 8:麻疹/风疹/RNP 三通道荧光 PCR 试剂、25 人份/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 8:麻疹/风疹/RNP 三通道荧光 PCR 试剂、25 人份/盒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 8:麻疹/风疹/RNP 三通道荧光 PCR 试剂、25 人份/盒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (产品名称 9:麻疹病毒 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫捕获法)、48 人份/盒), 生产厂为 (厂名: 珠海经济特区海泰生物制药有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省珠海市高新区唐家湾镇金星路 16 号 5 栋 509 室)。
(产品名称 9:麻疹病毒 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫捕获法)、48 人份/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 9:麻疹病毒 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫捕获法)、48 人份/盒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 9:麻疹病毒 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫捕获法)、48 人份/盒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (产品名称 10: 风疹病毒 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫捕获法)、48 人份/盒), 生产厂为 (厂名: 珠海经济特区海泰生物制药有限公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省珠海市高新区唐家湾镇金星路 16 号 5 栋 509 室)。
(产品名称 10: 风疹病毒 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫捕获法)、48 人份/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 10: 风疹病毒 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫捕获法)、48 人份/盒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 10: 风疹病毒 IgM 抗体检测试剂盒(酶联免疫捕获法)、48 人份/盒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 流感病毒分型试剂盒 (H1/H3)、25T/盒), 生产厂为 (厂名: 睿丰康生物医药科技(浙江)有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省金华市婺城区白龙桥镇紫金南街 333 号)。 (产品名称 11: 流感病毒分型试剂盒 (H1/H3)、25T/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 11: 流感病毒分型试剂盒 (H1/H3)、25T/盒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 11: 流感病毒分型试剂盒 (H1/H3)、25T/盒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 流感病毒分型试剂盒 (BV/BY)、25T/盒), 生产厂为 (厂名: 北京金豪制药股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市北京经济技术开发区运成街 7 号 1 号楼)。 (产品名称 12: 流感病毒分型试剂盒 (BV/BY)、25T/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 12: 流感病毒分型试剂盒 (BV/BY)、25T/盒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 12: 流感病毒分型试剂盒 (BV/BY)、25T/盒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 流感 A/B 分型金标试纸条、20T/盒), 生产厂为 (厂名: 珠海市银科医学工程股份有限责公司), 厂址为 (生产厂址: 广东省珠海市金湾区红旗工业区虹晖二路 020 号)。 (产品名称 13: 流感 A/B 分型金标试纸条、20T/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 13: 流感 A/B 分型金标试纸条、20T/盒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 13: 流感 A/B 分型金标试纸条、20T/盒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (产品名称 14: SPF 鸡胚、SPF 级), 生产厂为 (厂名: 山东昊泰实验动物繁育有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省济南市交校路 1 号)。 (产品名称 14: SPF 鸡胚、SPF 级) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 14: SPF 鸡胚、SPF 级) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 14: SPF 鸡胚、SPF 级) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (产品名称 15: mdck 悬浮细胞、20 支/盒), 生产厂为 (厂名: 西安赛思生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 陕西省西安市长安区郭杜街办双创中心 3 楼 302 室)。(产品名称 15: mdck 悬浮细胞、20 支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 15: mdck 悬浮细胞、20 支/盒)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 15: mdck 悬浮细胞、20 支/盒)的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 1%豚鼠血球 (24 小时新鲜配置)、100ml), 生产厂为 (厂名: 南京森贝伽生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 南京市江宁区天元东路 2289 号 (江宁高新园))。(产品名称 16: 1%豚鼠血球 (24 小时新鲜配置)、100ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 16: 1%豚鼠血球 (24 小时新鲜配置)、100ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 16: 1%豚鼠血球 (24 小时新鲜配置)、100ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 硫酸庆大霉素、1ml), 生产厂为 (厂名: 上海康朗生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区闵北路 88 弄 1-30 号第 22 幢 BV145 室)。(产品名称 17: 硫酸庆大霉素、1ml) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 17: 硫酸庆大霉素、1ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 17: 硫酸庆大霉素、1ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (产品名称 18: Penicillin Streptomycin Solution 青链霉素 100X 30-002-CI、100ml/瓶), 生产厂为 (厂名: 上海康朗生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区闵北路 88 弄 1-30 号第 22 幢 BV145 室)。(产品名称 18: Penicillin Streptomycin Solution 青链霉素 100X 30-002-CI、100ml/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 18: Penicillin Streptomycin Solution 青链霉素 100X 30-002-CI、100ml/瓶) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 18: Penicillin Streptomycin Solution 青链霉素 100X 30-002-CI、100ml/瓶) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 制霉菌素溶液、10ml/瓶), 生产厂为 (厂名: 上海康朗生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市闵行区闵北路 88 弄 1-30 号第 22 幢 BV145 室)。(产品名称 19: 制霉菌素溶液、10ml/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 19: 制霉菌素溶液、10ml/瓶) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 19: 制霉菌素溶液、10ml/瓶) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 15ml 无酶离心管、50 个/包), 生产厂为 (厂名: 南通帕达曼实验器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 南通市海门区滨江街道兄弟村七组)。(产品名称 20: 15ml 无酶离心管、50 个/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 20: 15ml 无酶离心管、50 个/包) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 20: 15ml 无酶离心管、50 个/包) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 50ml 无酶离心管、50 个/包), 生产厂为 (厂名: 南通帕达曼实验器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 南通市海门区滨江街道兄弟村七组)。(产品名称 21: 50ml 无酶离心管、50 个/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 21: 50ml 无酶离心管、50 个/包) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 21: 50ml 无酶离心管、50 个/包) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 96 孔 U 型板 带盖、1 块/包 50 块/箱), 生产厂为 (厂名: 南通帕达曼实验器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 南通市海门区滨江街道兄弟村七组)。(产品名称 22: 96 孔 U 型板 带盖、1 块/包 50 块/箱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 22: 96 孔 U 型板 带盖、1 块/包 50 块/箱) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 22: 96 孔 U 型板 带盖、1 块/包 50 块/箱) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 非灭活病毒采样管、20 人份/盒), 生产厂为 (厂名: 友康生物科技(北京)股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区丰贤中路 7 号 3 号楼二层 206 室)。(产品名称 23: 非灭活病毒采样管、20 人份/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(产品名称 23: 非灭活病毒采样管、20 人份/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 23: 非灭活病毒采样管、20 人份/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 无 RNase/DNase 带滤芯无菌吸头、10/20//100/200/1000ul (10 小盒/箱))，生产厂为(厂名: 南通帕达曼实验器材有限公司)，厂址为(生产厂址: 南通市海门区滨江街道兄弟村七组)。(产品名称 24: 无 RNase/DNase 带滤芯无菌吸头、10/20//100/200/1000ul (10 小盒/箱))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 24: 无 RNase/DNase 带滤芯无菌吸头、10/20//100/200/1000ul (10 小盒/箱))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 24: 无 RNase/DNase 带滤芯无菌吸头、10/20//100/200/1000ul (10 小盒/箱))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 0.2mlEU 材质薄壁无核酸酶 8 连管(带透光管盖)、100 条/包)，生产厂为(厂名: 南通帕达曼实验器材有限公司)，厂址为(生产厂址: 南通市海门区滨江街道兄弟村七组)。(产品名称 25: 0.2mlEU 材质薄壁无核酸酶 8 连管(带透光管盖)、100 条/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 25: 0.2mlEU 材质薄壁无核酸酶 8 连管(带透光管盖)、100 条/包)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 25: 0.2mlEU 材质薄壁无核酸酶 8 连管(带透光管盖)、100 条/包)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 0.1mlEU 材质薄壁无核酸酶 8 连管(带透光管盖,无裙边)、100 条/包)，生产厂为(厂名: 南通帕达曼实验器材有限公司)，厂址为(生产厂址: 南通市海门区滨江街道兄弟村七组)。(产品名称 26: 0.1mlEU 材质薄壁无核酸酶 8 连管(带透光管盖,无裙边)、100 条/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 26: 0.1mlEU 材质薄壁无核酸酶 8 连管(带透光管盖,无裙边)、100 条/包)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 26: 0.1mlEU 材质薄壁无核酸酶 8 连管(带透光管盖,无裙边)、100 条/包)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 2ml 冻存管(无酶无 DNA)、50 个/包, 10 包/盒)，生产厂为(厂

名：南通帕达曼实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：南通市海门区滨江街道兄弟村七组）。（产品名称 27：2ml 冻存管（无酶无 DNA）、50 个/包，10 包/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 27：2ml 冻存管（无酶无 DNA）、50 个/包，10 包/盒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 27：2ml 冻存管（无酶无 DNA）、50 个/包，10 包/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （产品名称 28：医用擦手纸、200 抽/包 20 包/箱），生产厂为（厂名：山东梅笛医疗用品有限公司），厂址为（生产厂址：山东省济南市章丘区官庄街道华民路 517 号中国晶谷产业园 24 号 1#）。（产品名称 28：医用擦手纸、200 抽/包 20 包/箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 28：医用擦手纸、200 抽/包 20 包/箱）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 28：医用擦手纸、200 抽/包 20 包/箱）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （产品名称 29：医疗垃圾袋（黄色、需耐高压）、58cm*70cm100 支/捆），生产厂为（厂名：武汉鸿威信通科技有限公司），厂址为（生产厂址：洪山区珞狮南路 147 号未来城 A 栋 24 层 2402 室）。（产品名称 29：医疗垃圾袋（黄色、需耐高压）、58cm*70cm100 支/捆）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 29：医疗垃圾袋（黄色、需耐高压）、58cm*70cm100 支/捆）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 29：医疗垃圾袋（黄色、需耐高压）、58cm*70cm100 支/捆）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （产品名称 30：碘伏消毒液、100mL/瓶 180 瓶/箱），生产厂为（厂名：山东利尔康医疗科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：山东省德州市经济技术开发区利尔康路 1 号）。（产品名称 30：碘伏消毒液、100mL/瓶 180 瓶/箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 30：碘伏消毒液、100mL/瓶 180 瓶/箱）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 30：碘伏消毒液、100mL/瓶 180 瓶/箱）的（关键工序）在中国境内完成。

31. (产品名称 31: 75%酒精、500ml/瓶 30 瓶/箱), 生产厂为 (厂名: 山东利尔康医疗科技股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省德州市经济技术开发区利尔康路 1 号)。
(产品名称 31: 75%酒精、500ml/瓶 30 瓶/箱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称 31: 75%酒精、500ml/瓶 30 瓶/箱) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(产品名称 31: 75%酒精、500ml/瓶 30 瓶/箱) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (产品名称 32: Brother 标签色带、个), 生产厂为 (厂名: 珠海市西进打印耗材制造有限公司), 厂址为 (生产厂址: 珠海市梅华西路 2372 号香洲区科技工业区 25 号 B 栋一层 D 区-2)。
(产品名称 32: Brother 标签色带、个) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称 32: Brother 标签色带、个) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(产品名称 32: Brother 标签色带、个) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (产品名称 33: 3 mL 一次性无菌医用塑料滴管、100 支/包), 生产厂为 (厂名: 南通帕达曼实验器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 南通市海门区滨江街道兄弟村七组)。
(产品名称 33: 3 mL 一次性无菌医用塑料滴管、100 支/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称 33: 3 mL 一次性无菌医用塑料滴管、100 支/包) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(产品名称 33: 3 mL 一次性无菌医用塑料滴管、100 支/包) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (产品名称 34: 1 mL 一次性无菌注射器、200 支/盒), 生产厂为 (厂名: 山东朱氏药业集团有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省单县开发区樊楼路南)。
(产品名称 34: 1 mL 一次性无菌注射器、200 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称 34: 1 mL 一次性无菌注射器、200 支/盒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。
(产品名称 34: 1 mL 一次性无菌注射器、200 支/盒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (产品名称 35: 一次性手术衣、50 件/箱), 生产厂为 (厂名: 山东朱氏药业集团有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省单县开发区樊楼路南)。
(产品名称 35: 一次性手术衣、50 件/箱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称 35: 一次

性手术衣、50 件/箱)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 35: 一次性手术衣、50 件/箱)的(关键工序)在中国境内完成。

36.(产品名称 36: 小号无粉乳胶手套、20 件/箱), 生产厂为(厂名: 常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(产品名称 36: 小号无粉乳胶手套、20 件/箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 36: 小号无粉乳胶手套、20 件/箱)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 36: 小号无粉乳胶手套、20 件/箱)的(关键工序)在中国境内完成。

37.(产品名称 37: 中号无粉乳胶手套、20 件/箱), 生产厂为(厂名: 常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(产品名称 37: 中号无粉乳胶手套、20 件/箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 37: 中号无粉乳胶手套、20 件/箱)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 37: 中号无粉乳胶手套、20 件/箱)的(关键工序)在中国境内完成。

38.(产品名称 38: 一次性 PE 手套实验专用、50 包/箱), 生产厂为(厂名: 常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(产品名称 38: 一次性 PE 手套实验专用、50 包/箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 38: 一次性 PE 手套实验专用、50 包/箱)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 38: 一次性 PE 手套实验专用、50 包/箱)的(关键工序)在中国境内完成。

39.(产品名称 39: 一次性外科口罩 (17cm*9cm)、50/盒, 20 盒/箱), 生产厂为(厂名: 山东朱氏药业集团有限公司), 厂址为(生产厂址: 山东省单县开发区樊楼路南)。(产品名称 39: 一次性外科口罩 (17cm*9cm)、50/盒, 20 盒/箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 39: 一次性外科口罩 (17cm*9cm)、50/盒, 20 盒/箱)的(关键

组件)在中国境内生产。(产品名称 39: 一次性外科口罩 (17cm*9cm)、50/盒, 20 盒/箱)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (产品名称 40: 头戴式 N95 级一次性医用防护口罩、50 只/盒), 生产厂为(厂名: 山东朱氏药业集团有限公司), 厂址为(生产厂址: 山东省单县开发区樊楼路南)。(产品名称 40: 头戴式 N95 级一次性医用防护口罩、50 只/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 40: 头戴式 N95 级一次性医用防护口罩、50 只/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 40: 头戴式 N95 级一次性医用防护口罩、50 只/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (产品名称 41: 抑菌洗手液、500ml/瓶), 生产厂为(厂名: 山东利尔康医疗科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 山东省德州市经济技术开发区利尔康路 1 号)。(产品名称 41: 抑菌洗手液、500ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 41: 抑菌洗手液、500ml/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 41: 抑菌洗手液、500ml/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (产品名称 42: 速干免洗手消毒液、500ml/瓶), 生产厂为(厂名: 山东利尔康医疗科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 山东省德州市经济技术开发区利尔康路 1 号)。(产品名称 42: 速干免洗手消毒液、500ml/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 42: 速干免洗手消毒液、500ml/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 42: 速干免洗手消毒液、500ml/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (产品名称 43: 酒精湿巾、40 抽/包), 生产厂为(厂名: 山东利尔康医疗科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 山东省德州市经济技术开发区利尔康路 1 号)。(产品名称 43: 酒精湿巾、40 抽/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 43: 酒精湿巾、40 抽/包)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 43: 酒精湿巾、40 抽/包)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (产品名称 44: 一次性医用帽子、100 支/包, 10 包/箱), 生产厂为 (厂名: 山东朱氏药业集团有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省单县开发区樊楼路南)。 (产品名称 44: 一次性医用帽子、100 支/包, 10 包/箱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 44: 一次性医用帽子、100 支/包, 10 包/箱) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 44: 一次性医用帽子、100 支/包, 10 包/箱) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (产品名称 45: 一次性无纺布鞋套、100 支/包, 10 包/箱), 生产厂为 (厂名: 山东朱氏药业集团有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省单县开发区樊楼路南)。 (产品名称 45: 一次性无纺布鞋套、100 支/包, 10 包/箱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 45: 一次性无纺布鞋套、100 支/包, 10 包/箱) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 45: 一次性无纺布鞋套、100 支/包, 10 包/箱) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. (产品名称 46: 一次性医用无纺布袖套、20 副/包), 生产厂为 (厂名: 山东朱氏药业集团有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省单县开发区樊楼路南)。 (产品名称 46: 一次性医用无纺布袖套、20 副/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 46: 一次性医用无纺布袖套、20 副/包) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 46: 一次性医用无纺布袖套、20 副/包) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

47. (产品名称 47: 捆扎带、100 根/包), 生产厂为 (厂名: 武汉鸿威信通科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 洪山区珞狮南路 147 号未来城 A 栋 24 层 2402 室)。 (产品名称 47: 捆扎带、100 根/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 47: 捆扎带、100 根/包) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 47: 捆扎带、100 根/包) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

48. (产品名称 48: 自封袋、包), 生产厂为 (厂名: 武汉鸿威信通科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 洪山区珞狮南路 147 号未来城 A 栋 24 层 2402 室)。 (产品名称 48: 自封袋、包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 48: 自封袋、包)

的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 48：自封袋、包）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（产品名称 49：便携式手提秤 50kg、个），生产厂为（厂名：常州市曼威特电子有限公司），厂址为（生产厂址：常州市天宁区郑陆镇舜山路 67 号）。（产品名称 49：便携式手提秤 50kg、个）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 49：便携式手提秤 50kg、个）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 49：便携式手提秤 50kg、个）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（产品名称 50：（2ml）100 格冻存盒、5 个/组），生产厂为（厂名：南通帕达曼实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：南通市海门区滨江街道兄弟村七组）。（产品名称 50：（2ml）100 格冻存盒、5 个/组）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 50：（2ml）100 格冻存盒、5 个/组）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 50：（2ml）100 格冻存盒、5 个/组）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 陕西弥柯医疗科技有限公司

日期： 2026 年 7 月 31 日

-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。