

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （腹部移动性浊音叩诊与腹穿模型 JC-D343），生产厂为（营口巨成教育科技有限公司），厂址为（（中国（辽宁）自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号））。（腹部移动性浊音叩诊与腹穿模型 JC-D343）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（腹部移动性浊音叩诊与腹穿模型 JC-D343）的（关键组件）在中国境内生产。（腹部移动性浊音叩诊与腹穿模型 JC-D343）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （骨髓穿刺模型 JC-D337），生产厂为（营口巨成教育科技有限公司），厂址为（中国（辽宁）自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号）。（骨髓穿刺模型 JC-D337）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（骨髓穿刺模型 JC-D337）的（关键组件）在中国境内生产。（骨髓穿刺模型 JC-D337）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （胸腔闭式引流训练模型 SY/N004），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号）。（胸腔闭式引流训练模型 SY/N004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胸腔闭式引流训练模型 SY/N004）的（关键组件）在中国境内生产。（胸腔闭式引流训练模型 SY/N004）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （胸腔穿刺训练模型 SY/N101），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号）。（胸腔穿刺训练模型 SY/N101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胸腔穿刺训练模型 SY/N101）的（关键组件）在中国境内生产。（胸腔穿刺训练模型 SY/N101）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （多种心电图电脑模拟人 BDS1085），生产厂为（北京贝德思达科技发展有限公司），厂址为（北京市海淀区清河安宁庄东路 18 号 7 号楼 1 层 009）。（多种心电图电脑模拟人 BDS1085）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多种心电图电脑模拟人 BDS1085）的（关键组件）在中国境内生产。（多种心电图电脑模拟人 BDS1085）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (支气管内窥镜训练模型、GD/LV48)，生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司)，厂址为(上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(支气管内窥镜训练模型、GD/LV48)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支气管内窥镜训练模型、GD/LV48)的(关键组件)在中国境内生产。(支气管内窥镜训练模型、GD/LV48)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (股动脉穿刺模拟人 SY/N008)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(股动脉穿刺模拟人 SY/N008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(股动脉穿刺模拟人 SY/N008)的(关键组件)在中国境内生产。(股动脉穿刺模拟人 SY/N008)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (高级直肠指诊检查模型 SY/W016)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(高级直肠指诊检查模型 SY/W016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高级直肠指诊检查模型 SY/W016)的(关键组件)在中国境内生产。(高级直肠指诊检查模型 SY/W016)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (气胸处理模型 SY/N005)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(气胸处理模型 SY/N005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气胸处理模型 SY/N005)的(关键组件)在中国境内生产。(气胸处理模型 SY/N005)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (三腔两囊管操作模型 SY/N011)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(三腔两囊管操作模型 SY/N011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三腔两囊管操作模型 SY/N011)的(关键组件)在中国境内生产。(三腔两囊管操作模型 SY/N011)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (AI 智能系统体格检查模拟人(核心设备)、HL-GD/TG2800.100)，生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司)，厂址为(上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产 AI 智能系统体格检查模拟人(核心设备)、HL-GD/TG2800.100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(AI 智能系统体格检查模拟人(核心设备)、HL-GD/TG2800.100)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 智能系统体格检查模拟人(核心设备)、HL-GD/TG2800.100)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (结肠系统仿真模型、GD/LV30)，生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司)，厂址为(上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(结肠系统仿真模型、GD/LV30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(结肠系统仿真模型、GD/LV30)的(关键组件)在中国境内生产。(结肠系统仿真模型、GD/LV30)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (前列腺检查模型 SY/W009)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(前列腺检查模型 SY/W009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(前列腺检查模型 SY/W009)的(关键组件)在中国境内生产。(前列腺检查模型 SY/W009)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (表面血管结扎模型 SY/W041)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(表面血管结扎模型 SY/W041)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(表面血管结扎模型 SY/W041)的(关键组件)在中国境内生产。(表面血管结扎模型 SY/W041)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (血管分离结扎模型、GD/LV61)，生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司)，厂址为(上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(血管分离结扎模型、GD/LV61)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(血管分离结扎模型、GD/LV61)的(关键组件)在中国境内生产。(血管分离结扎模型、GD/LV61)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (高级外科多技能训练模型 DM-CS6220)，生产厂为(医博士医教科技(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坪地街道怡心社区吉祥三路 12-1 号 4 栋 101)。(高级外科多技能训练模型 DM-CS6220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高级外科多技能训练模型 DM-CS6220)的(关键组件)在中国境内生产。(高级外科多技能训练模型 DM-CS6220)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (肠管吻合模型-20cm JC-F603 ($\varnothing$ 20mm))，生产厂为(营口巨成教育科技有限公司)，厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(肠管吻合模型-20cm JC-F603 ($\varnothing$ 20mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肠管吻合模型-20cm JC-F603 ($\varnothing$ 20mm))的(关键组件)在中国境内生产。(肠管吻合模型-20cm JC-F603 ($\varnothing$ 20mm))的(关键工序)在中国境内完成。

18. (肠管吻合模型-30cm JC-F603 ($\varnothing$ 20mm))，生产厂为(营口巨成教育科技有限公司)，厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(肠管吻合模型-30cm JC-F603 ($\varnothing$ 20mm))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（肠管吻合模型-30cm JC-F603（Φ20mm））的（关键组件）在中国境内生产。（肠管吻合模型-30cm JC-F603（Φ20mm））的（关键工序）在中国境内完成。

19. （脊椎损伤搬运模拟人 SY/W038），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街15号院3号楼2层218号）。（脊椎损伤搬运模拟人 SY/W038）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（脊椎损伤搬运模拟人 SY/W038）的（关键组件）在中国境内生产。（脊椎损伤搬运模拟人 SY/W038）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （直肠指诊模型 SY/H041），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街15号院3号楼2层218号）。（直肠指诊模型 SY/H041）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（直肠指诊模型 SY/H041）的（关键组件）在中国境内生产。（直肠指诊模型 SY/H041）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （高级高位包扎模型 SY/W044），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街15号院3号楼2层218号）。（高级高位包扎模型 SY/W044）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高级高位包扎模型 SY/W044）的（关键组件）在中国境内生产。（高级高位包扎模型 SY/W044）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （高级低位包扎模型 SY/W045），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街15号院3号楼2层218号）。（高级低位包扎模型 SY/W045）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高级低位包扎模型 SY/W045）的（关键组件）在中国境内生产。（高级低位包扎模型 SY/W045）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （移动示教系统 SY-M302V），生产厂为（深圳市视源视讯技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道五和社区雅园路30号荣诚大厦B栋801）。（移动示教系统 SY-M302V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（移动示教系统 SY-M302V）的（关键组件）在中国境内生产。（移动示教系统 SY-M302V）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （检耳镜 EJ-XPC 型），生产厂为（上海跃进医用光学器械厂），厂址为（上海市宝山区飞达路88号）。（检耳镜 EJ-XPC 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（检耳镜 EJ-XPC 型）的（关键组件）在中国境内生产。（检耳镜 EJ-XPC 型）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （眼底镜 JY-A-XPC 型），生产厂为（上海跃进医用光学器械厂），厂址为（上海市宝山区飞达路88号）。（眼底镜 JY-A-XPC 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例)。 (眼底镜 JY-A-XPC 型) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (眼底镜 JY-A-XPC 型) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (肩关节腔内注射模型、GD/L70), 生产厂为 (上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为 (上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。 (肩关节腔内注射模型、GD/L70) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (肩关节腔内注射模型、GD/L70) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (肩关节腔内注射模型、GD/L70) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (肘关节腔内注射模型、GD/L71), 生产厂为 (上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为 (上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。 (肘关节腔内注射模型、GD/L71) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (肘关节腔内注射模型、GD/L71) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (肘关节腔内注射模型、GD/L71) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (踝关节穿刺模型 SY/N031), 生产厂为 (北京圣医智教科技有限公司), 厂址为 (北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。 (踝关节穿刺模型 SY/N031) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (踝关节穿刺模型 SY/N031) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (踝关节穿刺模型 SY/N031) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (静脉切开模型 SY/W034), 生产厂为 (北京圣医智教科技有限公司), 厂址为 (北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。 (静脉切开模型 SY/W034) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (静脉切开模型 SY/W034) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (静脉切开模型 SY/W034) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (佩戴式乳房自检模型 SY/W006), 生产厂为 (北京圣医智教科技有限公司), 厂址为 (北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。 (佩戴式乳房自检模型 SY/W006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (佩戴式乳房自检模型 SY/W006) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (佩戴式乳房自检模型 SY/W006) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (高级妇科综合检查训练模型 SY/F003), 生产厂为 (北京圣医智教科技有限公司), 厂址为 (北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。 (高级妇科综合检查训练模型 SY/F003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (高级妇科综合检查训练模型 SY/F003) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (高级妇科综合检查训练模型 SY/F003) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (阴道后穹窿穿刺模型、GD/F51), 生产厂为 (上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为 (上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。 (阴道后穹窿穿刺模型、GD/F51) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (阴道后穹窿穿刺模型、GD/F51) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (阴道后穹窿穿刺模型、GD/F51) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（阴道后穹窿穿刺模型、GD/F51）的（关键组件）在中国境内生产。（阴道后穹窿穿刺模型、GD/F51）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （产前宫颈变化与产道关系模型、GD/F20G），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产前宫颈变化与产道关系模型、GD/F20G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产前宫颈变化与产道关系模型、GD/F20G）的（关键组件）在中国境内生产。（产前宫颈变化与产道关系模型、GD/F20G）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （会阴切开缝合模型 SY/F042），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号）。（会阴切开缝合模型 SY/F042）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（会阴切开缝合模型 SY/F042）的（关键组件）在中国境内生产。（会阴切开缝合模型 SY/F042）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （宫内节育器放置与取出术模型 SY/F028），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号）。（宫内节育器放置与取出术模型 SY/F028）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（宫内节育器放置与取出术模型 SY/F028）的（关键组件）在中国境内生产。（宫内节育器放置与取出术模型 SY/F028）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （透明刮宫模型、GD/FT32），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（透明刮宫模型、GD/FT32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（透明刮宫模型、GD/FT32）的（关键组件）在中国境内生产。（透明刮宫模型、GD/FT32）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （骨盆测量示教模型 SY/F014），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号）。（骨盆测量示教模型 SY/F014）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（骨盆测量示教模型 SY/F014）的（关键组件）在中国境内生产。（骨盆测量示教模型 SY/F014）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （四部触诊训练模型、GD/FW3），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（四部触诊训练模型、GD/FW3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四部触诊训练模型、GD/FW3）的（关键组件）在中国境内生产。（四部触诊训练模型、GD/FW3）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （分娩机转演示模型 BDS4002），生产厂为（北京贝德思达科技发展有限公司），厂址为（北京市海淀区清河安宁庄东路 18 号 7 号楼 1 层 009）。（分娩机转演示模型 BDS4002）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分娩机转演示模型 BDS4002）的（关键组件）在中国境内生产。（分娩机转演示模型 BDS4002）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （高级人工流产模拟子宫、GD/FT33A），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（高级人工流产模拟子宫、GD/FT33A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高级人工流产模拟子宫、GD/FT33A）的（关键组件）在中国境内生产。（高级人工流产模拟子宫、GD/FT33A）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （手动妇科检查床 LK-Q1），生产厂为（曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司），厂址为（曲阜市金兰路南首路东）。（手动妇科检查床 LK-Q1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手动妇科检查床 LK-Q1）的（关键组件）在中国境内生产。（手动妇科检查床 LK-Q1）的（关键工序）在中国境内完成。

42. （儿童气管插管模型、GD/J16），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（儿童气管插管模型、GD/J16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（儿童气管插管模型、GD/J16）的（关键组件）在中国境内生产。（儿童气管插管模型、GD/J16）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （旋转式婴儿头皮静脉注射模型 SY/E016），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号）。（旋转式婴儿头皮静脉注射模型 SY/E016）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（旋转式婴儿头皮静脉注射模型 SY/E016）的（关键组件）在中国境内生产。（旋转式婴儿头皮静脉注射模型 SY/E016）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （高级婴儿静脉穿刺手臂模型 SY/E026），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号）。（高级婴儿静脉穿刺手臂模型 SY/E026）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高级婴儿静脉穿刺手臂模型 SY/E026）的（关键组件）在中国境内生产。（高级婴儿静脉穿刺手臂模型 SY/E026）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （儿童腰椎穿刺模型（带电子监测） JC-K103），生产厂为（营口巨成教育科技有限公司），厂址为（中国（辽宁）自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号）。（儿童腰椎穿刺模型（带电子监测） JC-K103）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（儿童腰椎穿刺模型（带电子监测） JC-K103）的（关键组件）在中国境内生产。（儿童腰椎穿刺模型（带电子监测） JC-K103）的（关键工序）在中国境内完成。

46. (儿童骨穿刺与股静脉穿刺模型 JC-K140)，生产厂为(营口巨成教育科技有限公司)，厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(儿童骨穿刺与股静脉穿刺模型 JC-K140)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童骨穿刺与股静脉穿刺模型 JC-K140)的(关键组件)在中国境内生产。(儿童骨穿刺与股静脉穿刺模型 JC-K140)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (智能宝宝模型 DM-PS6611)，生产厂为(医博士医教科技(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坪地街道怡心社区吉祥三路 12-1 号 4 栋 101)。(智能宝宝模型 DM-PS6611)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能宝宝模型 DM-PS6611)的(关键组件)在中国境内生产。(智能宝宝模型 DM-PS6611)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (新生儿护理模型 SY/E015)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(新生儿护理模型 SY/E015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新生儿护理模型 SY/E015)的(关键组件)在中国境内生产。(新生儿护理模型 SY/E015)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (婴儿脐带护理模型 SY/E008)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(婴儿脐带护理模型 SY/E008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(婴儿脐带护理模型 SY/E008)的(关键组件)在中国境内生产。(婴儿脐带护理模型 SY/E008)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (新生儿气管插管模型、GD/J15)，生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司)，厂址为(上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(新生儿气管插管模型、GD/J15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新生儿气管插管模型、GD/J15)的(关键组件)在中国境内生产。(新生儿气管插管模型、GD/J15)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (新生儿体格指标测量模型 SY/E014)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(新生儿体格指标测量模型 SY/E014)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新生儿体格指标测量模型 SY/E014)的(关键组件)在中国境内生产。(新生儿体格指标测量模型 SY/E014)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (新生儿心肺复苏模型 134-01050)，生产厂为(挪度医疗器械(苏州)有限公司)，厂址为(苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房)。(新生儿心肺复苏模型 134-01050)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新生儿心肺复苏模型 134-01050)的(关

键组件)在中国境内生产。(新生儿心肺复苏模型 134-01050)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (儿童心肺复苏模型 181-00150),生产厂为(挪度医疗器械(苏州)有限公司),厂址为(苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房)。(儿童心肺复苏模型 181-00150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童心肺复苏模型 181-00150)的(关键组件)在中国境内生产。(儿童心肺复苏模型 181-00150)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (儿童静脉穿刺手臂模型、GD/HS32),生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司),厂址为(上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(儿童静脉穿刺手臂模型、GD/HS32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童静脉穿刺手臂模型、GD/HS32)的(关键组件)在中国境内生产。(儿童静脉穿刺手臂模型、GD/HS32)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (儿童腹穿模型、GD/H168),生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司),厂址为(上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(儿童腹穿模型、GD/H168)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童腹穿模型、GD/H168)的(关键组件)在中国境内生产。(儿童腹穿模型、GD/H168)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (新生儿辐射保暖抢救台 HKN-9010),生产厂为(宁波戴维医疗器械股份有限公司),厂址为(浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路 2 号)。(新生儿辐射保暖抢救台 HKN-9010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新生儿辐射保暖抢救台 HKN-9010)的(关键组件)在中国境内生产。(新生儿辐射保暖抢救台 HKN-9010)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (新生儿普通喉镜 MJ-II/D-75),生产厂为(江苏迈骏医疗科技有限公司),厂址为(泰兴市虹桥镇季桥村)。(新生儿普通喉镜 MJ-II/D-75)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新生儿普通喉镜 MJ-II/D-75)的(关键组件)在中国境内生产。(新生儿普通喉镜 MJ-II/D-75)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (儿童胸穿模型、GD/H167),生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司),厂址为(上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(儿童胸穿模型、GD/H167)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(儿童胸穿模型、GD/H167)的(关键组件)在中国境内生产。(儿童胸穿模型、GD/H167)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (环甲膜穿刺模型 SY/J007)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(环甲膜穿刺模型 SY/J007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环甲膜穿刺模型 SY/J007)的(关键组件)在中国境内生产。(环甲膜穿刺模型 SY/J007)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (高级创伤模拟人 SY/J005)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(高级创伤模拟人 SY/J005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高级创伤模拟人 SY/J005)的(关键组件)在中国境内生产。(高级创伤模拟人 SY/J005)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (高级多功能气道管理模型 SY/J056)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(高级多功能气道管理模型 SY/J056)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高级多功能气道管理模型 SY/J056)的(关键组件)在中国境内生产。(高级多功能气道管理模型 SY/J056)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (四肢骨折急救外固定模型 SY/W021)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(四肢骨折急救外固定模型 SY/W021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四肢骨折急救外固定模型 SY/W021)的(关键组件)在中国境内生产。(四肢骨折急救外固定模型 SY/W021)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (成人半身心肺复苏模型带电脑 173-00160)，生产厂为(苏州柯德医疗器械有限公司)，厂址为(苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房)。(成人半身心肺复苏模型带电脑 173-00160)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(成人半身心肺复苏模型带电脑 173-00160)的(关键组件)在中国境内生产。(成人半身心肺复苏模型带电脑 173-00160)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (多功能透明洗胃模型 SY/H105)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(多功能透明洗胃模型 SY/H105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能透明洗胃模型 SY/H105)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能透明洗胃模型 SY/H105)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (上臂肌肉注射及对比模型 SY/H114)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(上臂肌肉注射及对比模型 SY/H114)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（上臂肌肉注射及对比模型 SY/H114）的（关键组件）在中国境内生产。（上臂肌肉注射及对比模型 SY/H114）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （气管切开后护理模型、GD/H23），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（气管切开后护理模型、GD/H23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（气管切开后护理模型、GD/H23）的（关键组件）在中国境内生产。（气管切开后护理模型、GD/H23）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （血压测量手臂模型 SY/H112），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号）。（血压测量手臂模型 SY/H112）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（血压测量手臂模型 SY/H112）的（关键组件）在中国境内生产。（血压测量手臂模型 SY/H112）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （血气分析监测考核指导模型、GD/HS4G），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（血气分析监测考核指导模型、GD/HS4G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（血气分析监测考核指导模型、GD/HS4G）的（关键组件）在中国境内生产。（血气分析监测考核指导模型、GD/HS4G）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （简易型胰岛素注射模块、GD/HS17），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（简易型胰岛素注射模块、GD/HS17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（简易型胰岛素注射模块、GD/HS17）的（关键组件）在中国境内生产。（简易型胰岛素注射模块、GD/HS17）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （PICC 穿刺模型 SY/N010），生产厂为（北京圣医智教科技有限公司），厂址为（北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号）。（PICC 穿刺模型 SY/N010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PICC 穿刺模型 SY/N010）的（关键组件）在中国境内生产。（PICC 穿刺模型 SY/N010）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （输液港护理模型 DM-CS6042），生产厂为（医博士医教科技（深圳）有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坪地街道怡心社区吉祥三路 12-1 号 4 栋 101）。（输液港护理模型 DM-CS6042）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（输液港护理模型 DM-CS6042）的（关键组件）在中国境内生产。（输液港护理模型 DM-CS6042）的（关键工序）在中国境内完成。

72. (电子男性导尿模型 SY/H107)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(电子男性导尿模型 SY/H107)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子男性导尿模型 SY/H107)的(关键组件)在中国境内生产。(电子男性导尿模型 SY/H107)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (电子女性导尿模型 SY/H108)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(电子女性导尿模型 SY/H108)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子女性导尿模型 SY/H108)的(关键组件)在中国境内生产。(电子女性导尿模型 SY/H108)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (全功能模拟人 SY/H074)，生产厂为(北京圣医智教科技有限公司)，厂址为(北京市通州区广聚街 15 号院 3 号楼 2 层 218 号)。(全功能模拟人 SY/H074)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全功能模拟人 SY/H074)的(关键组件)在中国境内生产。(全功能模拟人 SY/H074)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (口腔护理模型 DM-NS6503)，生产厂为(医博士医教科技(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坪地街道怡心社区吉祥三路 12-1 号 4 栋 101)。(口腔护理模型 DM-NS6503)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(口腔护理模型 DM-NS6503)的(关键组件)在中国境内生产。(口腔护理模型 DM-NS6503)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (可移动设备带 BY-ZXXY)，生产厂为(山东斌烨医疗科技有限公司)，厂址为(山东省日照市莒县夏庄镇驻地政府前街 23 号)。(可移动设备带 BY-ZXXY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可移动设备带 BY-ZXXY)的(关键组件)在中国境内生产。(可移动设备带 BY-ZXXY)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (女性仿生护理模拟人、GD/H120B)，生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司)，厂址为(上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(女性仿生护理模拟人、GD/H120B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(女性仿生护理模拟人、GD/H120B)的(关键组件)在中国境内生产。(女性仿生护理模拟人、GD/H120B)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (全科壁挂技能训练系统 YS-121S)，生产厂为(珠海于氏医疗科技有限公司)，厂址为(珠海市前山金山二巷 5 号六楼 B 区)。(全科壁挂技能训练系统 YS-121S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全科壁挂技能训练系统 YS-121S)的(关键组件)在中国境内生产。(全科壁挂技能训练系统 YS-121S)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (不锈钢器械柜 C13), 生产厂为(曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司), 厂址为(曲阜市金兰路南首路东)。(不锈钢器械柜 C13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢器械柜 C13)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢器械柜 C13)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (无菌物品置物架 C10), 生产厂为(曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司), 厂址为(曲阜市金兰路南首路东)。(无菌物品置物架 C10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无菌物品置物架 C10)的(关键组件)在中国境内生产。(无菌物品置物架 C10)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (综合电动手术台 LK/DS-VI), 生产厂为(曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司), 厂址为(曲阜市金兰路南首路东)。(综合电动手术台 LK/DS-VI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合电动手术台 LK/DS-VI)的(关键组件)在中国境内生产。(综合电动手术台 LK/DS-VI)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (整体反射子母无影灯 LK/LED-700/500), 生产厂为(曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司), 厂址为(曲阜市金兰路南首路东)。(整体反射子母无影灯 LK/LED-700/500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(整体反射子母无影灯 LK/LED-700/500)的(关键组件)在中国境内生产。(整体反射子母无影灯 LK/LED-700/500)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (干湿分离吊塔 LK-G01), 生产厂为(曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司), 厂址为(曲阜市金兰路南首路东)。(干湿分离吊塔 LK-G01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干湿分离吊塔 LK-G01)的(关键组件)在中国境内生产。(干湿分离吊塔 LK-G01)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (外科手术标准化病人 JC-W210), 生产厂为(营口巨成教育科技有限公司), 厂址为(中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西 131 号)。(外科手术标准化病人 JC-W210)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外科手术标准化病人 JC-W210)的(关键组件)在中国境内生产。(外科手术标准化病人 JC-W210)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (不锈钢扇形手术器械车 B9), 生产厂为(曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司), 厂址为(曲阜市金兰路南首路东)。(不锈钢扇形手术器械车 B9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢扇形手术器械车 B9)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢扇形手术器械车 B9)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (ABS 抢救车 B0103)，生产厂为(曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司)，厂址为(曲阜市金兰路南首路东)。(ABS 抢救车 B0103)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(ABS 抢救车 B0103)的(关键组件)在中国境内生产。(ABS 抢救车 B0103)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (观片灯 ZG-2D)，生产厂为(湖南兆丰光电科技有限公司)，厂址为(湖南省长沙县榔梨街道六角亭路 15 号 1 号厂房 402)。(观片灯 ZG-2D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(观片灯 ZG-2D)的(关键组件)在中国境内生产。(观片灯 ZG-2D)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (诊断床 E1 型)，生产厂为(曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司)，厂址为(曲阜市金兰路南首路东)。(诊断床 E1 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(诊断床 E1 型)的(关键组件)在中国境内生产。(诊断床 E1 型)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (可移动操作台 C-13)，生产厂为(西安沐泽医疗器械有限公司)，厂址为(陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组)。(可移动操作台 C-13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(可移动操作台 C-13)的(关键组件)在中国境内生产。(可移动操作台 C-13)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (器械柜 BG-02)，生产厂为(西安沐泽医疗器械有限公司)，厂址为(陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组)。(器械柜 BG-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(器械柜 BG-02)的(关键组件)在中国境内生产。(器械柜 BG-02)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (治疗车 B8)，生产厂为(曲阜乐康医疗科技集团股份有限公司)，厂址为(曲阜市金兰路南首路东)。(治疗车 B8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(治疗车 B8)的(关键组件)在中国境内生产。(治疗车 B8)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (宫腔镜检查镜(一体镜)SWD-GQJ-V)，生产厂为(杭州索德医疗设备有限公司)，厂址为(浙江省桐庐县城瑶琳路 7 号 1 号楼一直四层；2 号楼二、三层；3 号楼一层 101、二层)。(宫腔镜检查镜(一体镜)SWD-GQJ-V)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(宫腔镜检查镜(一体镜)SWD-GQJ-V)的(关键组件)在中国境内生产。(宫腔镜检查镜(一体镜)SWD-GQJ-V)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (高压灭菌器 LMQ.C)，生产厂为(山东新华医疗器械股份有限公司)，厂址为(淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园，淄博市周村区新首 2009 号淄博高新区齐祥路 3588 号)。(高压灭菌器 LMQ.C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压灭菌器 LMQ.C)的(关键组件)在中国境内生产。(高压灭菌器 LMQ.C)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (纤维输尿管肾镜、8703534CN)，生产厂为(沃迩夫医疗器械制造(太仓)有限公司)，厂址为(太仓市城厢镇良辅路 28 号 2#楼 302)。(纤维输尿管肾镜、8703534CN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纤维输尿管肾镜、8703534CN)的(关键组件)在中国境内生产。(纤维输尿管肾镜、8703534CN)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (内窥镜膨腔泵 BCJ-100)，生产厂为(杭州保创医疗科技有限公司)，厂址为(浙江省杭州市桐庐县风川街道阆苑路 98 号)。(内窥镜膨腔泵 BCJ-100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内窥镜膨腔泵 BCJ-100)的(关键组件)在中国境内生产。(内窥镜膨腔泵 BCJ-100)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 陕西省医疗器械有限公司

日期: 2026 年 10 月 20 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。