

分部分项报价表

项目名称：志丹县生猪屠宰厂加固改造升级项目(设备采购)（二次）

项目编号：SXBL-ZC-2026-012

序号	设备(产品)名称	规格型号	单位	数量	单价(元)	合计(元)
1	★两点麻输送机	MDS5000 击晕电极准确定位；可自由设定，不限于头部，电流频率可控制；对头部和胸部施加击晕电流；电极头采用梅花头设计；PSE 肉的比 1% 机架采用热镀锌矩形管主框架，托腹部分采用特殊无毒绝缘橡皮板制作，传动链条 16 锰钢，蜗轮蜗杆减速机，功率 3KW，外壳优于 S3 镀锌铝板，机身尺寸 5000mm×1650mm×1000mm	台	1	46188.46	46188.46
2	★自动放血线	FX120050 技术说明：卧式结构，热镀锌封闭式轨道 模锻链条，镀锌铸钢插销，含九齿导向装置、钢板扇形板 180 °、Φ 80 总成挂架尼龙封闭轮、90 °水平弯轨， 热镀锌滑车间距 400mm，挂猪间距 1200mm	米	50	496.65	24832.50
3	驱动装置	QDP2003KW 支持变频调速、优于 Z=9 铸钢镀锌，机架 10#工字钢，90 °弯轨，热镀锌，P200,N3KW,V5m/min,机架热镀锌，配置 5#加大减速机	套	1	11919.60	11919.60

4	张紧装置	ZJ570 包含：伸缩轨、180 °水平弯轨， Φ570 光轮，机架材料 12#槽钢、 10 槽钢镀锌；上下坡弯轨件为热 镀锌材质	南京万宏屠宰 设备制造有限 公司	套	1	7946.40	7946.40
5	导向装置	DX500 自动线导向装置，精密铸造， 承受荷载：500kg 导向精度控制在： ± 1 ° 具备自保护装置。	南京万宏屠宰 设备制造有限 公司	套	5	794.64	3973.20
6	沥血槽	LXC12 L12 米，机架采用 40mm×40mm ×2mm 不锈钢方管制作，面板采 用 2mm 不锈钢制，配放血口，槽 宽 1500，槽深 500	南京万宏屠宰 设备制造有限 公司	台	1	25825.81	25825.8 1
7	★洗猪机	XZ2000 外形尺寸：2000mm×650mm× 3100mmN1.5KW，不锈钢壳体， 板厚 2mm，4 根带洗刷装置的不 锈钢滚筒，滚筒采用 φ 60mm× 8mm 的钢管制作； 洗刷装置为转动橡胶拍打皮，采用 100mm×50mm×3mm、80mm× 50mm×3mm 不锈钢矩形管加 强，每根长 390mm	南京万宏屠宰 设备制造有限 公司	台	1	27812.41	27812.4 1

8	★封闭式烫池	TC7000 生猪在随烫毛输送机输送链进入烫毛后,猪体被浸没在烫池内的热水中,拨辊拨动猪屠体前进,从而达到烫毛的效果。 总长度: 6000mm 2.烫池宽度 :池内净空 2000mm,外型宽 2025mm、下部池体高度: 800mm。 3.池体龙骨采用 40mm*40mm*3mm 不锈钢方管, 间距同板材拼接缝。 4.内胆采用 t2.5mm 厚拉丝贴膜不锈钢板。 5.外层采用 t1.5mm 厚拉丝贴膜板材不锈钢板。 6.隧道上方采用可开式顶门,侧门;电机放置在烫池顶部,装机功率: 2.2KW, 不锈钢传动链条。 7.上部封闭结构,骨架 40mm*40mm*2mm 方管,电机支架:横梁 80mm*40mm*3mm,立柱 40mm*40mm*3mm 方管 8.外型尺寸: 7000 mm *2025 mm *2127mm	 南京万宏屠宰设备制造有限公司	台	1	59598.01	59598.01
9	气动卸猪器	XZQ01 包括:气缸、电磁阀及空气过滤组合(二联件);碳钢结构件热镀锌,配二次紧急脱钩应急手控阀。	南京万宏屠宰设备制造有限公司	套	1	8939.70	8939.70
10	★400型打毛机	BM400 外形尺寸: 3300mm×2200mm×2600mm, 重 4500kg, 刨毛功率: 15kw, 液压功率: 6kw; 机架采用角钢和槽钢制作;二根软刨毛滚筒,滚筒为热镀锌钢管,滚筒装有标准软刮;护罩和门板采用	南京万宏屠宰设备制造有限公司	台	1	95356.82	95356.82

		不锈钢材质制作；配置出猪滑架、进猪捞耙、捞耙面板不锈钢材质制作，宽 1700mm；可设置自动和手动控制刨毛时间；配备液压系统，三条液压油缸；采用国内品牌电动机，脱毛率 95%					
11	清水池	QS5000 外形尺寸：5000mm×2000mm×650mm 不锈钢材质板制作 池板厚：2mm、加强筋槽钢制作、热镀锌；不锈钢排水阀，出猪滑坡 35±2 度斜坡，含出水法兰	南京万宏屠宰设备制造有限公司	台	1	25825.81	25825.81
12	★白条提升机	TS2.4 机架材料采用槽钢制作，整体热镀锌。轨道采用双槽钢，蜗轮蜗杆减速机功率 2.2kW，提升高度 H2.4 米	南京万宏屠宰设备制造有限公司	台	1	23839.20	23839.20
13	★白条自动线	BT70036 采用工字钢输送，高强度耐磨行走轮，整体热镀锌。推板限位式，热轧模锻链条，直板、弯板为锰冲压件，销轴为锻打件全部热处理，180 °弯轨、90 °弯轨由工字钢制作，铸钢空载滑轮、负南京万宏公司载滑轮，行走轮直径 80mm，滑轮间距 600mm,重载间距 1200mm，400 型吊架间距 700mm	南京万宏屠宰设备制造有限公司	米	36	12912.90	464864.40
14	驱动装置	QDBT3KW 变频电机 N3KW 摆线减速机，机架槽钢热镀锌，配变频调速器	南京万宏屠宰设备制造有限公司	套	1	11919.60	11919.60

15	张紧装置	ZJBT570 包含：伸缩轨、180 °水平弯轨， Φ570 光轮，机架材料槽钢镀锌； 上下坡弯轨件热镀锌材质	南京万宏屠宰 设备制造有限 公司	套	1	7946.40	7946.40
16	★带式劈 半锯	BP2.2IP56 整体不锈钢工艺制作， 电机功率 2.2kw，防护等级 IP56，含电器、 平衡器、锯条。	南京万宏屠宰 设备制造有限 公司	套	1	35758.81	35758.8 1
17	内脏滑槽	NC1900 机架采用不锈钢方管制作 台面采用厚 2mm 的不锈钢板制 作	南京万宏屠宰 设备制造有限 公司	套	2	3575.88	7151.76
18	★同步卫 检	WJ16 采用工字钢输送，高强度耐磨行走 轮，输送链条采用热轧模锻链，不 锈钢卫检钩、盘各 16 套，盘直 径 600，上下坡变轨 4 个	南京万宏屠宰 设备制造有限 公司	套	1	55624.81	55624.8 1
19	红白脏盘 清洗消毒 装置	XD3 不锈钢结构，用以清洗红白内脏 盘，清洗装置包括三段清洗，与供 水管道相连技术数据:厚 1.5mm 不锈钢壳体，热镀锌支架	南京万宏屠宰 设备制造有限 公司	套	1	7946.40	7946.40
20	双轨手推 线	ST400 铸钢吊架， ∠40×4 热镀锌角钢 轨道，含压块、螺丝、弯轨、道岔	南京万宏屠宰 设备制造有限 公司	米	400	258.26	103304. 00
21	★永磁变 频螺杆式 空压机	LGPM7.5 排气量： 1.2m³/min 排气压力： 8bar 马达功率： 7.5kw 冷却方式：风冷 电压：符合国标 380V/50HZ 噪音： 65 分贝 启动方式：永磁变频软启动	南京万宏屠宰 设备制造有限 公司	台	1	27812.41	27812.4 1

22	★高压冲淋机	CL1600 用于猪白条肉的清洗。包括：一套自动喷水装置含增压泵不锈钢壳体，板厚 2mm 带自动感应装置 尺寸： 1600mm*900mm*2500mm	南京万宏屠宰设备制造有限公司	套	1	29799.01	29799.01
23	站台	ZT01 洗手/刀具消毒装置或围裙清洗器，可以安装在平台上 台腿采用不锈钢圆管制作 台面采用方空格塑料板制作 台框采用不锈钢方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用不锈钢管制作 横担间距：300-500mm 配有不锈钢台阶	南京万宏屠宰设备制造有限公司	张	10	2979.90	29799.00
24	★下降提升机	XJ3000 尺寸：3000mm*1300mm 机架材料采用槽钢制作，整体热镀锌。轨道采用角钢，减速机功率 2.2kW，热镀锌机架	南京万宏屠宰设备制造有限公司	台	1	13409.55	13409.55
25	胴体接收台	JS1900 机架为不锈钢方管、不锈钢面板尺寸：1900mm*900mm*800mm， δ 1.5mm，脚可以调节。	南京万宏屠宰设备制造有限公司	张	1	2979.90	2979.90
26	★分段锯	FD600 仿进口式样，慢速，机架不锈钢 分割台尺寸：1920mm*920 mm*750 mm 锯片直径 600mm 装机功率：N2.2KW	南京万宏屠宰设备制造有限公司	台	1	47678.41	47678.41

27	★分割输送机	FS6M 不锈钢铝合金电机 N1.5KW, 无动力被动滚筒, L6 米, 输送机宽度 B0.6 米, 机架不锈钢材质厚 2mm、架脚不锈钢厚 1.5mm、食品级白色履带式输送带、尼龙托辊, 支脚可调	南京万宏屠宰设备制造有限公司	台	1	22349.25	22349.25
28	★分割输送机	FS10M 不锈钢铝合金电机 N1.5KW, 无动力被动滚筒, L10 米, 输送机宽度 B0.6 米, 机架不锈钢厚 2mm、架脚不锈钢厚 1.5mm、食品级白色履带式输送带、尼龙托辊, 支脚可调	南京万宏屠宰设备制造有限公司	台	2	29799.01	59598.02
29	分割台	FG800 机架为不锈钢方管, 台面尺寸: 800mm×500mm、尼龙分割案板厚度 20mm、支架不锈钢, H750, 支脚可调	南京万宏屠宰设备制造有限公司	张	16	1191.96	19071.36
30	包装整理工作台	BZ1920 不锈钢制作 1920 mm×920 mm×750 mm	南京万宏屠宰设备制造有限公司	张	4	2979.90	11919.60
31	双轨滑轮	HLΦ65 整体镀锌, 钩不锈钢 尖端车加工亮元, 直径φ65 轮	南京万宏屠宰设备制造有限公司	套	300	75.49	22647.00
32	扁担钩	BDΦ18 压注式成型, 不锈钢, 尖端车加工, φ 18, 氩弧焊焊接, 整体特殊处理	南京万宏屠宰设备制造有限公司	套	300	52.15	15645.00
33	断轨器	DG02 用于在保温门开启时连接进、出排酸间的轨道, 在保温门关闭时断开轨道, 钢件全部热镀锌结构	南京万宏屠宰设备制造有限公司	套	2	446.99	893.98
34	扣脚链	KJL 套筒式, 锚链, 整体镀锌	南京万宏屠宰设备制造有限公司	根	50	85.42	4271.00

			公司				
35	电子轨道称	GC500 用于出售冷鲜肉的称重,与轨道相连最大称重范围 500KG 带屏显和打印装置	南京万宏屠宰设备制造有限公司	台	2	2979.90	5959.80
36	电控柜	DK36V 组合式, 36V 安全电压	南京万宏屠宰设备制造有限公司	个	8	5959.80	47678.40
37	刀具洗手消毒器	XD82 全不锈钢, 电热式, 自动温控 82°C±0.5°C, 喷砂处理, 组合式, 用于刀具, 磨刀棒及洗手消毒, 用于刺杀放血处 1 个支撑柱, 洗手盆装在其上 尺寸: 540mm×330mm×1100mm 洗手装置有不锈钢防溅板, 反水管和脚踏开关阀 刀具消毒器带有塑料刀架, 溢水管, 手动阀 不锈钢板厚 1.5mm 供水和排水可以通过支撑柱直接连接或用阀门进行连接	南京万宏屠宰设备制造有限公司	套	8	2234.93	17879.44
38	洗手消毒池	XC02 工人进, 出车间多组合式不锈钢洗手消毒池全不锈钢制作, 脚踏阀, 水龙头, 喷砂处理, 洗手、消毒池, 用员入更衣后, 进入车间前的洗手消毒。	南京万宏屠宰设备制造有限公司	套	2	2234.93	4469.86
39	平板推车	TC850 底框角钢双层焊接, 面板不锈钢尺寸 850mm×670mm。扶手为不锈钢管, 配定向、万向减震轮, 喷砂处理	南京万宏屠宰设备制造有限公司	辆	6	1191.96	7151.76

40	肉桶推车	RC200L 滚轮采用 6 寸聚胺减震轮，滚轴为不锈钢轴，固定轮架用厚度 5mm，车体 3mm 不锈钢板制作，肉车的内部为圆弧结构容量：200L	南京万宏屠宰设备制造有限公司	辆	6	1489.95	8939.70
41	钢材	GZ15T 国标热镀锌 15 吨	唐山丰润钢铁有限公司	项	1	130370.65	130370.65
42	★冷库系统	LK3 库定制 1 号库体 6m*9.3m*3.5m，预设温度 2-8℃，降温速率 1℃/h，风速：1 m/s，聚氨酯保温板 100mm，冷库门 1525mm*2000mm 1 扇，制冷压缩机 10-HP 敞开式加配；2 号库体 10m*10m*3m：预设温度 -18℃，降温速率 0.5℃/h，风速：1.5m/s，聚氨酯保温板 100mm，冷库门 1525*2000 冷库门 1525mm*2000mm2 扇，制冷压缩机 20-HP 敞开式加配；3 号库体 6m*6m*3m：预设温度 -18℃，降温速率 1℃/h，风速：1.5m/s，聚氨酯保温板 100mm0.326，冷库门 1525*2000 冷库门 1525mm*2000mm1 扇，制冷压缩机 10-HP 敞开式	陕西汇通制冷设备有限公司	套	1	192202.80	192202.80
总报价(人民币大写)：壹佰柒拾柒万玖仟壹佰元整 (¥：1779100.00 元)							

供应商： 延安环宇百嘉商贸有限公司

注：

1. 如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价；
2. 如果不提供详细分项报价，视为其响应文件没有实质性响应竞争性磋商文件；

3. 根据实际情况对具体项目进行说明。

供应商： 延安环宇百嘉商贸有限公司 （盖章）

