

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. （集群开发仿真平台，型号 HX-FZPT），生产厂为（陕西华兴通盛航空科技有限公司），厂址为（陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层）。（集群开发仿真平台，型号 HX-FZPT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（集群开发仿真平台，型号 HX-FZPT）的（关键组件）在中国境内生产。（集群开发仿真平台，型号 HX-FZPT）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （飞行控制板卡，型号 TH-3），生产厂为（陕西华兴通盛航空科技有限公司），厂址为（陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层）。（飞行控制板卡，型号 TH-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（飞行控制板卡，型号 TH-3）的（关键组件）在中国境内生产。（飞行控制板卡，型号 TH-3）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （遥控器，型号 ET10），生产厂为（深圳市天地飞科技开发有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道展城社区蚝业路 26-1 号 301 室）。（遥控器，型号 ET10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（遥控器，型号 ET10）的（关键组件）在中国境内生产。（遥控器，型号 ET10）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （基于模型设计（飞控设计）课程（软件仿真部分），型号 HXTS-RJFZ），生产厂为（陕西华兴通盛航空科技有限公司），厂址为（陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层）。（基于模型设计（飞控设计）课程（软件仿真部分），型号 HXTS-RJFZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（基于模型设计（飞控设计）课程（软件仿真部分），型号 HXTS-RJFZ）的（关键组件）在中国境内生产。（基于模型设计（飞控设计）课程（软件仿真部分），型号 HXTS-RJFZ）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （基于模型设计（飞控设计）课程（硬件仿真部分），型号 HXTS-YJFZ），生产厂为（陕西华兴通盛航空科技有限公司），厂址为（陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43

号 2 号厂房 2 层)。 (基于模型设计 (飞控设计) 课程 (硬件仿真部分), 型号 HXTS-YJFZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (基于模型设计 (飞控设计) 课程 (硬件仿真部分), 型号 HXTS-YJFZ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (基于模型设计 (飞控设计) 课程 (硬件仿真部分), 型号 HXTS-YJFZ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (基于模型设计 (飞控设计) 课程 (真机实验部分), 型号 HXTS-ZJSY) 的生产厂为 (陕西华兴通盛航空科技有限公司), 厂址为 (陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。 (基于模型设计 (飞控设计) 课程 (真机实验部分), 型号 HXTS-ZJSY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (基于模型设计 (飞控设计) 课程 (真机实验部分), 型号 HXTS-ZJSY) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (基于模型设计 (飞控设计) 课程 (真机实验部分), 型号 HXTS-ZJSY) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (自动驾驶无人机开发平台, 型号 SY-R01-SN), 生产厂为 (陕西华兴通盛航空科技有限公司), 厂址为 (陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。 (自动驾驶无人机开发平台, 型号 SY-R01-SN) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (自动驾驶无人机开发平台, 型号 SY-R01-SN) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (自动驾驶无人机开发平台, 型号 SY-R01-SN) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (激光无人车开发平台, 型号 SY-C01), 生产厂为 (陕西华兴通盛航空科技有限公司), 厂址为 (陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。 (激光无人车开发平台, 型号 SY-C01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (激光无人车开发平台, 型号 SY-C01) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (激光无人车开发平台, 型号 SY-C01) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (配套场景, 型号 HXTS-PTCJ), 生产厂为 (陕西华兴通盛航空科技有限公司), 厂址为 (陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。 (配套场景, 型号 HXTS-PTCJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (配套场景, 型号 HXTS-PTCJ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (配套场景, 型号 HXTS-PTCJ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (附加场景, 型号 HXTS-FJCJ), 生产厂为(陕西华兴通盛航空科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。(附加场景, 型号 HXTS-FJCJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(附加场景, 型号 HXTS-FJCJ)的(关键组件)在中国境内生产。(附加场景, 型号 HXTS-FJCJ)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (激光无人机开发平台备件库, 型号 SY-R01-SN-PJK), 生产厂为(陕西华兴通盛航空科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。(激光无人机开发平台备件库, 型号 SY-R01-SN-PJK)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(激光无人机开发平台备件库, 型号 SY-R01-SN-PJK)的(关键组件)在中国境内生产。(激光无人机开发平台备件库, 型号 SY-R01-SN-PJK)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (电源管理模块, 型号 UP8), 生产厂为(深圳市飞腾模型科技有限公司), 厂址为(深圳市龙华区观澜街道大富社区硅谷动力数码产业园 A5 栋 2 楼)。(电源管理模块, 型号 UP8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源管理模块, 型号 UP8)的(关键组件)在中国境内生产。(电源管理模块, 型号 UP8)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (扩展套装, 型号 HXTS-KZTZ), 生产厂为(陕西华兴通盛航空科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。(扩展套装, 型号 HXTS-KZTZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(扩展套装, 型号 HXTS-KZTZ)的(关键组件)在中国境内生产。(扩展套装, 型号 HXTS-KZTZ)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (无线路由器, 型号 BE 7200), 生产厂为(普联技术有限公司), 厂址为(深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同仁路 82 号 1 栋整栋、2 栋整栋、3 栋北段 (普联光明科技园))。(无线路由器, 型号 BE 7200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线路由器, 型号 BE 7200)的(关键组件)在中国境内生产。(无线路由器, 型号 BE 7200)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (行业应用多场景虚拟仿实训平台, 型号 HXTS-SXPT), 生产厂为(陕西华兴通盛航空科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。(行业应用多场景虚拟仿实训平台, 型号 HXTS-SXPT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（行业应用多场景虚拟仿实训平台，型号 HXTS-SXPT）的（关键组件）在中国境内生产。（行业应用多场景虚拟仿实训平台，型号 HXTS-SXPT）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （3D 视觉交互终端，型号 Neo 3-Enterprise），生产厂为（青岛小鸟看看科技有限公司），厂址为（山东省青岛市崂山区松岭路 393 号 4 号楼 3 层 301 室）。（3D 视觉交互终端，型号 Neo 3-Enterprise）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（3D 视觉交互终端，型号 Neo 3-Enterprise）的（关键组件）在中国境内生产。（3D 视觉交互终端，型号 Neo 3-Enterprise）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （实训电脑，型号 E50H），生产厂为（联想开天科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 6 层 601-G6-1）。（实训电脑，型号 E50H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（实训电脑，型号 E50H）的（关键组件）在中国境内生产。（实训电脑，型号 E50H）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （LED 显示屏，型号 SN3112），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广东省广州市黄埔区云埔四路 6 号视源股份云埔产业园）。（LED 显示屏，型号 SN3112）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（LED 显示屏，型号 SN3112）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 显示屏，型号 SN3112）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （处理器，型号 FCON600），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广东省广州市黄埔区云埔四路 6 号视源股份云埔产业园）。（处理器，型号 FCON600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（处理器，型号 FCON600）的（关键组件）在中国境内生产。（处理器，型号 FCON600）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （接收卡，型号 N31-SW），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广东省广州市黄埔区云埔四路 6 号视源股份云埔产业园）。（接收卡，型号 N31-SW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接收卡，型号 N31-SW）的（关键组件）在中国境内生产。（接收卡，型号 N31-SW）的（关键工序）在中国境内完成。

21. (电源)，生产厂为(陕西华兴通盛航空科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。(电源)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源)的(关键组件)在中国境内生产。(电源)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (配电柜)，生产厂为(陕西华兴通盛航空科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。(配电柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电柜)的(关键组件)在中国境内生产。(配电柜)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (辅材)，生产厂为(陕西华兴通盛航空科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。(辅材)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅材)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (钢结构)，生产厂为(陕西华兴通盛航空科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。(钢结构)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢结构)的(关键组件)在中国境内生产。(钢结构)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (讲桌, 型号 TSD07Y)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广东省广州市黄埔区云埔四路 6 号视源股份云埔产业园)。(讲桌, 型号 TSD07Y)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(讲桌, 型号 TSD07Y)的(关键组件)在中国境内生产。(讲桌, 型号 TSD07Y)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (音响, 型号 SS30B)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广东省广州市黄埔区云埔四路 6 号视源股份云埔产业园)。(音响, 型号 SS30B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音响, 型号 SS30B)的(关键组件)在中国境内生产。(音响, 型号 SS30B)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (多人拼接实训桌椅)，生产厂为(陕西萱迈家具有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区西沣路五星段 18 号)。(多人拼接实训桌椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多人拼接实训桌椅)的(关键组件)在中国境内生产。(多人拼接实训桌椅)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (实训椅)，生产厂为(陕西萱迈家具有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区西沣路五星段 18 号)。(实训椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实训椅)的(关键组件)在中国境内生产。(实训椅)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (教师椅)，生产厂为(陕西萱迈家具有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区西沣路五星段 18 号)。(教师椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师椅)的(关键组件)在中国境内生产。(教师椅)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (实验桌)，生产厂为(陕西萱迈家具有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区西沣路五星段 18 号)。(实验桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验桌)的(关键组件)在中国境内生产。(实验桌)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (交换机，型号 RG-S2910V2-48GT4XS-L)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福建省福州市仓山区智能产业园)。(交换机，型号 RG-S2910V2-48GT4XS-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机，型号 RG-S2910V2-48GT4XS-L)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机，型号 RG-S2910V2-48GT4XS-L)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (综合布线集成改造)，生产厂为(陕西华兴通盛航空科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。(综合布线集成改造)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合布线集成改造)的(关键组件)在中国境内生产。(综合布线集成改造)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (文化墙)，生产厂为(陕西华兴通盛航空科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市阎良区国家航空高技术产业基地航空四路 43 号 2 号厂房 2 层)。(文化墙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(文化墙)的(关键组件)在中国境内生产。(文化墙)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西华兴通盛航空科技有限公司



日期：2026年7月28日

-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-07-25 11:02:13

陕西华兴通盛航空科技有限公司 2026-07-25 11:02:13