

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （基础平台-智慧教育云平台 V2.0），生产厂为（北京完美视通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区西北旺镇唐家岭村南2号院1幢房1106）。（基础平台-智慧教育云平台 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（基础平台-智慧教育云平台 V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（基础平台-智慧教育云平台 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （资源管理系统-智慧教育云平台 V2.0），生产厂为（北京完美视通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区西北旺镇唐家岭村南2号院1幢房1106）。（资源管理系统-智慧教育云平台 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（资源管理系统-智慧教育云平台 V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（资源管理系统-智慧教育云平台 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （督导巡课系统-智慧教育云平台 V2.0），生产厂为（北京完美视通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区西北旺镇唐家岭村南2号院1幢房1106）。（督导巡课系统-智慧教育云平台 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（督导巡课系统-智慧教育云平台 V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（督导巡课系统-智慧教育云平台 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （智能教学AI系统-智慧教育云平台 V2.0），生产厂为（北京完美视通科技有限公司），厂址为（北京市海淀区西北旺镇唐家岭村南2号院1幢房1106）。（资源管理系统-智慧教育云平台 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

定比例)。 (智慧教育云平台 V2.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能教学 AI 系统智慧教育云平台 V2.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (数据导览-定制), 生产厂为 (北京完美视通科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区西北旺镇唐家岭村南 2 号院 1 幢房 1106)。 (数据导览-定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (数据导览-定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (数据导览-定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (融合对接-定制), 生产厂为 (北京完美视通科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区西北旺镇唐家岭村南 2 号院 1 幢房 1106)。 (融合对接-定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (融合对接-定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (融合对接-定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (远程管理系统-IOP 物联网智慧教学管理融合平台 V4.0), 生产厂为 (北京万讯博通科技发展有限公司), 厂址为 (北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室)。 (远程管理系统-IOP 物联网智慧教学管理融合平台 V4.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (远程管理系统-IOP 物联网智慧教学管理融合平台 V4.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (远程管理系统-IOP 物联网智慧教学管理融合平台 V4.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (汇聚交换机-S5500V3-28S-SI), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室)。 (汇聚交换机-S5500V3-28S-SI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (汇聚交换机-S5500V3-28S-SI) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (汇聚交换机-S5500V3-28S-SI) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (平台展示大屏-86 寸), 生产厂为 (创维集团有限公司), 厂址为 (深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室)。 (平台展示大屏-86 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (平台展示大屏-86 寸) 的 (关

键组件)在中国境内生产。(平台展示大屏-86寸)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (网络机柜-9U)，生产厂为(深圳市图腾电气技术有限公司)，厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝田路图腾科技工业园 B 栋 101/201/301/401)。(网络机柜-9U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络机柜-9U)的(关键组件)在中国境内生产。(网络机柜-9U)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (智慧黑板-BH90ED)，生产厂为(广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(智慧黑板-BH90ED)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧黑板-BH90ED)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧黑板-BH90ED)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (智能音频主机-AC31)，生产厂为(广州开得联智能科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区云埔四路 6 号 1 栋 702 室)。(智能音频主机-AC31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能音频主机-AC31)的(关键组件)在中国境内生产。(智能音频主机-AC31)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (阵列麦克风-AC31M)，生产厂为(广州开得联智能科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区云埔四路 6 号 1 栋 702 室)。(智能音频主机-AC31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能音频主机-AC31)的(关键组件)在中国境内生产。(智能音频主机-AC31)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (音箱-AC31S)，生产厂为(广州开得联智能科技有限公司)，厂址为(广州市黄埔区云埔四路 6 号 1 栋 702 室)。(智能音频主机-AC31)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能音频主机-AC31）的（关键组件）在中国境内生产。（智能音频主机-AC31）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（4K 教师摄像机-SV22T），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区云埔四路 6 号 1 栋 702 室）。（4K 教师摄像机-SV22T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4K 教师摄像机-SV22T）的（关键组件）在中国境内生产。（4K 教师摄像机-SV22T）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（学生摄录一体机-SV22），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区云埔四路 6 号 1 栋 702 室）。（学生摄录一体机-SV22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生摄录一体机-SV22）的（关键组件）在中国境内生产。（学生摄录一体机-SV22）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（多媒体控制终端 1-H8），生产厂为（北京万讯博通科技发展有限公司），厂址为（北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室）。（多媒体控制终端 1-H8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多媒体控制终端 1-H8）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体控制终端 1-H8）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（教师讲桌-SP40），生产厂为（广州市富可士电子实业有限公司），厂址为（广州市天河区高普路 160 号 601 房）。（教师讲桌-SP40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师讲桌-SP40）的（关键组件）在中国境内生产。（教师讲桌-SP40）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（智慧互联黑板-BH86EE），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（智慧互联黑板-BH86EE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧互联黑板-BH86EE）的（关

键组件在中国境内生产。（智慧互联黑板-BH86EE）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（小组互动屏（含移动支架）-FH65EC），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（小组互动屏（含移动支架）-FH65EC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小组互动屏（含移动支架）-FH65EC）的（关键组件）在中国境内生产。（小组互动屏（含移动支架）-FH65EC）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（小组研讨软件-希沃品课），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（小组研讨软件-希沃品课）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小组研讨软件-希沃品课）的（关键组件）在中国境内生产。（小组研讨软件-希沃品课）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（4K 录播主机-SV32P），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（4K 录播主机-SV32P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4K 录播主机-SV32P）的（关键组件）在中国境内生产。（4K 录播主机-SV32P）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（分析辅助摄像机-VC11S），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（分析辅助摄像机-VC11S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分析辅助摄像机-VC11S）的（关键组件）在中国境内生产。（分析辅助摄像机-VC11S）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（跟踪云台摄像机-VC33），生产厂为（广州开得联智能科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（跟踪云台摄像机-VC33）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。跟踪云台摄像机-VC33）的（关键组件）在中国境内生产。（跟踪云台摄像机-VC33）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（拾音阵列麦克风-AC21M），生产厂为（广州开瑞智能科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。拾音阵列麦克风-AC21M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。拾音阵列麦克风-AC21M）的（关键组件）在中国境内生产。（拾音阵列麦克风-AC21M）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（多媒体智能终端 2 -终端 A20 面板 P550），生产厂为（北京万讯博通科技发展有限公司），厂址为（北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室）。多媒体智能终端 2 -终端 A20 面板 P550）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多媒体智能终端 2 -终端 A20 面板 P550）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体智能终端 2 -终端 A20 面板 P550）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（智能交互书写屏-TSP02），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。智能交互书写屏-TSP02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能交互书写屏-TSP02）的（关键组件）在中国境内生产。（智能交互书写屏-TSP02）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（电动升降讲台-SP70），生产厂为（广州市富可士电子实业有限公司），厂址为（广州市天河区高普路 160 号 601 房）。电动升降讲台-SP70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电动升降讲台-SP70）的（关键组件）在中国境内生产。（电动升降讲台-SP70）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章）：陕西华信智创信息技术有限公司

日期：2026 年 8 月 18 日

-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

陕西华信智创信息技术有限公司 2026-08-18 18:27:34