

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（教师办公桌椅 YS-GM-147），生产厂为（西安友尚家具有限公司），厂址为（西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南 800 米）。（教师办公桌椅 YS-GM-147）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师办公桌椅 YS-GM-147）的（关键组件）在中国境内生产。（教师办公桌椅 YS-GM-147）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（文件柜 YS-GZ-18），生产厂为（西安友尚家具有限公司），厂址为（西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南 801 米）。（文件柜 YS-GZ-18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（文件柜 YS-GZ-18）的（关键组件）在中国境内生产。（文件柜 YS-GZ-18）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（中学讲桌 YA-GZ-117），生产厂为（西安友尚家具有限公司），厂址为（西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南 802 米）。（中学讲桌 YA-GZ-117）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中学讲桌 YA-GZ-117）的（关键组件）在中国境内生产。（中学讲桌 YA-GZ-117）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（教室后黑板 YM-PM-400），生产厂为（石家庄远明文教用品有限公司），厂址为（石家庄高新区工业大街与纬四路交叉口西行 150 米路北）。（教室后黑板 YM-PM-400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教室后黑板 YM-PM-400）的（关键组件）在中国境内生产。（教室后黑板 YM-PM-400）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（教室后绒布板 YM-PMB-400L），生产厂为（石家庄远明文教用品有限公司），厂址为（石家庄高新区工业大街与纬四路交叉口西行 150 米路北）。（教室后绒布板 YM-PMB-400L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教室后绒布板 YM-PMB-400L）的（关键组件）在中国境内生产。（教室后绒布板 YM-PMB-400L）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（讲台（地台）YS-BS-42），生产厂为（西安友尚家具有限公司），厂址为（西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南 802 米）。（讲台（地台）YS-BS-42）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（讲台（地台）YS-BS-42）的（关键组件）在中国境内生产。（讲台（地台）YS-BS-42）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（讲桌及座椅 YS-MZ-112），生产厂为（西安友尚家具有限公司），厂址为（西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南 802 米）。（讲桌及座椅 YS-MZ-112）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（讲桌及座椅 YS-MZ-112）的（关键组件）在中国境内生产。（讲桌及座椅 YS-MZ-112）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（学生储物柜 YS-ABS-55），生产厂为（西安友尚家具有限公司），厂址为（西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南 802 米）。（学生储物柜 YS-ABS-55）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生储物柜 YS-ABS-55）的（关键组件）在中国境内生产。（学生储物柜 YS-ABS-55）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（教室图书桌架 YS-GM-185），生产厂为（西安友尚家具有限公司），厂址为（西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南 802 米）。（教室图书桌架 YS-GM-185）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教室图书桌架 YS-GM-185）的（关键组件）在中国境内生产。（教室图书桌架 YS-GM-185）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（教室文化建设（国标）），生产厂为（陕西臻欣数字技术有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-405 室）。（教室文化建设（国标））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教室文化建设（国标））的（关键组件）在中国境内生产。（教室文化建设（国标））的（关键工序）在中国境内完成。

11.（学校窗帘（国标）），生产厂为（陕西臻欣数字技术有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室）。（学校窗帘（国标））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学校窗帘（国标））的（关键组件）在中国境内生产。（学校窗帘（国标））的（关键工序）在中国境内完成。

12.（图书管理系统（核心产品）V2.0），生产厂为（福建信昇达智能科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区洪溪南路 10 号 4FC 区）。（图书管理系统（核心产品）V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（图书管理系统（核心产品）V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（图书管理系统（核心产品）V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

13. (RFID 图书标签 H19C), 生产厂为 (福建信昇达智能科技有限公司), 厂址为 (厦门火炬高新区 (翔安) 产业区洪溪南路 10 号 4FC 区)。(RFID 图书标签 H19C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RFID 图书标签 H19C)的 (关键组件) 在中国境内生产。(RFID 图书标签 H19C)的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (图书加工 (国标)), 生产厂为 (陕西臻欣数字技术有限公司), 厂址为 (陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室)。(图书加工 (国标)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(图书加工 (国标))的 (关键组件) 在中国境内生产。(图书加工 (国标))的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (一体化馆员工作站 XSD-CS300), 生产厂为 (福建信昇达智能科技有限公司), 厂址为 (厦门火炬高新区 (翔安) 产业区洪溪南路 10 号 4FC 区)。(一体化馆员工作站 XSD-CS300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一体化馆员工作站 XSD-CS300)的 (关键组件) 在中国境内生产。(一体化馆员工作站 XSD-CS300)的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (检索查询机 XSD-OPAC400), 生产厂为 (福建信昇达智能科技有限公司), 厂址为 (厦门火炬高新区 (翔安) 产业区洪溪南路 10 号 4FC 区)。(检索查询机 XSD-OPAC400) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(检索查询机 XSD-OPAC400)的 (关键组件) 在中国境内生产。(检索查询机 XSD-OPAC400)的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (RFID 安全门 (双通道) XSD-SG200), 生产厂为 (福建信昇达智能科技有限公司), 厂址为 (厦门火炬高新区 (翔安) 产业区洪溪南路 10 号 4FC 区)。(RFID 安全门 (双通道) XSD-SG200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RFID 安全门 (双通道) XSD-SG200)的 (关键组件) 在中国境内生产。(RFID 安全门 (双通道) XSD-SG200)的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (双面钢木书架 YS-GM-459), 生产厂为 (西安友尚家具有限公司), 厂址为 (西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南 802 米)。(双面钢木书架 YS-GM-459) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双面钢木书架 YS-GM-459)的 (关键组件) 在中国境内生产。(双面钢木书架 YS-GM-459)的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (6 人阅览桌 YS-GM-168)，生产厂为(西安友尚家具有限公司)，厂址为(西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南 802 米)。(6 人阅览桌 YS-GM-168)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6 人阅览桌 YS-GM-168)的(关键组件)在中国境内生产。(6 人阅览桌 YS-GM-168)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (阅览椅 YS-RT-52)，生产厂为(西安友尚家具有限公司)，厂址为(西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南 802 米)。(阅览椅 YS-RT-52)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阅览椅 YS-RT-52)的(关键组件)在中国境内生产。(阅览椅 YS-RT-52)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (系统集成(国标))，生产厂为(陕西臻欣数字技术有限公司)，厂址为(陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室)。(系统集成(国标))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成(国标))的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成(国标))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (小汤碗 50245)，生产厂为(禹州市乐心餐具厨具制品有限公司)，厂址为(禹州市张得镇王集村 4 组)。(小汤碗 50245)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小汤碗 50245)的(关键组件)在中国境内生产。(小汤碗 50245)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (米线碗 56075)，生产厂为(禹州市乐心餐具厨具制品有限公司)，厂址为(禹州市张得镇王集村 5 组)。(米线碗 56075)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(米线碗 56075)的(关键组件)在中国境内生产。(米线碗 56075)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (面碗 5509)，生产厂为(禹州市乐心餐具厨具制品有限公司)，厂址为(禹州市张得镇王集村 6 组)。(面碗 5509)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面碗 5509)的(关键组件)在中国境内生产。(面碗 5509)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (五格餐盘 400)，生产厂为(禹州市乐心餐具厨具制品有限公司)，厂址为(禹州市张得镇王集村 7 组)。(五格餐盘 400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五格餐盘 400)的(关键组件)在中国境内生产。(五格餐盘 400)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (圆盘 90010)，生产厂为(禹州市乐心餐具厨具制品有限公司)，厂址为

（禹州市张得镇王集村 8 组）。（圆盘 90010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆盘 90010）的（关键组件）在中国境内生产。（圆盘 90010）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（筷子 25cm），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2106 号）。（筷子 25cm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（筷子 25cm）的（关键组件）在中国境内生产。（筷子 25cm）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（毛菜框 60*30*40），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2107 号）。（毛菜框 60*30*40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（毛菜框 60*30*40）的（关键组件）在中国境内生产。（毛菜框 60*30*40）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（净菜框 60*30*40），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2108 号）。（净菜框 60*30*40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（净菜框 60*30*40）的（关键组件）在中国境内生产。（净菜框 60*30*40）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（保鲜盒 40*30），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2109 号）。（保鲜盒 40*30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保鲜盒 40*30）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒 40*30）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（肉框 60*30*40），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2110 号）。（肉框 60*30*40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肉框 60*30*40）的（关键组件）在中国境内生产。（肉框 60*30*40）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（海鲜框 60*30*40），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2111 号）。（海鲜框 60*30*40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（海鲜

框 60*30*40) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(海鲜框 60*30*40) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (鸡蛋框 60*30*40), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2112 号)。(鸡蛋框 60*30*40) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鸡蛋框 60*30*40) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(鸡蛋框 60*30*40) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (水果框 60*30*40), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2113 号)。(水果框 60*30*40) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水果框 60*30*40) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水果框 60*30*40) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (菜墩 45*8), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2114 号)。(菜墩 45*8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菜墩 45*8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(菜墩 45*8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (肉墩 45*8), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2115 号)。(肉墩 45*8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肉墩 45*8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(肉墩 45*8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (水果墩 45*8), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2116 号)。(水果墩 45*8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水果墩 45*8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水果墩 45*8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (海鲜墩 45*8), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2117 号)。(海鲜墩 45*8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(海鲜墩 45*8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(海鲜墩 45*8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (菜刀 7 寸), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2118 号)。(菜

刀 7 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菜刀 7 寸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(菜刀 7 寸) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (肉刀 7 寸), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2119 号)。(肉刀 7 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肉刀 7 寸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(肉刀 7 寸) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (水果刀 7 寸), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2120 号)。(水果刀 7 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水果刀 7 寸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水果刀 7 寸) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (海鲜刀 7 寸), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2121 号)。(海鲜刀 7 寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(海鲜刀 7 寸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(海鲜刀 7 寸) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (垃圾桶 HTE-LJT120), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2122 号)。(垃圾桶 HTE-LJT120) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(垃圾桶 HTE-LJT120) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(垃圾桶 HTE-LJT120) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (厨余桶 HTE-LJT120), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2123 号)。(厨余桶 HTE-LJT120) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厨余桶 HTE-LJT120) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(厨余桶 HTE-LJT120) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (菜架 1.2*1.8), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2124 号)。(菜架 1.2*1.8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菜架 1.2*1.8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(菜架 1.2*1.8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. (打菜勺 HTE-S1), 生产厂为 (郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为

（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2125 号）。（打菜勺 HTE-S1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打菜勺 HTE-S1）的（关键组件）在中国境内生产。（打菜勺 HTE-S1）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（炒锅 HTE-G1），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2126 号）。（炒锅 HTE-G1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（炒锅 HTE-G1）的（关键组件）在中国境内生产。（炒锅 HTE-G1）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（锅铲 HTE-G2），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2127 号）。（锅铲 HTE-G2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（锅铲 HTE-G2）的（关键组件）在中国境内生产。（锅铲 HTE-G2）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（油罐 HTE-G3），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2128 号）。（油罐 HTE-G3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（油罐 HTE-G3）的（关键组件）在中国境内生产。（油罐 HTE-G3）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（不锈钢盆 HTE-P50），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2129 号）。（不锈钢盆 HTE-P50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢盆 HTE-P50）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆 HTE-P50）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（广勺 HTE-S2），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2130 号）。（广勺 HTE-S2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（广勺 HTE-S2）的（关键组件）在中国境内生产。（广勺 HTE-S2）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（不锈钢盆 60HTE-P60），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2131 号）。（不锈钢盆 60HTE-P60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢盆 60HTE-P60）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢盆 60HTE-P60）的（关键工序）在中国境内完成。

53. (不锈钢盆 80HTE-P80), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2132 号)。(不锈钢盆 80HTE-P80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢盆 80HTE-P80)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢盆 80HTE-P80)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (大汤勺 HTE-S3), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2133 号)。(大汤勺 HTE-S3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大汤勺 HTE-S3)的(关键组件)在中国境内生产。(大汤勺 HTE-S3)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (米饭铲 HTE-S4), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2134 号)。(米饭铲 HTE-S4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(米饭铲 HTE-S4)的(关键组件)在中国境内生产。(米饭铲 HTE-S4)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (手勺 HTE-S5), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2135 号)。(手勺 HTE-S5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手勺 HTE-S5)的(关键组件)在中国境内生产。(手勺 HTE-S5)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (削皮刀 HTE-D1), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2136 号)。(削皮刀 HTE-D1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(削皮刀 HTE-D1)的(关键组件)在中国境内生产。(削皮刀 HTE-D1)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (剪刀 HTE-D1), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号)。(剪刀 HTE-D1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剪刀 HTE-D1)的(关键组件)在中国境内生产。(剪刀 HTE-D1)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (自动去皮机 150kg/h), 生产厂为(陕西臻欣数字技术有限公司), 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室)。

（自动去皮机 150kg/h）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自动去皮机 150kg/h）的（关键组件）在中国境内生产。（自动去皮机 150kg/h）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（多功能切菜机 300kg/h），生产厂为（陕西臻欣数字技术有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室）。

（多功能切菜机 300kg/h）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能切菜机 300kg/h）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能切菜机 300kg/h）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（和面机 BMS30J），生产厂为（佛山市诚麦食品机械有限公司），厂址为（佛山市顺德区容桂扁滘兴华东路 1 号佛罗伦斯柏悦湾花园 2 座 902 号）。（和面机 BMS30J）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（和面机 BMS30J）的（关键组件）在中国境内生产。（和面机 BMS30J）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（压面机 YP350），生产厂为（青州市创利食品机械有限公司），厂址为（山东省潍坊市青州市高柳镇东朱良村）。（压面机 YP350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（压面机 YP350）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机 YP350）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（风幕机（定制）），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号）。（风幕机（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风幕机（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（风幕机（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

64.（蒸饭车 BTJ-120），生产厂为（山东博特佳厨业有限公司），厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇王营村）。（蒸饭车 BTJ-120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蒸饭车 BTJ-120）的（关键组件）在中国境内生产。（蒸饭车 BTJ-120）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（蒸车整盘 HTE-ZP），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号）。（蒸车整盘 HTE-ZP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蒸车整盘 HTE-ZP）的（关键组件）在中国境内生产。（蒸车整盘 HTE-ZP）的（关键工序）在中国境内完成。

66. (漏盘 HTE-ZP), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号)。

(漏盘 HTE-ZP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏盘 HTE-ZP) 的(关键组件)在中国境内生产。(漏盘 HTE-ZP) 的(关键工序)在中国境内完成。

67. (带盖餐盒 HTE-CH), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号)。(带盖餐盒 HTE-CH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(带盖餐盒 HTE-CH) 的(关键组件)在中国境内生产。(带盖餐盒 HTE-CH) 的(关键工序)在中国境内完成。

68. (单门商用烤箱三层 5KW), 生产厂为(陕西臻欣数字技术有限公司), 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室)。(单门商用烤箱三层 5KW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单门商用烤箱三层 5KW) 的(关键组件)在中国境内生产。(单门商用烤箱三层 5KW) 的(关键工序)在中国境内完成。

69. (煲汤桶 80HTE-T80), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号)。(煲汤桶 80HTE-T80) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(煲汤桶 80HTE-T80) 的(关键组件)在中国境内生产。(煲汤桶 80HTE-T80) 的(关键工序)在中国境内完成。

70. (煲汤桶 60HTE-T60), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号)。(煲汤桶 60HTE-T60) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(煲汤桶 60HTE-T60) 的(关键组件)在中国境内生产。(煲汤桶 60HTE-T60) 的(关键工序)在中国境内完成。

71. (板车 HTE-TC), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号)。(板车 HTE-TC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(板车 HTE-TC) 的(关键组件)在中国境内生产。(板车 HTE-TC) 的(关键工序)在中国境内完成。

72. (定制送餐车 HTE-CC), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137

号)。(定制送餐车 HTE-CC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定制送餐车 HTE-CC)的(关键组件)在中国境内生产。(定制送餐车 HTE-CC)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (保温汤桶 HTE-BT2), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号)。(保温汤桶 HTE-BT2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保温汤桶 HTE-BT2)的(关键组件)在中国境内生产。(保温汤桶 HTE-BT2)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (食品留样柜 600L), 生产厂为(陕西臻欣数字技术有限公司), 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室)。(食品留样柜 600L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(食品留样柜 600L)的(关键组件)在中国境内生产。(食品留样柜 600L)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (木制面案板 HTE-M1), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号)。(木制面案板 HTE-M1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木制面案板 HTE-M1)的(关键组件)在中国境内生产。(木制面案板 HTE-M1)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (台称 120*60*30), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号)。(台称 120*60*30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台称 120*60*30)的(关键组件)在中国境内生产。(台称 120*60*30)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (底架 120*95*180), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号)。(底架 120*95*180)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(底架 120*95*180)的(关键组件)在中国境内生产。(底架 120*95*180)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (调料架四层), 生产厂为(郑州海特尔厨房设备有限公司), 厂址为(河南自贸试验区郑州片区(经开)航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号)。

（调料架四层）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调料架四层）的（关键组件）在中国境内生产。（调料架四层）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（调味缸 120），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号）。（调味缸 120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（调味缸 120）的（关键组件）在中国境内生产。（调味缸 120）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（清洁用品及消杀用品（定制）），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号）。（清洁用品及消杀用品（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（清洁用品及消杀用品（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（清洁用品及消杀用品（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

81.（明厨亮灶视频监控系统（国标）），生产厂为（陕西臻欣数字技术有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室）。（明厨亮灶视频监控系统（国标））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（明厨亮灶视频监控系统（国标））的（关键组件）在中国境内生产。（明厨亮灶视频监控系统（国标））的（关键工序）在中国境内完成。

82.（天然气报警器（国标）），生产厂为（陕西臻欣数字技术有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室）。（天然气报警器（国标））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（天然气报警器（国标））的（关键组件）在中国境内生产。（天然气报警器（国标））的（关键工序）在中国境内完成。

83.（刷脸消费机（国标）），生产厂为（陕西臻欣数字技术有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室）。（刷脸消费机（国标））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刷脸消费机（国标））的（关键组件）在中国境内生产。（刷脸消费机（国标））的（关键工序）在中国境内完成。

84.（刷脸软件（国标）），生产厂为（陕西臻欣数字技术有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室）。（刷脸软件（国标））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（刷脸软件（国标））的（关键组件）在中国境内生产。（刷脸软件（国标））的（关键工序）

在中国境内完成。

85.（保温餐盒 100L），生产厂为（陕西臻欣数字技术有限公司），厂址为（陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5 幢 1 单元 2 楼 207-406 室）。（保温餐盒 100L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保温餐盒 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（保温餐盒 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（发酵箱 CM-32A），生产厂为（佛山市诚麦食品机械有限公司），厂址为（佛山市顺德区容桂扁滘兴华东路 1 号佛罗伦斯柏悦湾花园 2 座 902 号）。（发酵箱 CM-32A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（发酵箱 CM-32A）的（关键组件）在中国境内生产。（发酵箱 CM-32A）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（食品添加剂专用柜 HTE-BJG），生产厂为（郑州海特尔厨房设备有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）航海东路 1668 号正商汇航铭筑 4 号楼 2137 号）。（食品添加剂专用柜 HTE-BJG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食品添加剂专用柜 HTE-BJG）的（关键组件）在中国境内生产。（食品添加剂专用柜 HTE-BJG）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西臻欣数字技术有限公司

日期：2026 年 8 月 24 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

福建信昇达智能科技有限公司关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 图书馆管理系统软件：V2.0（产品名称）¹，生产厂为福建信昇达智能科技有限公司（厂名）²，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区洪溪南路10号4FC区（生产厂址）。图书馆管理系统软件：V2.0（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。图书馆管理系统软件：V2.0（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。图书馆管理系统软件：V2.0（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. RFID图书标签：H19C（产品名称）¹，生产厂为福建信昇达智能科技有限公司（厂名）²，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区洪溪南路10号5FC区（生产厂址）。RFID图书标签：H19C（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。RFID图书标签：H19C（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。RFID图书标签：H19C（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 一体化馆员工作站：XSD-CS300（产品名称）¹，生产厂为福建信昇达智能科技有限公司（厂名）²，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区洪溪南路10号9FC区（生产厂址）。一体化馆员工作站：XSD-CS300（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。一体化馆员工作站：XSD-CS300（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。一体化馆员工作站：XSD-CS300（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 检索查询机：XSD-OPAC400（产品名称）¹，生产厂为福建信昇达智能科技有限公司（厂名）²，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区洪溪南路10号14FC区（生产厂址）。检索查询机：XSD-OPAC400（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。检索查询机：XSD-OPAC400（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。检索查询机：XSD-OPAC400（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. RFID安全门（双通道）：XSD-SG200（产品名称）¹，生产厂为福建信昇达智能科技有限公司（厂名）²，厂址为厦门火炬高新区（翔安）产业区洪溪南路10号7FC区（生产厂址）。RFID安全门（双通道）：XSD-SG200（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。RFID安全门（双通道）：XSD-SG200（产品名称）的（关键组件）⁴在中国境内生产。RFID安全门（双通道）：XSD-SG200（产品名称）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：福建信昇达智能科技有限公司

日期：2026年8月22日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-08-21 19:51:~

2026-08-21 19:51:~
41610104MACRY5I2XB



福建信昇达智能科技有限公司营业执照



统一社会信用代码

91350206MA2Y2TE43J

营业执照

(副本)

扫描二维码
国家企业信用信息公示系统
公示系统，了解更
多信息，维护合法权益。



名称

福建信昇达智能科技有限公司

类型

法人商事主体【其他有限责任公司】

法定代表人

郑仁耿

经营范围

商事主体的经营范围、经营场所、投资人信息、年报信息和监管信息等请至厦门市商事主体登记及信用信息公示平台查询。经营范围中涉及许可审批经营项目的，应在取得有关部门的许可后方可经营。

注册资本

壹仟万元整

成立日期

2017年03月15日

住所

厦门火炬高新区（翔安）产业区洪溪南路10号4FC区（法律文书送达地址）

登记机关

2024 年 10 月 18 日



国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

商事主体应当于每年1月1日至6月30日通过厦门市商事主体登记及信用信息公示平台公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

营业执照

统一社会信用代码 91610111MA6UGNRYOB		西安友尚家具有限公司		名称	
		其他有限责任公司		类型	
		陶永福		法定代表人	
		经营范围		一般项目：家具销售；家具制造；家具零配件生产；家具零配件销售；家具安装和维修服务；办公用品销售；办公设备销售；电子产品销售；办公设备及耗材销售；计算机软硬件及辅助设备批发；计算机软硬件及辅助设备零售；音响设备销售；智能仪器仪表销售；智能控制系统集成；日用百货销售；教学专用仪器销售；厨具、餐具及日用杂品批发；二手日用百货销售；灯具销售；五金产品零售；五金产品批发；卫生洁具销售；卫生陶瓷制品销售；体育用品及器材批发；体育用品及设备出租；厨具、餐具及日用杂品零售；建筑装饰材料销售；建筑陶瓷制品销售；建筑材料销售；针纺织品销售；专业设计服务；针纺织品及原料销售。	
扫描二维码， 国家企业信用信息公示系统了解更多信息。 注册信息		注册资本 伍佰伍拾万元人民币		登记机关 西安市市场监督管理局	
成立日期 2017年07月26日		住所 西安市灞桥区半引路红旗街道高桥村南800米		日期 2026年01月21日	

国家市场监督管理总局监制

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用公示系统报送公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

郑州海特尔厨房设备有限公司营业执照

全程电子化

统一社会信用代码
91410105085572429M

扫描二维码
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、监
备案、许可、监
管信息。

营业执照

1-1

(副本)

名称 郑州海特尔厨房设备有限公司

注册资本 陆佰玖拾万圆整

类型 有限责任公司（自然人独资）

成立日期 2013年11月25日

法定代表人 杨海乐

营业期限 长期

经营范围 一般项目：厨具卫具及日用杂品批发；商业、饮食、服
务专用设备销售；商业、饮食、服务专用设备制造；厨
具卫具及日用杂品研发；金属制品销售；环境保护专用
设备销售；环境保护专用设备制造；金属切削加工服
务；平面设计；风机、风扇销售；电热食品加工设备销
售；金属表面处理及热处理加工；金属切割及焊接设备
制造；金属制品修理；金属材料销售；专业设计服务
（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）
许可项目：电气安装；建设工程设计；建设工程施工；安
装、维修；建设工程设计；建设工程设计；建设工程设计
批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体
经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

住所 河南自贸试验区郑州片区（经开）航
海东路1668号正商汇航铭筑4号楼210
6号

登记机关
2022 01 月 28 日

国家企业信用信息公示系统网址：
<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

统一社会信用代码

91610104MACRY5J2XB

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

陕西臻欣数字技术有限公司

有限责任公司(自然人独资)

赵引成

经营范围

一般项目：数字技术服务；信息系统集成服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；教学专用仪器销售；专业设计服务；电子产品销售；计算机硬件及辅助设备销售；办公设备销售；家用电器销售；电气设备销售；音响设备销售；软件开发；软件设备销售；智能控制系统集成；销售代理；通信设备销售；仪器仪表销售；体育用品及器材零售；家具销售；第一类医疗器械销售；第二类医疗器械销售；建筑材料销售；健康咨询服务（不含诊疗服务）；气体、液体分离及纯净设备销售；安全系统监控服务；信息系统运行维护服务；家具安装和维修服务；会议及展览服务；办公服务；体育场地设施管理；园林绿化工程施工；土石方工程施工；环境保护服务；劳务服务（不含劳务派遣）；室内木门窗安装服务；普通机械设备安装服务；机械设备修理。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

名称

陕西臻欣数字技术有限公司

类型

有限责任公司(自然人独资)

法定代表人

赵引成

经营范围

一般项目：数字技术服务；信息系统集成服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；教学专用仪器销售；专业设计服务；电子产品销售；计算机硬件及辅助设备销售；办公设备销售；家用电器销售；电气设备销售；音响设备销售；软件开发；软件设备销售；智能控制系统集成；销售代理；通信设备销售；仪器仪表销售；体育用品及器材零售；家具销售；第一类医疗器械销售；第二类医疗器械销售；建筑材料销售；健康咨询服务（不含诊疗服务）；气体、液体分离及纯净设备销售；安全系统监控服务；信息系统运行维护服务；家具安装和维修服务；会议及展览服务；办公服务；体育场地设施管理；园林绿化工程施工；土石方工程施工；环境保护服务；劳务服务（不含劳务派遣）；室内木门窗安装服务；普通机械设备安装服务；机械设备修理。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本

捌拾捌万元人民币

成立日期

2023年08月02日

住所

陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场5幢1单元2楼207-405室

登记机关

西安市市场监督管理局

2025年03月27日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn> 市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用公示系统报送公示年度报告。 国家市场监督管理总局监制



统一社会信用代码
91440606MA4UJWREW00

营业执照

(副本号:1-1)

扫描二维码
登录“国家企业信用
信息公示系统”了
解更多登记、备
案、许可、监管信
息。

名称	佛山市诚麦食品机械有限公司
类型	有限责任公司(自然人独资)
法定代表人	王永娜
经营范围	销售:食品机械;国内商业、物资供销业。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)
注册资本	2000.00元
成立日期	2016年10月25日
营业期限	长期
住所	佛山市顺德区容桂扁滘兴华东路1号佛罗伦斯柏悦湾花园2座902号(该住所仅作法律文件送达地,不作经营用途)

登记机关
2021年11月29日

佛山市顺德区市场监督管理局

国家企业信用信息公示系统网址:
<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

山东博特佳厨业有限公司营业执照

温馨提示：

每年1月1日至6月30日，企业自行登录(www.sdx.gov.cn)报送上一年度年度报告，不另行通知。



营业执照

(副本)

1-1

统一社会信用代码 91370305MA3CBC1P70

名称 山东博特佳厨业有限公司
类型 有限责任公司(自然人独资)
住所 山东省淄博市临淄区朱台镇王营村
法定代表人 赵奇彬
注册资本 伍佰万元整
成立日期 2016年05月30日
营业期限 2016年05月30日至 年 月
经营范围 厨房设备、炊事机械、厨房灶具、制冷设备、电加热设备、环保通风设备、油烟净化设备、燃气设备、消毒设备、电磁设备、西餐设备、快餐桌椅、不锈钢器皿的生产、销售、维修、保养服务；钢材、食品机械、酒店用品的销售。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关

2016 年05 月30 日



<http://sdx.gov.cn>

企业信用信息公示系统网址：

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制