

8 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （车控室-IBP 综合后备盘（定制）），生产厂为（郑州捷安科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室）。（车控室-IBP 综合后备盘（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（车控室-IBP 综合后备盘（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（车控室-IBP 综合后备盘（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （车控室-TIAS 系统（定制（2023SR0220981）），生产厂为（郑州捷安科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室）。（车控室-TIAS 系统（定制（2023SR0220981）））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（车控室-TIAS 系统（定制（2023SR0220981）））的（关键组件）在中国境内生产。（车控室-TIAS 系统（定制（2023SR0220981）））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （车控室-FAS 消防控制系统（定制）），生产厂为（郑州捷安科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室）。（车控室-FAS 消防控制系统（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（车控室-FAS 消防控制系统（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（车控室-FAS 消防控制系统（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （车控室-BAS 环控实训系统（定制（2023SR0220981）、定制）），生产厂为（郑州捷安科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室）。（车控室-BAS 环控实训系统（定制（2023SR0220981）、定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（车控室-BAS 环控实训系统（定制（2023SR0220981）、定制））的（关键组件）在中国境内生产。（车控室-BAS 环控实训系统（定制（2023SR0220981）、定制））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （车控室-ISCS 监 kong 系统（定制（2023SR0220981）），生产厂为（郑州捷安科技有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室）。（车控室-ISCS 监 kong 系统（定制（2023SR0220981）））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（车控室-ISCS 监 kong 系统（定制（2023SR0220981）））的（关键组件）在中国境内生产。（车控室-ISCS 监 kong 系统（定制（2023SR0220981）））的（关键工序）在中国境内

完成。

6. (车控室-PA 仿真系统 (定制)), 生产厂为 (郑州捷安科技有限公司), 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(车控室-PA 仿真系统 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车控室-PA 仿真系统 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(车控室-PA 仿真系统 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (车控室-ISCS 综合监控工作站 (定制)), 生产厂为 (郑州捷安科技有限公司), 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(车控室-ISCS 综合监控工作站 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车控室-ISCS 综合监控工作站 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(车控室-ISCS 综合监控工作站 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (车控室-TIAS 系统工作站 (定制)), 生产厂为 (郑州捷安科技有限公司), 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(车控室-TIAS 系统工作站 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车控室-TIAS 系统工作站 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(车控室-TIAS 系统工作站 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (车控室-FAS 系统工作站 (定制)), 生产厂为 (郑州捷安科技有限公司), 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(车控室-FAS 系统工作站 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车控室-FAS 系统工作站 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(车控室-FAS 系统工作站 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (车控室-BAS 系统工作站 (定制)), 生产厂为 (郑州捷安科技有限公司), 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(车控室-BAS 系统工作站 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车控室-BAS 系统工作站 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(车控室-BAS 系统工作站 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (车控室-PIS 系统工作站 (定制)), 生产厂为 (郑州捷安科技有限公司), 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(车控室-PIS 系统工作站 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车控室-PIS 系统工作站 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(车控室-PIS 系统工作站 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (全自动运行 OCC 一体化控制台 (定制)), 生产厂为 (郑州捷安科技有限公司), 厂址为 (河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(全自动运行 OCC 一体化控制台 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全自动运行 OCC 一体化控制台 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(全自动运行 OCC 一体化控制台 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (大屏(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(大屏(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大屏(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(大屏(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

14. (中央(行调/车辆调)调度工作站(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(中央(行调/车辆调)调度工作站(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中央(行调/车辆调)调度工作站(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(中央(行调/车辆调)调度工作站(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

15. ((电调/环调)调度工作站(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。((电调/环调)调度工作站(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。((电调/环调)调度工作站(定制))的(关键组件)在中国境内生产。((电调/环调)调度工作站(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

16. (乘客信息调度工作站(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(乘客信息调度工作站(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乘客信息调度工作站(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(乘客信息调度工作站(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

17. (值班主任工作站(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(值班主任工作站(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(值班主任工作站(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(值班主任工作站(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

18. (行调仿真子系统(定制(2021SR1448020))), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(行调仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(行调仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的(关键组件)在中国境内生产。(行调仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的(关键工序)在中国境内完成。

19. (电调仿真子系统(定制(2021SR1833662))), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(电调仿真子系统(定制(2021SR1833662)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电调仿真子系统(定制(2021SR1833662)))的(关键组件)在中国境内生产。(电调仿真子系统(定制(2021SR1833662)))的(关键工序)在中国境内完成。

20. (环调仿真子系统(定制(2018SR634533))), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(环调仿真子系统(定制(2018SR634533)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环调仿真子系统(定制(2018SR634533)))的(关键组件)在中国境内生产。(环调仿真子系统(定制(2018SR634533)))的(关键工序)在中国境内完成。

21. (车辆调度仿真子系统(定制(2021SR1448020))), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(车辆调度仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(车辆调度仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的(关键组件)在中国境内生产。(车辆调度仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (乘客调度仿真子系统(定制(2021SR1448020))), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(乘客调度仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乘客调度仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的(关键组件)在中国境内生产。(乘客调度仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的(关键工序)在中国境内完成。

23. (CCTV 仿真子系统(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(CCTV 仿真子系统(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(CCTV 仿真子系统(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(CCTV 仿真子系统(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

24. (通讯仿真子系统(定制(2021SR1448020))), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(通讯仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通讯仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的(关键组件)在中国境内生产。(通讯仿真子系统(定制(2021SR1448020)))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (大屏工作站(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(大屏工作站(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大屏工作站(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(大屏工作站(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

26. (交换机(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(交换机(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(交换机(定制))的

(关键工序)在中国境内完成。

27. (工作站(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(工作站(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工作站(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(工作站(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

28. (桌椅(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(桌椅(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桌椅(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(桌椅(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

29. (多媒体音响(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(多媒体音响(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多媒体音响(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(多媒体音响(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

30. (文化建设、布线等(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(文化建设、布线等(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(文化建设、布线等(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(文化建设、布线等(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

31. (不锈钢防护铁马(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(不锈钢防护铁马(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢防护铁马(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢防护铁马(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

32. (教学触控一体机(定制)), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(教学触控一体机(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学触控一体机(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(教学触控一体机(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

33. (城轨交通 CBTC 虚拟仿真系统(核心产品)(定制(2020SR0122590))), 生产厂为(郑州捷安科技有限公司), 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区科学大道 133 号 915 室)。(城轨交通 CBTC 虚拟仿真系统(核心产品)(定制(2020SR0122590)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(城轨交通 CBTC 虚拟仿真系统(核心产品)(定制(2020SR0122590)))的(关键组件)在中国境内生产。(城轨交通 CBTC 虚拟仿真系统(核心产品)(定制(2020SR0122590)))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州捷安科技有限公司

日期：2026年9月29日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。