

4. 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品，具体情况如下：

1. （空调（2P）KFR-50GW/QE1E-X1） 1，生产厂为（广东科龙空调器有限公司） 2，厂址为（佛山市顺德区容桂桥东路2号）。（空调（2P）KFR-50GW/QE1E-X1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） / 3. （空调（2P）KFR-50GW/QE1E-X1）的（关键组件） / 4 在中国境内生产。（空调（2P）KFR-50GW/QE1E-X1）的（关键工序） / 5 在中国境内完成。

2. （加长联机管 TP2） 1，生产厂为（金龙精密铜管集团股份有限公司） 2，厂址为（重庆市万州区机场路（万州经开区））。（加长联机管 TP2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） / 3. （加长联机管 TP2）的（关键组件） / 4 在中国境内生产。（加长联机管 TP2）的（关键工序） / 5 在中国境内完成。

3. （漏电保护器 GD-50L） 1，生产厂为（固电电气有限公司） 2，厂址为（浙江省温州市乐清市柳市镇前州村凤凰路17-19号）。（漏电保护器 GD-50L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） / 3. （漏电保护器 GD-50L）的（关键组件） / 4 在中国境内生产。（漏电保护器 GD-50L）的（关键工序） / 5 在中国境内完成。

4. （镀锌支架 2P SG-02） 1，生产厂为（郑州华安金属制品有限公司） 2，厂址为（河南省郑州市郑东新区白沙镇通商路亨泽物流园12号）。（镀锌支架 2P SG-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） / 3. （镀锌支架 2P SG-02）的（关键组件） / 4 在中国境内生产。（镀锌支架 2P SG-02）的（关键工序） / 5 在中国境内完成。

5. （打孔定制） 1，生产厂为（府谷县新家园商贸有限公司） 2，厂址为（陕西省榆林市府谷县府谷镇电厂路）。（打孔定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） / 3. （打孔定制）的（关键组件） / 4 在中国境内生产。（打孔定制）的（关键工序） / 5 在中国境内完成。

6. （空调（1.5P）KFR-35GW/QL1U-X1） 1，生产厂为（广东科龙空调器有限公司） 2，厂址为（佛山市顺德区容桂桥东路2号）。（空调（1.5P）KFR-35GW/QL1U-X1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） / 3. （空调（1.5P）KFR-35GW/QL1U-X1）的（关键

组件) / 4 在中国境内生产。(空调 (1.5P) KFR-35GW/QL1U-X1) 的 (关键工序) / 5 在中国境内完成。

7. (漏电保护器 GD-50D) 1, 生产厂为 (固电电气有限公司) 2, 厂址为 (浙江省温州市乐清市柳市镇前州村凤凰路 17-19 号)。(漏电保护器 GD-50D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) / 3。(漏电保护器 GD-50D) 的 (关键组件) / 4 在中国境内生产。(漏电保护器 GD-50D) 的 (关键工序) / 5 在中国境内完成。

8. (镀锌支架 1.5P SG-001) 1, 生产厂为 (郑州华安金属制品有限公司) 2, 厂址为 (河南省郑州市郑东新区白沙镇通商路亨泽物流园 12 号)。(镀锌支架 1.5P SG-001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) / 3。(镀锌支架 1.5P SG-001) 的 (关键组件) / 4 在中国境内生产。(镀锌支架 1.5P SG-001) 的 (关键工序) / 5 在中国境内完成。

9. (打孔定制) 1, 生产厂为 (府谷县新家园商贸有限公司) 2, 厂址为 (陕西省榆林市府谷县府谷镇电厂路)。(打孔定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) / 3。(打孔定制) 的 (关键组件) / 4 在中国境内生产。(打孔定制) 的 (关键工序) / 5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章) 府谷县新家园商贸有限公司

日期: 2026 年 7 月 14 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

注:产品在中国境内生产的组件成本,按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。