

八、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1-1 具身机器人智能分拣协同装备（核心产品）-仿人全自由度具身人形机器人（品牌：宇树，型号：G1EDU 旗舰版），生产厂为宇树科技股份有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室（生产厂址）。具身机器人智能分拣协同装备（核心产品）-仿人全自由度具身人形机器人（品牌：宇树，型号：G1EDU 旗舰版）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。具身机器人智能分拣协同装备（核心产品）-仿人全自由度具身人形机器人（品牌：宇树，型号：G1EDU 旗舰版）的（关键组件）在中国境内生产。具身机器人智能分拣协同装备（核心产品）-仿人全自由度具身人形机器人（品牌：宇树，型号：G1EDU 旗舰版）的（关键工序）在中国境内完成。

1-2 具身机器人智能分拣协同装备（核心产品）-六轴柔性协作智能分拣机械臂（品牌：松灵，型号：piper），生产厂为东莞松灵科技有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市松山湖园区工业北四路1号 11 栋 201 室（生产厂址）。具身机器人智能分拣协同装备（核心产品）-六轴柔性协作智能分拣机械臂（品牌：松灵，型号：piper）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。具身机器人智能分拣协同装备（核心产品）-六轴柔性协作智能分拣机械臂（品牌：松灵，型号：piper）的（关键组件）在中国境内生产。具身机器人智能分拣协同装备（核心产品）-六轴柔性协作智能分拣机械臂（品牌：松灵，型号：piper）的（关键工序）在中国境内完成。

1-3 具身机器人智能分拣协同装备（核心产品）-人形机器人 AI 仿真训练操控平台（品牌：渝山智汇，型号：机器人物流仿真训练平台 V1.0），生产厂为重庆渝山智汇机器人有限公司（厂名），厂址为重庆市渝中区化龙桥街道嘉陵江滨江路 456 号 18-1（生产厂址）。具身机器人智能分拣协同装备（核心产品）-人形机器人 AI 仿真训练操控平台（品牌：渝山智汇，型号：机器人物流仿真训练

平台 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。具身机器人智能分拣协同装备 (核心产品) - 人形机器人 AI 仿真训练操控平台 (品牌: 渝山智汇, 型号: 机器人物流仿真训练平台 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。具身机器人智能分拣协同装备 (核心产品) - 人形机器人 AI 仿真训练操控平台 (品牌: 渝山智汇, 型号: 机器人物流仿真训练平台 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1-4 具身机器人智能分拣协同装备 (核心产品) - 供应链数据驱动建模仿真优化中台 (品牌: 络捷斯特, 型号: 供应链建模优化系统 V1.0), 生产厂为 北京络捷斯特科技发展股份有限公司 (厂名), 厂址为 北京市通州区永乐经济开发区恒业八街 6 号院 4 号楼 2 单元 302 (生产厂址)。具身机器人智能分拣协同装备 (核心产品) - 供应链数据驱动建模仿真优化中台 (品牌: 络捷斯特, 型号: 供应链建模优化系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。具身机器人智能分拣协同装备 (核心产品) - 供应链数据驱动建模仿真优化中台 (品牌: 络捷斯特, 型号: 供应链建模优化系统 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。具身机器人智能分拣协同装备 (核心产品) - 供应链数据驱动建模仿真优化中台 (品牌: 络捷斯特, 型号: 供应链建模优化系统 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

1-5 具身机器人智能分拣协同装备 (核心产品) - 创新创业赋能工坊 (品牌: Glorin, 型号: 互联网+创新创业赋能云平台 V1.0), 生产厂为 北京金钊时代科技有限公司 (厂名), 厂址为 北京市昌平区中东路 5 号院 6 号 19 层 1902 (生产厂址)。具身机器人智能分拣协同装备 (核心产品) - 创新创业赋能工坊 (品牌: Glorin, 型号: 互联网+创新创业赋能云平台 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。具身机器人智能分拣协同装备 (核心产品) - 创新创业赋能工坊 (品牌: Glorin, 型号: 互联网+创新创业赋能云平台 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。具身机器人智能分拣协同装备 (核心产品) - 创新创业赋能工坊 (品牌: Glorin, 型号: 互联网+创新创业赋能云平台 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

2-1 仓储智能分拣与数字智造平台-货架（品牌：东晨，型号：定制），生产厂为南京东晨仓储设备有限公司（厂名），厂址为南京市江宁区湖熟街道民族工业园 A 区 23 号（生产厂址）。仓储智能分拣与数字智造平台-货架（品牌：东晨，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仓储智能分拣与数字智造平台-货架（品牌：东晨，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。仓储智能分拣与数字智造平台-货架（品牌：东晨，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2-2 仓储智能分拣与数字智造平台-存储货架（品牌：木有，型号：定制），生产厂为无锡木有工业自动化设备有限公司（厂名），厂址为江阴市璜土镇迎宾西路 8 号（生产厂址）。仓储智能分拣与数字智造平台-存储货架（品牌：木有，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仓储智能分拣与数字智造平台-存储货架（品牌：木有，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。仓储智能分拣与数字智造平台-存储货架（品牌：木有，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2-3 仓储智能分拣与数字智造平台-自动化立库（品牌：木有，型号：定制），生产厂为无锡木有工业自动化设备有限公司（厂名），厂址为江阴市璜土镇迎宾西路 8 号（生产厂址）。仓储智能分拣与数字智造平台-自动化立库（品牌：木有，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仓储智能分拣与数字智造平台-自动化立库（品牌：木有，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。仓储智能分拣与数字智造平台-自动化立库（品牌：木有，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2-4 仓储智能分拣与数字智造平台-智能制造控制平台（品牌：百蝶，型号：智能制造运营软件 V3.0），生产厂为上海百蝶教育科技有限公司（厂名），厂址为上海市杨浦区控江路 2063 号 1110-1118 室（集中登记地）（生产厂址）。仓储智能分拣与数字智造平台-智能制造控制平台（品牌：百蝶，型号：智能制造运营软件 V3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。仓储智能分拣与数字智造平台-智能制造控制平台（品牌：百蝶，型号：智能制造运营软件 V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。仓储智能分拣与数字智造平台-智能制造

造控制平台（品牌：百蝶，型号：智能制造运营软件 V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3-1 智能移动机器人协同物流仿真装置-智能潜伏式自主搬运机器人（品牌：原力聚合，型号：MegBot-T800），生产厂为 北京原力聚合机器人技术有限公司（厂名），厂址为 北京市海淀区西三旗建材城内 1 幢三层 323 号（生产厂址）。智能移动机器人协同物流仿真装置-智能潜伏式自主搬运机器人（品牌：原力聚合，型号：MegBot-T800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能移动机器人协同物流仿真装置-智能潜伏式自主搬运机器人（品牌：原力聚合，型号：MegBot-T800）的（关键组件）在中国境内生产。智能移动机器人协同物流仿真装置-智能潜伏式自主搬运机器人（品牌：原力聚合，型号：MegBot-T800）的（关键工序）在中国境内完成。

3-2 智能移动机器人协同物流仿真装置-自主移动机器人智能快充工作站（品牌：原力聚合，型号：ICS4845B-A0），生产厂为 北京原力聚合机器人技术有限公司（厂名），厂址为 北京市海淀区西三旗建材城内 1 幢三层 323 号（生产厂址）。智能移动机器人协同物流仿真装置-自主移动机器人智能快充工作站（品牌：原力聚合，型号：ICS4845B-A0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能移动机器人协同物流仿真装置-自主移动机器人智能快充工作站（品牌：原力聚合，型号：ICS4845B-A0）的（关键组件）在中国境内生产。智能移动机器人协同物流仿真装置-自主移动机器人智能快充工作站（品牌：原力聚合，型号：ICS4845B-A0）的（关键工序）在中国境内完成。

3-3 智能移动机器人协同物流仿真装置-多机协同智能调度管控单元（品牌：络捷斯特，型号：配送调度仿真决策平台 V1.0），生产厂为 北京络捷斯特科技发展股份有限公司（厂名），厂址为 北京市通州区永乐经济开发区恒业八街 6 号院 4 号楼 2 单元 302（生产厂址）。智能移动机器人协同物流仿真装置-多机协同智能调度管控单元（品牌：络捷斯特，型号：配送调度仿真决策平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能移动机器人协同物流仿真装置-多机协同智能调度管控单元（品牌：络捷斯特，型号：配送调度仿真决策平台 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。智能移动机器人协同物流仿真装置

-多机协同智能调度管控单元（品牌：络捷斯特，型号：配送调度仿真决策平台 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3-4 智能移动机器人协同物流仿真装置-智慧物流三维仿真规划数字中台（品牌：百蝶，型号：物流系统规划设计软件 V3.0），生产厂为 上海百蝶教育科技有限公司（厂名），厂址为 上海市杨浦区控江路 2063 号 1110-1118 室（集中登记地）（生产厂址）。智能移动机器人协同物流仿真装置-智慧物流三维仿真规划数字中台（品牌：百蝶，型号：物流系统规划设计软件 V3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能移动机器人协同物流仿真装置-智慧物流三维仿真规划数字中台（品牌：百蝶，型号：物流系统规划设计软件 V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。智能移动机器人协同物流仿真装置-智慧物流三维仿真规划数字中台（品牌：百蝶，型号：物流系统规划设计软件 V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

4-1 具身机器人 AI 研发实训算力平台-人形机器人边缘智能运动控制器（品牌：络捷斯特，型号：X1Pro），生产厂为 北京络捷斯特科技发展股份有限公司（厂名），厂址为 北京市通州区永乐经济开发区恒业八街 6 号院 4 号楼 2 单元 302（生产厂址）。具身机器人 AI 研发实训算力平台-人形机器人边缘智能运动控制器（品牌：络捷斯特，型号：X1Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。具身机器人 AI 研发实训算力平台-人形机器人边缘智能运动控制器（品牌：络捷斯特，型号：X1Pro）的（关键组件）在中国境内生产。具身机器人 AI 研发实训算力平台-人形机器人边缘智能运动控制器（品牌：络捷斯特，型号：X1Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

4-2 具身机器人 AI 研发实训算力平台-人形机器人全栈开发算力中心（品牌：络捷斯特，型号：定制），生产厂为 北京络捷斯特科技发展股份有限公司（厂名），厂址为 北京市通州区永乐经济开发区恒业八街 6 号院 4 号楼 2 单元 302（生产厂址）。具身机器人 AI 研发实训算力平台-人形机器人全栈开发算力中心（品牌：络捷斯特，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。具身机器人 AI 研发实训算力平台-人形机器人全栈开发算力中心（品牌：络捷斯特，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。具身机器人 AI 研发

实训算力平台-人形机器人全栈开发算力中心（品牌：络捷斯特，型号：定制）
的（关键工序）在中国境内完成。

4-3 具身机器人 AI 研发实训算力平台-创新思维工具（品牌：Glorin，型号：创新思维应用云平台 V1.0），生产厂为北京金钊时代科技有限公司（厂名），厂址为北京市昌平区中东路 5 号院 6 号 19 层 1902（生产厂址）。具身机器人 AI 研发实训算力平台-创新思维工具（品牌：Glorin，型号：创新思维应用云平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。具身机器人 AI 研发实训算力平台-创新思维工具（品牌：Glorin，型号：创新思维应用云平台 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。具身机器人 AI 研发实训算力平台-创新思维工具（品牌：Glorin，型号：创新思维应用云平台 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京络捷斯特科技发展股份有限公司

日期：2026 年 9 月 29 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。