

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （全自动称重封装一体机（型号 GB-420Z 四工位给袋式包装机组）），生产厂为（济南冠邦机械设备有限公司），厂址为（山东省济南市历下区花园东路 3333 号祥泰汇东国际大厦 1-2810）。（全自动称重封装一体机（型号 GB-420Z 四工位给袋式包装机组））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（全自动称重封装一体机（型号 GB-420Z 四工位给袋式包装机组））的（关键组件）在中国境内生产。（全自动称重封装一体机（型号 GB-420Z 四工位给袋式包装机组））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（型号 YX-6CYB-5088Y 全自动蒸汽压饼机组）），生产厂为（安溪永兴机械有限公司），厂址为（福建省泉州市安溪县龙门镇智造北路 1 号 A 幢）。（养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（型号 YX- 6CYB- 5088Y 全自动蒸汽压饼机组））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（型号 YX- 6CYB- 5088Y 全自动蒸汽压饼机组））的（关键组件）在中国境内生产。（养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（型号 YX- 6CYB- 5088Y 全自动蒸汽压饼机组））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （养生茶清洗切片流水线（型号 WS- QX- 500 清洗杀青切片成套线）），生产厂为（宜昌旺盛茶叶机械设备有限公司），厂址为（湖北省宜昌市夷陵区港虹路 2 号）。（养生茶清洗切片流水线（型号 WS- QX- 500 清洗杀青切片成套线））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（养生茶清洗切片流水线（型号 WS- QX- 500 清洗杀青切片成套线））的（关键组件）在中国境内生产。（养生茶清洗切片流水线（型号 WS- QX- 500 清洗杀青切片成套线））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （新风系统含空调机组（型号 DS- 1800 全热回收新风机组）），生产厂为（潍坊鼎胜环保设备有限公司），厂址为（山东省潍坊市昌乐县营丘镇 206 国道收费站北 05 号）。（新风系统含空调机组（型

号 DS- 1800 全热回收新风机组)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (新风系统含空调机组 (型号 DS- 1800 全热回收新风机组)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (新风系统含空调机组 (型号 DS- 1800 全热回收新风机组)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (养生茶内外袋全自动包装机三角包 (型号 KHL- 180 三角袋内外袋全自动包装机)) , 生产厂为 (佛山市瀚联龙机械制造有限公司) , 厂址为 (广东省佛山市南海区狮山镇狮北工业区坑尾头村) 。 (养生茶内外袋全自动包装机三角包 (型号 KHL- 180 三角袋内外袋全自动包装机)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (养生茶内外袋全自动包装机三角包 (型号 KHL- 180 三角袋内外袋全自动包装机)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (养生茶内外袋全自动包装机三角包 (型号 KHL- 180 三角袋内外袋全自动包装机)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (养生茶卷膜包装机 (型号 YC- 320 立式卷膜自动包装机)) , 生产厂为 (上海运驰包装机械有限公司) , 厂址为 (上海市松江区新桥镇新站路 361 号) 。 (养生茶卷膜包装机 (型号 YC- 320 立式卷膜自动包装机)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (养生茶卷膜包装机 (型号 YC- 320 立式卷膜自动包装机)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (养生茶卷膜包装机 (型号 YC- 320 立式卷膜自动包装机)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (八微型称小罐茶封罐机含冲氮气 (型号 LH- GF10 全自动小罐茶充氮封罐机)) , 生产厂为 (广东利华包装设备有限公司) , 厂址为 (广东省广州市从化区明珠工业园工业南路 3 号) 。 (八微型称小罐茶封罐机含冲氮气 (型号 LH- GF10 全自动小罐茶充氮封罐机)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (八微型称小罐茶封罐机含冲氮气 (型号 LH- GF10 全自动小罐茶充氮封罐机)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (八微型称小罐茶封罐机含冲氮气 (型号 LH- GF10 全自动小罐茶充氮封罐机)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (烘干房 (型号 GZ- 21P 空气能热泵闭环烘干房)) , 生产厂为佛山市南海区广智节能科技有限公司, 厂址为广东省佛山市南海区小塘永安社区小塘新城塘新三路 15 号。 (烘干房 (型号 GZ- 21P 空气能

热泵闭环烘干房))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烘干房(型号 GZ- 21P 空气能热泵闭环烘干房))的(关键组件)在中国境内生产。(烘干房(型号 GZ- 21P 空气能热泵闭环烘干房))的(关键工序)在中国境内完成。

9. (真空包装机(型号 SK- 600/2S 双室真空包装机)), 生产厂为(诸城市舜康包装机械有限公司), 厂址为(山东省潍坊市诸城市密州街道铁园路 102 号)。(真空包装机(型号 SK- 600/2S 双室真空包装机))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真空包装机(型号 SK- 600/2S 双室真空包装机))的(关键组件)在中国境内生产。(真空包装机(型号 SK- 600/2S 双室真空包装机))的(关键工序)在中国境内完成。

10. (传送带(型号 FM- 600 升降式食品级输送线)), 生产厂为(山东福马机械设备有限公司), 厂址为(山东省潍坊市诸城市舜王街道大辛庄子社区东舜昌路 2757 号)。(传送带(型号 FM- 600 升降式食品级输送线))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(传送带(型号 FM- 600 升降式食品级输送线))的(关键组件)在中国境内生产。(传送带(型号 FM- 600 升降式食品级输送线))的(关键工序)在中国境内完成。

11. (小型烘干机(型号 ZTS- 12Z 旋转式多层热风烘干机)), 生产厂为(厦门市同安区正泰顺机械加工), 厂址为(福建省厦门市同安区新民镇湖柑村棋盘厝里 9 号)。(小型烘干机(型号 ZTS- 12Z 旋转式多层热风烘干机))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小型烘干机(型号 ZTS- 12Z 旋转式多层热风烘干机))的(关键组件)在中国境内生产。(小型烘干机(型号 ZTS- 12Z 旋转式多层热风烘干机))的(关键工序)在中国境内完成。

12. (灭菌锅(型号 YA- 75HD 立式压力蒸汽灭菌器)), 生产厂为(宁波甬安医疗器械制造有限公司), 厂址为(浙江省宁波市江北区前江街道裘市村(粮站))。(灭菌锅(型号 YA- 75HD 立式压力蒸汽灭菌器))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灭菌锅(型号 YA- 75HD 立式压力蒸汽灭菌器))

的（关键组件）在中国境内生产。（灭菌锅（型号 YA- 75HD 立式压力蒸汽灭菌器））的（关键工序）在中国境内完成。

13. （风干机（型号 MK- FG800 连续式翻转风干机）），生产厂为（诸城市迈康机电科技有限公司），厂址为（山东省潍坊市诸城市密州街道兴华东路 7255 号）。（风干机（型号 MK- FG800 连续式翻转风干机））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风干机（型号 MK- FG800 连续式翻转风干机））的（关键组件）在中国境内生产。（风干机（型号 MK- FG800 连续式翻转风干机））的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：甘肃宇杰创新商贸有限公司

日期： 2026 年 10 月 28 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

