

# 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （全自动称重封装一体机 KB-GT4-10T），生产厂为（山东康贝特食品包装机械有限公司），厂址为（山东省潍坊市诸城市密州东路5999号）。（全自动称重封装一体机 KB-GT4-10T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全自动称重封装一体机 KB-GT4-10T）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动称重封装一体机 KB-GT4-10T）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（含空压机、干燥机、封口机等）YC-YB4、V2.0），生产厂为（泉州市域钊机械科技有限公司、西安思迅电子信息科技有限公司），厂址为（福建省泉州台商投资区张坂镇玉埕村埕边1338-2号中重智慧产业园54栋、陕西省西安市雁塔区鱼化工业园鱼跃路56号办公大楼A栋802室）。（养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（含空压机、干燥机、封口机等）YC-YB4、V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（含空压机、干燥机、封口机等）YC-YB4、V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（含空压机、干燥机、封口机等）YC-YB4、V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （养生茶清洗切片流水线 HK-QC-550），生产厂为（安徽恒康机械制造有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新区（柏堰科技园）铭传路698号1#厂房一层）。（养生茶清洗切片流水线 HK-QC-550）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（养生茶清洗切片流水线 HK-QC-550）的（关键组件）在中国境内生产。（养生茶清洗切片流水线 HK-QC-550）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （新风系统（含空调机组）XHF-1900），生产厂为（山东伯瑞暖通设备有限公司），



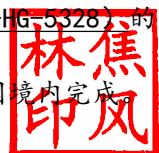
厂址为（山东省济南市市中区十六里河街道办事处西河村 15 号）。（新风系统（含空调机组）XHF-1900）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（新风系统（含空调机组）XHF-1900）的（关键组件）在中国境内生产。（新风系统（含空调机组）XHF-1900）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （养生茶内外袋全自动包装机（三角包）MC-SJ8），生产厂为（广州迈驰包装设备有限公司），厂址为（广州市番禺区石基镇市莲路永善村段 10 号 4 栋 708 室）。（养生茶内外袋全自动包装机（三角包）MC-SJ8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（养生茶内外袋全自动包装机（三角包）MC-SJ8）的（关键组件）在中国境内生产。（养生茶内外袋全自动包装机（三角包）MC-SJ8）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （养生茶卷膜包装机 MC-JF400），生产厂为（广州迈驰包装设备有限公司），厂址为（广州市番禺区石基镇市莲路永善村段 10 号 4 栋 708 室）。（养生茶卷膜包装机 MC-JF400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（养生茶卷膜包装机 MC-JF400）的（关键组件）在中国境内生产。（养生茶卷膜包装机 MC-JF400）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （八微型称小罐茶封罐机（含冲氮气）SC-XG08），生产厂为（天津市申成包装机械有限公司），厂址为（天津市北辰区天津医药医疗器械工业园京福公路东侧优谷新科技园 87-2-201 号楼）。（八微型称小罐茶封罐机（含冲氮气）SC-XG08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（八微型称小罐茶封罐机（含冲氮气）SC-XG08）的（关键组件）在中国境内生产。（八微型称小罐茶封罐机（含冲氮气）SC-XG08）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （烘干房 YC-HG-5328），生产厂为（泉州市域创机械有限公司），厂址为（福建省泉州台商投资区张坂镇玉埕村埕边 1338-2 号中重智慧产业园 54 栋）。（烘干房 YC-HG-5328）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烘干房 YC-HG-5328）的（关键组件）在中国境内生产。（烘干房 YC-HG-5328）的（关键工序）在中国境内完成。



9. (真空包装机 KB-ZK100)，生产厂为(山东康贝特食品包装机械有限公司)，厂址为(山东省潍坊市诸城市密州东路 5999 号)。(真空包装机 KB-ZK100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(真空包装机 KB-ZK100)的(关键组件)在中国境内生产。(真空包装机 KB-ZK100)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (传送带 KB-SS-6040)，生产厂为(山东康贝特食品包装机械有限公司)，厂址为(山东省潍坊市诸城市密州东路 5999 号)。(传送带 KB-SS-6040)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(传送带 KB-SS-6040)的(关键组件)在中国境内生产。(传送带 KB-SS-6040)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (小型烘干机 HK-HX-12)，生产厂为(安徽恒康机械制造有限公司)，厂址为(安徽省合肥市高新区(柏堰科技园)铭传路 698 号 1#厂房一层)。(小型烘干机 HK-HX-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(小型烘干机 HK-HX-12)的(关键组件)在中国境内生产。(小型烘干机 HK-HX-12)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (灭菌锅 LS-80)，生产厂为(江阴滨江医疗设备有限公司)，厂址为(江苏省江阴市周庄镇长寿云顾路 38 号)。(灭菌锅 LS-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(灭菌锅 LS-80)的(关键组件)在中国境内生产。(灭菌锅 LS-80)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (风干机 KB-FG800)，生产厂为(山东康贝特食品包装机械有限公司)，厂址为(山东省潍坊市诸城市密州东路 5999 号)。(风干机 KB-FG800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。(风干机 KB-FG800)的(关键组件)在中国境内生产。(风干机 KB-FG800)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)： 皖南天创商贸有限公司

日期： 2026 年 10 月 28 日



- 
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-10-27 15:28:30

陇南天创商贸有限公司 2026-10-27 15:28:30

