



关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全自动称重封装一体机、SC-420 给袋式包装机 + 12 头组合秤成套（产品名称 1），生产厂为浙江名博机械有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市平阳县万全镇郑楼工业园区 A-1 号（生产厂址）。（产品名称 1）全自动称重封装一体机、SC-420 给袋式包装机 + 12 头组合秤成套的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称）全自动称重封装一体机、SC-420 给袋式包装机 + 12 头组合秤成套的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称）全自动称重封装一体机的（关键工序）在中国境内完成。

2. 养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（含空压机、干燥机、封口机等）、YM-4P 液压一出四饼压饼机、聚码一物一码溯源 SaaS 平台（HC-400 万 POE 摄像机 + 55 寸拼接 + 4G 气象站）（产品名称 2），生产厂为诸城明超机械科技有限公司、江苏聚码信息技术有限公司（厂名），厂址为山东省潍坊市诸城市密州街道高铁社区大高乐埠村南、南京市江宁区天元东路 228 号财富广场莱茵大厦 738 室（江宁高新园）（生产厂址）。（产品名称 2）养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（含空压机、干燥机、封口机等）、YM-4P 液压一出四饼压饼机、聚码一物一码溯源 SaaS 平台（HC-400 万 POE 摄像机 + 55 寸拼接 + 4G 气象站）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（含空压机、干燥机、封口机等）、YM-4P 液压一出四饼压饼机、聚码一物一码溯源 SaaS 平台（HC-400 万 POE 摄像机 + 55 寸拼接 + 4G 气象站）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）养生茶蒸汽压饼机及溯源系统（含空压机、干燥机、封口机等）、YM-4P 液压一出四饼压饼机、聚码一物一码溯源 SaaS 平台（HC-400 万 POE 摄像机 + 55 寸拼接 + 4G 气象站）的（关键工序）在中国境内完成。



3. 养生茶清洗切片流水线、6CLGF-500 鲜叶处理成套线（产品名称3），生产厂为诸城尚益机械装备有限公司（厂名），厂址为山东省潍坊市诸城市龙都街道韩戈庄工业园（龙都建材城西 200 米）（生产厂址）。（产品名称3）养生茶清洗切片流水线、6CLGF-500 鲜叶处理成套线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称3）养生茶清洗切片流水线、6CLGF-500 鲜叶处理成套线的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称3）养生茶清洗切片流水线、6CLGF-500 鲜叶处理成套线的（关键工序）在中国境内完成。

4. 新风系统（含空调机组）、HN-35 直膨式热回收净化机组（产品名称4），生产厂为山东洁普环保科技有限公司（厂名），厂址为山东省临沂市兰山区水田路与工业大道交汇处永安汽车用品城 C5 区 1、2 号商铺（生产厂址）。（产品名称4）新风系统（含空调机组）、HN-35 直膨式热回收净化机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称4）新风系统（含空调机组）、HN-35 直膨式热回收净化机组的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）新风系统（含空调机组）、HN-35 直膨式热回收净化机组的（关键工序）在中国境内完成。

5. 养生茶内外袋全自动包装机（三角包）、C21DX 三角 / 平袋内外袋机（产品名称5），生产厂为厦门森工包装设备有限公司（厂名），厂址为福建省厦门市集美区杏前路 185 号（生产厂址）。（产品名称5）养生茶内外袋全自动包装机（三角包）、C21DX 三角 / 平袋内外袋机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称5）养生茶内外袋全自动包装机（三角包）、C21DX 三角 / 平袋内外袋机的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称5）养生茶内外袋全自动包装机（三角包）、C21DX 三角 / 平袋内外袋机的（关键工序）在中国境内完成。

6. 养生茶卷膜包装机、KT-320 立式卷膜制袋机（产品名称6），生产厂为上海钦典机械制造有限公司（厂名），厂址为上海市嘉定区南翔镇纬五路 8 号 2 幢南侧（生产厂址）。（产品名称6）养生茶卷膜包装机、KT-320 立式卷膜制袋机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称6）养生茶卷膜包装机、KT-320 立式卷膜制袋机的（关键



组件)在中国境内生产。(产品名称6)养生茶卷膜包装机、KT-320 养生茶卷膜制袋机的(关键工序)在中国境内完成。

7. 八微型称小罐茶封罐机(含冲氮气)、CR-208 小罐茶自动包装机(充氮封口)(产品名称7),生产厂为广州三卓包装设备有限公司(厂名),厂址为广州市白云区钟落潭镇广陈路762号之三D栋9层1房(生产厂址)。(产品名称7)八微型称小罐茶封罐机(含冲氮气)、CR-208 小罐茶自动包装机(充氮封口)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称7)八微型称小罐茶封罐机(含冲氮气)、CR-208 小罐茶自动包装机(充氮封口)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称7)八微型称小罐茶封罐机(含冲氮气)、CR-208 小罐茶自动包装机(充氮封口)的(关键工序)在中国境内完成。

8. 烘干房、ABT-21 闭环除湿热泵烘干机组(产品名称8),生产厂为湖北双嘉机械设备有限公司(厂名),厂址为湖北省随州市曾都区北郊九间屋村明珠东路南侧1栋1层01号(厂房)(生产厂址)。(产品名称8)烘干房、ABT-21 闭环除湿热泵烘干机组的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称8)烘干房、ABT-21 闭环除湿热泵烘干机组的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称8)烘干房、ABT-21 闭环除湿热泵烘干机组的(关键工序)在中国境内完成。

9. 真空包装机、DZ-600/2S 双室真空包装机(产品名称9),生产厂为诸城市众工机械有限公司(厂名),厂址为山东省潍坊市诸城市辛兴镇府前路33号(生产厂址)。(产品名称9)真空包装机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称9)真空包装机、DZ-600/2S 双室真空包装机的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称9)真空包装机、DZ-600/2S 双室真空包装机的(关键工序)在中国境内完成。

10. 传送带、BL-600 铝型材 PU 带输送机(产品名称10),生产厂为宁津县德力网带机械厂(厂名),厂址为山东省德州市宁津县经济开发区西卢村(生产厂址)。(产品名称10)传送带的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称10)传送带、BL-600



铝型材、PU 带输送机的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 10）传送带、BL-600 铝型材、PU 带输送机的（关键工序）在中国境内完成。

11. 小型烘干机、6CHG-50 旋转多层烘干机（产品名称 11），生产厂为泉州得力农林机械有限公司（厂名），厂址为福建省泉州市安溪县城厢镇德苑工贸园冬兴小区（冬青场）（生产厂址）。（产品名称 11）小型烘干机、6CHG-50 旋转多层烘干机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 11）小型烘干机、6CHG-50 旋转多层烘干机的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 11）小型烘干机、6CHG-50 旋转多层烘干机的（关键工序）在中国境内完成。

12. 灭菌锅、LDZF-75L 立式压力蒸汽灭菌器（产品名称 12），生产厂为湖北鸿阳食用菌机械科技有限公司（厂名），厂址为湖北省随州市高新技术产业开发区寨湾村、望城岗村 1 号厂房（湖北远成文化传播有限公司内）（生产厂址）。（产品名称 12）灭菌锅、LDZF-75L 立式压力蒸汽灭菌器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 12）灭菌锅、LDZF-75L 立式压力蒸汽灭菌器的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 12）灭菌锅、LDZF-75L 立式压力蒸汽灭菌器的（关键工序）在中国境内完成。

13. 风干机、LT-800 翻转式风干线（产品名称 13），生产厂为诸城市卓诚机械科技有限公司（厂名），厂址为山东省潍坊市诸城市龙都街道大栗元工业园 117 号（生产厂址）。（产品名称 13）风干机、LT-800 翻转式风干线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 13）风干机、LT-800 翻转式风干线的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 13）风干机、LT-800 翻转式风干线的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章）：陕西沐和建筑工程有限公司

日期：2026 年 10 月 28 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-10-27 15:10:39

陕西沐和建筑工程有限公司 2026-10-27 15:10:39