府谷县中医医院医疗服务能力提升采购项目合同

“府谷县中医医院医疗服务能力提升采购项目合同包 2(高压氧舱采购项目) 采购项目 ”（项目编号SCZK2025-ZB-3421/001）由陕西省采购招标有限责任公司组织采购,陕西省采购招标有限责任公司确定陕西环方医疗科技有限公司（以下简称“ 乙方 ”）为中标供应商。

依据《中华人民共和国民法典》和《中华人民共和国政府采购法》，经府谷县中医医院 以下简称“甲方”）与 陕西环方医疗科技有限公司（以下简称“乙方”）双方协商，于____年___月___ 日按下述条款和条件签署本合同。

一、合同内容

1、乙方负责按照甲方采购内容和要求在合同规定时间内为甲方供货，所供设备达到采购人验收标准，并提供售后培训和质保服务。

附：本项目供货报价清单

序号	产品名称	品牌	规格型号	产地	数量	单位	单价(元)	合计(元)
1	高压氧舱	烟台宏远	GY2600D1-C	山东省烟台市	1	套	1335500.00	1335500.00
总报价（人民币大写）：壹佰叁拾叁万伍仟伍佰元整　　(¥ 1335500.00 元)								
备注：1、表内总报价以元为单位，保留小数点后两位； 2、本表中的“总报价 ”与“开标一览表 ”中的“产品报价 ”一致,各子项分别报价； 3、如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价；								

2、招标文件、乙方的投标文件及开标、评标过程中的澄清、承诺内容均作为本合同的组成部分，具有同等法律效力。

二、合同价款

1、人民币大写壹佰叁拾叁万伍仟伍佰元整（￥1335500.00元）

2、总价包括：完成本次项目的所有费用（产品报价、调试费、运杂费及其他完成本项目涉及到的一切费用）。

3、合同总价不受市场价格变化因素的影响。

三、项目实施条件：

1、交货地点：府谷县中医医院

2、交货期：合同签订后 30 日内完成供货。

四、结算方式：

1、结算单位：甲方负责结算

2、付款方式：

①合同签订并提供厂家产品订货单后支付合同金额30%预付款。如若中小企业中标，预付款比例为40%。

②产品发货前支付至合同总价的50%，产品到场并调试完成，支付至合同金额80%，设备到场时间需与甲方协商确定，在合同履行期满，设备正常运行三个月后支付至合同金额 100%。

3、发票开具单位：陕西环方医疗科技有限公司

4、支付方式：对公转账

五、双方的权利和义务

1、甲方责任

（1）负责向乙方交接本项目实施的所有相关资料；

（2）项目实施期间，有义务监督乙方的工作进度和工作质量；

（3）项目实施过程中的重大变更，经办理正式变更手续后，甲方应按实际发生的项目实施内容支付费用；

（4）乙方供货完成，按照项目采购需要、招标文件、投标文件及项目合同及时进行验收。

2、乙方责任

（1）乙方要严格按照甲方采购需求在合同规定的交货期内完成供货；

（2）乙方须确保所供的货物运行稳定、质量达到国家及省、市现行标准。

（3）本项目质保期为自项目验收合格之日起一年，在质保期内，乙方对所投的所有货物提供免费维护、零部件更换服务；

（4）遇产品故障不能正常工作，乙方24小时内作出响应，电话不能解决的，须72小时内到达现场；

（5）乙方须确保所供的产品货源渠道合法、有效；

（6）合同款项结算时，乙方须向甲方出具国家正式税票；

（7）乙方负责使用单位操作人员的免费培训，直至操作人员对操作技术完全掌握为止；

六、质量保证

甲方名称：府谷县中医医院

甲方地址：府谷县新区富康路 1 号

电　　话：15229929589

传　　真：/

邮　　编：719400

甲方代表签字：

甲 方 盖 章：

乙方名称：陕西环方医疗科技有限公司

乙方地址：陕西省西安市高新区秦岭大道创业园发展中心3号楼2单元20302-75室

电　　话：18098007095

传　　真：/

邮　　编：710000

开户银行：中国民生银行股份有限公司西安科技路支行

帐　　号：640130575

乙方代表签字：

乙 方 盖 章：

10．传物筒透光尺寸及数量：（直径×长度）DN300×500mm ，2 套，每舱各 1 套

11．舱内座椅采用高靠背角度可调双扶手，高级轿车座椅，该座椅可以任意固定和拆卸。

12．舱内采用全新的装饰布局模式，所有装饰板和舱内设施均采用模块化可拆卸固定结构实物图，需要时可将所有装饰板和舱内设施快速拆除和恢复，以满足舱室内整体定期消毒的需要；舱内设施布局合理美观，充分满足操作和检修的方便性需要；证明材料座椅面料阻燃等级为B1 级。

13．舱内配设吸痰器接口（负压吸引）12 套，每座位设 1 套

14．舱内配设一级供氧接口 12 套，每座位设 1 套

15．舱内配设全方位拾音对讲装置

16．舱内配设急救呼叫装置 12 套，每座位设 1 套

17.设置新型无断点多用途过舱导联装置 12 套；

18．每舱均配设输液吊架 1 套

19．舱内壁饰装采用彩色合金板

20．舱内天花板采用平顶装饰模式

21．舱内地板采用高强度、防静电石塑板铺设，地面采用全封闭结构，以满足舱室内整体消毒净化的要求，舱室一端留有积水排水槽，以确保将舱内的积水顺利的排至舱外。

22．供氧方式：低阻力供氧单人单管流量计监控自动呼吸调节供氧，每个呼吸调节器出厂前都经过氧舱专用呼吸阻力测试设备检测后出厂，确保呼吸调节器的吸氧阻力在最佳状态应采用一种计算机控制氧舱专用呼吸阻力测试设备相关技术。

23．排氧方式：低阻力排氧方式

24．操作控制方式：手动（机械式）+电动遥控操作+计算机自动化操作控制

25．每舱室设置通风换气装置 1 套，共 2 套，通风换气装置规格为防爆轴流风机，为确保氧舱安全，具备逆向电源锁定控制装置；采用医用氧舱舱室排风相关技术

26．供气系统管路及阀件，以及消防水喷淋系统应符合 GB/T12130-2020《氧舱》新标准要求。

（二）操作控制台

操作控制系统由 1 台数字自动化操作控制总台和 2 台机械式分控台组成；

㈠总控台

精密压力表 1 只

普通压力表 1 只

供气压力表 1 只

消防水压力表 1 只

气源压力表 1 只

4. 数字智能测氧仪（北京航天鹏诚 ML-IG 型）1 台

5. 采样流量计 1 套

（三）加减压系统

1. 静音型螺杆空压机：排气压力 1.25MPa，排气量1.8m^3/min 2 台

2. 配冷干机 2 台

3. 储气罐为：设计压力 1.5MPa，最高工作压力 1.3MPa，容积7m^3，2 台

4. 配环境管理体系认证制造气水分离器、空气过滤器进行多级过滤，保证进舱气体符合国家卫生学标准。

5. 系统管路及阀件符合 GB/T12130-2020《氧舱》标准要求。

（四）氧舱空气净化及进舱空气质量检测系统

1. 要求进舱气体质量满足 GB/T12130-2020《氧舱》标准中规定空气质量指标要求；

2. 要求设置检测系统，满足进舱气体质量检测需要；

3. 环境管理体系认证制造空气质量检测装置 1 台，要求可手动切换不同舱室进行检测；

4. 吸附干燥机工作压力16bar；

5. 空气质量检测系统要求可检测压缩空气中颗粒物、含水量及碳氢化合物。同时通道应以小粒径通道为主，以提高测量精度，保证测量数值准确度。

（五）供排氧系统

1. 供氧方式：采用低阻力供氧方式，单人单管供氧流量计监控，加装供氧缓冲箱（储氧筒）。

2. 排氧方式：低阻力排氧方式，采用氧舱低阻力排氧相关技术

3. 系统管路及阀件符合 GB/T12130-2020《氧舱》标准要求。

4. 舱内配设国际先进水准的多功能呼吸气体医疗模块。

每组模块具备常规吸氧（呼吸调节器自动供氧）、无阻力一级吸氧、雾化吸氧和负压吸引接口及无触点感应式紧急呼叫报警装置五种功能。应采用氧舱多功能医疗模块相关技术；

（六）空调系统

1．空调送风方式：采用永磁耦合密封传动装置。

2．采用吸顶式空调，1 台治疗舱 2P，1 台过渡舱 1.5P。

（七）电气控制柜

设立独立电气控制柜，对整套设备所有用电器进行控制，设立隔离变压器保护及备用电源 1 套。

（八）监控系统

1.舱内配备彩色电视摄像监视系统 6 套，采用广角彩色摄像机 6 台，广角、低照度镜头 6 只，24寸彩色液晶显示器 3 台。

2.舱体外部正面加装4 2 寸 LED 液晶电视 2 台，每舱室 1 台，以满足实时显示舱内监视图像的需要。液晶电视与舱体一体化设计。

（九）消防系统

1．按 GB/T12130-2020《氧舱》标准之要求，各舱室均配置水喷淋消防设施，要求喷水强度50L/（m^2.min），喷水动作响应时间3s，并在操作控制台及舱内醒目位置设置快开式电动调节阀，以确保紧急状态下使用。

2．配备消防水罐（工作压力：1.3MPa，容积：2m^3）1 台

（十）计算机自动化操作控制系统

计算机自动化操作控制系统，投标单位应提供相关技术设计说明，涉及知识产权的，应提供无知识产权纠纷相关证明予以佐证。

计算机自动化操作控制系统要求具备以下功能

1）．对加减压过程的程序化控制

2）．智能排氧

3）．氧浓度自动监控

4）．故障自检功能

5）．语音提示

6）．舱内压力自动保护

7）．智能记录

8）．软件系统一键还原

9）．断电自保

10）．记录、存档和打印

11）．操舱系统采用基于物联网的高压氧舱远程故障诊断与运维方法及系统，可及时发

现高压氧舱使用过程中出现的故障问题，提升高压氧舱的维修效率。投标设备应采用基于物联网的高压氧舱远程故障诊断与运维方法及系统相关技术。