

（三）关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 机电液压一体带灯升降柱 LZYD-D1-QG2501，升降柱控制箱系统 QG-SJZKZX001-A，排水系统 QG-SJZPSXT-A，生产厂为 广东启功实业集团有限公司，厂址为 佛山市南海区西樵镇樵金南路 116 号集海科创园 1 号楼。机电液压一体带灯升降柱 LZYD-D1-QG2501，升降柱控制箱系统 QG-SJZKZX001-A，排水系统 QG-SJZPSXT-A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。机电液压一体带灯升降柱 LZYD-D1-QG2501，升降柱控制箱系统 QG-SJZKZX001-A，排水系统 QG-SJZPSXT-A 的（关键组件）在中国境内生产。机电液压一体带灯升降柱 LZYD-D1-QG2501，升降柱控制箱系统 QG-SJZKZX001-A，排水系统 QG-SJZPSXT-A 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 控制线，线材，灯带与应急控制线，电源线，生产厂为 （陕西秦力电力电缆制造有限公司），厂址为 （陕西省铜川市新区新材料产业园复兴路 3 号）。（控制线，线材，灯带与应急控制线） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（控制线，线材，灯带与应急控制线） 的（关键组件）在中国境内生产。（控制线，线材，灯带与应急控制线） 的（关键工序）在中国境内完成。

3. （线管），生产厂为 （河北佐佑众工合成材料制品有限公司），厂址为 （河北省邢台市清河县羊绒园区挥公大道南侧）。（线管） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（线管） 的（关键组件）在中国境内生产。（线管） 的（关键工序）在中国境内完成。

4. （云计算管理平台，触控一体机，智慧黑板，导播电脑，展台），生产厂为 （广州视睿电子科技有限公司），厂址为 （广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（云计算管理平台，触控一体机，智慧黑板，导播电脑，展台） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（云计算管理平台，触控一体机，智慧黑板，导播电脑，展台） 的（关键组件）在中国境内生产。（云计算管理平台，触控一体机，智慧黑板，导播电脑，展台） 的（关键工序）在中国境内完成。

5. （多媒体语言教学主控主机），生产厂为 （陕西格陵兰科技发展有限责任公司），厂址为 （西安市高新区唐延路 35 号旺座现代城 H 座 803 室）。（多媒体语言教学主控主机） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。（多媒体语言教学主控主机） 的（关键组件）在中

国境内生产。(多媒体语言教学主控主机)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (双人学生桌, 学生凳, 教师椅, 教师讲台, 学生桌椅, 多媒体讲台, 导播桌椅), 生产厂为(陕西虹日现代实业有限公司), 厂址为(西安市经济技术开发区渭北新城润秦路6号)。(双人学生桌, 学生凳, 教师椅, 教师讲台, 学生桌椅, 多媒体讲台, 导播桌椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。双人学生桌, 学生凳, 教师椅, 教师讲台, 学生桌椅, 多媒体讲台, 导播桌椅的(关键组件)在中国境内生产。(双人学生桌, 学生凳, 教师椅, 教师讲台, 学生桌椅, 多媒体讲台, 导播桌椅)的(关键工序)在中国境内完成。

7. 网络交换机, 路由器, 生产厂为北京星网锐捷网络技术有限公司, 厂址为北京市海淀区复兴路29号中意鹏奥酒店东塔A座12层。网络交换机, 路由器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。网络交换机, 路由器的(关键组件)在中国境内生产。网络交换机, 路由器的(关键工序)在中国境内完成。

8. 网络机柜, 生产厂为河北华腾亿州电气设备有限公司, 厂址为河北省廊坊市香河县渠口镇东魏各庄村北。网络机柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。网络机柜的(关键组件)在中国境内生产。网络机柜的(关键工序)在中国境内完成。

9. 耳机, 生产厂为吉安华声电子设备有限公司, 厂址为江西省吉安市井冈山经济技术开发区河东新工业园控规B12-6地块创业园一。耳机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。耳机的(关键组件)在中国境内生产。耳机的(关键工序)在中国境内完成。

10. 静电地板, 生产厂为西安质惠机房设备有限公司, 厂址为陕西省西安市经济技术开发区海博广场B座1406。静电地板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。静电地板的(关键组件)在中国境内生产。静电地板的(关键工序)在中国境内完成。

11. 网线, 生产厂为浙江揽盛通信科技股份有限公司, 厂址为浙江省东阳市学士北路268号。网线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。网线的(关键组件)在中国境内生产。网线的(关键工序)在中国境内完成。

12. 方通吊顶, 生产厂为陕西恩泽装饰材料有限公司, 厂址为陕西省西安市未央区秦川路407库9号库。方通吊顶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。方通吊顶的(关键组件)在中国境内生产。方通吊顶的(关键工序)在中国境内完成。

13. 光能黑板, 生产厂为山东蓝贝思特教装集团股份有限公司, 厂址为济南市历城区工业北路88号东都国际广场4号楼10层。光能黑板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。光能黑板的(关键组件)在中国境内生产。光能黑板的(关键工序)在中国境内完成。

内完成。

14. 高清录播主机,录播流媒体处理软件,智能跟踪处理软件,AI 板书增强软件,高清摄像机,摄像机跟踪拍摄软件,拾音话筒,录制面板,资源平台主机,智慧教学管理平台,生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司,厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。高清录播主机,录播流媒体处理软件,智能跟踪处理软件,AI 板书增强软件,高清摄像机,摄像机跟踪拍摄软件,拾音话筒,录制面板,资源平台主机,智慧教学管理平台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。高清录播主机,录播流媒体处理软件,智能跟踪处理软件,AI 板书增强软件,高清摄像机,摄像机跟踪拍摄软件,拾音话筒,录制面板,资源平台主机,智慧教学管理平台的(关键组件)在中国境内生产。高清录播主机,录播流媒体处理软件,智能跟踪处理软件,AI 板书增强软件,高清摄像机,摄像机跟踪拍摄软件,拾音话筒,录制面板,资源平台主机,智慧教学管理平台的(关键工序)在中国境内完成。

15. 音箱,生产厂为智瑞迪声光科技(广州)有限公司,厂址为广州市番禺区石基镇金龙路 178 号 407 室。音箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。音箱的(关键组件)在中国境内生产。音箱的(关键工序)在中国境内完成。

16. 互动效果屏,生产厂为青岛海尔智慧生活电器有限公司,厂址为青岛高科技工业园海尔工业园内。互动效果屏的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。互动效果屏的(关键组件)在中国境内生产。互动效果屏的(关键工序)在中国境内完成。

17. 室内灯光处理,生产厂为厦门光莆电子股份有限公司,厂址为厦门火炬高新区软件园一期思明软件园 3 号创新大厦 C 区 3F-A1468。室内灯光处理的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。室内灯光处理的(关键组件)在中国境内生产。室内灯光处理的(关键工序)在中国境内完成。

18. 室内窗帘,生产厂为绍兴易创帘纺织品有限公司,厂址为浙江省绍兴市柯桥区柯桥轻纺城大道 1637 号 1 幢 322 室。室内窗帘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。室内窗帘的(关键组件)在中国境内生产。室内窗帘的(关键工序)在中国境内完成。

19. 空调,生产厂为广东美的制冷设备有限公司,厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。空调的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。空调的(关键组件)在中国境内生产。空调的(关键工序)在中国境内完成。

20. 技术服务,设备安装,机房设备拆除,墙面与顶面基层处理,辅材,室内天花板吸音处理,室内吸音处理,室内地板处理,观摩室墙面与顶面基层处理,生产厂为陕西中海达智能信息技术有限公司,厂址为西安市未央路 177 号旺静国际大厦 1309 室。技术服务,

设备安装, 机房设备拆除, 墙面与顶面基层处理, 辅材, 室内天花板吸音处理, 室内吸音处理, 室内地板处理, 观摩室墙面与顶面基层处理的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。技术服务, 设备安装, 机房设备拆除, 墙面与顶面基层处理, 辅材, 室内天花板吸音处理, 室内吸音处理, 室内地板处理, 观摩室墙面与顶面基层处理的 (关键组件)在中国境内生产。技术服务, 设备安装, 机房设备拆除, 墙面与顶面基层处理, 辅材, 室内天花板吸音处理, 室内吸音处理, 室内地板处理, 观摩室墙面与顶面基层处理的 (关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 陕西中海达智能信息技术有限公司

日期: 2026 年 8 月 24 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。