

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智慧校园平台-校园平台管理服务（定制），生产厂为中电信翼智教育科技有限公司，厂址为北京市东城区贡院西街6号。智慧校园平台-校园平台管理服务（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智慧校园平台-校园平台管理服务（定制）的关键组件在中国境内生产。智慧校园平台-校园平台管理服务（定制）的关键工序在中国境内完成。

2. 五育评价（五育学生评价系统 V2.0），生产厂为科大讯飞股份有限公司，厂址为合肥市高新开发区望江西路666号。五育评价（五育学生评价系统 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。五育评价（五育学生评价系统 V2.0）的关键组件在中国境内生产。五育评价（五育学生评价系统 V2.0）的关键工序在中国境内完成。

3. 心愿兑换柜（FA-JFDH04），生产厂为合肥美智智能科技有限公司，厂址为合肥市高新区明珠大道198号G2号楼2楼。心愿兑换柜（FA-JFDH04）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。心愿兑换柜（FA-JFDH04）的关键组件在中国境内生产。心愿兑换柜（FA-JFDH04）的关键工序在中国境内完成。

4. AI心理伙伴（AI心理伙伴系统 V1.0），生产厂为科大讯飞股份有限公司，厂址为合肥市高新开发区望江西路666号。AI心理伙伴（AI心理伙伴系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。AI心理伙伴（AI心理伙伴系统 V1.0）的关键组件在中国境内生产。AI心理伙伴（AI心理伙伴系统 V1.0）的关键工序在中国境内完成。

5. 心理小屋舱体套装（WJS-1PNX、/BJS5-W00），生产厂为广州声博士技术股份有限公司 / 华为终端有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇华山路12号 / 广东省东莞市松山湖园区新城路2号。心理小屋舱体套装（WJS-1PNX、/BJS5-W00）的中国境内生产的组件成本

占比≥规定比例。心理小屋舱体套装（WJS-1PNX、/BJS5-W00）的关键组件在中国境内生产。

心理小屋舱体套装（WJS-1PNX、/BJS5-W00）的关键工序在中国境内完成。

6.英语听说课堂（讯飞启明 AI 听说课堂软件 V5.0、讯飞启明 AI 智能演示器 XFQM-Y2、语音答题器 XQMR-DTQ2-B、语音接收器 XQMR-JSQ2-B、充电座 XQMT-CDC2-B、便携包 XQMZ-BXB2-B），生产厂为广东讯飞启明科技发展有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城天丰路 3 号 401 房。英语听说课堂（讯飞启明 AI 听说课堂软件 V5.0、讯飞启明 AI 智能演示器 XFQM-Y2、语音答题器 XQMR-DTQ2-B、语音接收器 XQMR-JSQ2-B、充电座 XQMT-CDC2-B、便携包 XQMZ-BXB2-B）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。英语听说课堂（讯飞启明 AI 听说课堂软件 V5.0、讯飞启明 AI 智能演示器 XFQM-Y2、语音答题器 XQMR-DTQ2-B、语音接收器 XQMR-JSQ2-B、充电座 XQMT-CDC2-B、便携包 XQMZ-BXB2-B）的关键组件在中国境内生产。英语听说课堂（讯飞启明 AI 听说课堂软件 V5.0、讯飞启明 AI 智能演示器 XFQM-Y2、语音答题器 XQMR-DTQ2-B、语音接收器 XQMR-JSQ2-B、充电座 XQMT-CDC2-B、便携包 XQMZ-BXB2-B）的关键工序在中国境内完成。

7.智能作业批改系统（讯飞星火批阅机软件 V1.0），生产厂为科大讯飞股份有限公司，厂址为合肥市高新开发区望江西路 666 号。智能作业批改系统（讯飞星火批阅机软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能作业批改系统（讯飞星火批阅机软件 V1.0）的关键组件在中国境内生产。智能作业批改系统（讯飞星火批阅机软件 V1.0）的关键工序在中国境内完成。

8.智慧班牌（SK06C 系列），生产厂为（东莞市芯电威电子有限公司），厂址为（广东省东莞市大岭山镇科技工业园 2 号厂区内 2 号楼）。智慧班牌（SK06C 系列）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智慧班牌（SK06C 系列）的（关键组件）在中国境内生产。智慧班牌（SK06C 系列）的（关键工序）在中国境内完成。

9.智慧班牌管理平台（定制），生产厂为（东莞市芯电威电子有限公司），厂址为（广东省东莞市大岭山镇科技工业园 2 号厂区内 2 号楼）。智慧班牌管理平台（定制）的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智慧班牌管理平台(定制)的（关键组件）在中国境内生产。智慧班牌管理平台(定制)的（关键工序）在中国境内完成。

10. AI 运动小站测评系统 (AI 运动小站系统 V1.0)，生产厂为天津元气悦动体育科技有限公司，厂址为天津市河西区黑牛城道与洪泽南路交口东南侧三诚里 26 栋 309。AI 运动小站测评系统 (AI 运动小站系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。AI 运动小站测评系统 (AI 运动小站系统 V1.0) 的关键组件在中国境内生产。AI 运动小站测评系统 (AI 运动小站系统 V1.0) 的关键工序在中国境内完成。

11. 本地数据分析终端 (T5)，生产厂为深圳海兰电子有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区 A3 号 02 栋 201。本地数据分析终端 (T5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。本地数据分析终端 (T5) 的关键组件在中国境内生产。本地数据分析终端 (T5) 的关键工序在中国境内完成。

12. 户外一体化显示屏 (55 寸) (HB-0D55-L)，生产厂为江苏汉邦智能系统集成有限公司，厂址为宿迁经济技术开发区台商产业园西区 A27 栋标准厂房。户外一体化显示屏 (55 寸) (HB-0D55-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。户外一体化显示屏 (55 寸) (HB-0D55-L) 的关键组件在中国境内生产。户外一体化显示屏 (55 寸) (HB-0D55-L) 的关键工序在中国境内完成。

13. 智能桌面机器人+AI 智能屏 (Pubbo)，生产厂为 (上海鲸鱼机器人科技有限公司)，厂址为 (上海市闵行区紫旭路 188 号)。智能桌面机器人+AI 智能屏 (Pubbo) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。智能桌面机器人+AI 智能屏 (Pubbo) 的（关键组件）在中国境内生产。智能桌面机器人+AI 智能屏 (Pubbo) 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 无人机比赛套装 (Eagle1003)，生产厂为 (陕西翔云航宇科技有限公司)，厂址为 (陕西省铜川市王益区王家河南路 29 号)。无人机比赛套装 (Eagle1003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。无人机比赛套装 (Eagle1003) 的（关键组件）在中国境内生产。无人机比赛套装 (Eagle1003) 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 活动场地套装 (EA-P9-26)，生产厂为（陕西翔云航宇科技有限公司），厂址为（陕西省铜川市王益区王家河南路 29 号）。活动场地套装 (EA-P9-26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。活动场地套装 (EA-P9-26)的（关键组件）在中国境内生产。活动场地套装 (EA-P9-26)的（关键工序）在中国境内完成。

16. 云资源（定制），生产厂为（中国电信股份有限公司铜川分公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区朝阳路 1 号）。云资源（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。云资源（定制）的（关键组件）在中国境内生产。云资源（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 智能批阅机 (P30C)，生产厂为安徽智慧皆成数字技术有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区云飞路 66 号天源迪科产业园 1 号楼 3 层 306 室。智能批阅机 (P30C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。智能批阅机 (P30C)的关键组件在中国境内生产。智能批阅机 (P30C)的关键工序在中国境内完成。

18. 智慧体育体测系统（智慧体育课教学系统 v1.0），生产厂为天津元气悦动体育科技有限公司，厂址为天津市河西区黑牛城道与洪泽南路交口东南侧三诚里 26 栋 309。智慧体育体测系统（智慧体育课教学系统 v1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。智慧体育体测系统（智慧体育课教学系统 v1.0）的关键组件在中国境内生产。智慧体育体测系统（智慧体育课教学系统 v1.0）的关键工序在中国境内完成。

19. 智能教师终端 (BJS5-W00)，生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号。智能教师终端 (BJS5-W00)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。智能教师终端 (BJS5-W00)的关键组件在中国境内生产。智能教师终端 (BJS5-W00)的关键工序在中国境内完成。

20. 微型感知基站 (L10)，生产厂为北京时代数维科技有限公司，厂址为北京市延庆区中关村延庆园风谷四路 8 号院 19 号楼 C 座 1237 室。微型感知基站 (L10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 规定比例。微型感知基站 (L10)的关键组件在中国境内生产。微型感知基站 (L10)的关键工序在中国境内完成。

21. 体测感知基站（L20），生产厂为北京时代数维科技有限公司，厂址为北京市延庆区中关村延庆园风谷四路8号院19号楼C座1237室。体测感知基站（L20）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。体测感知基站（L20）的关键组件在中国境内生产。体测感知基站（L20）的关键工序在中国境内完成。

22. 智能超声波身高体重测量仪（HW10），生产厂为北京时代数维科技有限公司，厂址为北京市延庆区中关村延庆园风谷四路8号院19号楼C座1237室。智能超声波身高体重测量仪（HW10）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能超声波身高体重测量仪（HW10）的关键组件在中国境内生产。智能超声波身高体重测量仪（HW10）的关键工序在中国境内完成。

23. 智能肺活量测试仪（VC10），生产厂为北京时代数维科技有限公司，厂址为北京市延庆区中关村延庆园风谷四路8号院19号楼C座1237室。智能肺活量测试仪（VC10）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能肺活量测试仪（VC10）的关键组件在中国境内生产。智能肺活量测试仪（VC10）的关键工序在中国境内完成。

24. 智能坐位体前屈测试仪（ZR10），生产厂为北京时代数维科技有限公司，厂址为北京市延庆区中关村延庆园风谷四路8号院19号楼C座1237室。智能坐位体前屈测试仪（ZR10）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能坐位体前屈测试仪（ZR10）的关键组件在中国境内生产。智能坐位体前屈测试仪（ZR10）的关键工序在中国境内完成。

25. 智能跳绳（RS20），生产厂为北京时代数维科技有限公司，厂址为北京市延庆区中关村延庆园风谷四路8号院19号楼C座1237室。智能跳绳（RS20）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能跳绳（RS20）的关键组件在中国境内生产。智能跳绳（RS20）的关键工序在中国境内完成。

26. 多口充电器（HUB-0602），生产厂为北京时代数维科技有限公司，厂址为北京市延庆区中关村延庆园风谷四路8号院19号楼C座1237室。多口充电器（HUB-0602）的中国境

内生产的组件成本占比≥规定比例。多口充电器（HUB-0602）的关键组件在中国境内生产。
多口充电器（HUB-0602）的关键工序在中国境内完成。

27.智能短跑测试仪（LT10），生产厂为北京时代数维科技有限公司，厂址为北京市延庆区中关村延庆园风谷四路8号院19号楼C座1237室。智能短跑测试仪（LT10）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能短跑测试仪（LT10）的关键组件在中国境内生产。
智能短跑测试仪（LT10）的关键工序在中国境内完成。

28.智能长跑测试仪（LDR10），生产厂为北京时代数维科技有限公司，厂址为北京市延庆区中关村延庆园风谷四路8号院19号楼C座1237室。智能长跑测试仪（LDR10）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能长跑测试仪（LDR10）的关键组件在中国境内生产。
智能长跑测试仪（LDR10）的关键工序在中国境内完成。

29.立定跳远测试仪（JP10），生产厂为北京时代数维科技有限公司，厂址为北京市延庆区中关村延庆园风谷四路8号院19号楼C座1237室。立定跳远测试仪（JP10）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。立定跳远测试仪（JP10）的关键组件在中国境内生产。
立定跳远测试仪（JP10）的关键工序在中国境内完成。

30.基础积木机器人竞赛套装（smart 9003（2025）），生产厂为（上海鲸鱼机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区紫旭路188号）。基础积木机器人竞赛套装（smart 9003（2025））的中国境内生产的组件成本占比≥100%。基础积木机器人竞赛套装（smart 9003（2025））的（关键组件）在中国境内生产。基础积木机器人竞赛套装（smart 9003（2025））的（关键工序）在中国境内完成。

31.普及赛场地套装（EA-P6-25），生产厂为（上海鲸鱼机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区紫旭路188号）。普及赛场地套装（EA-P6-25）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。普及赛场地套装（EA-P6-25）的（关键组件）在中国境内生产。普及赛场地套装（EA-P6-25）的（关键工序）在中国境内完成。

32.云防火墙（定制），生产厂为（中国电信股份有限公司铜川分公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区朝阳路1号）。云防火墙（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例)。云防火墙(定制)的(关键组件)在中国境内生产。云防火墙(定制)的(关键工序)在中国境内完成。

33.(集成服务 定制),生产厂为(中国电信股份有限公司铜川分公司),厂址为(陕西省铜川市耀州区朝阳路1号)。(集成服务 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集成服务 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(集成服务 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

34.接警终端(ZEL110-G01),生产厂为(深圳市臻树智能技术开发有限公司),厂址为(深圳市宝安区新桥街道万丰社区中心路18号高盛大厦A1606)。接警终端(ZEL110-G01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。接警终端(ZEL110-G01)的(关键组件)在中国境内生产。接警终端(ZEL110-G01)的(关键工序)在中国境内完成。

35.AI语音识别终端(ZEL110-S101),生产厂为(深圳市臻树智能技术开发有限公司),厂址为(深圳市宝安区新桥街道万丰社区中心路18号高盛大厦A1606)。接警终端(ZEL110-G01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。AI语音识别终端(ZEL110-S101)的(关键组件)在中国境内生产。AI语音识别终端(ZEL110-S101)的(关键工序)在中国境内完成。

36.校园防欺凌预警管理平台(定制),生产厂为(深圳市臻树智能技术开发有限公司),厂址为(深圳市宝安区新桥街道万丰社区中心路18号高盛大厦A1606)。校园防欺凌预警管理平台(定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。校园防欺凌预警管理平台(定制)的(关键组件)在中国境内生产。校园防欺凌预警管理平台(定制)的(关键工序)在中国境内完成。

37.(400万枪式摄像机DS-2CD2245MFXC8-L),生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司),厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(400万枪式摄像机DS-2CD2245MFXC8-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(400万枪式摄像

机 DS-2CD2245MFXCV8-L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(400 万枪式摄像机 DS-2CD2245MFXCV8-L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (32 路 16 盘位硬盘录像机 DS-8632N-K16-V3), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(32 路 16 盘位硬盘录像机 DS-8632N-K16-V3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(32 路 16 盘位硬盘录像机 DS-8632N-K16-V3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(32 路 16 盘位硬盘录像机 DS-8632N-K16-V3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (8T 监控硬盘 WD82HKAI-78), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(8T 监控硬盘 WD82HKAI-78) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8T 监控硬盘 WD82HKAI-78) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(8T 监控硬盘 WD82HKAI-78) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. AI 算法盒子+立旧监控+带打架斗殴行为分析 (每个带 5 路分析) iDS-6732NX-I/HWF, 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。AI 算法盒子+立旧监控+带打架斗殴行为分析 (每个带 5 路分析) iDS-6732NX-I/HWF 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。AI 算法盒子+立旧监控+带打架斗殴行为分析 (每个带 5 路分析) iDS-6732NX-I/HWF 的 (关键组件) 在中国境内生产。AI 算法盒子+立旧监控+带打架斗殴行为分析 (每个带 5 路分析) iDS-6732NX-I/HWF 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. 平台安全服务分析(定制), 生产厂为 (杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。平台安全服务分析(定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。平台安全服务分析(定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。平台安全服务分析(定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (算网一体设备 ZXEN G100P-M7), 生产厂为 (中兴通讯股份有限公司), 厂址为 (深圳市南山区高新技术产业园科技南路中兴通讯大厦)。(算网一体设备 ZXEN G100P-M7)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（算网一体设备 ZXEN G100P-M7）的（关键组件）在中国境内生产。（算网一体设备 ZXEN G100P-M7）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（监控纳管 定制），生产厂为（中国电信股份有限公司铜川分公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区朝阳路1号）。（监控纳管 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（监控纳管 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（监控纳管 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（安防平台 定制），生产厂为（中国电信股份有限公司铜川分公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区朝阳路1号）。（安防平台 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安防平台 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安防平台 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

45.互联网专线（定制 300MB 互联网专线），生产厂为（中国电信股份有限公司铜川分公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区朝阳路1号）。互联网专线（定制 300MB 互联网专线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。互联网专线（定制 300MB 互联网专线）的（关键组件）在中国境内生产。互联网专线（定制 300MB 互联网专线）的（关键工序）在中国境内完成。

46.防火墙（SG-8000 [S8740S]），生产厂为（北京安博通科技股份有限公司），厂址为（北京市西城区新街口外大街28号C座2层200号）。防火墙（SG-8000 [S8740S]）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防火墙（SG-8000 [S8740S]）的（关键组件）在中国境内生产。防火墙（SG-8000 [S8740S]）的（关键工序）在中国境内完成。

47.固定电话（定制），生产厂为（中国电信股份有限公司铜川分公司），厂址为（陕西省铜川市耀州区朝阳路1号）。固定电话（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。固定电话（定制）的（关键组件）在中国境内生产。固定电话（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 中国电信股份有限公司铜川分公司

日期： 2026 年 07 月 27 日



-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

中国电信股份有限公司铜川分公司 2026-07-24 16:03:24