

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (DJI Matrice 400)，生产厂为(深圳市大疆创新科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂)。(DJI Matrice 400)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(DJI Matrice 400)的(飞控系统、云台稳定系统、动力系统、感知系统、图传系统、机身结构、智能电池系统)在中国境内生产。(DJI Matrice 400)的(PCB 板 SMT 贴片与焊接、精密机械加工、核心部件组装、整机集成与调试、全面质量检测、固件烧录与出厂验证)在中国境内完成。

2. (禅思 P1)，生产厂为(深圳市大疆创新科技有限公司)，厂址为(生产厂址深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂)。(禅思 P1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(禅思 P1)的(三轴高精度云台稳定系统、图像信号处理单元、TimeSync2.0 时间同步系统、机械全局快门系统、DL 卡口光学镜头模组、快拆接口系统、数据存储与高速传输模块)在中国境内生产。(禅思 P1)的(光学镜头精密组装与光轴校准、图像传感器模组封装与性能测试、云台电机与控制系统自动化装配、机械快门系统精度调试、时间同步系统微秒级校准、成像质量全面检测、固件烧录与全功能验证、整机环境适应性测试)在中国境内完成。

3. (大疆智图)，生产厂为(深圳市大疆创新科技有限公司)，厂址为(生产厂址深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂)。(大疆智图)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(大疆智图)的(3D 高斯泼溅三维重建引擎、空三加密与光束平差算法模块、激光雷达点云处理与分类模块、正射影像与数字高程模型生成模块、多源数据融合处理模块、离线部署与数据安全加密模块、信创系统适配模块)在中国境内生产。(大疆智图)的(需求分析与系统架构设计、核心算法研发与性能优化、代码编写与功能模块集成、系统兼容性测试(含国产软硬件适配)、大规模数据处理压力测试、行业定制化

功能开发、软件编译、打包与数字签名、版本发布与更新维护、本地化技术支持与服务)在中国境内完成。

4. (禅思 H30T), 生产厂为(深圳市大疆创新科技有限公司), 厂址为(生产厂址深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂)。(禅思 H30T)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (禅思 H30T)的(三轴超高精度云台稳定系统(抖动精度 $\pm 0.002^\circ$)、4000 万像素变焦相机模组(34 倍光学变焦)、4800 万像素广角相机模组、激光测距仪模组、近红外补光灯模组、图像信号处理单元、快拆接口系统、数据存储与高速传输模块、智能电源管理系统)在中国境内生产。 (禅思 H30T)的(光学镜头精密组装与光轴校准、热成像传感器模组封装与测温精度校准、多光模组视场一致性校准、云台电机与控制系统自动化装配、时间同步系统微秒级校准、成像质量全面检测、固件烧录与全功能验证、整机环境适应性测试)在中国境内完成。

5. (D-RTK3 多功能基站), 生产厂为(深圳市大疆创新科技有限公司), 厂址为(生产厂址深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂)。(D-RTK3 多功能基站)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (D-RTK3 多功能基站)的(多频多星 GNSS 接收模组、高精度 GNSS 定位天线、工业级主控制单元无线通信模块、以太网高速数据传输模块、高精度时间同步模块、智能电源管理系统、工业级 IP67 防水防尘外壳、内置大容量锂电池模组、数据加密与安全传输模块、蓝牙配置模块)在中国境内生产。 (D-RTK3 多功能基站)的(PCB 板 SMT 贴片与高精度焊接、GNSS 接收模组与天线集成装配、厘米级定位性能校准与测试、无线通信模块功能与稳定性测试、电源系统兼容性与续航测试、时间同步精度校准、数据加密功能验证、整机装配与系统调试、环境适应性测试、固件烧录与全功能出厂验证、产品包装与质量检测)在中国境内完成。

6. (大疆机场 3), 生产厂为(深圳市大疆创新科技有限公司), 厂址为(生产厂址深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂)。(大疆机场 3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (大疆机场 3)的(全自动精准起降平台系统、一体化机库主体结构、智能自动充电换电系统、环境监测与控制系统、多链路通信与数据传输系统、安全防护与应急系统、边缘计算与智能调度系统、电源管理与备份系统、远程监控与运维系统)在中国境内生产。(大

疆机场 3) 的 (机库主体结构钣金加工与焊接成型、精密机械零部件 CNC 数控加工与阳极氧化表面处理、PCB 板 SMT 贴片与高精度回流焊接、自动化充电换电机结构装配与精度调试、多系统电气集成与标准化布线、边缘计算单元固件烧录与系统部署、全自动起降流程联调与厘米级精度校准、环境控制系统高低温循环可靠性测试、整机 IP55 防水防尘等级认证测试、电磁兼容性与防雷击性能测试、7×24 小时连续运行稳定性测试、出厂前全功能验证与最终质量检测) 在中国境内完成。

7. (睿络维 Ralovi T2), 生产厂为 (杭州瑞尔唯康科技有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市余杭区五常街道文一西路 998 号海创园 18 幢 709 室)。(睿络维 Ralovi T2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(睿络维 Ralovi T2) 的 (核心主控处理单元、多模态生理信号采集模组、PPG 光电传感模块、EDA 皮肤电检测模块、EMG/ECG 肌电心电采集模块、六轴惯性传感模组 (加速度、陀螺仪、地磁)、温湿度、气压、光强环境传感模块、蓝牙无线通信传输模块、智能电池管理与充电模组、本地数据存储模块、整机结构壳体及医用级佩戴表带组件) 在中国境内生产。(睿络维 Ralovi T2) 的 (主板 PCB 贴片、精密焊接与电路集成、各类生理传感器模组封装、组装与标定、多模态信号采集精度校准与算法调试、整机结构装配、防水防尘工艺处理、嵌入式系统固件烧录与功能适配、生理数据采集、传输、存储全功能检测、高低温、振动、佩戴可靠性环境测试、产品性能复检、老化测试及出厂质检) 在中国境内完成。

8. (山猫 M20S), 生产厂为 (杭州云深处科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市西湖区三墩镇振华路 666 号名栖首座 3 号楼 3 层 318-2 室 (一照多址))。(山猫 M20S) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(山猫 M20S) 的 (轮足一体运动控制主控单元、96 线全域激光雷达导航模组、双超广角视觉感知相机模组、高扭矩关节驱动电机及伺服控制模块、AI 具身智能算法处理算力单元、多传感器融合定位导航模块、双电池仓热插拔供电管理系统、IP67 级整机密封结构壳体组件、姿态感知惯性测量模块、环境感知温湿度、避障传感模组、工业级数据存储与通信传输模块) 在中国境内生产。(山猫 M20S) 的 (整机结构件精密加工、钣金成型与密封工艺处理、核心控制主板 PCB 贴片、焊接与电路集成调试、激光雷达、视觉传感器模组组装与精度标定、关节电机、轮足传动机构装

配与力矩校准、多传感器融合系统联调与自主导航算法适配、AI 运动控制程序固件烧录与功能适配、整机 IP67 防水防尘密封检测与耐压测试、宽温域高低温环境可靠性测试、全地形越障、步态自适应性能整机联调、老化稳定性运行测试、整机性能复检及出厂质检）在中国境内完成。

9. （山猫 EDU 操作套件），生产厂为（杭州云深处科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇振华路 666 号名栖首座 3 号楼 3 层 318-2 室（一照多址））。（山猫 EDU 操作套件）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（山猫 EDU 操作套件）的（教学操控主控处理模块、无线高清图传通信模组、手持操控终端核心组件、多功能按键操控面板模块、实训教学接口扩展模组、电源管理及稳压供电组件、本地数据存储与程序加载模块、整机安装固定支架结构套件、有线串口及网口适配通信模块、人机交互显示与指示灯组件）在中国境内生产。（山猫 EDU 操作套件）的（核心电路板 PCB 贴片、精密焊接与电路集成、各功能模组装配、接线匹配与结构组装、操控程序、教学实训固件编译烧录与适配、通信链路、操控指令传输精度标定调试、软硬件系统联调及教学实训功能验证、高低温、静电、振动环境可靠性测试、整机功能老化运行测试、成品性能复检、外观检验及出厂合规质检）在中国境内完成。

10. （热成像相机），生产厂为（杭州云深处科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇振华路 666 号名栖首座 3 号楼 3 层 318-2 室（一照多址））。（热成像相机）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（热成像相机）的（红外热成像探测核心模组、嵌入式图像处理主控单元、高精度测温算法处理模块、红外光学镜头及滤光组件、图像信号 ISP 处理模组、高清视频编码传输模块、智能电源管理与稳压供电组件、设备数据存储与配置模块、整机密封防护结构壳体、外设接口适配与通信交互模组）在中国境内生产。（热成像相机）的（主控电路板 PCB 贴片、精密焊接与电路集成、红外热成像传感模组封装、装配与组合调试、红外光学镜头组装、对焦校准与光轴标定、测温参数校准、成像算法适配与性能调试、整机结构装配、密封防水及防尘工艺处理、嵌入式系统固件烧录、功能配置与兼容性适配、成像效果、测温精度全项功能检测、高低温、振动、静电环境可靠性测试、整机长时间老化稳定性运行测试、成品外观、性能复检及出厂合规质检）在中国境内完成。

11. (多参数气体检测模块)，生产厂为(杭州云深处科技股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市西湖区三墩镇振华路 666 号名栖首座 3 号楼 3 层 318-2 室(一照多址))。(多参数气体检测模块)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(多参数气体检测模块)的(多组分气体传感阵列模组、核心嵌入式主控处理单元、微弱信号放大与调理模块、高精度 AD 数据采集转换模块、温湿度压力补偿传感组件、数字通信及数据传输模组、工业级电源管理与稳压供电组件、防尘防爆进气气室结构组件、本地数据存储与日志记录模块、外设电气接口适配电路组件)在中国境内生产。(多参数气体检测模块)的(主控及信号板 PCB 贴片、精密焊接与电路集成、气体传感器模组装配、气室密封封装作业、传感信号采集、放大电路调试与参数匹配、多浓度标准气体标定、检测精度校准、环境参数补偿算法适配与逻辑调试、整机结构组装、防尘防潮及防爆工艺处理、嵌入式控制固件烧录、功能配置与协议适配、高低温、振动、湿热环境可靠性测试、连续通电老化稳定性运行测试、整机检测性能复检、合规校验及出厂质检)在中国境内完成。

12. (MX880 5G 终端)，生产厂为(杭州云深处科技股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市西湖区三墩镇振华路 666 号名栖首座 3 号楼 3 层 318-2 室(一照多址))。(MX880 5G 终端)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。(MX880 5G 终端)的(多组分气体传感阵列模组、核心嵌入式主控处理单元、微弱信号放大与调理模块、高精度 AD 数据采集转换模块、温湿度压力补偿传感组件、数字通信及数据传输模组、工业级电源管理与稳压供电组件、防尘防爆进气气室结构组件、本地数据存储与日志记录模块、外设电气接口适配电路组件)在中国境内生产。(MX880 5G 终端)的(主控及信号板 PCB 贴片、精密焊接与电路集成、气体传感器模组装配、气室密封封装作业、传感信号采集、放大电路调试与参数匹配、多浓度标准气体标定、检测精度校准、环境参数补偿算法适配与逻辑调试、整机结构组装、防尘防潮及防爆工艺处理、嵌入式控制固件烧录、功能配置与协议适配、高低温、振动、湿热环境可靠性测试、连续通电老化稳定性运行测试、整机检测性能复检、合规校验及出厂质检)在中国境内完成。

13. (X7850H0 全新一代人工智能服务器)，生产厂为(中科可控信息产业有限公司)，厂址为(昆山市玉山镇南淞路 88 号)。(X7850H0 全新一代人工智

能服务器)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (X7850H0 全新一代人工智能服务器)的(海光 C86-4C 系列国产主处理器模组、国产 DDR5 企业级内存模组、服务器自研主控大板及背板电路组件、PCIe5.0 高速链路交换模块、AI 异构加速卡扩展适配模组、企业级固态硬盘及机械存储组件、多模块冗余热插拔电源单元、风冷/液冷双制式散热模组、高速 10Gbps 网络网卡模块、RAID 磁盘阵列控制模块、4U 机架式服务器机箱及结构防护组件、系统智能运维与带外管理模块)在中国境内生产。 (X7850H0 全新一代人工智能服务器)的(服务器主板 PCB 精密贴片、氮气保护回流焊与电路集成、核心处理器、内存、存储部件标准化装配与插接调试、PCIe 高速通道布局优化与信号完整性精度校准、整机机箱结构组装、内部布线与散热风道匹配调试、液冷/风冷散热系统装配、密封性检测与散热效能标定、冗余电源系统负载测试、供电稳定性与防过载调试、服务器底层固件烧录、信创操作系统及驱动适配、多卡 AI 算力拓扑联调、大模型仿真运算性能测试、高低温、振动、湿热整机环境可靠性检测、整机满负载长时间老化稳定性运行测试、全功能硬件自检、兼容性复检及出厂合规质检)在中国境内完成。

14. (天枢 V5.0)，生产厂为(西安天茂智能科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市浐灞生态区浐灞大道北 A15 区 19 幢 10202 筑梦众创空间 A055 号【集群】)。 (天枢 V5.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。 (天枢 V5.0)的(无人系统 AI 智能决策主控算力单元、多源时空大数据处理模块、无人机任务调度与路径规划模组、多模态感知信息融合处理单元、北斗/GPS 双模定位导航接收模块、边缘计算数据采集与网关交互组件、工业级网络通信与数据传输模组、本地大容量数据存储与日志记录模块、多设备协议适配与接口扩展模块)在中国境内生产。 (天枢 V5.0)的(平台总体架构设计与业务需求拆解、多源管控核心算法、业务功能代码研发、各类终端设备协议适配与接口开发、多源数据汇聚、融合、联动逻辑调试、平台可视化态势界面开发与功能优化、系统兼容性适配、信创环境部署调试、软硬件一体化集成安装与联调测试、安全合规检测、压力测试与并发性能验证、功能老化测试、模拟实战场景全流程校验、版本固化、封装发布及出厂交付质检)在中国境内完成。

15. (100XP3E-PRO)，生产厂为(海信集团有限公司)，厂址为(青岛市市

南区东海西路 17 号)。(100XP3E-PRO)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)。
(100XP3E-PRO)的(高清液晶显示面板模组、核心驱动控制主板、智能图像处理模块、背光发光及匀光组件、工业级电源管理供电单元、多格式信号解码板卡、音视频功放及收音组件、整机散热温控模组、外设接口扩展适配模块、金属机架及防护外壳结构组件)在中国境内生产。(100XP3E-PRO)的(整机结构钣金加工、框架成型与组装、显示面板精密贴合、封装与防护工艺处理、主控板卡 SMT 贴片、精密焊接与电路集成调试、背光模组装配、亮度均匀度校准与匹配、图像画质参数调校、色彩色域精准标定、整机电气布线、信号链路匹配与系统集成、智能系统固件烧录、功能配置与兼容性适配、高低温、湿热、振动环境可靠性专项测试、整机长时间通电老化稳定性运行测试、安全性能、电磁兼容检测及出厂全项合规质检)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):西安天茂智能科技有限公司

日期:2026年06月01日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。