

5.7 关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及 相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （翻炒款自动炒菜机） 1, 生产厂家为（佛山市塞米控电子科技股份有限公司） 2, 厂址为（佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园）。（翻炒款自动炒菜机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （翻炒款自动炒菜机）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（翻炒款自动炒菜机）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （矮脚电磁汤炉） 1, 生产厂家为（山东鹏达厨业有限公司） 2, 厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇陈营村东工业区 03 号）。（矮脚电磁汤炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （矮脚电磁汤炉）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（矮脚电磁汤炉）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

3. （不锈钢带锁留样柜） 1, 生产厂家为（山东铭润商用厨具有限公司） 2, 厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇曹王一村 205 国道西）。（不锈钢带锁留样柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （不锈钢带锁留样柜）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（不锈钢带锁留样柜）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

4. （超声波洗碗机） 1, 生产厂家为（安徽康宝龙电器有限公司） 2, 厂址为（安徽省合肥市蜀山区蜀山经济技术开发区湖光路电商产业园二期 13 号楼 3 层整层）。（超声波洗碗机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （超声波洗碗机）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（超声波洗碗机）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

5. （电热 24 盘蒸柜） 1, 生产厂家为（东莞市天圣厨具实业有限公司） 2, 厂址为（广东省东莞市常平镇漱新村常马路旁）。（电热 24 盘蒸柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （电热 24 盘蒸柜）的（关键组件） 4 在中



国境内生产。（电热 24 盘蒸柜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. （热风循环消毒柜）1, 生产厂家为（滨州康岳电器有限公司）2, 厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇展会孵化园 5 号车间 5D 西门）。（热风循环消毒柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （热风循环消毒柜）的（关键组件）4 在中国境内生产。（热风循环消毒柜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. （连柜保温售饭台）1, 生产厂家为（石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司）2, 厂址为（河北省石家庄市新华区杜北乡南高基工业区 58 号）。（连柜保温售饭台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （连柜保温售饭台）的（关键组件）4 在中国境内生产。（连柜保温售饭台）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8. （电饼铛）1, 生产厂家为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司）2, 厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （电饼铛）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电饼铛）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9. （双门醒发箱（面点））1, 生产厂家为（广州圣恒家用电器有限公司）2, 厂址为（广州市番禺区沙头街莲湖村南庄路 8 号 1 栋 2 栋）。（双门醒发箱（面点））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （双门醒发箱（面点））的（关键组件）4 在中国境内生产。（双门醒发箱（面点））的（关键工序）5 在中国境内完成。

10. （加厚型叉盘车）1, 生产厂家为（上海轶鹰起重机械有限公司）2, 厂址为（上海市宝山区溢川路 6 号 2 幢 253-1 室）。（加厚型叉盘车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （加厚型叉盘车）的（关键组件）4 在中国境内生产。（加厚型叉盘车）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. （刹菜馅机）1, 生产厂家为（山东丰华元机械设备制造有限公司）2, 厂址为（山东省济南市章丘区刁镇街道文东村清平东路 88 号）。（刹菜馅机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （刹菜馅机）的（关键组件）4 在



中国境内生产。（刹菜馅机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. （馅料甩干机）1, 生产厂家为（山东猎鹰炊具有限公司）2, 厂址为（山东省济南市章丘区刁镇索家村索芽路东首）。（馅料甩干机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （馅料甩干机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（馅料甩干机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. （四门冰箱/冰柜）1, 生产厂家为（山东爱德信商用厨具有限公司）2, 厂址为（山东省博兴县曹王镇东曹三北首）。（四门冰箱/冰柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （四门冰箱/冰柜）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四门冰箱/冰柜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. （烘手机）1, 生产厂家为（浙江艾克电器有限公司）2, 厂址为（台州市仙居县下各镇永安工业集聚区春晖东路 12 号）。（烘手机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （烘手机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（烘手机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15. （筷子消毒车）1, 生产厂家为（山东康庭商用电器有限公司）2, 厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇东鲁村村南）。（筷子消毒车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （筷子消毒车）的（关键组件）4 在中国境内生产。（筷子消毒车）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16. （大星水池）1, 生产厂家为（石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司）2, 厂址为（河北省石家庄市新华区杜北乡南高基工业区 58 号）。（大星水池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （大星水池）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大星水池）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17. （304 双温龙头）1, 生产厂家为（河南佳鼎金属制品有限公司）2, 厂址为（民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧）。（304 双温龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （304 双温龙头）的（关键组件）4 在中国境内生产。（304 双温龙头）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18. （就餐区收餐车）1, 生产厂家为（山东华傲商用厨具有限公司）2, 厂址



为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村北）。（就餐区收餐车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（就餐区收餐车）的（关键组件）4在中国境内生产。（就餐区收餐车）的（关键工序）5在中国境内完成。

19. （不锈钢平板推车）1，生产厂家为（山东宏旺实业有限公司）2，厂址为（临沂市罗庄区傅庄街道付册路与盛阳路交汇处）。（不锈钢平板推车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（不锈钢平板推车）的（关键组件）4在中国境内生产。（不锈钢平板推车）的（关键工序）5在中国境内完成。

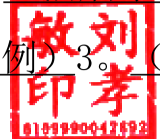
20. （普通平板车）1，生产厂家为（石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司）2，厂址为（河北省石家庄市新华区杜北乡南高基工业区 58 号）。（普通平板车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（普通平板车）的（关键组件）4在中国境内生产。（普通平板车）的（关键工序）5在中国境内完成。

21. （柜式感应水池）1，生产厂家为（石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司）2，厂址为（河北省石家庄市新华区杜北乡南高基工业区 58 号）。（柜式感应水池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（柜式感应水池）的（关键组件）4在中国境内生产。（柜式感应水池）的（关键工序）5在中国境内完成。

22. （感应水龙头）1，生产厂家为（河南佳鼎金属制品有限公司）2，厂址为（民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧）。（感应水龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（感应水龙头）的（关键组件）4在中国境内生产。（感应水龙头）的（关键工序）5在中国境内完成。

23. （移动残食台）1，生产厂家为（滨州领现商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇付元村）。（移动残食台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（移动残食台）的（关键组件）4在中国境内生产。（移动残食台）的（关键工序）5在中国境内完成。

24. （油烟净化一体机（※核心产品））1，生产厂家为（东莞市天圣厨具实业有限公司）2，厂址为（广东省东莞市常平镇漱新村常马路旁）。（油烟净化一体机（※核心产品））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（油烟



净化一体机（※核心产品）的（关键组件）4 在中国境内生产。（油烟机净化一体机（※核心产品）的（关键工序）5 在中国境内完成。



25.（开墙洞）1，生产厂家为（石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司）2，厂址为（河北省石家庄市新华区杜北乡南高基工业区 58 号）。（开墙洞）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（开墙洞）的（关键组件）4 在中国境内生产。（开墙洞）的（关键工序）5 在中国境内完成。

26.（出墙百叶）1，生产厂家为（石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司）2，厂址为（河北省石家庄市新华区杜北乡南高基工业区 58 号）。（出墙百叶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（出墙百叶）的（关键组件）4 在中国境内生产。（出墙百叶）的（关键工序）5 在中国境内完成。

27.（灭菌灯）1，生产厂家为（连云港尚琪电科技有限公司）2，厂址为（江苏省连云港市东海县高新技术开发区品源路 18 号耀龙院内 2 号厂房 2 层及 4 层）。（灭菌灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（灭菌灯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（灭菌灯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

28.（灭蝇灯）1，生产厂家为（广州朗鹏照明科技有限公司）2，厂址为（广州市番禺区洛浦街迎宾路段 19 号厦滘商务区 A 区广州市岭南电子商务产业园 3 街 3 楼 308B-310B 号）。（灭蝇灯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（灭蝇灯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（灭蝇灯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

29.（不锈钢台秤）1，生产厂家为（昆山优科维特电子科技有限公司）2，厂址为（昆山市花桥镇立德企业家园 8 号楼 3 室）。（不锈钢台秤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（不锈钢台秤）的（关键组件）4 在中国境内生产。（不锈钢台秤）的（关键工序）5 在中国境内完成。

30.（智能留样仪）1，生产厂家为（深圳市衡橙电子有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道将围社区将石第一工业区 15 栋 201）。（智能留样仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（智能留样仪）的（关键组件）4 在



中国境内生产。（智能留样仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

31. （米线炉）1, 生产厂家为（山东浩龙厨业有限公司）2, 厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇陈营村东北角）。（米线炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （米线炉）的（关键组件）4 在中国境内生产。（米线炉）的（关键工序）5 在中国境内完成。

32. （4头柜式电磁炉）1, 生产厂家为（江苏新厨节能厨房设备有限公司）2, 厂址为（兴化市戴南镇刘纪村民营路31号）。（4头柜式电磁炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （4头柜式电磁炉）的（关键组件）4 在中国境内生产。（4头柜式电磁炉）的（关键工序）5 在中国境内完成。

33. （关东煮）1, 生产厂家为（广州哈凡迪厨具设备有限公司）2, 厂址为（广州市花都区花山镇平山村坪山东闸口街5号之二）。（关东煮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （关东煮）的（关键组件）4 在中国境内生产。（关东煮）的（关键工序）5 在中国境内完成。

34. （双层工作台）1, 生产厂家为（石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司）2, 厂址为（河北省石家庄市新华区杜北乡南高基工业区58号）。（双层工作台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （双层工作台）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双层工作台）的（关键工序）5 在中国境内完成。

35. （煮面炉）1, 生产厂家为（山东浩龙厨业有限公司）2, 厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇陈营村东北角）。（煮面炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （煮面炉）的（关键组件）4 在中国境内生产。（煮面炉）的（关键工序）5 在中国境内完成。

36. （立式电磁炉）1, 生产厂家为（江苏新厨节能厨房设备有限公司）2, 厂址为（兴化市戴南镇刘纪村民营路31号）。（立式电磁炉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （立式电磁炉）的（关键组件）4 在中国境内生产。（立式电磁炉）的（关键工序）5 在中国境内完成。

37. （双层工作台）1, 生产厂家为（石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司）2,



厂址为（河北省石家庄市新华区杜北乡南高基工业区 58 号）。（双层工作台）的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （双层工作台）的（关键组件）
4 在中国境内生产。（双层工作台）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

38. （大星水池） 1, 生产厂家为（石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司） 2, 厂址为（河北省石家庄市新华区杜北乡南高基工业区 58 号）。（大星水池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （大星水池）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（大星水池）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

39. （三星水池） 1, 生产厂家为（石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司） 2, 厂址为（河北省石家庄市新华区杜北乡南高基工业区 58 号）。（三星水池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （三星水池）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（三星水池）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

40. （304 双温龙头） 1, 生产厂家为（河南佳鼎金属制品有限公司） 2, 厂址为（民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧）。（304 双温龙头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （304 双温龙头）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（304 双温龙头）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

41. （风柜） 1, 生产厂家为（浙江四合风机有限公司） 2, 厂址为（浙江省台州市温岭市城南镇白溪工业区）。（风柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （风柜）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（风柜）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

42. （风柜） 1, 生产厂家为（浙江四合风机有限公司） 2, 厂址为（浙江省台州市温岭市城南镇白溪工业区）。（风柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （风柜）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（风柜）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

43. （变径及管道） 1, 生产厂家为（河北钦航创丰金属制品有限公司） 2, 厂址为（河北省石家庄市无极县经济开发区西区(格品产业园)）。（变径及管道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （变径及管道）的（关键组件）



4 在中国境内生产。（变径及管道）的（关键工序）5 在中国境内完成。

44. （固定钢架及减震）1, 生产厂家为（河北钦航创丰金属制品有限公司）2, 厂址为（河北省石家庄市无极县经济开发区西区(格品产业园)）。（固定钢架及减震）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （固定钢架及减震）的（关键组件）4 在中国境内生产。（固定钢架及减震）的（关键工序）5 在中国境内完成。

45. （降压启动保护器）1, 生产厂家为（山东淇铭电气设备有限公司）2, 厂址为（山东省枣庄市滕州市姜屯镇滕州机械制造工业园，奚仲路东侧、新华西路北侧 99 号）。（降压启动保护器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （降压启动保护器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（降压启动保护器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

46. （降压启动保护器）1, 生产厂家为（山东淇铭电气设备有限公司）2, 厂址为（山东省枣庄市滕州市姜屯镇滕州机械制造工业园，奚仲路东侧、新华西路北侧 99 号）。（降压启动保护器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （降压启动保护器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（降压启动保护器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

47. （基础基座）1, 生产厂家为（河北钦航创丰金属制品有限公司）2, 厂址为（河北省石家庄市无极县经济开发区西区(格品产业园)）。（基础基座）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （基础基座）的（关键组件）4 在中国境内生产。（基础基座）的（关键工序）5 在中国境内完成。

48. （出口消音）1, 生产厂家为（河北钦航创丰金属制品有限公司）2, 厂址为（河北省石家庄市无极县经济开发区西区(格品产业园)）。（出口消音）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. （出口消音）的（关键组件）4 在中国境内生产。（出口消音）的（关键工序）5 在中国境内完成。

49. （油烟分离净化器）1, 生产厂家为（浙江英利腾机械有限公司）2, 厂址为（浙江省温州市乐清市乐清经济开发区纬十六路 211 号）。（油烟分离净化器）



的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (油烟分离净化器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (油烟分离净化器)的(关键工序) 5. 在中国境内完成。



50. (油烟分离净化器) 1, 生产厂家为(浙江英利腾机械有限公司) 2, 厂址为(浙江省温州市乐清市乐清经济开发区纬十六路 211 号)。 (油烟分离净化器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (油烟分离净化器)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (油烟分离净化器)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

51. (防火软连接) 1, 生产厂家为(上海继亿暖通设备有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区车墩镇香车路 508 号 6 幢一层-1)。 (防火软连接)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (防火软连接)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (防火软连接)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (吊车及运费) 1, 生产厂家为(石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司) 2, 厂址为(河北省石家庄市新华区杜北乡南高基工业区 58 号)。 (吊车及运费)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (吊车及运费)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (吊车及运费)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

53. (管道) 1, 生产厂家为(河北钦航创丰金属制品有限公司) 2, 厂址为(河北省石家庄市无极县经济开发区西区(格品产业园))。 (管道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (管道)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (管道)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (厨房灭火系统) 1, 生产厂家为(南京厨功夫消防设备有限公司) 2, 厂址为(南京市江北新区葛塘街道长城南路 216 号)。 (厨房灭火系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (厨房灭火系统)的(关键组件) 4 在中国境内生产。 (厨房灭火系统)的(关键工序) 5 在中国境内完成。

55. (防火阀) 1, 生产厂家为(上海继亿暖通设备有限公司) 2, 厂址为(上海市松江区车墩镇香车路 508 号 6 幢一层-1)。 (防火阀)的中国境内生产的组



件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（防火阀）的（关键组件）4 在中国境内生产。（防火阀）的（关键工序）5 在中国境内完成。



56.（风机净化器室内远程控制系统）1，生产厂家为（山东航利空调集团有限公司）2，厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇第二产业园山东贝州集团有限公司院内1号车间）。（风机净化器室内远程控制系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（风机净化器室内远程控制系统）的（关键组件）4 在中国境内生产。（风机净化器室内远程控制系统）的（关键工序）5 在中国境内完成。

57.（洗地机）1，生产厂家为（上海博赫尔科技集团有限公司）2，厂址为（上海市闵行区三达路517号1幢214室）。（洗地机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（洗地机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（洗地机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

58.（吹地机）1，生产厂家为（台州永基电子有限公司）2，厂址为（台州市温岭市大溪镇大石线台州永基电子有限公司）。（吹地机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（吹地机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（吹地机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

59.（自动豆浆机）1，生产厂家为（中山市添翊电器有限公司）2，厂址为（中山市小榄镇裕民社区民胜路1号4层、5层）。（自动豆浆机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（自动豆浆机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（自动豆浆机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

60.（打蒜机）1，生产厂家为（中山市力果电器有限公司）2，厂址为（中山市升平北路108号）。（打蒜机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（打蒜机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（打蒜机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

61.（洗米机）1，生产厂家为（博兴县冻美汇餐饮设备厂）2，厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇曹三村奥博路西首）。（洗米机）的中国境内生产的组件



成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（洗米机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（洗米机）的（关键工序）5 在中国境内完成。



62.（风幕机）1，生产厂家为（安徽芯曙科技有限公司）2，厂址为（安徽省滁州市定远县定城镇电子商务产业园电商大厦 5 楼 507）。（风幕机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（风幕机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（风幕机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

63.（厨房厨杂）1，生产厂家为（揭阳市榕城区鸿俊达不锈钢餐具厂）2，厂址为（揭阳市榕城区梅云伯劳田东工业区北侧）。（厨房厨杂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（厨房厨杂）的（关键组件）4 在中国境内生产。（厨房厨杂）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章）：石家庄雪竹厨房设备贸易有限公司

日期：2026 年 8 月 28 日

