

# 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （自动旋光仪、WZZ-3），生产厂为（上海佳航仪器仪表有限公司），厂址为（上海市嘉定区嘉松北路3570号8幢）。（自动旋光仪、WZZ-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（自动旋光仪、WZZ-3）的（关键组件）在中国境内生产。（自动旋光仪、WZZ-3）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （阿贝折光仪、WYA-2WAJ），生产厂为（上海仪电物理光学仪器有限公司），厂址为（上海市松江区徐塘路88号7幢1-3层）。（阿贝折光仪、WYA-2WAJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（阿贝折光仪、WYA-2WAJ）的（关键组件）在中国境内生产。（阿贝折光仪、WYA-2WAJ）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （快速水分测定仪、LC-DHS-16），生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室）。（快速水分测定仪、LC-DHS-16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（快速水分测定仪、LC-DHS-16）的（关键组件）在中国境内生产。（快速水分测定仪、LC-DHS-16）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （糖度计（手持式）、0~95%Brix），生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路1423号联合厂房二楼201室）。（糖度计（手持式）、0~95%Brix）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖度计（手持式）、0~95%Brix）的（关键组件）在中国境内生产。（糖度计（手持式）、0~95%Brix）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （pH计、LC-PHS-25），生产厂为（力辰科学仪器（浙江）有限公司），厂址为（浙

江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室)。(pH 计、LC-PHS-25 )  
的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(pH 计、LC-PHS-25 )的(关键组件)在  
中国境内生产。(pH 计、LC-PHS-25 )的(关键工序)在中国境内完成。

6. (三联智能集菌仪(不锈钢泵头)、HM-DSJJ2 )，生产厂为(山东恒美电子科技有限公司)，厂址为(山东省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路 1 号欧龙科技园 3 号车间)。  
(三联智能集菌仪(不锈钢泵头)HM-DSJJ2 )的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。  
(三联智能集菌仪(不锈钢泵头)HM-DSJJ2 )的(关键组件)在中国境内生产。(三联智  
能集菌仪(不锈钢泵头)HM-DSJJ2 )的(关键工序)在中国境内完成。

7. (多管涡旋混合器、HM-2500 )，生产厂为(山东恒美电子科技有限公司)，厂址  
为(山东省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路 1 号欧龙科技园 3 号车间)。(多管涡旋混  
合器、HM-2500 )的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(多管涡旋混合器、HM-2500)  
的(关键组件)在中国境内生产。(多管涡旋混合器、HM-2500)的(关键工序)在中国境  
内完成。

8. (无菌均质器、P400MG )，生产厂为(山东恒美电子科技有限公司)，厂址为(山  
东省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路 1 号欧龙科技园 3 号车间)。(无菌均质器、P400MG )  
的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(无菌均质器、P400MG )的(关键组件)  
在中国境内生产。(无菌均质器、P400MG )的(关键工序)在中国境内完成。

9. (旋涡混合器、HM-C )，生产厂为(山东恒美电子科技有限公司)，厂址为(山东  
省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路 1 号欧龙科技园 3 号车间)。(旋涡混合器、HM-C )  
的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(旋涡混合器、HM-C )的(关键组件)  
在中国境内生产。(旋涡混合器、HM-C )的(关键工序)在中国境内完成。

10. (生物刺激反馈仪、RE-A )，生产厂为(深圳市科瑞康实业有限公司)，厂址为(深  
圳市南山区西丽街道西丽社区兴科路 66 号乐普大厦西塔 1001)。(生物刺激反馈仪、RE-A )

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物刺激反馈仪、RE-A）的（关键组件）  
在中国境内生产。（生物刺激反馈仪、RE-A）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 西安银龄未来科技有限公司

日期：2026 年 06 月 04 日



- 
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

西安银龄未来科技有限公司 2026-06-03 10:42:38