关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 常压热水锅炉（FYG-H1600），生产厂为 周口市远大太康锅炉有限公司，厂址为 河南省周口市太康县南工业区。常压热水锅炉（FYG-H1600）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。常压热水锅炉（FYG-H1600）的 ____ 在中国境内生产。常压热水锅炉（FYG-H1600）的 ____ 在中国境内完成。

2. 大棚主体：玻璃棉（30Kg/m³-17000×1200×100），生产厂为 威伦维客节能科技河北有限公司，厂址为 河北省廊坊市大城县西留各庄。大棚主体：玻璃棉（30Kg/m³-17000×1200×100）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。大棚主体：玻璃棉（30Kg/m³-17000×1200×100）的 ____ 在中国境内生产。大棚主体：玻璃棉（30Kg/m³-17000×1200×100）的 ____ 在中国境内完成。

3. 大棚主体：黑白外膜（BW5691），生产厂为 上海普拉斯克塑料有限公司，厂址为 上海市奉浦开发区环城北路309号。大棚主体：黑白外膜（BW5691）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。大棚主体：黑白外膜（BW5691）的 ____ 在中国境内生产。大棚主体：黑白外膜（BW5691）的 ____ 在中国境内完成。

4. 大棚主体：无滴内膜（18m×0.12mmI型C类），生产厂为 山东仙农塑料有限公司，厂址为 山东省潍坊市寿光市纪台镇纪东村东500米路北。大棚主体：无滴内膜（18m×0.12mmI型C类）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。大棚主体：无滴内膜（18m×0.12mmI型C类）的 ____ 在中国境内生产。大棚主体：无滴内膜（18m×0.12mmI型C类）的 ____ 在中国境内完成。

5. 大棚主体：棚头板（EPS聚苯板），生产厂为 安康市富世环保有限公司，厂址为 陕西省安康市汉阴县涧池镇军坝村二组。大棚主体：棚头板（EPS聚苯板）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。大棚主体：棚头板（EPS聚苯板）的 ____ 在中国境内生产。大棚主体：棚头板（EPS聚苯板）的 ____ 在中国境内完成。

6. 大棚主体：外架热镀锌管（DN40×2.5mm），生产厂为 郑州京华制管有限公司，厂址为 河南省郑州市二七区马寨工业园区工业路与曙光路交汇处工业路北。大棚主体：外架热镀锌管（DN40×2.5mm）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。大棚主体：外架热镀锌管（DN40×2.5mm）的 ____ 在中国境内生产。大棚主体：外架热镀锌管（DN40×2.5mm）的 ____ 在中国境内完成。

7. 大棚主体：连杆热镀锌管（DN25×2.0mm），生产厂为 郑州京华制管有限公司，厂址为 河南省郑州市二七区马寨工业园区工业路与曙光路交汇处工业路北。大棚主体：连杆热镀锌管（DN25×2.0mm）的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。大棚主体：连杆热镀锌管（DN25×2.0mm）的 ____ 在中国境内生产。大棚主体：连杆热镀锌管（DN25×2.0mm）的 ____ 在中国境内完成。

8. 大棚主体：预埋热镀锌管（DN32×2.5mm），生产厂为 郑州京华制管有限公司，厂址为 河南省郑州市二七区马寨工业园区工业路与曙光路交汇处工业路北。大棚主体：预埋热镀锌管（DN32×2.5mm）的中国

境内生产的组件成本占比≥ ____。 大棚主体：预埋热镀锌管（DN32×2.5mm） 的 ____ 在中国境内生产。 大棚主体：预埋热镀锌管（DN32×2.5mm） 的 ____ 在中国境内完成。

9. 大棚主体：塑钢线（3.5mm）， 生产厂为 南通新帝克单丝科技股份有限公司， 厂址为 江苏省南通市崇川区闸西工贸园区。 大棚主体：塑钢线（3.5mm） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 大棚主体：塑钢线（3.5mm） 的 ____ 在中国境内生产。 大棚主体：塑钢线（3.5mm） 的 ____ 在中国境内完成。

10. 大棚主体：热镀锌方管（60×40×2.5mm）、大棚主体：门框热镀锌方管（75×75×2.0mm）、蘑菇架：方管（30×50×2.0mm）、蘑菇架：横架方管（20×20×1.5mm）， 生产厂为 郑州京华制管有限公司， 厂址为 河南省郑州市二七区马寨工业园区工业路与曙光路交汇处工业路北。 大棚主体：热镀锌方管（60×40×2.5mm）、大棚主体：门框热镀锌方管（75×75×2.0mm）、蘑菇架：方管（30×50×2.0mm）、蘑菇架：横架方管（20×20×1.5mm） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 大棚主体：热镀锌方管（60×40×2.5mm）、大棚主体：门框热镀锌方管（75×75×2.0mm）、蘑菇架：方管（30×50×2.0mm）、蘑菇架：横架方管（20×20×1.5mm） 的 ____ 在中国境内生产。 大棚主体：热镀锌方管（60×40×2.5mm）、大棚主体：门框热镀锌方管（75×75×2.0mm）、蘑菇架：方管（30×50×2.0mm）、蘑菇架：横架方管（20×20×1.5mm） 的 ____ 在中国境内完成。

11. 大棚主体：管道式换气扇（TD-150E）， 生产厂为 上海裕得堡电器有限公司， 厂址为 上海市松江区九亭镇龙高路1280号1幢A107室。 大棚主体：管道式换气扇（TD-150E） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 大棚主体：管道式换气扇（TD-150E） 的 ____ 在中国境内生产。 大棚主体：管道式换气扇（TD-150E） 的 ____ 在中国境内完成。

12. 大棚主体：门框包边（定制）， 生产厂为 汉中祥瑞物资有限公司， 厂址为 陕西省汉中市西乡县城南街道办事处中渡村二组。 大棚主体：门框包边（定制） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 大棚主体：门框包边（定制） 的 ____ 在中国境内生产。 大棚主体：门框包边（定制） 的 ____ 在中国境内完成。

13. 蘑菇架：立柱（定制）、蘑菇架：地脚盘固定（定制）、蘑菇架：料车轨道内支撑（定制）、蘑菇架：料车轨道支撑（定制）、蘑菇架：侧板（3M）（定制）、蘑菇架：侧板（1M）（定制）、蘑菇架：前后挡板（定制）、蘑菇架：立柱下轨道（头端）（定制）、蘑菇架：下轨道（中间）（定制）、蘑菇架：下轨道（尾端）（定制）、蘑菇架：方管横担（定制）、蘑菇架：工作小车（定制）、蘑菇架：所有螺栓螺母（M8-M12）， 生产厂为 河南九牧人畜牧设备有限公司， 厂址为 河南省驻马店市西平县集聚区工业园6号。 蘑菇架：立柱（定制）、蘑菇架：地脚盘固定（定制）、蘑菇架：料车轨道内支撑（定制）、蘑菇架：料车轨道支撑（定制）、蘑菇架：侧板（3M）（定制）、蘑菇架：侧板（1M）（定制）、蘑菇架：前后挡板（定制）、蘑菇架：立柱下轨道（头端）（定制）、蘑菇架：下轨道（中间）（定制）、蘑菇架：下轨道（尾端）（定制）、蘑菇架：方管横担（定制）、蘑菇架：工作小车（定制）、蘑菇架：所有螺栓螺母（M8-M12） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蘑菇架：立柱（定制）、蘑菇架：地脚盘固定（定制）、蘑菇架：料车轨道内支撑（定制）、蘑菇架：料车轨道支撑（定制）、蘑菇架：侧板（3M）（定制）、蘑菇架：侧板（1M）（定制）、蘑菇架：前后挡板（定制）、蘑菇架：立柱下轨道（头端）（定制）、蘑菇架：下轨道（中间）（定制）、蘑菇架：下轨道（尾端）（定制）、蘑菇架：方管横担（定制）、蘑菇架：工作小车（定制）、蘑菇架：所有螺栓螺母（M8-M12） 的 ____ 在中国境内生产。 蘑菇架：立柱（定制）、蘑菇架：地脚盘固定（定制）、蘑菇架：料

车轨道内支撑（定制）、蘑菇架：料车轨道支撑（定制）、蘑菇架：侧板（3M）（定制）、蘑菇架：侧板（1M）（定制）、蘑菇架：前后挡板（定制）、蘑菇架：立柱下轨道（头端）（定制）、蘑菇架：下轨道（中间）（定制）、蘑菇架：下轨道（尾端）（定制）、蘑菇架：方管横担（定制）、蘑菇架：工作小车（定制）、蘑菇架：所有螺栓螺母（M8-M12） 的 ____ 在中国境内完成。

14. 蘑菇架：蘑菇网片（2mm锌铝合金丝）， 生产厂为 河南凯银特种线材有限公司， 厂址为 河南省驻马店市西平县金凤大道与义冈路交叉口路南200米。 蘑菇架：蘑菇网片（2mm锌铝合金丝） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蘑菇架：蘑菇网片（2mm锌铝合金丝） 的 ____ 在中国境内生产。 蘑菇架：蘑菇网片（2mm锌铝合金丝） 的 ____ 在中国境内完成。

15. 一次发酵设备：风机（4-72型）、一次发酵设备：传感器（PT100）、一次发酵设备：控制系统（定制）、一次发酵设备：喷嘴（PVC喷嘴）， 生产厂为 上海宇闵农业科技有限公司， 厂址为 上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道111号5楼1353室。 一次发酵设备：风机（4-72型）、一次发酵设备：传感器（PT100）、一次发酵设备：控制系统（定制）、一次发酵设备：喷嘴（PVC喷嘴） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 一次发酵设备：风机（4-72型）、一次发酵设备：传感器（PT100）、一次发酵设备：控制系统（定制）、一次发酵设备：喷嘴（PVC喷嘴） 的 ____ 在中国境内生产。 一次发酵设备：风机（4-72型）、一次发酵设备：传感器（PT100）、一次发酵设备：控制系统（定制）、一次发酵设备：喷嘴（PVC喷嘴） 的 ____ 在中国境内完成。

16. 蘑菇环境组合调节控制机（SFDR-20N/TB）， 生产厂为 聊城云翔新能源设备有限公司， 厂址为 山东省聊城市高新区九州街道黄山路社区九洲路1号院内办公楼四层406室。 蘑菇环境组合调节控制机（SFDR-20N/TB） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 蘑菇环境组合调节控制机（SFDR-20N/TB） 的 ____ 在中国境内生产。 蘑菇环境组合调节控制机（SFDR-20N/TB） 的 ____ 在中国境内完成。

17. 黑色种植网布（1460mm×350G）， 生产厂为 台州市路桥精磊筛网厂， 厂址为 浙江省台州市路桥区新桥镇凤阳章村西区118号。 黑色种植网布（1460mm×350G） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 黑色种植网布（1460mm×350G） 的 ____ 在中国境内生产。 黑色种植网布（1460mm×350G） 的 ____ 在中国境内完成。

18. LED灯带（2835高压灯带）， 生产厂为 深圳市静铭安通光电厂， 厂址为 深圳市福田区梅林街道上梅林新村200号603。 LED灯带（2835高压灯带） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 LED灯带（2835高压灯带） 的 ____ 在中国境内生产。 LED灯带（2835高压灯带） 的 ____ 在中国境内完成。

19. 工业加湿器（AJ-42L）， 生产厂为 山东澳普瑞电器有限公司， 厂址为 山东省济南市天桥区蓝翔中路30号时代总部基地H6-2号。 工业加湿器（AJ-42L） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 工业加湿器（AJ-42L） 的 ____ 在中国境内生产。 工业加湿器（AJ-42L） 的 ____ 在中国境内完成。

20. 上、下料拉布机（SYJ-SXLLBJ-06）、上料机（SYJ-SLJ-0511）， 生产厂为 河南腾利农业发展有限公司， 厂址为 河南省周口市淮阳区新站镇马营行政村18号。 上、下料拉布机（SYJ-SXLLBJ-06）、上料机（SYJ-SLJ-0511） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 上、下料拉布机（SYJ-SXLLBJ-06）、上料机（SYJ-SLJ-

0511） 的 ____ 在中国境内生产。 上、下料拉布机（SYJ-SXLLBJ-06）、上料机（SYJ-SLJ-0511） 的 ____ 在中国境内完成。

21. 一次发酵设备：配电系统（SPD990-18.5KW）， 生产厂为 上海人民输配电有限公司， 厂址为 上海市松江区石湖荡镇长塔路945弄18号3楼W-29。 一次发酵设备：配电系统（SPD990-18.5KW） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 一次发酵设备：配电系统（SPD990-18.5KW） 的 ____ 在中国境内生产。 一次发酵设备：配电系统（SPD990-18.5KW） 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：____

公司全称： 陕西秦巴山珍农林科技有限公司

日期： 2026年11月15日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

陕西秦巴山珍农林科技有限公司 2026-11-15 13:08:31