

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （数字化智慧康养数据大屏、D1.86），生产厂为（福建海佳集团股份有限公司），厂址为（福建省泉州市安溪县官桥镇龙桥开发区海佳集团）。（数字化智慧康养数据大屏、D1.86）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字化智慧康养数据大屏、D1.86）的（关键组件）在中国境内生产。（数字化智慧康养数据大屏、D1.86）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （智慧养老服务（养老机构）运营管理平台、TOS032V13），生产厂为（深圳市金养通康养集团有限公司），厂址为（深圳市南山区桃源街道平山社区丽山路10号大学城创业园601）。（智慧养老服务（养老机构）运营管理平台、TOS032V13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧养老服务（养老机构）运营管理平台、TOS032V13）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧养老服务（养老机构）运营管理平台、TOS032V13）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （显示屏专用电源、HJCL-4.5），生产厂为（福建海佳集团股份有限公司），厂址为（福建省泉州市安溪县官桥镇龙桥开发区海佳集团）。（显示屏专用电源、HJCL-4.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（显示屏专用电源、HJCL-4.5）的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏专用电源、HJCL-4.5）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （接收卡、VP620），生产厂为（深圳市灰度科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道196号A座17.18.19层）。（接收卡、VP620）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接收卡、VP620）的（关键组件）在中国境内生产。（接收卡、VP620）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （视频处理器、R712），生产厂为（深圳市灰度科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道浪心社区塘头大道 196 号 A 座 17. 18. 19 层）。（视频处理器、R712）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频处理器、R712）的（关键组件）在中国境内生产。（视频处理器、R712）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （服务器、泰山 200-2280），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（中国广东省深圳市龙岗区坂田华为总部）。（服务器、泰山 200-2280）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（服务器、泰山 200-2280）的（关键组件）在中国境内生产。（服务器、泰山 200-2280）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （机构接待中心、SZDT02988），生产厂为（昆山神舟电脑有限公司），厂址为（玉山镇 339 省道西侧，元丰路南侧）。（机构接待中心、SZDT02988）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机构接待中心、SZDT02988）的（关键组件）在中国境内生产。（机构接待中心、SZDT02988）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （接待区沙发、定制），生产厂为（德康适老化家具（海安）有限公司），厂址为（海安市城东镇和畅中路 6 号）。（接待区沙发、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（接待区沙发、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接待区沙发、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （可折叠桌椅、定制），生产厂为（德康适老化家具（海安）有限公司），厂址为（海安市城东镇和畅中路 6 号）。（可折叠桌椅、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可折叠桌椅、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（可折叠桌椅、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （实木自理床、006），生产厂为（衡水乐活医疗器械有限公司），厂址为（衡水市冀州区建设街西侧、永泰路南侧）。（实木自理床、006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实木自理床、006）的（关键组件）在中国境内生产。（实木自理床、006）的（关键工序）在中国境内完成。

11. (床头柜、16-CG)，生产厂为(衡水乐活医疗器械有限公司)，厂址为(衡水市冀州区建设街西侧、永泰路南侧)。(床头柜、16-CG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(床头柜、16-CG)的(关键组件)在中国境内生产。(床头柜、16-CG)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (床上用品、定制)，生产厂为(衡水乐活医疗器械有限公司)，厂址为(衡水市冀州区建设街西侧、永泰路南侧)。(床上用品、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(床上用品、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(床上用品、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (智能床头呼叫分机、RT-AE01-C)，生产厂为(深圳广合霖科技有限公司)，厂址为(深圳市光明区马田街道新庄社区松白路 4286 号三单元 2910)。(智能床头呼叫分机、RT-AE01-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能床头呼叫分机、RT-AE01-C)的(关键组件)在中国境内生产。(智能床头呼叫分机、RT-AE01-C)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (智能监测床垫、RT-NBS01-C)，生产厂为(深圳广合霖科技有限公司)，厂址为(深圳市光明区马田街道新庄社区松白路 4286 号三单元 2910)。(智能监测床垫、RT-NBS01-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能监测床垫、RT-NBS01-C)的(关键组件)在中国境内生产。(智能监测床垫、RT-NBS01-C)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (3D 营养膳食健康随诊仪、TZX038V26)，生产厂为(北京佳莱康健康科技有限公司)，厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)兴贸二区 39 号楼 5 层 515)。(3D 营养膳食健康随诊仪、TZX038V26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3D 营养膳食健康随诊仪、TZX038V26)的(关键组件)在中国境内生产。(3D 营养膳食健康随诊仪、TZX038V26)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (智慧分离式轮椅护理床、DB-HG07)，生产厂为(衡水乐活医疗器械有限公司)，厂址为(衡水市冀州区建设街西侧、永泰路南侧)。(智慧分离式轮椅护理床、DB-HG07)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧分离式轮椅护理床、DB-HG07）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧分离式轮椅护理床、DB-HG07）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（无障碍木质床头、16-CG），生产厂为（衡水乐活医疗器械有限公司），厂址为（衡水市冀州区建设街西侧、永泰路南侧）。（无障碍木质床头、16-CG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无障碍木质床头、16-CG）的（关键组件）在中国境内生产。（无障碍木质床头、16-CG）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（设备带、定制），生产厂为（衡水乐活医疗器械有限公司），厂址为（衡水市冀州区建设街西侧、永泰路南侧）。（设备带、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备带、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备带、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（床上用品、定制），生产厂为（衡水乐活医疗器械有限公司），厂址为（衡水市冀州区建设街西侧、永泰路南侧）。（床上用品、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（床上用品、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（床上用品、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（双层治疗车、005），生产厂为（衡水乐活医疗器械有限公司），厂址为（衡水市冀州区建设街西侧、永泰路南侧）。（双层治疗车、005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双层治疗车、005）的（关键组件）在中国境内生产。（双层治疗车、005）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（智能洗浴机器人、HK186-2），生产厂为（深圳市呵康科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区五和大道 5022 号亚莲好时达工业厂区厂房三栋四层）。（智能洗浴机器人、HK186-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能洗浴机器人、HK186-2）的（关键组件）在中国境内生产。（智能洗浴机器人、HK186-2）的（关键工序）在中国境内完成。

22. (电动移位机、HKXZ-5201)，生产厂为(深圳市呵康科技有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道岗头社区五和大道 5022 号亚莲好时达工业厂区厂房三栋四层)。(电动移位机、HKXZ-5201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动移位机、HKXZ-5201)的(关键组件)在中国境内生产。(电动移位机、HKXZ-5201)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (智能人体跌倒雷达波探测器、RT-LDDD01-C)，生产厂为(深圳广合霖科技有限公司)，厂址为(深圳市光明区马田街道新庄社区松白路 4286 号三单元 2910)。(智能人体跌倒雷达波探测器、RT-LDDD01-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能人体跌倒雷达波探测器、RT-LDDD01-C)的(关键组件)在中国境内生产。(智能人体跌倒雷达波探测器、RT-LDDD01-C)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (智能尿湿报警器、HR203)，生产厂为(深圳市宏瑞数码有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区吉华街道甘坑社区秀峰工业城 B2 栋 7 楼北座-8)。(智能尿湿报警器、HR203)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能尿湿报警器、HR203)的(关键组件)在中国境内生产。(智能尿湿报警器、HR203)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (中医智能 AI 耳穴实训系统、MR-APSTS)，生产厂为(上海域圆信息科技有限公司)，厂址为(海市普陀区金沙江路 938 号 12 层 1501 室)。(中医智能 AI 耳穴实训系统、MR-APSTS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医智能 AI 耳穴实训系统、MR-APSTS)的(关键组件)在中国境内生产。(中医智能 AI 耳穴实训系统、MR-APSTS)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (中医智能刮痧 AI 实训系统(核心产品)、MR-GCTS)，生产厂为(上海域圆信息科技有限公司)，厂址为(上海市普陀区金沙江路 938 号 12 层 1501 室)。(中医智能刮痧 AI 实训系统(核心产品)、MR-GCTS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(中医智能刮痧 AI 实训系统(核心产品)、MR-GCTS)的(关键组件)在中国

境内生产。（中医智能刮痧 AI 实训系统（核心产品）、MR-GCTS）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （失智失能评估训练机器人、KYOUDAI-2030/003），生产厂为（京大(北京)技术有限公司），厂址为（北京市朝阳区东大桥路 8 号院 4 号楼 21 层 2303）。（失智失能评估训练机器人、KYOUDAI-2030/003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（失智失能评估训练机器人、KYOUDAI-2030/003）的（关键组件）在中国境内生产。（失智失能评估训练机器人、KYOUDAI-2030/003）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （虚拟仿真实验教学平台、VMC-100），生产厂为（成都泰盟软件有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（虚拟仿真实验教学平台、VMC-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（虚拟仿真实验教学平台、VMC-100）的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟仿真实验教学平台、VMC-100）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （为肠造瘘老年人更换造口袋虚拟仿真软件、VMC-100），生产厂为（成都泰盟软件有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（为肠造瘘老年人更换造口袋虚拟仿真软件、VMC-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（为肠造瘘老年人更换造口袋虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键组件）在中国境内生产。（为肠造瘘老年人更换造口袋虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （为跌倒老年人进行现场处置虚拟仿真软件、VMC-100），生产厂为（成都泰盟软件有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（为跌倒老年人进行现场处置虚拟仿真软件、VMC-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（为跌倒老年人进行现场处置虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键组件）在中国境内生产。（为跌倒老年人进行现场处置虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （失智老年人的护理虚拟仿真软件、VMC-100），生产厂为（成都泰盟软件有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（失智老年人的护理虚拟仿真软件、VMC-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（失智老年人的护理虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键组件）在中国境内生产。（失智老年人的护理虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （引导失智老年人正常如厕虚拟仿真软件、VMC-100），生产厂为（成都泰盟软件有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（引导失智老年人正常如厕虚拟仿真软件、VMC-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（引导失智老年人正常如厕虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键组件）在中国境内生产。（引导失智老年人正常如厕虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （为失能老年人进行床上拭浴虚拟仿真软件、VMC-100），生产厂为（成都泰盟软件有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（为失能老年人进行床上拭浴虚拟仿真软件、VMC-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（为失能老年人进行床上拭浴虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键组件）在中国境内生产。（为失能老年人进行床上拭浴虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （老年帕金森病患者的护理虚拟仿真软件、VMC-100），生产厂为（成都泰盟软件有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（老年帕金森病患者的护理虚拟仿真软件、VMC-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（老年帕金森病患者的护理虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键组件）在中国境内生产。（老年帕金森病患者的护理虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （养老机构高血压老人餐后低血压风险的防控虚拟仿真软件、VMC-100），生产厂为（成都泰盟软件有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（养老机构高血压老人餐后低血压风险的防控虚拟仿真软件、VMC-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（养老机构高血压老人餐后低血压风险的防控虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键组件）在中国境内生产。（养老机构高血压老人餐后低血压风险的防控虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （养老机构老人吞咽障碍防控虚拟仿真项目虚拟仿真软件、VMC-100），生产厂为（成都泰盟软件有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（养老机构老人吞咽障碍防控虚拟仿真项目虚拟仿真软件、VMC-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（养老机构老人吞咽障碍防控虚拟仿真项目虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键组件）在中国境内生产。（养老机构老人吞咽障碍防控虚拟仿真项目虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （慢性阻塞性肺疾病老年人的护理虚拟仿真软件、VMC-100），生产厂为（成都泰盟软件有限公司），厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（慢性阻塞性肺疾病老年人的护理虚拟仿真软件、VMC-100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（慢性阻塞性肺疾病老年人的护理虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键组件）在中国境内生产。（慢性阻塞性肺疾病老年人的护理虚拟仿真软件、VMC-100）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （怀旧老物件模型套装、FXT-Q6000），生产厂为（上海福晞科技发展有限公司），厂址为（上海市宝山区淞南路 479 号 2 层）。（怀旧老物件模型套装、FXT-Q6000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（怀旧老物件模型套装、FXT-Q6000）的（关键组件）在中国境内生产。（怀旧老物件模型套装、FXT-Q6000）的（关键工序）在中国境内完成。

39. (个体认知功能游戏训练套装、套装)，生产厂为(湖南新创煜智能科技有限公司)，厂址为(长沙市雨花区洞井街道时代阳光大道西 529 号裕天商业中心 1 栋 518 房)。(个体认知功能游戏训练套装、套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(个体认知功能游戏训练套装、套装)的(关键组件)在中国境内生产。(个体认知功能游戏训练套装、套装)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (适老化桌椅、定制)，生产厂为(德康适老化家具(海安)有限公司)，厂址为(海安市城东镇和畅中路 6 号)。(适老化桌椅、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(适老化桌椅、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(适老化桌椅、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (门磁感应探测器、RT-M11-C)，生产厂为(深圳广合霖科技有限公司)，厂址为(深圳市光明区马田街道新庄社区松白路 4286 号三单元 2910)。(门磁感应探测器、RT-M11-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(门磁感应探测器、RT-M11-C)的(关键组件)在中国境内生产。(门磁感应探测器、RT-M11-C)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (智能胸牌、RT-XP11-C)，生产厂为(深圳广合霖科技有限公司)，厂址为(深圳市光明区马田街道新庄社区松白路 4286 号三单元 2910)。(智能胸牌、RT-XP11-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能胸牌、RT-XP11-C)的(关键组件)在中国境内生产。(智能胸牌、RT-XP11-C)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (智能报警器、RT-E11-C)，生产厂为(深圳广合霖科技有限公司)，厂址为(深圳市光明区马田街道新庄社区松白路 4286 号三单元 2910)。(智能报警器、RT-E11-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能报警器、RT-E11-C)的(关键组件)在中国境内生产。(智能报警器、RT-E11-C)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (智能药盒、P38)，生产厂为(益倍康(厦门)科技有限公司)，厂址为(厦门市集美区锦亨北路 205-25 号之二)。(智能药盒、P38)的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（智能药盒、P38）的（关键组件）在中国境内生产。（智能药盒、P38）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（智能腕表、RT-HW06-C），生产厂为（深圳广合霖科技有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道新庄社区松白路 4286 号三单元 2910）。（智能腕表、RT-HW06-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能腕表、RT-HW06-C）的（关键组件）在中国境内生产。（智能腕表、RT-HW06-C）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（定位鞋、QZ83001），生产厂为（温州市慎独科技有限公司），厂址为（浙江省温州市瓯海区娄桥街道东耕村东花北路 5 弄 4 号一层）。（定位鞋、QZ83001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定位鞋、QZ83001）的（关键组件）在中国境内生产。（定位鞋、QZ83001）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（智能烟雾报警器、RT-S17-C），生产厂为（深圳广合霖科技有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道新庄社区松白路 4286 号三单元 2910）。（智能烟雾报警器、RT-S17-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能烟雾报警器、RT-S17-C）的（关键组件）在中国境内生产。（智能烟雾报警器、RT-S17-C）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（智能水浸感应器、RT-W11-C），生产厂为（深圳广合霖科技有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道新庄社区松白路 4286 号三单元 2910）。（智能水浸感应器、RT-W11-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能水浸感应器、RT-W11-C）的（关键组件）在中国境内生产。（智能水浸感应器、RT-W11-C）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（燃气泄漏报警器、JT-RTG15-C），生产厂为（深圳广合霖科技有限公司），厂址为（深圳市光明区马田街道新庄社区松白路 4286 号三单元 2910）。（燃气泄漏报警器、JT-RTG15-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（燃气泄漏报警器、JT-RTG15-C）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气泄漏报警器、JT-RTG15-C）的（关键工序）在中国境内完成。

50. (智能助行机器人、w1)，生产厂为(江苏艾雨文承养老机器人有限公司)，厂址为(无锡市惠山区智慧路1号(清华创大厦))。(智能助行机器人、w1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能助行机器人、w1)的(关键组件)在中国境内生产。(智能助行机器人、w1)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (智能防摔倒防护马甲、S32)，生产厂为(广州市信安智囊科技有限公司)，厂址为(广州市番禺区东环街迎宾路730号番禺节能科技园内天安科技发展大厦603号)。(智能防摔倒防护马甲、S32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能防摔倒防护马甲、S32)的(关键组件)在中国境内生产。(智能防摔倒防护马甲、S32)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (氛围营造及改造、/)，生产厂为(西安银龄未来科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市高新区丈八四路6号4幢1单元10101-B01室)。(氛围营造及改造、/)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氛围营造及改造、/)的(关键组件)在中国境内生产。(氛围营造及改造、/)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安银龄未来科技有限公司

日期：2026年08月31日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。