

2、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

品属于本国产品。具体情况如下：

1. （扫把+簸箕套装），生产厂为（虞城县福涛塑料制品厂），厂址为（河南省商丘市虞城县）。（扫把+簸箕套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（扫把+簸箕套装）的（塑料主体、金属连接件）在中国境内生产。（扫把+簸箕套装）的（注塑成型、组装裁剪工序）在中国境内完成。
2. （工业款大扫把），生产厂为（商丘市汰佳净塑料制品厂），厂址为（河南省商丘市）。（工业款大扫把）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（工业款大扫把）的（扫把杆、扫把头、固定卡扣）在中国境内生产。（工业款大扫把）的（注塑、捆绑组装工序）在中国境内完成。
3. （脚踏式垃圾桶），生产厂为（台州纽仕达塑业有限公司），厂址为（浙江省台州市）。（脚踏式垃圾桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（脚踏式垃圾桶）的（桶体、脚踏传动组件、密封盖）在中国境内生产。（脚踏式垃圾桶）的（注塑成型、配件组装、调试工序）在中国境内完成。
4. （塑料垃圾桶），生产厂为（临沂米威塑料制品），厂址为（山东省临沂市）。（塑料垃圾桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（塑料垃圾桶）的（整体桶体、加固边框、提手）在中国境内生产。（塑料垃圾桶）的（注塑、修边、组装工序）在中国境内完成。
5. （毛巾挂钩），生产厂为（卡贝科技股份有限公司），厂址为（浙江省温州市）。（毛巾挂钩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（毛巾挂钩）的（金属挂钩主体、固定底座、防滑配件）在中国境内生产。（毛巾挂钩）的（压铸、抛光、电镀、组装工序）在中国境内完成。
6. （晾衣杆），生产厂为（余姚市鸣琅家居用品有限公司），厂址为（浙江省宁波市余姚市）。（晾衣杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（晾衣杆）的（杆体、固

定端头、连接配件在中国境内生产。（晾衣杆）的（裁切、打磨、拼接组装工序）在中国境内完成。

7. （顶装晾衣杆），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇领仕五金制品厂），厂址为（广东省潮州市潮安区）。（顶装晾衣杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（顶装晾衣杆）的（金属杆体、顶装固定座、紧固配件）在中国境内生产。（顶装晾衣杆）的（五金加工、折弯、组装工序）在中国境内完成。

8. （户外垃圾投放站※（核心产品）），生产厂为（宿迁艾达利科技有限公司），厂址为（宿迁市）。（户外垃圾投放站※（核心产品））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（户外垃圾投放站※（核心产品））的（框架主体、箱体、防护配件、固定支架）在中国境内生产。（户外垃圾投放站※（核心产品））的（钣金切割、焊接、喷涂、整体装配工序）在中国境内完成。

9. （垃圾桶），生产厂为（浙江力豪塑业有限公司），厂址为（浙江省金华市）。（垃圾桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（垃圾桶）的（桶体、桶盖、防滑底座、手提配件）在中国境内生产。（垃圾桶）的（一体化注塑、修边、质检工序）在中国境内完成。

10. （玻璃门U型锁），生产厂为（广州阳医网招昇技有限公司），厂址为（广东省广州市）。（玻璃门U型锁）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（玻璃门U型锁）的（锁体、锁梁、固定螺丝、防护垫）在中国境内生产。（玻璃门U型锁）的（压铸、打磨、组装调试工序）在中国境内完成。

11. （全铜锁芯），生产厂为（揭阳市榕城区盛楷利五金厂），厂址为（广东省揭阳市榕城区）。（全铜锁芯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（全铜锁芯）的（铜制锁芯主体、弹子、弹簧、钥匙配件）在中国境内生产。（全铜锁芯）的（精密冲压、打磨、装配工序）在中国境内完成。

12. （拖把），生产厂为（兰山区锦都清洁用品商行），厂址为（山东省临沂市兰山区）。（拖把）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（拖把）的（拖把杆、拖把头、固定卡扣）在中国境内生产。（拖把）的（裁切、缝合、组装工序）在中国境内完成。

13. （不锈钢拖把池），生产厂为（山东旺丰厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市）。（不锈钢拖把池）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（不锈钢拖把池）的（池

体、下水组件、固定支架、溢水配件在中国境内生产。（不锈钢拖把池）的（板材切割、焊接、抛光、配件装配工序）在中国境内完成。

14. （运动场围网），生产厂为（佛山市顺德区首刚钢铁贸易有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区）。（运动场围网）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（运动场围网）的（网片、立柱、横撑、固定配件）在中国境内生产。（运动场围网）的（钢材加工、焊接、浸塑、组装工序）在中国境内完成。

15. （实训室隔离网），生产厂为（江苏科洱科技有限公司），厂址为（江苏省苏州市）。（实训室隔离网）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（实训室隔离网）的（金属网体、框架、固定固件）在中国境内生产。（实训室隔离网）的（切割焊接、防腐处理、整体装配工序）在中国境内完成。

16. （篮球），生产厂为（北京力方力合体育发展有限公司），厂址为（北京市）。（篮球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（篮球）的（球皮、内胆、气嘴、缠纱层）在中国境内生产。（篮球）的（贴合、缝制、充气检测、打磨整形工序）在中国境内完成。

17. （篮球），生产厂为（北京力方力合体育发展有限公司），厂址为（北京市）。（篮球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（篮球）的（球皮、内胆、气嘴、缠纱层）在中国境内生产。（篮球）的（贴合、缝制、充气检测、打磨整形工序）在中国境内完成。

18. （篮球网），生产厂为（滨州市弘旺化纤绳网有限公司），厂址为（山东省滨州市）。（篮球网）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（篮球网）的（化纤绳体、固定挂扣）在中国境内生产。（篮球网）的（编织、裁剪、打结固定工序）在中国境内完成。

19. （足球），生产厂为（北京力方力合体育发展有限公司），厂址为（北京市）。（足球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（足球）的（球皮、内胆、气嘴、定型层）在中国境内生产。（足球）的（拼接缝制、充气校验、外观整形工序）在中国境内完成。

20. （足球训练回弹网），生产厂为（金华市健动文体用品有限公司），厂址为（浙江省金华市）。（足球训练回弹网）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（足球训练

回弹网的（网体、框架、固定底座、弹力配件）在中国境内生产。（足球训练回弹网）的（网体编织、框架组装、弹力调试工序）在中国境内完成。

21. （足球网），生产厂为（山东恒睿体育用品有限公司），厂址为（山东省潍坊市）。（足球网）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（足球网）的（高强绳网体、边框系带）在中国境内生产。（足球网）的（机械编织、定型、裁剪锁边工序）在中国境内完成。

22. （足球角旗），生产厂为（金华市威耐尔体育用品有限公司），厂址为（浙江省金华市）。（足球角旗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（足球角旗）的（旗面、旗杆、固定底座、升降配件）在中国境内生产。（足球角旗）的（缝纫、裁切、组装固定工序）在中国境内完成。

23. （足球守门员手套），生产厂为（扬州丰力动体育用品有限公司），厂址为（江苏省扬州市）。（足球守门员手套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（足球守门员手套）的（防滑掌面、弹力面料、束口绑带、防护垫层）在中国境内生产。（足球守门员手套）的（裁剪、缝纫、贴合、定型工序）在中国境内完成。

24. （足球换人牌记分牌），生产厂为（驻马店品冠体育用品有限公司），厂址为（河南省驻马店市）。（足球换人牌记分牌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（足球换人牌记分牌）的（牌体、数字翻片、固定支架、转轴配件）在中国境内生产。（足球换人牌记分牌）的（板材加工、配件组装、翻转调试工序）在中国境内完成。

25. （室外乒乓球台），生产厂为（河北冠成体育器材制造有限公司），厂址为（河北省沧州市）。（室外乒乓球台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（室外乒乓球台）的（台面、台架、支撑腿、固定紧固件）在中国境内生产。（室外乒乓球台）的（板材成型、焊接、防腐喷涂、整体装配工序）在中国境内完成。

26. （室内乒乓球台），生产厂为（河北冠成体育器材制造有限公司），厂址为（河北省沧州市）。（室内乒乓球台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（室内乒乓球台）的（高密度台面、金属支架、调节脚垫、固定配件）在中国境内生产。（室内乒乓球台）的（裁切、焊接、打磨、组装调试工序）在中国境内完成。

27. （乒乓球拍），生产厂为（扬州市搏力文体厂），厂址为（江苏省扬州市）。（乒乓球拍）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（乒乓球拍）的（底板、胶皮、海绵、

拍柄配件在中国境内生产。（乒乓球拍）的（打磨、贴合、压合、修边工序）在中国境内完成。

28. （乒乓球），生产厂为（南京飞石体育用品有限公司），厂址为（江苏省南京市）。
（乒乓球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（乒乓球）的（塑料球壳、内置定型层）在中国境内生产。（乒乓球）的（注塑成型、拼接、打磨、质检工序）在中国境内完成。

29. （乒乓球比赛记分牌），生产厂为（临沂雷赢体育用品有限公司），厂址为（山东省临沂市）。
（乒乓球比赛记分牌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（乒乓球比赛记分牌）的（牌体、数字标识、翻页结构、固定底座）在中国境内生产。（乒乓球比赛记分牌）的（加工成型、组装、翻转调试工序）在中国境内完成。

30. （羽毛球架），生产厂为（临沂雷赢体育用品有限公司），厂址为（山东省临沂市）。
（羽毛球架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（羽毛球架）的（金属支架、伸缩立柱、固定底座、锁紧配件）在中国境内生产。（羽毛球架）的（管材加工、焊接、组装、升降调试工序）在中国境内完成。

31. （羽毛球网），生产厂为（临沂雷赢体育用品有限公司），厂址为（山东省临沂市）。
（羽毛球网）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（羽毛球网）的（高强网体、包边、固定挂带）在中国境内生产。（羽毛球网）的（编织、锁边、定型工序）在中国境内完成。

32. （羽毛球拍），生产厂为（广州市斯运丁体育用品有限公司），厂址为（广东省广州市）。
（羽毛球拍）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（羽毛球拍）的（拍框、拍杆、网线、握把胶）在中国境内生产。（羽毛球拍）的（成型、穿线、贴合、调校工序）在中国境内完成。

33. （羽毛球），生产厂为（广州市斯运丁体育用品有限公司），厂址为（广东省广州市）。
（羽毛球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（羽毛球）的（球头、羽毛、固定线圈）在中国境内生产。（羽毛球）的（粘接、定型、校正、质检工序）在中国境内完成。

34. （羽毛球比赛记分牌），生产厂为（临沂雷赢体育用品有限公司），厂址为（山东省临沂市）。
（羽毛球比赛记分牌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（羽毛球

比赛记分牌的（牌体、数字翻板、支撑结构、防滑底座）在中国境内生产。（羽毛球比赛记分牌）的（加工、组装、调试工序）在中国境内完成。

35. （铅球），生产厂为（山东铸威体育用品有限公司），厂址为（山东省淄博市）。（铅球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（铅球）的（金属球体、防滑表层、标识层）在中国境内生产。（铅球）的（浇筑、打磨、抛光、表层处理工序）在中国境内完成。

36. （铅球），生产厂为（山东铸威体育用品有限公司），厂址为（山东省淄博市）。（铅球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（铅球）的（金属球体、防滑表层、标识层）在中国境内生产。（铅球）的（浇筑、打磨、抛光、表层处理工序）在中国境内完成。

37. （铅球），生产厂为（山东铸威体育用品有限公司），厂址为（山东省淄博市）。（铅球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（铅球）的（金属球体、防滑表层、标识层）在中国境内生产。（铅球）的（浇筑、打磨、抛光、表层处理工序）在中国境内完成。

38. （铅球），生产厂为（山东铸威体育用品有限公司），厂址为（山东省淄博市）。（铅球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（铅球）的（金属球体、防滑表层、标识层）在中国境内生产。（铅球）的（浇筑、打磨、抛光、表层处理工序）在中国境内完成。

39. （田径起跑器），生产厂为（金华市天旭体育用品有限公司），厂址为（浙江省金华市）。（田径起跑器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（田径起跑器）的（金属框架、脚踏调节板、固定防滑钉、锁紧装置）在中国境内生产。（田径起跑器）的（管材加工、焊接、组装、调节调试工序）在中国境内完成。

40. （移动发令台），生产厂为（山东铸威体育用品有限公司），厂址为（山东省淄博市）。（移动发令台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（移动发令台）的（台体框架、台面、移动滚轮、固定支撑脚）在中国境内生产。（移动发令台）的（焊接、喷涂、配件组装、移动调试工序）在中国境内完成。

41. （发令枪），生产厂为（重庆市巴南区夺金体育器材厂），厂址为（重庆市巴南区）。（发令枪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（发令枪）的（枪体外壳、触发

结构、固定配件、防护部件在中国境内生产。（发令枪）的（精密加工、组装、安全调试工序）在中国境内完成。

42. （田径比赛道次牌），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（田径比赛道次牌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（田径比赛道次牌）的（牌体、立杆、固定底座、标识牌面）在中国境内生产。（田径比赛道次牌）的（加工成型、喷涂、组装固定工序）在中国境内完成。

43. （终点计时台），生产厂为（临沂雷赢体育用品有限公司），厂址为（山东省临沂市）。（终点计时台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（终点计时台）的（台体支架、置物台面、固定配件）在中国境内生产。（终点计时台）的（管材加工、焊接、组装、加固工序）在中国境内完成。

44. （跨栏架），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（跨栏架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（跨栏架）的（栏架主体、可调节栏板、配重底座、升降配件）在中国境内生产。（跨栏架）的（加工、焊接、喷涂、高度调试工序）在中国境内完成。

45. （接力棒），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（接力棒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（接力棒）的（棒体、防滑表层、标识涂层）在中国境内生产。（接力棒）的（裁切、打磨、表层防滑处理、质检工序）在中国境内完成。

46. （跳高架），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（跳高架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（跳高架）的（升降立柱、支架底座、横杆固定卡扣、调节装置）在中国境内生产。（跳高架）的（管材加工、焊接、组装、升降调试工序）在中国境内完成。

47. （跳高杆），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（跳高杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（跳高杆）的（杆体、防护端头、固定防滑套）在中国境内生产。（跳高杆）的（裁切、打磨、防护处理、校直工序）在中国境内完成。

48. （跳高立尺），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（跳高立尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（跳高立尺）的（尺体、刻度

标识、固定支架、调节底座在中国境内生产。（跳高立尺）的（加工、刻度印刷、组装调试工序）在中国境内完成。

49. （跳高垫），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（跳高垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（跳高垫）的（防护海绵、防水耐磨外皮、固定绑带、拼接配件）在中国境内生产。（跳高垫）的（裁剪、缝合、填充、定型工序）在中国境内完成。

50. （起跳器），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（起跳器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（起跳器）的（踏板、支撑框架、防滑垫层、固定固件）在中国境内生产。（起跳器）的（板材加工、焊接、防滑处理、组装工序）在中国境内完成。

51. （山羊），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（山羊）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（山羊）的（金属支架、皮革软垫、填充海绵、固定调节配件）在中国境内生产。（山羊）的（焊接、软垫贴合、高度调试、加固工序）在中国境内完成。

52. （立定跳远测试专用垫），生产厂为（长沙澈悦信息有限公司），厂址为（湖南省长沙市）。（立定跳远测试专用垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（立定跳远测试专用垫）的（防滑垫体、刻度标识、耐磨表层、收边配件）在中国境内生产。（立定跳远测试专用垫）的（压合、印刷、锁边、定型工序）在中国境内完成。

53. （木制鞍马），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（木制鞍马）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（木制鞍马）的（实木主体、防护软垫、金属支架、调节配件）在中国境内生产。（木制鞍马）的（木工加工、贴合、组装、调试工序）在中国境内完成。

54. （皮卷尺），生产厂为（烟台市绿林工具有限公司），厂址为（山东省烟台市）。（皮卷尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（皮卷尺）的（尺带、卷盘、外壳、制动开关配件）在中国境内生产。（皮卷尺）的（注塑、组装、尺带校准、制动调试工序）在中国境内完成。

55. （皮卷尺），生产厂为（烟台市绿林工具有限公司），厂址为（山东省烟台市）。（钢卷尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（钢卷尺）的（钢带尺体、金属卷盘、

塑料外壳、卡扣制动配件在中国境内生产。（钢卷尺）的（冲压、注塑、组装、精度校准工序）在中国境内完成。

56. （实心球），生产厂为（临沂雷赢体育用品有限公司），厂址为（山东省临沂市）。（实心球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（实心球）的（球体核心、防滑橡胶表层、握持绑带）在中国境内生产。（实心球）的（浇筑、表层贴合、定型、防滑处理工序）在中国境内完成。

57. （垒球），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（垒球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（垒球）的（球芯、外层包裹层、防滑表层）在中国境内生产。（垒球）的（填充、包裹、缝合、定型工序）在中国境内完成。

58. （拔河绳），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（拔河绳）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（拔河绳）的（高强绳体、防护端头、防滑包裹层）在中国境内生产。（拔河绳）的（编织、加捻、端头加固、定型工序）在中国境内完成。

59. （跳绳），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（跳绳）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（跳绳）的（绳体、防滑手柄、轴承转动配件）在中国境内生产。（跳绳）的（裁切、手柄组装、转动调试工序）在中国境内完成。

60. （跳绳（长绳）），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（跳绳（长绳））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（跳绳（长绳））的（加长绳体、防滑握把、加固端头配件）在中国境内生产。（跳绳（长绳））的（编织、裁切、组装、加固定型工序）在中国境内完成。

61. （担架），生产厂为（衡水东翰医疗器械有限公司），厂址为（河北省衡水市）。（担架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（担架）的（金属框架、承重布面、固定绑带、折叠配件）在中国境内生产。（担架）的（管材加工、焊接、布面贴合、折叠调试工序）在中国境内完成。

62. （喇叭），生产厂为（郑州鸣笛电器有限公司），厂址为（河南省郑州市）。（喇叭）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（喇叭）的（发声主体、外壳、电路配件、

固定支架在中国境内生产。（喇叭）的（组装、电路焊接、发声调试工序）在中国境内完成。

63. （折叠体操垫），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（折叠体操垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（折叠体操垫）的（高弹海绵、防水外皮、折叠连接件、固定粘扣）在中国境内生产。（折叠体操垫）的（裁剪、填充、缝合、折叠定型工序）在中国境内完成。

64. （体操垫），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（体操垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（体操垫）的（缓冲海绵、耐磨防水面料、包边配件）在中国境内生产。（体操垫）的（填充、缝合、锁边、平整定型工序）在中国境内完成。

65. （分组背心），生产厂为（南昌市热火服饰有限公司），厂址为（江西省南昌市）。（分组背心）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（分组背心）的（面料主体、弹力包边、数字标识、松紧绑带）在中国境内生产。（分组背心）的（裁剪、缝纫、印花、定型工序）在中国境内完成。

66. （排球架），生产厂为（定州市柏羚体育用品有限公司），厂址为（河北省保定市定州市）。（排球架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（排球架）的（升降立柱、固定支架、配重底座、网体固定卡扣）在中国境内生产。（排球架）的（管材加工、焊接、组装、升降调试工序）在中国境内完成。

67. （排球网），生产厂为（定州市柏羚体育用品有限公司），厂址为（河北省保定市定州市）。（排球网）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（排球网）的（高强网体、加厚包边、固定挂绳、张力配件）在中国境内生产。（排球网）的（编织、锁边、张力定型工序）在中国境内完成。

68. （排球），生产厂为（厦门斯帕克体育用品有限公司），厂址为（福建省厦门市）。（排球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（排球）的（球皮、内胆、缠纱层、气嘴配件）在中国境内生产。（排球）的（拼接、贴合、充气、整形质检工序）在中国境内完成。

69. （软式（气）排球），生产厂为（临沂三环体育用品有限公司），厂址为（山东省临沂市）。（软式（气）排球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（软式（气）

排球的（柔性球皮、高弹内胆、充气气嘴）在中国境内生产。（软式（气）排球）的（贴合、充气定型、柔性调试工序）在中国境内完成。

70. （排球裁判椅），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（排球裁判椅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（排球裁判椅）的（金属框架、座椅板面、登高踏板、防护扶手、固定底座）在中国境内生产。（排球裁判椅）的（焊接、喷涂、组装、加固调试工序）在中国境内完成。

71. （标志筒（锥筒）），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（标志筒（锥筒））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（标志筒（锥筒））的（塑料筒体、防滑底座、反光标识层）在中国境内生产。（标志筒（锥筒））的（注塑成型、反光喷涂、修边定型工序）在中国境内完成。

72. （标志杆），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（标志杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（标志杆）的（杆体、固定底座、标识端头、反光配件）在中国境内生产。（标志杆）的（裁切、打磨、组装、标识喷涂工序）在中国境内完成。

73. （发令旗），生产厂为（山东冀鲁体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市）。（发令旗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（发令旗）的（旗面、旗杆、防滑握柄）在中国境内生产。（发令旗）的（缝纫、裁切、组装固定工序）在中国境内完成。

74. （对讲机），生产厂为（泉州威佰通电子科技有限公司），厂址为（福建省泉州市）。（对讲机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（对讲机）的（机身外壳、通讯主板、按键组件、电池配件）在中国境内生产。（对讲机）的（配件组装、电路调试、信号检测工序）在中国境内完成。

75. （军大鼓），生产厂为（山东省雷鸣教学设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市）。（军大鼓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（军大鼓）的（鼓体、鼓皮、固定鼓圈、调音配件、背带）在中国境内生产。（军大鼓）的（木工加工、蒙皮、调音、组装工序）在中国境内完成。

76. （小军鼓），生产厂为（山东省雷鸣教学设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市）。（小军鼓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（小军鼓）的（金属鼓体、鼓皮、

响弦、调音组件、固定配件在中国境内生产。（小军鼓）的（蒙皮、调音、配件组装、调试工序）在中国境内完成。

77. （指挥棒），生产厂为（山东省雷鸣教学设备有限公司），厂址为（山东省菏泽市）。（指挥棒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（指挥棒）的（防滑握柄、玻纤棒体、加固端头、防护配件）在中国境内生产。（指挥棒）的（裁切打磨、一体成型、抛光校验、防滑处理工序）在中国境内完成。

78. （器材收纳箱），生产厂为（江苏荣创物流设备有限公司），厂址为（常州市金坛区）。（器材收纳箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（器材收纳箱）的（箱体、箱盖、卡扣锁扣、密封胶条、手提配件）在中国境内生产。（器材收纳箱）的（注塑成型、修边、配件组装、密封调试工序）在中国境内完成。

79. （小步号），生产厂为（临沂同兴乐器有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区）。（小步号）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（小步号）的（铜制号体、吹嘴、按键组件、调音配件、挂带）在中国境内生产。（小步号）的（精密冲压、焊接抛光、调音校准、组装调试工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西永卫安科技有限责任公司

日期：2026年08月26日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。