

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 布鲁氏菌核酸检测预分装试剂盒（荧光PCR法）（48 T/盒），生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路69号佳裕科技园2栋501。布鲁氏菌核酸检测预分装试剂盒（荧光PCR法）（48 T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。布鲁氏菌核酸检测预分装试剂盒（荧光PCR法）（48 T/盒）的（关键组件）在中国境内生产。布鲁氏菌核酸检测预分装试剂盒（荧光PCR法）（48 T/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 平板计数琼脂（颗粒剂型）（PCA）（250克），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。平板计数琼脂（颗粒剂型）（PCA）（250克）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平板计数琼脂（颗粒剂型）（PCA）（250克）的（关键组件）在中国境内生产。平板计数琼脂（颗粒剂型）（PCA）（250克）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 0.85%生理盐水（225ML/袋 $\times$ 10），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。0.85%生理盐水（225ML/袋 $\times$ 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。0.85%生理盐水（225ML/袋 $\times$ 10）的（关键组件）在中国境内生产。0.85%生理盐水（225ML/袋 $\times$ 10）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 0.85%生理盐水（9ML/支 $\times$ 20），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。0.85%生理盐水（9ML/

支*20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。0.85%生理盐水(9ML/支*20)的(关键组件)在中国境内生产。0.85%生理盐水(9ML/支*20)的(关键工序)在中国境内完成。

5. 一次性平皿(90MM)(500个/箱),生产厂为北京陆桥技术股份有限公司,厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。一次性平皿(90MM)(500个/箱)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。一次性平皿(90MM)(500个/箱)的(关键组件)在中国境内生产。一次性平皿(90MM)(500个/箱)的(关键工序)在中国境内完成。

6. 厚质铝箔(30cm*15m),生产厂为江苏妙洁科技有限公司,厂址为沭阳县沭城镇赐富路工业园区1-3号。厚质铝箔(30cm*15m)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。厚质铝箔(30cm*15m)的(关键组件)在中国境内生产。厚质铝箔(30cm*15m)的(关键工序)在中国境内完成。

7. 胰蛋白胍胆盐X葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂(35.6g/盒),生产厂为北京陆桥技术股份有限公司,厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。胰蛋白胍胆盐X葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂(35.6g/盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。胰蛋白胍胆盐X葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂(35.6g/盒)的(关键组件)在中国境内生产。胰蛋白胍胆盐X葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂(35.6g/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

8. 结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)(250g),生产厂为北京陆桥技术股份有限公司,厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)(250g)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)(250g)的(关键组件)在中国境内生产。结晶紫中性红胆盐琼脂(VRBA)(250g)的(关键工序)在中国境内完成。

9. 煌绿乳糖胆盐（BGLB）肉汤（10ML/支*20支/盒），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。煌绿乳糖胆盐（BGLB）肉汤（10ML/支*20支/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。煌绿乳糖胆盐（BGLB）肉汤（10ML/支*20支/盒）的（关键组件）在中国境内生产。煌绿乳糖胆盐（BGLB）肉汤（10ML/支*20支/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 李氏菌增菌肉汤基础（LB1）（225mL/袋×10/盒），生产厂为广东环凯微生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路788号。李氏菌增菌肉汤基础（LB1）（225mL/袋×10/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。李氏菌增菌肉汤基础（LB1）（225mL/袋×10/盒）的（关键组件）在中国境内生产。李氏菌增菌肉汤基础（LB1）（225mL/袋×10/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 李氏菌增菌肉汤2（LB2）（10mL×20支/盒），生产厂为广东环凯微生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路788号。李氏菌增菌肉汤2（LB2）（10mL×20支/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。李氏菌增菌肉汤2（LB2）（10mL×20支/盒）的（关键组件）在中国境内生产。李氏菌增菌肉汤2（LB2）（10mL×20支/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 李斯特菌显色平板（9cm×20块/盒），生产厂为上海欣中生物工程有限公司，厂址为上海市闵行区澄建路351号18幢一层A10。李斯特菌显色平板（9cm×20块/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。李斯特菌显色平板（9cm×20块/盒）的（关键组件）在中国境内生产。李斯特菌显色平板（9cm×20块/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 缓冲蛋白胨水（BPW）（225mL/袋×10/盒），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼A181-1室。缓冲蛋

白肱水 (BPW) (225mL/袋×10/盒) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。缓冲蛋白肱水 (BPW) (225mL/袋×10/盒) 的(关键组件) 在中国境内生产。缓冲蛋白肱水 (BPW) (225mL/袋×10/盒) 的(关键工序) 在中国境内完成。

14. 四硫磺酸盐煌绿增菌液基础 (TTB) (10mL×20 支/盒)，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路115号丰裕写字楼 A181-1 室。四硫磺酸盐煌绿增菌液基础 (TTB) (10mL×20 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。四硫磺酸盐煌绿增菌液基础 (TTB) (10mL×20 支/盒) 的(关键组件) 在中国境内生产。四硫磺酸盐煌绿增菌液基础 (TTB) (10mL×20 支/盒) 的(关键工序) 在中国境内完成。

15. 科玛嘉沙门菌+显色平板 (9cm×20 块/盒)，生产厂为上海欣中生物工程有限公司，厂址为上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10。科玛嘉沙门菌+显色平板 (9cm×20 块/盒) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。科玛嘉沙门菌+显色平板 (9cm×20 块/盒) 的(关键组件) 在中国境内生产。科玛嘉沙门菌+显色平板 (9cm×20 块/盒) 的(关键工序) 在中国境内完成。

16. 三糖铁琼脂斜面 (20 支/盒)，生产厂为广东环凯微生物科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城神舟路 788 号。三糖铁琼脂斜面 (20 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。三糖铁琼脂斜面 (20 支/盒) 的(关键组件) 在中国境内生产。三糖铁琼脂斜面 (20 支/盒) 的(关键工序) 在中国境内完成。

17. 营养肉汤 (225mL×20 袋/箱)，生产厂为青岛中创汇科生物科技有限公司，厂址为山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号。营养肉汤 (225mL×20 袋/箱) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。营养肉汤 (225mL×20 袋/箱) 的(关键组件) 在中国境内生产。营养肉汤 (225mL×20 袋/箱) 的(关键工序) 在中国境内完成。

18. 肠道菌增菌肉汤管 (30mL×20 支/盒)，生产厂为青岛中创汇科生物科技有限公司，厂址为山东省青岛市黄岛区海西中路138号。肠道菌增菌肉汤管 (30mL×20 支/盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。肠道菌增菌肉汤管 (30mL×20 支/盒)的(关键组件)在中国境内生产。肠道菌增菌肉汤管 (30mL×20 支/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

19. 伊红美蓝琼脂平板(EMB) (10 皿/包×2/盒)，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室。伊红美蓝琼脂平板(EMB) (10 皿/包×2/盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。伊红美蓝琼脂平板(EMB) (10 皿/包×2/盒)的(关键组件)在中国境内生产。伊红美蓝琼脂平板(EMB) (10 皿/包×2/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

20. 五种致泻性大肠杆菌核酸检测预分装试剂盒 (荧光 PCR 法) (48 T/盒)，生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501。五种致泻性大肠杆菌核酸检测预分装试剂盒 (荧光 PCR 法) (48 T/盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。五种致泻性大肠杆菌核酸检测预分装试剂盒 (荧光 PCR 法) (48 T/盒)的(关键组件)在中国境内生产。五种致泻性大肠杆菌核酸检测预分装试剂盒 (荧光 PCR 法) (48 T/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

21. 7.5%氯化钠肉汤 (225mL/袋×10/盒)，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室。7.5%氯化钠肉汤 (225mL/袋×10/盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。7.5%氯化钠肉汤 (225mL/袋×10/盒)的(关键组件)在中国境内生产。7.5%氯化钠肉汤 (225mL/袋×10/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

22. 金黄色葡萄球菌显色平板（9cm×20 块/盒），生产厂为上海欣中生物工程有限公司，厂址为上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10。金黄色葡萄球菌显色平板（9cm×20 块/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金黄色葡萄球菌显色平板（9cm×20 块/盒）的（关键组件）在中国境内生产。金黄色葡萄球菌显色平板（9cm×20 块/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 金黄色葡萄球菌肠毒素毒力基因（A、B、C、D、E 型）核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒），生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501。金黄色葡萄球菌肠毒素毒力基因（A、B、C、D、E 型）核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。金黄色葡萄球菌肠毒素毒力基因（A、B、C、D、E 型）核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒）的（关键组件）在中国境内生产。金黄色葡萄球菌肠毒素毒力基因（A、B、C、D、E 型）核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 甲氧西林耐药 mecA 基因核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒），生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501。甲氧西林耐药 mecA 基因核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。甲氧西林耐药 mecA 基因核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒）的（关键组件）在中国境内生产。甲氧西林耐药 mecA 基因核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 甘露醇卵黄多粘菌素 B 琼脂平板（MYP）（10 皿*2 包/盒），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室。甘露醇卵黄多粘菌素 B 琼脂平板（MYP）（10 皿*2 包/盒）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。甘露醇卵黄多粘菌素 B 琼脂平板（MYP）（10 皿*2 包/盒）的（关键组件）在中国境内生产。甘露醇卵黄多粘菌素 B 琼脂平板（MYP）（10 皿*2 包/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 蜡样芽孢杆菌毒力基因三重核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（48 T/盒），生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501。蜡样芽孢杆菌毒力基因三重核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（48 T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蜡样芽孢杆菌毒力基因三重核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（48 T/盒）的（关键组件）在中国境内生产。蜡样芽孢杆菌毒力基因三重核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（48 T/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 3%氯化钠碱性蛋白胨水（225mL $\times$ 20 袋/箱），生产厂为青岛中创汇科生物科技有限公司，厂址为山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号。3%氯化钠碱性蛋白胨水（225mL $\times$ 20 袋/箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。3%氯化钠碱性蛋白胨水（225mL $\times$ 20 袋/箱）的（关键组件）在中国境内生产。3%氯化钠碱性蛋白胨水（225mL $\times$ 20 袋/箱）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 弧菌显色平板（9cm $\times$ 20 块/盒），生产厂为上海欣中生物工程有限公司，厂址为上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10。弧菌显色平板（9cm $\times$ 20 块/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弧菌显色平板（9cm $\times$ 20 块/盒）的（关键组件）在中国境内生产。弧菌显色平板（9cm $\times$ 20 块/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 副溶血性弧菌（TDH、TRH、TLH）三重核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒），生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501。副溶血性弧菌（TDH、TRH、TLH）三重核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。副溶血性弧菌(TDH、TRH、TLH) 三重核酸检测预分装试剂盒（荧光PCR法）（12 T/盒）的（关键组件）在中国境内生产。副溶血性弧菌(TDH、TRH、TLH) 三重核酸检测预分装试剂盒（荧光PCR法）（12 T/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 含 100ml 的 0.1%无菌蛋白胨水溶液均质袋（带整张滤膜）（100ml/袋*10/盒），生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1。含 100ml 的 0.1%无菌蛋白胨水溶液均质袋（带整张滤膜）（100ml/袋*10/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。含 100ml 的 0.1%无菌蛋白胨水溶液均质袋（带整张滤膜）（100ml/袋*10/盒）的（关键组件）在中国境内生产。含 100ml 的 0.1%无菌蛋白胨水溶液均质袋（带整张滤膜）（100ml/袋*10/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

31. 弯曲菌增菌液管（9ml）（9ml*20 支/盒），生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1。弯曲菌增菌液管（9ml）（9ml*20 支/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弯曲菌增菌液管（9ml）（9ml*20 支/盒）的（关键组件）在中国境内生产。弯曲菌增菌液管（9ml）（9ml*20 支/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

32. 卡玛丽血琼脂平板（9cm）（GB4789.9-2025）（9cm*10），生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1。卡玛丽血琼脂平板（9cm）（GB4789.9-2025）（9cm*10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卡玛丽血琼脂平板（9cm）（GB4789.9-2025）（9cm*10）的（关键组件）在中国境内生产。卡玛丽血琼脂平板（9cm）（GB4789.9-2025）（9cm*10）的（关键工序）在中国境内完成。

33. 微需氧产气袋（10 只/包），生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层。微需氧产气袋（10 只/包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微需氧产气袋（10 只/包）的（关键组件）在中国境内生产。微需氧产气袋（10 只/包）的（关键工序）在中国境内完成。

34. 微孔滤膜（无菌、MCE）（100 片/盒（ ϕ 47mm, 0.45 μ m）），生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1。微孔滤膜（无菌、MCE）（100 片/盒（ ϕ 47mm, 0.45 μ m））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。微孔滤膜（无菌、MCE）（100 片/盒（ ϕ 47mm, 0.45 μ m））的（关键组件）在中国境内生产。微孔滤膜（无菌、MCE）（100 片/盒（ ϕ 47mm, 0.45 μ m））的（关键工序）在中国境内完成。

35. 一次性塑料敷料镊（医用无菌独立包装）（100 支/包），生产厂为扬州华越科技发展有限公司，厂址为扬州市广陵区头桥工业园。一次性塑料敷料镊（医用无菌独立包装）（100 支/包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性塑料敷料镊（医用无菌独立包装）（100 支/包）的（关键组件）在中国境内生产。一次性塑料敷料镊（医用无菌独立包装）（100 支/包）的（关键工序）在中国境内完成。

36. 空肠弯曲菌血清型鉴定（PCR 法）试剂盒（12 T/盒），生产厂为江苏硕世生物科技股份有限公司，厂址为江苏省泰州市药城大道 837 号。空肠弯曲菌血清型鉴定（PCR 法）试剂盒（12 T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空肠弯曲菌血清型鉴定（PCR 法）试剂盒（12 T/盒）的（关键组件）在中国境内生产。空肠弯曲菌血清型鉴定（PCR 法）试剂盒（12 T/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

37. 弯曲菌菌种保存管 (1.5ml) (1.5ml*50 支/盒)，生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1。弯曲菌菌种保存管 (1.5ml) (1.5ml*50 支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。弯曲菌菌种保存管 (1.5ml) (1.5ml*50 支/盒)的 (关键组件) 在中国境内生产。弯曲菌菌种保存管 (1.5ml) (1.5ml*50 支/盒)的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. 弯曲菌运输半固体管 (1.8ml) (1.8ml*50 支/盒)，生产厂为青岛高科技工业园海博生物技术有限公司，厂址为山东省青岛市高新区锦汇路 1 号 7 号楼甲 101 户-1。弯曲菌运输半固体管 (1.8ml) (1.8ml*50 支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。弯曲菌运输半固体管 (1.8ml) (1.8ml*50 支/盒)的 (关键组件) 在中国境内生产。弯曲菌运输半固体管 (1.8ml) (1.8ml*50 支/盒)的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. GVC 增菌液 (225m//袋*10/盒)，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室。GVC 增菌液 (225m//袋*10/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。GVC 增菌液 (225m//袋*10/盒)的 (关键组件) 在中国境内生产。GVC 增菌液 (225m//袋*10/盒)的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. 改良马铃薯葡萄糖琼脂平板 (mPDA) (20 皿/盒)，生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室。改良马铃薯葡萄糖琼脂平板 (mPDA) (20 皿/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。改良马铃薯葡萄糖琼脂平板 (mPDA) (20 皿/盒)的 (关键组件) 在中国境内生产。改良马铃薯葡萄糖琼脂平板 (mPDA) (20 皿/盒)的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. 唐菖蒲伯克霍尔德氏菌（椰毒假单胞菌酵米面亚种）核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒），生产厂为深圳生科原生物有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501。唐菖蒲伯克霍尔德氏菌（椰毒假单胞菌酵米面亚种）核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。唐菖蒲伯克霍尔德氏菌（椰毒假单胞菌酵米面亚种）核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒）的（关键组件）在中国境内生产。唐菖蒲伯克霍尔德氏菌（椰毒假单胞菌酵米面亚种）核酸检测预分装试剂盒（荧光 PCR 法）（12 T/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

42. 病毒 DNA/RNA 提取试剂盒（CDC）（64T/盒（预封装）16T/板 $\times$ 4 板），生产厂为西安天隆科技有限公司，厂址为陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园。病毒 DNA/RNA 提取试剂盒（CDC）（64T/盒（预封装）16T/板 $\times$ 4 板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。病毒 DNA/RNA 提取试剂盒（CDC）（64T/盒（预封装）16T/板 $\times$ 4 板）的（关键组件）在中国境内生产。病毒 DNA/RNA 提取试剂盒（CDC）（64T/盒（预封装）16T/板 $\times$ 4 板）的（关键工序）在中国境内完成。

43. 病毒 DNA/RNA 提取试剂盒（CDC）（20T/盒（预封装）5T/板 $\times$ 4 板），生产厂为西安天隆科技有限公司，厂址为陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园。病毒 DNA/RNA 提取试剂盒（CDC）（20T/盒（预封装）5T/板 $\times$ 4 板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。病毒 DNA/RNA 提取试剂盒（CDC）（20T/盒（预封装）5T/板 $\times$ 4 板）的（关键组件）在中国境内生产。病毒 DNA/RNA 提取试剂盒（CDC）（20T/盒（预封装）5T/板 $\times$ 4 板）的（关键工序）在中国境内完成。

44. 哥伦比亚血琼脂培养基（9cm×10 皿/盒），生产厂为广州市迪景微生物科技有限公司，厂址为广州市荔湾区玉兰路2号自编C座第六层，C座第二至五层，B座第一层。哥伦比亚血琼脂培养基（9cm×10 皿/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。哥伦比亚血琼脂培养基（9cm×10 皿/盒）的（关键组件）在中国境内生产。哥伦比亚血琼脂培养基（9cm×10 皿/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

45. 含 50%甘油 BHI 肉汤菌株保存管（1.0ML×100/盒），生产厂为北京陆桥技术股份有限公司，厂址为北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室。含 50%甘油 BHI 肉汤菌株保存管（1.0ML×100/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。含 50%甘油 BHI 肉汤菌株保存管（1.0ML×100/盒）的（关键组件）在中国境内生产。含 50%甘油 BHI 肉汤菌株保存管（1.0ML×100/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

46. 革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒），生产厂为复星诊断科技（长沙）有限公司，厂址为长沙高新开发区长兴路 51 号。革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒）的（关键组件）在中国境内生产。革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

47. 革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒），生产厂为复星诊断科技（长沙）有限公司，厂址为长沙高新开发区长兴路 51 号。革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒）的（关键组件）在中国境内

生产。革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

48. 革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒），生产厂为复星诊断科技（长沙）有限公司，厂址为长沙高新开发区长兴路 51 号。革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒）的（关键组件）在中国境内生产。革兰氏阴性需氧菌药敏检测板及配套接种水和药敏接种培养液（10 人份/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

49. 加样喷头组件（50 个/盒），生产厂为复星诊断科技（长沙）有限公司，厂址为长沙高新开发区长兴路 51 号。加样喷头组件（50 个/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。加样喷头组件（50 个/盒）的（关键组件）在中国境内生产。加样喷头组件（50 个/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

50. 一次性接种环（10 μ L/支），生产厂为苏州碧迪医疗器械有限公司，厂址为苏州工业园区白榆路 5 号。一次性接种环（10 μ L/支）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性接种环（10 μ L/支）的（关键组件）在中国境内生产。一次性接种环（10 μ L/支）的（关键工序）在中国境内完成。

51. 一次性接种环（1 μ L/支），生产厂为苏州碧迪医疗器械有限公司，厂址为苏州工业园区白榆路 5 号。一次性接种环（1 μ L/支）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性接种环（1 μ L/支）的（关键组件）在中国境内生产。一次性接种环（1 μ L/支）的（关键工序）在中国境内完成。

52. 无水柠檬酸（分析纯 500g/瓶），生产厂为国药集团化学试剂陕西有限公司，厂址为陕西省西安市碑林区和平路 99 号金鑫国际大厦 204 号。无水柠檬酸（分析纯 500g/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无水柠檬

酸(分析纯 500g/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。无水柠檬酸(分析纯 500g/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

53. PCR 八连管开/压盖器 (PCR 八连管)，生产厂为广州蜜蜂生物技术有限公司，厂址为广州市黄埔区神舟路 18 号 4 栋 1401 房。PCR 八连管开/压盖器 (PCR 八连管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PCR 八连管开/压盖器 (PCR 八连管)的(关键组件)在中国境内生产。PCR 八连管开/压盖器 (PCR 八连管)的(关键工序)在中国境内完成。

54. 多功能离心管架 0.2/0.5/1.5/2/5/10/15/50ml 阶梯型试管架 (0.2/0.5/1.5/2/5/10/15/50ml)，生产厂为深圳市棱锐科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区西乡街道流塘社区宝民二路 33 号信和丰商务大厦 A 座 304。多功能离心管架 0.2/0.5/1.5/2/5/10/15/50ml 阶梯型试管架 (0.2/0.5/1.5/2/5/10/15/50ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。多功能离心管架 0.2/0.5/1.5/2/5/10/15/50ml 阶梯型试管架 (0.2/0.5/1.5/2/5/10/15/50ml)的(关键组件)在中国境内生产。多功能离心管架 0.2/0.5/1.5/2/5/10/15/50ml 阶梯型试管架 (0.2/0.5/1.5/2/5/10/15/50ml)的(关键工序)在中国境内完成。

55. M1 标准砝码 1 克-500 克 (12 个装配镊子) 含校准证书 (1g, 2g, 2g, 5g, 10g, 20g, 20g, 50g, 100g, 200g, 200g, 500g)，生产厂为山东水玲砝码有限公司，厂址为山东省烟台市蓬莱区大辛店镇辛店一村村东。M1 标准砝码 1 克-500 克 (12 个装配镊子) 含校准证书 (1g, 2g, 2g, 5g, 10g, 20g, 20g, 50g, 100g, 200g, 200g, 500g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。M1 标准砝码 1 克-500 克 (12 个装配镊子) 含校准证书 (1g, 2g, 2g, 5g, 10g, 20g, 20g, 50g, 100g, 200g, 200g, 500g)的(关键组件)在中国境内生产。M1 标

准砝码 1 克-500 克（12 个装配镊子）含校准证书（1g、2g、2g、5g、10g、20g、20g、50g、100g、200g、200g、500g）的（关键工序）在中国境内完成。

56. 沙门氏菌血清 0:2（3mL/瓶），生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 0:2（3mL/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。沙门氏菌血清 0:2（3mL/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 0:2（3mL/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

57. 沙门氏菌血清 0:3 complex（3mL/瓶），生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 0:3 complex（3mL/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。沙门氏菌血清 0:3 complex（3mL/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 0:3 complex（3mL/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

58. 沙门氏菌血清 0:7（3mL/瓶），生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 0:7（3mL/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。沙门氏菌血清 0:7（3mL/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 0:7（3mL/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

59. 沙门氏菌血清 0:10（3mL/瓶），生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 0:10（3mL/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。沙门氏菌血清 0:10（3mL/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 0:10（3mL/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

60. 沙门氏菌血清 H:E（3mL/瓶），生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 H:E（3mL/瓶）的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沙门氏菌血清 H:E (3mL/瓶)的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 H:E (3mL/瓶)的（关键工序）在中国境内完成。

61. 沙门氏菌血清 H:a (3mL/瓶)，生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 H:a (3mL/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沙门氏菌血清 H:a (3mL/瓶)的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 H:a (3mL/瓶)的（关键工序）在中国境内完成。

62. 沙门氏菌血清 H:c (3mL/瓶)，生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 H:c (3mL/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沙门氏菌血清 H:c (3mL/瓶)的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 H:c (3mL/瓶)的（关键工序）在中国境内完成。

63. 沙门氏菌血清 H:f (3mL/瓶)，生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 H:f (3mL/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沙门氏菌血清 H:f (3mL/瓶)的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 H:f (3mL/瓶)的（关键工序）在中国境内完成。

64. 沙门氏菌血清 H:i (3mL/瓶)，生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 H:i (3mL/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沙门氏菌血清 H:i (3mL/瓶)的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 H:i (3mL/瓶)的（关键工序）在中国境内完成。

65. 沙门氏菌血清 H:k (3mL/瓶)，生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 H:k (3mL/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沙门氏菌血清 H:k (3mL/瓶)的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 H:k (3mL/瓶)的（关键工序）在中国境内完成。

66. 沙门氏菌血清 H:v (3mL/瓶)，生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 H:v (3mL/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沙门氏菌血清 H:v (3mL/瓶)的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 H:v (3mL/瓶)的（关键工序）在中国境内完成。

67. 沙门氏菌血清 H:2 (3mL/瓶)，生产厂为广州华南生物工程有限公司，厂址为广州市黄埔区锐丰三街 4 号 309 房。沙门氏菌血清 H:2 (3mL/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沙门氏菌血清 H:2 (3mL/瓶)的（关键组件）在中国境内生产。沙门氏菌血清 H:2 (3mL/瓶)的（关键工序）在中国境内完成。

68. MGIEasy Fast 酶切文库制备试剂套装 V2.0, 16 反应/盒（适配华大测序仪 G99、建库仪 MGISP100 相配套），生产厂为武汉华大智造科技有限公司，厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智惠楼 23 层。MGIEasy Fast 酶切文库制备试剂套装 V2.0, 16 反应/盒（适配华大测序仪 G99、建库仪 MGISP100 相配套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。MGIEasy Fast 酶切文库制备试剂套装 V2.0, 16 反应/盒（适配华大测序仪 G99、建库仪 MGISP100 相配套）的（关键组件）在中国境内生产。MGIEasy Fast 酶切文库制备试剂套装 V2.0, 16 反应/盒（适配华大测序仪 G99、建库仪 MGISP100 相配套）的（关键工序）在中国境内完成。

69. DNBSEO-G99RS 高通量测序试剂套装(G99 SM FCL PE150), 320 循环/套
(适配和华大测序仪 G99 相配套), 生产厂为武汉华大智造科技有限公司, 厂址
为武汉市东湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层。DNBSEO-G99RS 高通量
测序试剂套装(G99 SM FCL PE150), 320 循环/套 (适配和华大测序仪 G99 相配
套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。DNBSEO-G99RS 高通量测
序试剂套装(G99 SM FCL PE150), 320 循环/套 (适配和华大测序仪 G99 相配套)
的(关键组件)在中国境内生产。DNBSEO-G99RS 高通量测序试剂套装(G99 SM FCL
PE150), 320 循环/套 (适配和华大测序仪 G99 相配套)的(关键工序)在中国
境内完成。

70. DNBSEO 一步法 DNB 制备试剂盒, 4 反应/盒 (适配华大测序仪 G99、建库
仪 MGISP100 相配套), 生产厂为武汉华大智造科技有限公司, 厂址为武汉市东
湖新技术开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层。DNBSEO 一步法 DNB 制备试剂盒, 4
反应/盒 (适配华大测序仪 G99、建库仪 MGISP100 相配套)的中国境内生产的组
件成本占比 $\geq$ (规定比例)。DNBSEO 一步法 DNB 制备试剂盒, 4 反应/盒 (适配
华大测序仪 G99、建库仪 MGISP100 相配套)的(关键组件)在中国境内生产。
DNBSEO 一步法 DNB 制备试剂盒, 4 反应/盒 (适配华大测序仪 G99、建库仪
MGISP100 相配套)的(关键工序)在中国境内完成。

71. DNBSEQ-G99RS 清洗试剂盒 (G99 SM FCL), 1 反应/盒 (和华大测序仪
G99 相配套), 生产厂为武汉华大智造科技有限公司, 厂址为武汉市东湖新技术
开发区光谷七路 66 号智慧楼 23 层。DNBSEQ-G99RS 清洗试剂盒 (G99 SM FCL),
1 反应/盒 (和华大测序仪 G99 相配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规
定比例)。DNBSEQ-G99RS 清洗试剂盒 (G99 SM FCL), 1 反应/盒 (和华大测序
仪 G99 相配套)的(关键组件)在中国境内生产。DNBSEQ-G99RS 清洗试剂盒 (G99

SM FCL), 1 反应/盒 (和华大测序仪 G99 相配套) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

72. 质谱样品处理基质溶液, 4 瓶/盒, 2000T (适配微生物质谱检测系统), 生产厂为郑州安图生物工程股份有限公司, 厂址为郑州经济技术开发区经北一路 87 号。质谱样品处理基质溶液, 4 瓶/盒, 2000T (适配微生物质谱检测系统) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。质谱样品处理基质溶液, 4 瓶/盒, 2000T (适配微生物质谱检测系统) 的 (关键组件) 在中国境内生产。质谱样品处理基质溶液, 4 瓶/盒, 2000T (适配微生物质谱检测系统) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

73. 质谱样本预处理试剂, 100T/盒 (适配微生物质谱检测系统), 生产厂为郑州安图生物工程股份有限公司, 厂址为郑州经济技术开发区经北一路 87 号。质谱样本预处理试剂, 100T/盒 (适配微生物质谱检测系统) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。质谱样本预处理试剂, 100T/盒 (适配微生物质谱检测系统) 的 (关键组件) 在中国境内生产。质谱样本预处理试剂, 100T/盒 (适配微生物质谱检测系统) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

74. 科立得 MMO-MUG 培养基、51 孔定量盘 (定制), 生产厂为北京爱德士生物科技有限公司, 厂址为北京市顺义区天竺空港工业区 B 区裕华路 28 号科技孵化园 10 号楼 1 层。科立得 MMO-MUG 培养基、51 孔定量盘 (定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。科立得 MMO-MUG 培养基、51 孔定量盘 (定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。科立得 MMO-MUG 培养基、51 孔定量盘 (定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

75. 科立得复合酶底物培养试剂、无菌定量瓶及培养盘 (定制), 生产厂为北京爱德士生物科技有限公司, 厂址为北京市顺义区天竺空港工业区 B 区裕华路 28 号科技孵化园 10 号楼 1 层。科立得复合酶底物培养试剂、无菌定量瓶及培养

盘（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。科立得复合酶底物培养试剂、无菌定量瓶及培养盘（定制）的（关键组件）在中国境内生产。科立得复合酶底物培养试剂、无菌定量瓶及培养盘（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

76. 草酸钠标准物质（500mL/瓶），生产厂为北京海岸鸿蒙标准物质技术有限责任公司，厂址为北京市大兴区永兴路25号院1号楼1层125室。草酸钠标准物质（500mL/瓶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。草酸钠标准物质（500mL/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。草酸钠标准物质（500mL/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

77. 水中6种农药混标（1000 μ g/mL, 1mL/支），生产厂为迈迪嘉（天津）生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区（中心商务区）滨海华贸中心-716。水中6种农药混标（1000 μ g/mL, 1mL/支）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水中6种农药混标（1000 μ g/mL, 1mL/支）的（关键组件）在中国境内生产。水中6种农药混标（1000 μ g/mL, 1mL/支）的（关键工序）在中国境内完成。

78. 丙烯酰胺标准（1000 μ g/mL, 1mL/支），生产厂为迈迪嘉（天津）生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区（中心商务区）滨海华贸中心-716。丙烯酰胺标准（1000 μ g/mL, 1mL/支）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。丙烯酰胺标准（1000 μ g/mL, 1mL/支）的（关键组件）在中国境内生产。丙烯酰胺标准（1000 μ g/mL, 1mL/支）的（关键工序）在中国境内完成。

79. 丙烯酰胺- $^{13}\text{C}_3$ （100 μ g/mL, 1mL/支），生产厂为迈迪嘉（天津）生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区（中心商务区）滨海华贸中心-716。丙烯酰胺- $^{13}\text{C}_3$ （100 μ g/mL, 1mL/支）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。丙

烯酰胺-¹³C₃ (100 μg/mL, 1mL/支) 的 (关键组件) 在中国境内生产。丙烯酰胺-¹³C₃ (100 μg/mL, 1mL/支) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

80. 微囊藻毒素 LR (10 μg/mL, 1mL/支), 生产厂为青岛普瑞邦生物工程有限公司, 厂址为山东省青岛市高新区广博路 17 号 MAX 商务红湾 21 号楼 101 室。微囊藻毒素 LR (10 μg/mL, 1mL/支) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。微囊藻毒素 LR (10 μg/mL, 1mL/支) 的 (关键组件) 在中国境内生产。微囊藻毒素 LR (10 μg/mL, 1mL/支) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

81. 水中丙烯酰胺溶液标准物质/质控 (1.2mL/支), 生产厂为陕西秦境标准物质科技中心, 厂址为陕西省西安市国家民用航天产业基地航天东路 99 号 104 栋 403-201 号。水中丙烯酰胺溶液标准物质/质控 (1.2mL/支) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。水中丙烯酰胺溶液标准物质/质控 (1.2mL/支) 的 (关键组件) 在中国境内生产。水中丙烯酰胺溶液标准物质/质控 (1.2mL/支) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

82. 生活饮用水中灭草松、2,4-滴、呋喃丹、甲萘威、莠去津、五氯酚质控样品 (30.0g/瓶), 生产厂为广州测研科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区彩频路 16 号 3 栋 304 房。生活饮用水中灭草松、2,4-滴、呋喃丹、甲萘威、莠去津、五氯酚质控样品 (30.0g/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。生活饮用水中灭草松、2,4-滴、呋喃丹、甲萘威、莠去津、五氯酚质控样品 (30.0g/瓶) 的 (关键组件) 在中国境内生产。生活饮用水中灭草松、2,4-滴、呋喃丹、甲萘威、莠去津、五氯酚质控样品 (30.0g/瓶) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

83. 生活饮用水中微囊藻毒素-LR 质控样品 (100mL/瓶), 生产厂为北京蔡析生化科技有限公司, 厂址为北京市大兴区榆顺路 12 号 D 座 3247 号中国 (北京) 自由贸易试验区高端产业片区。生活饮用水中微囊藻毒素-LR 质控样品 (100mL/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。生活饮用水中微囊藻毒素

-LR 质控样品 (100ml/瓶) 的 (关键组件) 在中国境内生产。生活饮用水中微囊藻毒素-LR 质控样品 (100ml/瓶) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

84. 酒石酸钾钠溶液 (500g/L)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。酒石酸钾钠溶液 (500g/L) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。酒石酸钾钠溶液 (500g/L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。酒石酸钾钠溶液 (500g/L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

85. 氨氮标准储备溶液 (1.00mg/ml)，生产厂为北方伟业计量集团有限公司，厂址为河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区。氨氮标准储备溶液 (1.00mg/ml) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。氨氮标准储备溶液 (1.00mg/ml) 的 (关键组件) 在中国境内生产。氨氮标准储备溶液 (1.00mg/ml) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

86. 标准溶液/12 种金属混标/硼钠铝锰铁铜锌砷硒镉锡铅 (100mg/L)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。标准溶液/12 种金属混标/硼钠铝锰铁铜锌砷硒镉锡铅 (100mg/L) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。标准溶液/12 种金属混标/硼钠铝锰铁铜锌砷硒镉锡铅 (100mg/L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。标准溶液/12 种金属混标/硼钠铝锰铁铜锌砷硒镉锡铅 (100mg/L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

87. 水中砷标准物质 (100mg/L)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。水中砷标准物质 (100mg/L) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。水中砷标准物质 (100mg/L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。水中砷标准物质 (100mg/L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

88. 水中砷标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中砷标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水中砷标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的 (关键组件) 在中国境内生产。水中砷标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的 (关键工序) 在中国境内完成。

89. 水中镉标准物质 (100mg/L)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中镉标准物质 (100mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水中镉标准物质 (100mg/L)的 (关键组件) 在中国境内生产。水中镉标准物质 (100mg/L)的 (关键工序) 在中国境内完成。

90. 水中镉标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中镉标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水中镉标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的 (关键组件) 在中国境内生产。水中镉标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的 (关键工序) 在中国境内完成。

91. 水中铅标准物质 (100mg/L)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中铅标准物质 (100mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水中铅标准物质 (100mg/L)的 (关键组件) 在中国境内生产。水中铅标准物质 (100mg/L)的 (关键工序) 在中国境内完成。

92. 水中铅标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中铅标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水中铅标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)

的（关键组件）在中国境内生产。水中铅标准样品（1-10 μg/L）的（关键工序）在中国境内完成。

93. 水中铁标准物质（100mg/L），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中铁标准物质（100mg/L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水中铁标准物质（100mg/L）的（关键组件）在中国境内生产。水中铁标准物质（100mg/L）的（关键工序）在中国境内完成。

94. 水中铁标准样品（1-10 μg/L），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中铁标准样品（1-10 μg/L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水中铁标准样品（1-10 μg/L）的（关键组件）在中国境内生产。水中铁标准样品（1-10 μg/L）的（关键工序）在中国境内完成。

95. 水中锰标准物质（100mg/L），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中锰标准物质（100mg/L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水中锰标准物质（100mg/L）的（关键组件）在中国境内生产。水中锰标准物质（100mg/L）的（关键工序）在中国境内完成。

96. 水中锰标准样品（1-10 μg/L），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中锰标准样品（1-10 μg/L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水中锰标准样品（1-10 μg/L）的（关键组件）在中国境内生产。水中锰标准样品（1-10 μg/L）的（关键工序）在中国境内完成。

97. 水中铜标准物质（100mg/L），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中铜标准物质（100mg/L）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水中铜标准物质（100mg/L）的（关键组件）在中国境内生产。水中铜标准物质（100mg/L）的（关键工序）在中国境内完成。

98. 水中铜标准样品（1-10 μ g/L），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中铜标准样品（1-10 μ g/L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水中铜标准样品（1-10 μ g/L）的（关键组件）在中国境内生产。水中铜标准样品（1-10 μ g/L）的（关键工序）在中国境内完成。

99. 水中锌标准物质（100mg/L），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中锌标准物质（100mg/L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水中锌标准物质（100mg/L）的（关键组件）在中国境内生产。水中锌标准物质（100mg/L）的（关键工序）在中国境内完成。

100. 水中锌标准样品（1-10 μ g/L），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中锌标准样品（1-10 μ g/L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水中锌标准样品（1-10 μ g/L）的（关键组件）在中国境内生产。水中锌标准样品（1-10 μ g/L）的（关键工序）在中国境内完成。

101. 水中汞标准物质（100mg/L），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。水中汞标准物质（100mg/L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水中汞标准物质（100mg/L）的（关键组件）在中国境内生产。水中汞标准物质（100mg/L）的（关键工序）在中国境内完成。

102. 水中汞标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。水中汞标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水中汞标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的 (关键组件) 在中国境内生产。水中汞标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的 (关键工序) 在中国境内完成。

103. 水中氰标准物质 (100mg/L)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。水中氰标准物质 (100mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水中氰标准物质 (100mg/L)的 (关键组件) 在中国境内生产。水中氰标准物质 (100mg/L)的 (关键工序) 在中国境内完成。

104. 水中氰标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。水中氰标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水中氰标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的 (关键组件) 在中国境内生产。水中氰标准样品 (1-10 $\mu\text{g/L}$)的 (关键工序) 在中国境内完成。

105. 标准物质/金属混标/硼钡铍钼钠镍锑硒铟铊 (100mg/L)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。标准物质/金属混标/硼钡铍钼钠镍锑硒铟铊 (100mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。标准物质/金属混标/硼钡铍钼钠镍锑硒铟铊 (100mg/L)的 (关键组件) 在中国境内生产。标准物质/金属混标/硼钡铍钼钠镍锑硒铟铊 (100mg/L)的 (关键工序) 在中国境内完成。

106. 标准样品/18 种金属混标/银砷硼钡铍镉钴铬铜铁钼钨钼钠镍铅锑硒铟铊 (1-10 $\mu\text{g/L}$)，生产厂为国家有色金属及电子材料分析测试中心，厂址为北京市新街口外大街 2 号 24 号楼。标准样品/18 种金属混标/银砷硼钡铍镉钴铬铜铁钼钨钼钠镍铅锑硒铟铊

钼钠镍铅锑硒铊铟 (1-10 $\mu\text{g/L}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
标准样品/18 种金属混标/银砷硼钨铍镉钴铬铜铁钼钨钠镍铅锑硒铊铟 (1-10 $\mu\text{g/L}$)
的 (关键组件) 在中国境内生产。标准样品/18 种金属混标/银砷硼钨铍镉钴铬
铜铁钼钨钠镍铅锑硒铊铟 (1-10 $\mu\text{g/L}$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

107. 离心管 (15mL), 生产厂为海门市优耐特实验器材发展有限公司, 厂址为海门市三和镇创业路 55 号 2 号楼 A 区。离心管 (15mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。离心管 (15mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。离心管 (15mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

108. 特厚型 NITRILE 检查手套 (无粉一次性使用医用丁腈检查手套), 生产厂为江西云鸽橡塑有限公司, 厂址为江西省上饶市鄱阳县鄱阳工业园芦田产业基地。特厚型 NITRILE 检查手套 (无粉一次性使用医用丁腈检查手套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。特厚型 NITRILE 检查手套 (无粉一次性使用医用丁腈检查手套) 的 (关键组件) 在中国境内生产。特厚型 NITRILE 检查手套 (无粉一次性使用医用丁腈检查手套) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

109. 加长塑料滴管 (100 个/包), 生产厂为海门市优耐特实验器材发展有限公司, 厂址为海门市三和镇创业路 55 号 2 号楼 A 区。加长塑料滴管 (100 个/包) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。加长塑料滴管 (100 个/包) 的 (关键组件) 在中国境内生产。加长塑料滴管 (100 个/包) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

110. 移液枪枪头 (1mL/5mL/10mL), 生产厂为艾本德 (上海) 实验室科技有限公司, 厂址为上海市浦东新区广丹路 222 弄 2 号 8 层。移液枪枪头 (1mL/5mL/10mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。移液枪枪头 (1mL/5mL/10mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。移液枪枪头 (1mL/5mL/10mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

111. 塑料进样瓶（10mL），生产厂为北京科创海光仪器有限公司，厂址为北京市房山区良乡凯旋大街建设路 18 号—D33527。塑料进样瓶（10mL）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。塑料进样瓶（10mL）的（关键组件）在中国境内生产。塑料进样瓶（10mL）的（关键工序）在中国境内完成。

112. 3,3,5,5-四甲基联苯胺溶液（0.3g/L）（0.3g/L），生产厂为北方伟业计量集团有限公司，厂址为河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区。3,3,5,5-四甲基联苯胺溶液（0.3g/L）（0.3g/L）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。3,3,5,5-四甲基联苯胺溶液（0.3g/L）（0.3g/L）的（关键组件）在中国境内生产。3,3,5,5-四甲基联苯胺溶液（0.3g/L）（0.3g/L）的（关键工序）在中国境内完成。

113. 盐酸羟胺-亚铁溶液（GB/T5750.4-2023）（500mL(100g/L)），生产厂为北京蔡析生化科技有限公司，厂址为北京市大兴区榆顺路 12 号 D 座 3247 号中国(北京)自由贸易试验区高端产业片区。盐酸羟胺-亚铁溶液(GB/T5750.4-2023)（500mL(100g/L)）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。盐酸羟胺-亚铁溶液（GB/T5750.4-2023）（500mL(100g/L)）的（关键组件）在中国境内生产。盐酸羟胺-亚铁溶液（GB/T5750.4-2023）（500mL(100g/L)）的（关键工序）在中国境内完成。

114. 永久性余氯溶液标准物质（重铬酸钾-铬酸钾）（四甲基联苯胺比色法）（100mL,1 μg/mL），生产厂为北方伟业计量集团有限公司，厂址为河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区。永久性余氯溶液标准物质（重铬酸钾-铬酸钾）（四甲基联苯胺比色法）（100mL,1 μg/mL）的（中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例））。永久性余氯溶液标准物质（重铬酸钾-铬酸钾）（四甲基联苯胺比色法）（100mL,1 μg/mL）的（关键组件）在中国境内生产。永久性余氯溶液

标准物质（重铬酸钾-铬酸钾）（四甲基联苯胺比色法）（100mL, 1 μg/mL）的（关键工序）在中国境内完成。

115. 二氮杂菲溶液/GB8538-2022（100mL(2g/L)），生产厂为北方伟业计量集团有限公司，厂址为河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区。二氮杂菲溶液/GB8538-2022（100mL(2g/L)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。二氮杂菲溶液/GB8538-2022（100mL(2g/L)）的（关键组件）在中国境内生产。二氮杂菲溶液/GB8538-2022（100mL(2g/L)）的（关键工序）在中国境内完成。

116. 乙酸铵缓冲溶液（500mL），生产厂为北京谱析科技有限公司，厂址为北京市朝阳区汤立路 201 号 5 号楼 2 层 E-208。乙酸铵缓冲溶液（500mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。乙酸铵缓冲溶液（500mL）的（关键组件）在中国境内生产。乙酸铵缓冲溶液（500mL）的（关键工序）在中国境内完成。

117. 十二烷基苯磺酸钠（DBS）标准溶液（1000 μg/mL），生产厂为中国计量科学研究院，厂址为北京市朝阳区北三环东路 18 号。十二烷基苯磺酸钠（DBS）标准溶液（1000 μg/mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。十二烷基苯磺酸钠（DBS）标准溶液（1000 μg/mL）的（关键组件）在中国境内生产。十二烷基苯磺酸钠（DBS）标准溶液（1000 μg/mL）的（关键工序）在中国境内完成。

118. 标样/水质 阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠（0.355 μg/mL（需稀释）），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。标样/水质 阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠（0.355 μg/mL（需稀释））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。标样/水质 阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠（0.355 μg/mL（需稀释））的（关键

组件)在中国境内生产。标样/水质 阴离子表面活性剂/十二烷基苯磺酸钠(0.355 μ g/mL (需稀释))的(关键工序)在中国境内完成。

119. 一次性针头过滤器聚醚砜(PES) (直径 13mm 孔径 0.22 μ m 100 个/盒), 生产厂为天津市津腾实验设备有限公司, 厂址为天津市华苑产业区鑫茂科技园 G 座一层 C 单元。一次性针头过滤器聚醚砜(PES) (直径 13mm 孔径 0.22 μ m 100 个/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。一次性针头过滤器聚醚砜(PES) (直径 13mm 孔径 0.22 μ m 100 个/盒)的(关键组件)在中国境内生产。一次性针头过滤器聚醚砜(PES) (直径 13mm 孔径 0.22 μ m 100 个/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

120. 水中氟、氯、硝酸盐-氮、硫酸根成分分析标准物质 (A. :1mg/L; Cl⁻: 50mg/L; NO₃⁻-N: 5mg/L; SO₄²⁻: 50mg/L (50mL)), 生产厂为上海市计量测试技术研究院有限公司, 厂址为中国(上海)自由贸易试验区张衡路 1500 号行政管理楼 3-5 层。水中氟、氯、硝酸盐-氮、硫酸根成分分析标准物质 (A. :1mg/L; Cl⁻: 50mg/L; NO₃⁻-N: 5mg/L; SO₄²⁻: 50mg/L (50mL))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水中氟、氯、硝酸盐-氮、硫酸根成分分析标准物质 (A. :1mg/L; Cl⁻: 50mg/L; NO₃⁻-N: 5mg/L; SO₄²⁻: 50mg/L (50mL))的(关键组件)在中国境内生产。水中氟、氯、硝酸盐-氮、硫酸根成分分析标准物质 (A. :1mg/L; Cl⁻: 50mg/L; NO₃⁻-N: 5mg/L; SO₄²⁻: 50mg/L (50mL))的(关键工序)在中国境内完成。

121. 铬黑 T (25g), 生产厂为天津市科密欧化学试剂有限公司, 厂址为天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路 11 号。铬黑 T (25g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。铬黑 T (25g)的(关键组件)在中国境内生产。铬黑 T (25g)的(关键工序)在中国境内完成。

122. 氯化铵-氢氧化铵溶液 (500mL)，生产厂为北方伟业计量集团有限公司，厂址为河南省信阳市商城县城关镇何店轻工业园区。氯化铵-氢氧化铵溶液 (500mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。氯化铵-氢氧化铵溶液 (500mL)的（关键组件）在中国境内生产。氯化铵-氢氧化铵溶液 (500mL)的（关键工序）在中国境内完成。

123. 赛默飞定量环 (10 μ L)，生产厂为赛默飞世尔科技（中国）有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区美约路 222 号 4 幢 405 室。赛默飞定量环 (10 μ L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。赛默飞定量环 (10 μ L)的（关键组件）在中国境内生产。赛默飞定量环 (10 μ L)的（关键工序）在中国境内完成。

124. 赛默飞定量环 (500 μ L)，生产厂为赛默飞世尔科技（中国）有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区美约路 222 号 4 幢 405 室。赛默飞定量环 (500 μ L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。赛默飞定量环 (500 μ L)的（关键组件）在中国境内生产。赛默飞定量环 (500 μ L)的（关键工序）在中国境内完成。

125. 水中草甘膦 (1000mg/L)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。水中草甘膦 (1000mg/L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水中草甘膦 (1000mg/L)的（关键组件）在中国境内生产。水中草甘膦 (1000mg/L)的（关键工序）在中国境内完成。

126. 水质草甘膦 (70.5 μ g/mL)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。水质草甘膦 (70.5 μ g/mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。水质草甘膦 (70.5 μ g/mL)的（关键组件）在中国境内生产。水质草甘膦 (70.5 μ g/mL)的（关键工序）在中国境内完成。

127. 水中高氯酸盐 (100mg/L)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。水中高氯酸盐 (100mg/L)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。水中高氯酸盐 (100mg/L)的(关键组件)在中国境内生产。水中高氯酸盐 (100mg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

128. 水质高氯酸盐质控样品 (5000 μg/L)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。水质高氯酸盐质控样品 (5000 μg/L)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。水质高氯酸盐质控样品 (5000 μg/L)的(关键组件)在中国境内生产。水质高氯酸盐质控样品 (5000 μg/L)的(关键工序)在中国境内完成。

129. PH4.00/6.86/9.18 溶液套装 (250mL/瓶)，生产厂为上海仪电科学仪器股份有限公司，厂址为上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 1 层。PH4.00/6.86/9.18 溶液套装 (250mL/瓶)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。PH4.00/6.86/9.18 溶液套装 (250mL/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。PH4.00/6.86/9.18 溶液套装 (250mL/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

130. 乙草胺标准物质 (1000 μg/mL)，生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。乙草胺标准物质 (1000 μg/mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。乙草胺标准物质 (1000 μg/mL)的(关键组件)在中国境内生产。乙草胺标准物质 (1000 μg/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

131. C18 柱 (Bond Elut C18 500 mg/6 mL 30/pk)，生产厂为安捷伦科技 (中国) 有限公司，厂址为北京市朝阳区望京北路 3 号研发中心 (一期) 3 层 3-1 至 3-3 室。C18 柱 (Bond Elut C18 500 mg/6 mL 30/pk)的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。C18 柱(Bond Elut C18 500 mg/6 mL 30/pk)的(关键组件)在中国境内生产。C18 柱(Bond Elut C18 500 mg/6 mL 30/pk)的(关键工序)在中国境内完成。

132. 乙草胺质控(100mL), 生产厂为北京泰析生化科技有限公司, 厂址为北京市大兴区榆顺路 12 号 D 座 3247 号中国(北京)自由贸易试验区高端产业片区。乙草胺质控(100mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。乙草胺质控(100mL)的(关键组件)在中国境内生产。乙草胺质控(100mL)的(关键工序)在中国境内完成。

133. 11 种有机物混标溶液, 不同浓度(1000 μ g/mL+400 μ g/mL), 生产厂为迈迪嘉(天津)生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区(中心商务区)滨海华贸中心-716。11 种有机物混标溶液, 不同浓度(1000 μ g/mL+400 μ g/mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。11 种有机物混标溶液, 不同浓度(1000 μ g/mL+400 μ g/mL)的(关键组件)在中国境内生产。11 种有机物混标溶液, 不同浓度(1000 μ g/mL+400 μ g/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

134. 3 种多环芳烃类内标混标溶液(500 μ g/mL), 生产厂为迈迪嘉(天津)生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区(中心商务区)滨海华贸中心-716。3 种多环芳烃类内标混标溶液(500 μ g/mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。3 种多环芳烃类内标混标溶液(500 μ g/mL)的(关键组件)在中国境内生产。3 种多环芳烃类内标混标溶液(500 μ g/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

135. 环氧氯丙烷标准溶液(1000 μ g/mL), 生产厂为迈迪嘉(天津)生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区(中心商务区)滨海华贸中心-716。环氧氯丙烷标准溶液(1000 μ g/mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

环氧氯丙烷标准溶液 (1000 $\mu\text{g/mL}$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。环氧氯丙烷标准溶液 (1000 $\mu\text{g/mL}$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

136. 土臭素/2-甲基异莰醇 2 种混标溶液 (100 $\mu\text{g/mL}$ (±)-土臭素/2-甲基异莰醇), 生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。土臭素/2-甲基异莰醇 2 种混标溶液 (100 $\mu\text{g/mL}$ (±)-土臭素/2-甲基异莰醇) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。土臭素/2-甲基异莰醇 2 种混标溶液 (100 $\mu\text{g/mL}$ (±)-土臭素/2-甲基异莰醇) 的 (关键组件) 在中国境内生产。土臭素/2-甲基异莰醇 2 种混标溶液 (100 $\mu\text{g/mL}$ (±)-土臭素/2-甲基异莰醇) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

137. 2-异丁基-3-甲氧基吡嗪溶液 (100 $\mu\text{g/mL}$), 生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。2-异丁基-3-甲氧基吡嗪溶液 (100 $\mu\text{g/mL}$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。2-异丁基-3-甲氧基吡嗪溶液 (100 $\mu\text{g/mL}$) 的 (关键组件) 在中国境内生产。2-异丁基-3-甲氧基吡嗪溶液 (100 $\mu\text{g/mL}$) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

138. PMA 固相萃取柱 (MedLut PMA 200mg/6mL 30/pk), 生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。PMA 固相萃取柱 (MedLut PMA 200mg/6mL 30/pk) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。PMA 固相萃取柱 (MedLut PMA 200mg/6mL 30/pk) 的 (关键组件) 在中国境内生产。PMA 固相萃取柱 (MedLut PMA 200mg/6mL 30/pk) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

139. 无水硫酸钠固相萃取柱 (MedLut Special Na₂SO₄ 5g/6ml 30/pk), 生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。无水硫酸钠固相萃取柱 (MedLut Special Na₂SO₄ 5g/6ml

30/pk) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 无水硫酸钠固相萃取柱 (MedLut Special Na₂SO₄ 5g/6ml 30/pk) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 无水硫酸钠固相萃取柱 (MedLut Special Na₂SO₄ 5g/6ml 30/pk) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

140. 棕色样品瓶 (2ml 样品瓶套装, 棕色瓶+盖垫, C7304+C7305), 生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。棕色样品瓶 (2ml 样品瓶套装, 棕色瓶+盖垫, C7304+C7305) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 棕色样品瓶 (2ml 样品瓶套装, 棕色瓶+盖垫, C7304+C7305) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 棕色样品瓶 (2ml 样品瓶套装, 棕色瓶+盖垫, C7304+C7305) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

141. 微量注射器 (10ul、50ul、100ul), 生产厂为江西洪达医疗器械集团有限公司, 厂址为江西省南昌市进贤县云桥街道云桥南路 39 号。微量注射器 (10ul、50ul、100ul) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 微量注射器 (10ul、50ul、100ul) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 微量注射器 (10ul、50ul、100ul) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

142. 磁力搅拌子 (长 15mm, 内径 1.5mm), 生产厂为丹阳市宏益精密仪器厂, 厂址为丹阳市访仙镇船舱村山嘴王 56 号。磁力搅拌子 (长 15mm, 内径 1.5mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 磁力搅拌子 (长 15mm, 内径 1.5mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 磁力搅拌子 (长 15mm, 内径 1.5mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

143. 55 种挥发性有机物 VOC 混标 (1000 μ g/mL), 生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。 55 种挥发性有机物 VOC 混标 (1000 μ g/mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 55 种挥发性有机物 VOC 混标 (1000 μ g/mL) 的 (关键组件) 在

中国境内生产。55 种挥发性有机物 VOC 混标 (1000 μ g/mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

144. 4-溴氟苯 (1000 μ g/mL)，生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区(中心商务区)滨海华贸中心-716。4-溴氟苯 (1000 μ g/mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。4-溴氟苯 (1000 μ g/mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。4-溴氟苯 (1000 μ g/mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

145. 氟苯溶液 (1000 μ g/mL)，生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区(中心商务区)滨海华贸中心-716。氟苯溶液 (1000 μ g/mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。氟苯溶液 (1000 μ g/mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。氟苯溶液 (1000 μ g/mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

146. 1,2-二氯苯-D4 溶液 (1000 μ g/mL)，生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。1,2-二氯苯-D4 溶液 (1000 μ g/mL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。1,2-二氯苯-D4 溶液 (1000 μ g/mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。1,2-二氯苯-D4 溶液 (1000 μ g/mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

147. 甲醇中 5 种挥发性卤代烃混标 (2mL 100mg/L 最新生产日期)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。甲醇中 5 种挥发性卤代烃混标 (2mL 100mg/L 最新生产日期) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。甲醇中 5 种挥发性卤代烃混标 (2mL 100mg/L 最新生产日期) 的 (关键组件) 在中国境内生产。甲醇中 5 种挥发性卤代烃混标 (2mL 100mg/L 最新生产日期) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

148. 甲醇中 5 种挥发性卤代烃混标 (2mL 1000mg/L 最新生产日期)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。甲醇中 5 种挥发性卤代烃混标 (2mL 1000mg/L 最新生产日期)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。甲醇中 5 种挥发性卤代烃混标 (2mL 1000mg/L 最新生产日期)的(关键组件)在中国境内生产。甲醇中 5 种挥发性卤代烃混标 (2mL 1000mg/L 最新生产日期)的(关键工序)在中国境内完成。

149. 量筒 (1000mL)，生产厂为北京北玻博美玻璃有限公司，厂址为北京市朝阳区南磨房路 37 号 1701-1703 室 (华腾北搪集中办公区 177333 号)。量筒 (1000mL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。量筒 (1000mL)的(关键组件)在中国境内生产。量筒 (1000mL)的(关键工序)在中国境内完成。

150. 4mL 清洗瓶和盖 (无隔垫) (5182-0551 25/包)，生产厂为安捷伦科技 (中国) 有限公司，厂址为北京市朝阳区望京北路 3 号研发中心 (一期) 3 层 3-1 至 3-3 室。4mL 清洗瓶和盖 (无隔垫) (5182-0551 25/包)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。4mL 清洗瓶和盖 (无隔垫) (5182-0551 25/包)的(关键组件)在中国境内生产。4mL 清洗瓶和盖 (无隔垫) (5182-0551 25/包)的(关键工序)在中国境内完成。

151. 洗针瓶瓶盖内插管 (07673-40180 瓶盖内插管，用于 4 mL 样品瓶的扩散瓶盖 12/ 包)，生产厂为安捷伦科技 (中国) 有限公司，厂址为北京市朝阳区望京北路 3 号研发中心 (一期) 3 层 3-1 至 3-3 室。洗针瓶瓶盖内插管 (07673-40180 瓶盖内插管，用于 4 mL 样品瓶的扩散瓶盖 12/ 包)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。洗针瓶瓶盖内插管 (07673-40180 瓶盖内插管，用于 4 mL 样品瓶的扩散瓶盖 12/ 包)的(关键组件)在中国境

内生产。洗针瓶瓶盖内插管（07673-40180 瓶盖内插管，用于 4 mL 样品瓶的扩散瓶盖 12/ 包）的（关键工序）在中国境内完成。

152. 1250 μ L 蓝吸头（500TIPS /BAG），生产厂为北京兰杰柯科技有限公司，厂址为北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室。1250 μ L 蓝吸头（500TIPS /BAG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。1250 μ L 蓝吸头（500TIPS /BAG）的（关键组件）在中国境内生产。1250 μ L 蓝吸头（500TIPS /BAG）的（关键工序）在中国境内完成。

153. DE-M，带 PP 塞子，棕色容量瓶（10mL），生产厂为普兰德（湖州）科学仪器有限公司，厂址为浙江省湖州市南浔区东迁街道东马南路 1000 号 4 号楼一楼（自主申报）。DE-M，带 PP 塞子，棕色容量瓶（10mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。DE-M，带 PP 塞子，棕色容量瓶（10mL）的（关键组件）在中国境内生产。DE-M，带 PP 塞子，棕色容量瓶（10mL）的（关键工序）在中国境内完成。

154. 自封袋（14*20cm 和 20*28cm 和 30*40cm 和 22*32cm 尺寸，每种尺寸 100 个），生产厂为浦江欧尚家居用品有限公司，厂址为浙江省浦江县仙华街道永在大道 877 号。自封袋（14*20cm 和 20*28cm 和 30*40cm 和 22*32cm 尺寸，每种尺寸 100 个）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。自封袋（14*20cm 和 20*28cm 和 30*40cm 和 22*32cm 尺寸，每种尺寸 100 个）的（关键组件）在中国境内生产。自封袋（14*20cm 和 20*28cm 和 30*40cm 和 22*32cm 尺寸，每种尺寸 100 个）的（关键工序）在中国境内完成。

155. 15mL 离心管架（40 孔），生产厂为海门市罗泰克实验器材制造有限公司，厂址为海门市滨江街道大港路 4366 号。15mL 离心管架（40 孔）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。15mL 离心管架（40 孔）的（关键组件）在中国境内生产。15mL 离心管架（40 孔）的（关键工序）在中国境内完成。

156. 长方框收纳篮（大中小/套），生产厂为江苏恒泽塑业有限公司，厂址为江苏省丹阳市云阳街道伊甸园路东侧。长方框收纳篮（大中小/套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。长方框收纳篮（大中小/套）的（关键组件）在中国境内生产。长方框收纳篮（大中小/套）的（关键工序）在中国境内完成。

157. 2L 烧杯（2L），生产厂为江都区红旗玻璃厂，厂址为江都区丁沟镇红旗村。2L 烧杯（2L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。2L 烧杯（2L）的（关键组件）在中国境内生产。2L 烧杯（2L）的（关键工序）在中国境内完成。

158. 12 孔 50mL 离心管架（亚克力），生产厂为海门市罗泰克实验器材制造有限公司，厂址为海门市滨江街道大港路 4366 号。12 孔 50mL 离心管架（亚克力）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。12 孔 50mL 离心管架（亚克力）的（关键组件）在中国境内生产。12 孔 50mL 离心管架（亚克力）的（关键工序）在中国境内完成。

159. 口罩（挂耳式），生产厂为稳健医疗（黄冈）有限公司，厂址为湖北省黄冈市赤壁大道特一号。口罩（挂耳式）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。口罩（挂耳式）的（关键组件）在中国境内生产。口罩（挂耳式）的（关键工序）在中国境内完成。

160. 医疗垃圾袋（小中大），生产厂为湖北淇沃生物科技有限公司，厂址为湖北省天门市经济开发区南洋大道东端（武汉龙裕生物科技有限公司院内）。医疗垃圾袋（小中大）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。医疗垃圾袋（小中大）的（关键组件）在中国境内生产。医疗垃圾袋（小中大）的（关键工序）在中国境内完成。

161. 一次性使用外科口罩（挂耳式），生产厂为稳健医疗（黄冈）有限公司，厂址为湖北省黄冈市赤壁大道特一号。一次性使用外科口罩（挂耳式）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性使用外科口罩（挂耳式）的（关键组件）在中国境内生产。一次性使用外科口罩（挂耳式）的（关键工序）在中国境内完成。

162. 容量瓶（5mL），生产厂为常德比克曼生物科技有限公司，厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层。容量瓶（5mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。容量瓶（5mL）的（关键组件）在中国境内生产。容量瓶（5mL）的（关键工序）在中国境内完成。

163. 进样针（10 μ L），生产厂为赛默飞世尔科技（中国）有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区美约路 222 号 4 幢 405 室。进样针（10 μ L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。进样针（10 μ L）的（关键组件）在中国境内生产。进样针（10 μ L）的（关键工序）在中国境内完成。

164. 离子色谱柱温箱（T880），生产厂为赛默飞世尔科技（中国）有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区美约路 222 号 4 幢 405 室。离子色谱柱温箱（T880）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离子色谱柱温箱（T880）的（关键组件）在中国境内生产。离子色谱柱温箱（T880）的（关键工序）在中国境内完成。

165. 30 种元素分析质控样品（大米粉/茶叶/海水鱼粉）（10g），生产厂为速谱（天津）科技有限公司，厂址为天津市北辰区广源街双青新家园荣居园 11-2201。30 种元素分析质控样品（大米粉/茶叶/海水鱼粉）（10g）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。30 种元素分析质控样品（大米粉/茶叶/海水鱼粉）（10g）的（关键组件）在中国境内生产。30 种元素分析质控样品（大米粉/茶叶/海水鱼粉）（10g）的（关键工序）在中国境内完成。

166. 注射器（2.5ml），生产厂为江西洪达医疗器械集团有限公司，厂址为江西省南昌市进贤县云桥街道云桥南路39号。注射器（2.5ml）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。注射器（2.5ml）的（关键组件）在中国境内生产。注射器（2.5ml）的（关键工序）在中国境内完成。

167. 高硼硅耐热玻璃采样瓶（200ml/个），生产厂为江苏三爱思科学仪器有限公司，厂址为建湖县芦沟镇府前东路。高硼硅耐热玻璃采样瓶（200ml/个）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高硼硅耐热玻璃采样瓶（200ml/个）的（关键组件）在中国境内生产。高硼硅耐热玻璃采样瓶（200ml/个）的（关键工序）在中国境内完成。

168. EDTA-McIlvaine 缓冲液（R22819-500ml），生产厂为上海源叶生物科技有限公司，厂址为上海市松江区石湖荡镇长塔路465号6幢。EDTA-McIlvaine 缓冲液（R22819-500ml）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。EDTA-McIlvaine 缓冲液（R22819-500ml）的（关键组件）在中国境内生产。EDTA-McIlvaine 缓冲液（R22819-500ml）的（关键工序）在中国境内完成。

169. 塑料样品瓶（250ml/个），生产厂为中国耀华玻璃集团有限公司，厂址为河北省秦皇岛市海港区西港北路55号。塑料样品瓶（250ml/个）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。塑料样品瓶（250ml/个）的（关键组件）在中国境内生产。塑料样品瓶（250ml/个）的（关键工序）在中国境内完成。

170. 6种喹诺酮药物混标（1mL/支），生产厂为迈迪嘉（天津）生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区（中心商务区）滨海华贸中心-716。6种喹诺酮药物混标（1mL/支）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。6种喹诺酮药物混标（1mL/支）的（关键组件）在中国境内生产。6种喹诺酮药物混标（1mL/支）的（关键工序）在中国境内完成。

171. 质控样品/鱼肉粉中3种喹诺酮类药物混标/恩诺沙星/环丙沙星/氧氟沙星（10g/瓶），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园2号楼801室。质控样品/鱼肉粉中3种喹诺酮类药物混标/恩诺沙星/环丙沙星/氧氟沙星（10g/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。质控样品/鱼肉粉中3种喹诺酮类药物混标/恩诺沙星/环丙沙星/氧氟沙星（10g/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。质控样品/鱼肉粉中3种喹诺酮类药物混标/恩诺沙星/环丙沙星/氧氟沙星（10g/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

172. 二水土霉素（10mg/瓶），生产厂为迈迪嘉（天津）生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区（中心商务区）滨海华贸中心-716。二水土霉素（10mg/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。二水土霉素（10mg/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。二水土霉素（10mg/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

173. 强力霉素（10mg/瓶），生产厂为迈迪嘉（天津）生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区（中心商务区）滨海华贸中心-716。强力霉素（10mg/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。强力霉素（10mg/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。强力霉素（10mg/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

174. 鸡蛋粉中强力霉素、土霉素质控样品（20g/瓶），生产厂为速谱（天津）科技有限公司，厂址为天津市北辰区广源街双青新家园荣居园11-2201。鸡蛋粉中强力霉素、土霉素质控样品（20g/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。鸡蛋粉中强力霉素、土霉素质控样品（20g/瓶）的（关键组件）在中国境内生产。鸡蛋粉中强力霉素、土霉素质控样品（20g/瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

175. 6 种喹诺酮药物混标内标 (100 μ g/mL, 1mL), 生产厂为速谱(天津)科技有限公司, 厂址为天津市北辰区广源街双新家园荣居园 11-2201。6 种喹诺酮药物混标内标 (100 μ g/mL, 1mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。6 种喹诺酮药物混标内标 (100 μ g/mL, 1mL)的(关键组件)在中国境内生产。6 种喹诺酮药物混标内标 (100 μ g/mL, 1mL)的(关键工序)在中国境内完成。

176. 19 种农药混标溶液 (100 μ g/mL, 1mL), 生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。19 种农药混标溶液 (100 μ g/mL, 1mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。19 种农药混标溶液 (100 μ g/mL, 1mL)的(关键组件)在中国境内生产。19 种农药混标溶液 (100 μ g/mL, 1mL)的(关键工序)在中国境内完成。

177. Quechers 提取包 (带 50mL 离心管, 50 支/盒), 生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。Quechers 提取包 (带 50mL 离心管, 50 支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。Quechers 提取包 (带 50mL 离心管, 50 支/盒)的(关键组件)在中国境内生产。Quechers 提取包 (带 50mL 离心管, 50 支/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (浅色素蔬菜) 净化管 (带 15mL 离心管 50 支/盒), 生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。(浅色素蔬菜) 净化管 (带 15mL 离心管 50 支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(浅色素蔬菜) 净化管 (带 15mL 离心管 50 支/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(浅色素蔬菜) 净化管 (带 15mL 离心管 50 支/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (深色素蔬菜)净化管(带 15ml 离心管 50 支/盒), 生产厂为迈迪嘉(天津)生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区(中心商务区)滨海华贸中心-716。(深色素蔬菜)净化管(带 15ml 离心管 50 支/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(深色素蔬菜)净化管(带 15ml 离心管 50 支/盒)的(关键组件)在中国境内生产。(深色素蔬菜)净化管(带 15ml 离心管 50 支/盒)的(关键工序)在中国境内完成。

180. 陶瓷均质子(100 个/瓶), 生产厂为迈迪嘉(天津)生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区(中心商务区)滨海华贸中心-716。陶瓷均质子(100 个/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。陶瓷均质子(100 个/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。陶瓷均质子(100 个/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

181. 19 种农药单标套装(100ug/ml 1ml*19 支), 生产厂为迈迪嘉(天津)生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区(中心商务区)滨海华贸中心-716。19 种农药单标套装(100ug/ml 1ml*19 支)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。19 种农药单标套装(100ug/ml 1ml*19 支)的(关键组件)在中国境内生产。19 种农药单标套装(100ug/ml 1ml*19 支)的(关键工序)在中国境内完成。

182. HP-5mS UI 色谱柱(30m*0.25um*0.25mm), 生产厂为安捷伦科技(中国)有限公司, 厂址为北京市朝阳区望京北路 3 号研发中心(一期)3 层 3-1 至 3-3 室。HP-5mS UI 色谱柱(30m*0.25um*0.25mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。HP-5mS UI 色谱柱(30m*0.25um*0.25mm)的(关键组件)在中国境内生产。HP-5mS UI 色谱柱(30m*0.25um*0.25mm)的(关键工序)在中国境内完成。

183. 蔬菜中 19 种农残的混合质控样 (60g/瓶)，生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。蔬菜中 19 种农残的混合质控样 (60g/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。蔬菜中 19 种农残的混合质控样 (60g/瓶)的(关键组件)在中国境内生产。蔬菜中 19 种农残的混合质控样 (60g/瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

184. 乙酸铵 (50g)，生产厂为天津市科密欧化学试剂有限公司，厂址为天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路 11 号。乙酸铵 (50g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。乙酸铵 (50g)的(关键组件)在中国境内生产。乙酸铵 (50g)的(关键工序)在中国境内完成。

185. 硫酸锌 (500g)，生产厂为天津市科密欧化学试剂有限公司，厂址为天津市津南区咸水沽镇工业区兴园路 11 号。硫酸锌 (500g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。硫酸锌 (500g)的(关键组件)在中国境内生产。硫酸锌 (500g)的(关键工序)在中国境内完成。

186. 脱氢乙酸标准溶液 (1000 μ g/mL)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。脱氢乙酸标准溶液 (1000 μ g/mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。脱氢乙酸标准溶液 (1000 μ g/mL)的(关键组件)在中国境内生产。脱氢乙酸标准溶液 (1000 μ g/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

187. 有机滤膜 (0.22 μ m)，生产厂为天津市津腾实验设备有限公司，厂址为天津市华苑产业区鑫茂科技园 G 座一层 C 单元。有机滤膜 (0.22 μ m)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。有机滤膜 (0.22 μ m)的(关键组件)在中国境内生产。有机滤膜 (0.22 μ m)的(关键工序)在中国境内完成。

188. C18 色谱柱 (250mm*4.6mm, 5 μm) , 生产厂为赛默飞世尔科技 (中国) 有限公司 , 厂址为中国 (上海) 自由贸易试验区美罗路 222 号 4 幢 405 室。C18 色谱柱 (250mm*4.6mm, 5 μm) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。C18 色谱柱 (250mm*4.6mm, 5 μm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。C18 色谱柱 (250mm*4.6mm, 5 μm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

189. 大米中的脱氢乙酸质控样品 (30g) , 生产厂为坛墨质检科技股份有限公司 , 厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。大米中的脱氢乙酸质控样品 (30g) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。大米中的脱氢乙酸质控样品 (30g) 的 (关键组件) 在中国境内生产。大米中的脱氢乙酸质控样品 (30g) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

190. 不锈钢医用推车 (2 层) , 生产厂为潮州市粤顺星医疗设备有限公司 , 厂址为潮州市潮安区彩塘镇彩塘村直街 110 号。不锈钢医用推车 (2 层) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。不锈钢医用推车 (2 层) 的 (关键组件) 在中国境内生产。不锈钢医用推车 (2 层) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

191. 食品防腐剂山梨酸溶液标准物质 (1.00mg/mL) , 生产厂为中国计量科学研究院 , 厂址为北京市朝阳区北三环东路 18 号。食品防腐剂山梨酸溶液标准物质 (1.00mg/mL) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。食品防腐剂山梨酸溶液标准物质 (1.00mg/mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。食品防腐剂山梨酸溶液标准物质 (1.00mg/mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

192. 食品防腐剂苯甲酸溶液标准物质 (1.00mg/mL) , 生产厂为中国计量科学研究院 , 厂址为北京市朝阳区北三环东路 18 号。食品防腐剂苯甲酸溶液标准物质 (1.00mg/mL) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。食品防腐剂苯甲酸溶液标准物质 (1.00mg/mL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。食品防腐剂苯甲酸溶液标准物质 (1.00mg/mL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

193. C18 固相萃取柱 (500 mg, 3 mL 50pk/盒), 生产厂为安捷伦科技 (中国) 有限公司, 厂址为北京市朝阳区望京北路 3 号研发中心 (一期) 3 层 3-1 至 3-3 室。C18 固相萃取柱 (500 mg, 3 mL 50pk/盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。C18 固相萃取柱 (500 mg, 3 mL 50pk/盒)的 (关键组件) 在中国境内生产。C18 固相萃取柱 (500 mg, 3 mL 50pk/盒)的 (关键工序) 在中国境内完成。

194. ESI-L 低浓度调谐混合物 (100mL/瓶), 生产厂为安捷伦科技 (中国) 有限公司, 厂址为北京市朝阳区望京北路 3 号研发中心 (一期) 3 层 3-1 至 3-3 室。ESI-L 低浓度调谐混合物 (100mL/瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。ESI-L 低浓度调谐混合物 (100mL/瓶)的 (关键组件) 在中国境内生产。ESI-L 低浓度调谐混合物 (100mL/瓶)的 (关键工序) 在中国境内完成。

195. UPS 电源 (C6KS 220), 生产厂为山特电子 (深圳) 有限公司, 厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 72 区 宝石路 8 号 101 及整栋。UPS 电源 (C6KS 220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。UPS 电源 (C6KS 220)的 (关键组件) 在中国境内生产。UPS 电源 (C6KS 220)的 (关键工序) 在中国境内完成。

196. 蓄电池 (KHD38-12), 生产厂为北京科恒达电源技术有限公司, 厂址为北京市怀柔区怀北镇怀北路 308 号。蓄电池 (KHD38-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。蓄电池 (KHD38-12)的 (关键组件) 在中国境内生产。蓄电池 (KHD38-12)的 (关键工序) 在中国境内完成。

197. 离心管 (50mL/个), 生产厂为无锡耐思生命科技股份有限公司, 厂址为无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号。离心管 (50mL/个)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。离心管 (50mL/个)的 (关键组件) 在中国境内生产。离心管 (50mL/个)的 (关键工序) 在中国境内完成。

198. 米酵菌酸标准（100 μg/ml 1.2mL/支），生产厂为青岛普瑞邦生物工程有限公司，厂址为山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室。米酵菌酸标准（100 μg/ml 1.2mL/支）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。米酵菌酸标准（100 μg/ml 1.2mL/支）的（关键组件）在中国境内生产。米酵菌酸标准（100 μg/ml 1.2mL/支）的（关键工序）在中国境内完成。

199. 捕集阱（Big Universal Trap,1/4i fttgs,Nitrogen），生产厂为安捷伦科技（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区望京北路3号研发中心（一期）3层3-1至3-3室。捕集阱（Big Universal Trap,1/4i fttgs,Nitrogen）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。捕集阱（Big Universal Trap,1/4i fttgs,Nitrogen）的（关键组件）在中国境内生产。捕集阱（Big Universal Trap,1/4i fttgs,Nitrogen）的（关键工序）在中国境内完成。

200. 液相色谱柱（ACQUITY UPLC® BEH C18 50 mm×2.1 mm, 1.7 μm），生产厂为沃特世科技（上海）有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区希雅路330号7#厂房二层E部位。液相色谱柱（ACQUITY UPLC® BEH C18 50 mm×2.1 mm, 1.7 μm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。液相色谱柱（ACQUITY UPLC® BEH C18 50 mm×2.1 mm, 1.7 μm）的（关键组件）在中国境内生产。液相色谱柱（ACQUITY UPLC® BEH C18 50 mm×2.1 mm, 1.7 μm）的（关键工序）在中国境内完成。

201. ICP-MS 备品备件（截取锥垫圈、采样锥石墨垫、炬室门内垫圈、接口盘垫圈等）（适配赛默飞世尔 ICAP RQ），生产厂为赛默飞世尔科技（中国）有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区美约路222号4幢405室。ICP-MS 备品备件（截取锥垫圈、采样锥石墨垫、炬室门内垫圈、接口盘垫圈等）（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。ICP-MS

备品备件（截取锥垫圈、采样锥石墨垫、炬室门内垫圈、接口盘垫圈等）（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的（关键组件）在中国境内生产。ICP-MS 备品备件（截取锥垫圈、采样锥石墨垫、炬室门内垫圈、接口盘垫圈等）（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的（关键工序）在中国境内完成。

202. 乙腈中 16 种多环芳烃混标（200ug/mL），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。乙腈中 16 种多环芳烃混标（200ug/mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。乙腈中 16 种多环芳烃混标（200ug/mL）的（关键组件）在中国境内生产。乙腈中 16 种多环芳烃混标（200ug/mL）的（关键工序）在中国境内完成。

203. 乙腈中的十氟联苯（1000mg/L），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。乙腈中的十氟联苯（1000mg/L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。乙腈中的十氟联苯（1000mg/L）的（关键组件）在中国境内生产。乙腈中的十氟联苯（1000mg/L）的（关键工序）在中国境内完成。

204. 凡士林（400g），生产厂为山东德新康医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市平原县王杲铺镇甜水铺工业园 6 号。凡士林（400g）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。凡士林（400g）的（关键组件）在中国境内生产。凡士林（400g）的（关键工序）在中国境内完成。

205. 一次性注射器（5ml/支），生产厂为江西洪达医疗器械集团有限公司，厂址为江西省南昌市进贤县云桥街道云桥南路 39 号。一次性注射器（5ml/支）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一次性注射器（5ml/支）的（关键组件）在中国境内生产。一次性注射器（5ml/支）的（关键工序）在中国境内完成。

206. 自封袋（22*32），生产厂为浦江欧尚家居用品有限公司，厂址为浙江省浦江县仙华街道永在大道 877 号。自封袋（22*32）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。自封袋（22*32）的（关键组件）在中国境内生产。自封袋（22*32）的（关键工序）在中国境内完成。

207. 自封袋（36*48），生产厂为浦江欧尚家居用品有限公司，厂址为浙江省浦江县仙华街道永在大道 877 号。自封袋（36*48）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。自封袋（36*48）的（关键组件）在中国境内生产。自封袋（36*48）的（关键工序）在中国境内完成。

208. 锡纸，生产厂为江苏妙洁科技有限公司，厂址为沭阳县沭城镇赐富路工业园区 1-3 号。锡纸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。锡纸的（关键组件）在中国境内生产。锡纸的（关键工序）在中国境内完成。

209. 石英滤膜（90mm 1851-090），生产厂为思拓凡生物工程科技（广州）有限公司，厂址为广州市黄埔区（广州国际生物岛）螺旋大道 51 号官洲生命科学创新中心 A 栋第 33 层 3311-3315 单元（仅限办公）。石英滤膜（90mm 1851-090）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。石英滤膜（90mm 1851-090）的（关键组件）在中国境内生产。石英滤膜（90mm 1851-090）的（关键工序）在中国境内完成。

210. 蒸馏水（500ml/瓶//24 瓶），生产厂为广州屈臣氏食品饮料有限公司，厂址为广州经济技术开发区锦绣路 38 号。蒸馏水（500ml/瓶//24 瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。蒸馏水（500ml/瓶//24 瓶）的（关键组件）在中国境内生产。蒸馏水（500ml/瓶//24 瓶）的（关键工序）在中国境内完成。

211. 离心管（15ml），生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。离心管（15ml）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。离心管（15ml）的（关键组件）在中国境内生产。离心管（15ml）的（关键工序）在中国境内完成。

212. 针式过滤膜（尼龙）（有机系，孔径 0.45um，13mm），生产厂为天津市津腾实验设备有限公司，厂址为天津市华苑产业区鑫茂科技园 G 座一层 C 单元。针式过滤膜（尼龙）（有机系，孔径 0.45um，13mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。针式过滤膜（尼龙）（有机系，孔径 0.45um，13mm）的（关键组件）在中国境内生产。针式过滤膜（尼龙）（有机系，孔径 0.45um，13mm）的（关键工序）在中国境内完成。

213. 记号笔（20 个/盒），生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。记号笔（20 个/盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。记号笔（20 个/盒）的（关键组件）在中国境内生产。记号笔（20 个/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

214. 透明螺口样品瓶（2.0ml），生产厂为华谱科仪（北京）科技有限公司，厂址为北京市海淀区知春路 63 号 6 号厂房 4 层 460 室。透明螺口样品瓶（2.0ml）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。透明螺口样品瓶（2.0ml）的（关键组件）在中国境内生产。透明螺口样品瓶（2.0ml）的（关键工序）在中国境内完成。

215. 样品盖（对应瓶盖），生产厂为华谱科仪（北京）科技有限公司，厂址为北京市海淀区知春路 63 号 6 号厂房 4 层 460 室。样品盖（对应瓶盖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。样品盖（对应瓶盖）的（关键组件）在中国境内生产。样品盖（对应瓶盖）的（关键工序）在中国境内完成。

216. 无 PFC L 转换工具包（套装），生产厂为安捷伦科技（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区望京北路 3 号研发中心（一期）3 层 3-1 至 3-3 室。无 PFC L 转换工具包（套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无 PFC L

转换工具包(套装)的(关键组件)在中国境内生产。无 PFC L 转换工具包(套装)的(关键工序)在中国境内完成。

217. 固相萃取柱 (Bond Elut PFAS WAX, 150 mg, 6 mL, 30/包), 生产厂为安捷伦科技(中国)有限公司, 厂址为北京市朝阳区望京北路 3 号研发中心(一期) 3 层 3-1 至 3-3 室。固相萃取柱 (Bond Elut PFAS WAX, 150 mg, 6 mL, 30/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。固相萃取柱 (Bond Elut PFAS WAX, 150 mg, 6 mL, 30/包)的(关键组件)在中国境内生产。固相萃取柱 (Bond Elut PFAS WAX, 150 mg, 6 mL, 30/包)的(关键工序)在中国境内完成。

218. 甲醇中 5 种全氟类混标 (100ug/mL, 1mL/支), 生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。甲醇中 5 种全氟类混标 (100ug/mL, 1mL/支)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。甲醇中 5 种全氟类混标 (100ug/mL, 1mL/支)的(关键组件)在中国境内生产。甲醇中 5 种全氟类混标 (100ug/mL, 1mL/支)的(关键工序)在中国境内完成。

219. 甲醇中 4 种全氟类内标混标 (1mL/支 5ug/mL), 生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司, 厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。甲醇中 4 种全氟类内标混标 (1mL/支 5ug/mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。甲醇中 4 种全氟类内标混标 (1mL/支 5ug/mL)的(关键组件)在中国境内生产。甲醇中 4 种全氟类内标混标 (1mL/支 5ug/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

220. 本色开孔螺纹盖(含聚丙烯/硅胶垫片, 适用于 PFAS 检测) (9mm; 100 个/袋), 生产厂为上海安谱实验科技股份有限公司, 厂址为上海市松江区叶榭镇叶合路 59 弄 1-2 号。本色开孔螺纹盖(含聚丙烯/硅胶垫片, 适用于 PFAS 检测) (9mm; 100 个/袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。本色开孔

螺纹盖(含聚丙烯/硅胶垫片,适用于PFAS检测)(9mm;100个/袋)的(关键组件)在中国境内生产。本色开孔螺纹盖(含聚丙烯/硅胶垫片,适用于PFAS检测)(9mm;100个/袋)的(关键工序)在中国境内完成。

221. 容量瓶(PP,B级,带NS瓶塞10/19,PP)(10mL/个),生产厂为普兰德(湖州)科学仪器有限公司,厂址为浙江省湖州市南浔区东迁街道东马南路1000号4号楼一楼(自主申报)。容量瓶(PP,B级,带NS瓶塞10/19,PP)(10mL/个)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。容量瓶(PP,B级,带NS瓶塞10/19,PP)(10mL/个)的(关键组件)在中国境内生产。容量瓶(PP,B级,带NS瓶塞10/19,PP)(10mL/个)的(关键工序)在中国境内完成。

222. 2mL样品瓶(本色PP)(9mm,11.6×32mm;100只/塑盒),生产厂为上海安谱实验科技股份有限公司,厂址为上海市松江区叶榭镇叶合路59弄1-2号。2mL样品瓶(本色PP)(9mm,11.6×32mm;100只/塑盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。2mL样品瓶(本色PP)(9mm,11.6×32mm;100只/塑盒)的(关键组件)在中国境内生产。2mL样品瓶(本色PP)(9mm,11.6×32mm;100只/塑盒)的(关键工序)在中国境内完成。

223. Altura Poroshell120PFAS色谱柱(2.7um,2.1*100mm),生产厂为安捷伦科技(中国)有限公司,厂址为北京市朝阳区望京北路3号研发中心(一期)3层3-1至3-3室。Altura Poroshell120PFAS色谱柱(2.7um,2.1*100mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。Altura Poroshell120PFAS色谱柱(2.7um,2.1*100mm)的(关键组件)在中国境内生产。Altura Poroshell120PFAS色谱柱(2.7um,2.1*100mm)的(关键工序)在中国境内完成。

224. 固相萃取柱(Anavo GCB SPE,for atmosphere PFAS,3mL,50/pk),生产厂为北京纳鸥科技有限公司,厂址为北京市丰台区南四环西路188号十八区25号楼1至15层101内3层306室。固相萃取柱(Anavo GCB SPE,for atmosphere

PFAS, 3mL, 50/pk) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。固相萃取柱 (Anavo GCB SPE, for atmosphere PFAS, 3mL, 50/pk) 的 (关键组件) 在中国境内生产。固相萃取柱 (Anavo GCB SPE, for atmosphere PFAS, 3mL, 50/pk) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

225. 1L 溶剂瓶 PP 材质 (1L/个)，生产厂为安捷伦科技 (中国) 有限公司，厂址为北京市朝阳区望京北路 3 号研发中心 (一期) 3 层 3-1 至 3-3 室。1L 溶剂瓶 PP 材质 (1L/个) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。1L 溶剂瓶 PP 材质 (1L/个) 的 (关键组件) 在中国境内生产。1L 溶剂瓶 PP 材质 (1L/个) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

226. 固相萃取柱 (MedLut Acti-Carb , 2g/6ml 30 支/盒)，生产厂为迈迪嘉 (天津) 生命科技有限公司，厂址为天津自贸试验区 (中心商务区) 滨海华贸中心-716。固相萃取柱 (MedLut Acti-Carb , 2g/6ml 30 支/盒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。固相萃取柱 (MedLut Acti-Carb , 2g/6ml 30 支/盒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。固相萃取柱 (MedLut Acti-Carb , 2g/6ml 30 支/盒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

227. 标准物质/金属元素混标/GNM-M110914-2013 (100mL/瓶)，生产厂为国家有色金属及电子材料分析测试中心，厂址为北京市新街口外大街 2 号 24 号楼。标准物质/金属元素混标/GNM-M110914-2013 (100mL/瓶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。标准物质/金属元素混标/GNM-M110914-2013 (100mL/瓶) 的 (关键组件) 在中国境内生产。标准物质/金属元素混标/GNM-M110914-2013 (100mL/瓶) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

228. 内标溶液 (100mg/L)，生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。内标溶液 (100mg/L) 的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。内标溶液（100mg/L）的（关键组件）在中国境内生产。内标溶液（100mg/L）的（关键工序）在中国境内完成。

229. 离心管（50mL），生产厂为无锡耐思生命科技股份有限公司，厂址为无锡市新吴区梅村工业园锡达路 530 号。离心管（50mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。离心管（50mL）的（关键组件）在中国境内生产。离心管（50mL）的（关键工序）在中国境内完成。

230. 滤纸（快/中/慢 50 盒/箱），生产厂为杭州特种纸业有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区。滤纸（快/中/慢 50 盒/箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滤纸（快/中/慢 50 盒/箱）的（关键组件）在中国境内生产。滤纸（快/中/慢 50 盒/箱）的（关键工序）在中国境内完成。

231. 滤头（0.45 μ m），生产厂为天津市津腾实验设备有限公司，厂址为天津市华苑产业区鑫茂科技园 G 座一层 C 单元。滤头（0.45 μ m）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滤头（0.45 μ m）的（关键组件）在中国境内生产。滤头（0.45 μ m）的（关键工序）在中国境内完成。

232. 矩管（适配赛默飞世尔 ICAP RQ），生产厂为赛默飞世尔科技（中国）有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区美约路 222 号 4 幢 405 室。矩管（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。矩管（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的（关键组件）在中国境内生产。矩管（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的（关键工序）在中国境内完成。

233. 雾化器（适配赛默飞世尔 ICAP RQ），生产厂为赛默飞世尔科技（中国）有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区美约路 222 号 4 幢 405 室。雾化器（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

雾化器（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的（关键组件）在中国境内生产。雾化器（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的（关键工序）在中国境内完成。

234. 采样锥（适配赛默飞世尔 ICAP RQ），生产厂为赛默飞世尔科技（中国）有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区美约路 222 号 4 幢 405 室。采样锥（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。采样锥（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的（关键组件）在中国境内生产。采样锥（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的（关键工序）在中国境内完成。

235. 截取锥（适配赛默飞世尔 ICAP RQ），生产厂为赛默飞世尔科技（中国）有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区美约路 222 号 4 幢 405 室。截取锥（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。截取锥（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的（关键组件）在中国境内生产。截取锥（适配赛默飞世尔 ICAP RQ）的（关键工序）在中国境内完成。

236. 特厚型 NITRILE 检查手套（无粉一次性使用医用丁腈检查手套），生产厂为江西云鸽橡塑有限公司，厂址为江西省上饶市鄱阳县鄱阳工业园芦田产业基地。特厚型 NITRILE 检查手套（无粉一次性使用医用丁腈检查手套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。特厚型 NITRILE 检查手套（无粉一次性使用医用丁腈检查手套）的（关键组件）在中国境内生产。特厚型 NITRILE 检查手套（无粉一次性使用医用丁腈检查手套）的（关键工序）在中国境内完成。

237. 蠕动泵润滑油(20g)，生产厂为南京润泽流体控制设备有限公司，厂址为南京市江宁区东山街道东麒路 33 号。蠕动泵润滑油(20g)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蠕动泵润滑油(20g)的（关键组件）在中国境内生产。蠕动泵润滑油(20g)的（关键工序）在中国境内完成。

238. 食品样品前处理专用刀具(31cm)，生产厂为北京王麻子科技股份有限公司，厂址为北京市昌平区南邵镇张各庄村南 1 号等 9 幢。食品样品前处理专用刀

具(31cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。食品样品前处理专用刀具(31cm)的(关键组件)在中国境内生产。食品样品前处理专用刀具(31cm)的(关键工序)在中国境内完成。

239. 高氯酸盐(1000 μ g/mL 50mL), 生产厂为速谱(天津)科技有限公司, 厂址为天津市北辰区广源街双青新家园荣居园 11-2201。高氯酸盐(1000 μ g/mL 50mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。高氯酸盐(1000 μ g/mL 50mL)的(关键组件)在中国境内生产。高氯酸盐(1000 μ g/mL 50mL)的(关键工序)在中国境内完成。

240. 水中高氯酸盐- $^{18}\text{O}_4$ (1.2mL, 100 μ g/mL), 生产厂为速谱(天津)科技有限公司, 厂址为天津市北辰区广源街双青新家园荣居园 11-2201。水中高氯酸盐- $^{18}\text{O}_4$ (1.2mL, 100 μ g/mL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。水中高氯酸盐- $^{18}\text{O}_4$ (1.2mL, 100 μ g/mL)的(关键组件)在中国境内生产。水中高氯酸盐- $^{18}\text{O}_4$ (1.2mL, 100 μ g/mL)的(关键工序)在中国境内完成。

241. Agilent Proshell 120PFP 五氟苯基柱(2.1*100mm, 2.7 μ m), 生产厂为安捷伦科技(中国)有限公司, 厂址为北京市朝阳区望京北路 3 号研发中心(一期)3 层 3-1 至 3-3 室。Agilent Proshell 120PFP 五氟苯基柱(2.1*100mm, 2.7 μ m)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。Agilent Proshell 120PFP 五氟苯基柱(2.1*100mm, 2.7 μ m)的(关键组件)在中国境内生产。Agilent Proshell 120PFP 五氟苯基柱(2.1*100mm, 2.7 μ m)的(关键工序)在中国境内完成。

242. 石墨化炭黑小柱(500mg, 6mL 30pk/包), 生产厂为安捷伦科技(中国)有限公司, 厂址为北京市朝阳区望京北路 3 号研发中心(一期)3 层 3-1 至 3-3 室。石墨化炭黑小柱(500mg, 6mL 30pk/包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。石墨化炭黑小柱(500mg, 6mL 30pk/包)的(关键组件)在中国

境内生产。石墨化炭黑小柱（500mg, 6mL 30pk/包）的（关键工序）在中国境内完成。

243. 石墨化炭黑小柱，（500 mg/6 mL 30/pk），生产厂为速谱(天津)科技有限公司，厂址为天津市北辰区广源街双青新家园荣居园11-2201。石墨化炭黑小柱，（500 mg/6 mL 30/pk）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。石墨化炭黑小柱，（500 mg/6 mL 30/pk）的（关键组件）在中国境内生产。石墨化炭黑小柱，（500 mg/6 mL 30/pk）的（关键工序）在中国境内完成。

244. PTFE-Q 微孔滤膜（PTFE，13 mm，0.2 μm，100/包. 亲水性），生产厂为安捷伦科技(中国)有限公司，厂址为北京市朝阳区望京北路3号研发中心（一期）3层3-1至3-3室。PTFE-Q 微孔滤膜（PTFE，13 mm，0.2 μm，100/包. 亲水性）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PTFE-Q 微孔滤膜（PTFE，13 mm，0.2 μm，100/包. 亲水性）的（关键组件）在中国境内生产。PTFE-Q 微孔滤膜（PTFE，13 mm，0.2 μm，100/包. 亲水性）的（关键工序）在中国境内完成。

245. 玉米赤酶烯酮及其代谢物混标（10 μg/ mL），生产厂为青岛普瑞邦生物工程有限公司，厂址为山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室。玉米赤酶烯酮及其代谢物混标（10 μg/ mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。玉米赤酶烯酮及其代谢物混标（10 μg/ mL）的（关键组件）在中国境内生产。玉米赤酶烯酮及其代谢物混标（10 μg/ mL）的（关键工序）在中国境内完成。

246. 玉米赤酶烯酮及其代谢物混标内标（10 μg/ mL），生产厂为青岛普瑞邦生物工程有限公司，厂址为山东省青岛市高新区广博路17号MAX商务红湾21号楼101室。玉米赤酶烯酮及其代谢物混标内标（10 μg/ mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。玉米赤酶烯酮及其代谢物混标内标（10 μg/ mL）

的（关键组件）在中国境内生产。玉米赤酶烯酮及其代谢物混标内标（10 μg/mL）的（关键工序）在中国境内完成。

247. 离心管（10mL），生产厂为康宁生命科学（吴江）有限公司，厂址为吴江经济技术开发区庞金路 1801 号。离心管（10mL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。离心管（10mL）的（关键组件）在中国境内生产。离心管（10mL）的（关键工序）在中国境内完成。

248. 定量滤纸（中速），生产厂为杭州特种纸业有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区。定量滤纸（中速）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。定量滤纸（中速）的（关键组件）在中国境内生产。定量滤纸（中速）的（关键工序）在中国境内完成。

249. 质控样品/蔬菜粉（圆白菜）中 26 种 16 金属元素分析质控样（20g），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。质控样品/蔬菜粉（圆白菜）中 26 种 16 金属元素分析质控样（20g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。质控样品/蔬菜粉（圆白菜）中 26 种 16 金属元素分析质控样（20g）的（关键组件）在中国境内生产。质控样品/蔬菜粉（圆白菜）中 26 种 16 金属元素分析质控样（20g）的（关键工序）在中国境内完成。

250. 面条中米酵菌酸分析质控样品（10g），生产厂为坛墨质检科技股份有限公司，厂址为常州市天宁区检验检测产业园 2 号楼 801 室。面条中米酵菌酸分析质控样品（10g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。面条中米酵菌酸分析质控样品（10g）的（关键组件）在中国境内生产。面条中米酵菌酸分析质控样品（10g）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章） 陕西科葆优医疗设备有限公司

日期：2026 年 10 月 21 日



-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-10-20 23:01:20

陕西科葆优医疗设备有限公司 2026-10-20 23:01:20