2026年镇巴县简池镇简池社区工厂贴片功率电感生产设备购置项目采购清单

序号	标的名称	相关技术参数及说明	单位	数量	备注
1	绕线/套管/焊锡/成型一体机	1.设备型式：单轴全自动绕线 + 焊锡 + 套管 + 成型一体机，集成端子缠线、焊锡、套管、成型工序，支持自动上料作业； 2.主轴配置：单主轴，支持顺时针 / 逆时针 360° 旋转； 3.控制轴数：16 轴联动控制； 4.主轴最高转速：≤10000 rpm； 5.三维工作行程：X 轴 180mm、Y 轴 100mm、Z 轴 130mm； 6.主轴电机：伺服驱动，功率：≥400W； 7.适用线径范围：0.01mm ~ 0.6mm（提升电机功率可适配更大线径）； 8.最大骨架转径：20mm； 9.线头处理：支持剪刀剪断、废线自动收集两种模式； 10.▲操作编程：触摸屏人机交互，支持示教编程； 11.产品换型：调用内置加工程序 + 更换对应夹具即可完成产品切换； 12.▲整机功率：≥4kW； 13.电源要求：单相交流 AC 220V±10%； 14.气源要求：压缩空气压力 0.4 ~ 0.6 MPa； 15.机身性能：树脂砂铸件机身，钢板焊接底座；高精度导轨螺杆传动；主轴配高速轴承，同步带传动；高刚性、低振动、低噪音； 16.上料方式：支持震动盘、治具摆盘、冲压、手工多种上料方式； 17.适用产品：适配 CD73、CD74、CD105、CD125、CD127、CD129 等 12mm系列电感的绕线、焊锡、套管、成型加工。	台	6	

2	绕线四角	1.设备型式：单轴全自动绕线机，支持端子缠线，配备震动盘自动上料； 2.主轴配置：单主轴，支持顺时针 / 逆时针 360° 旋转； 3.控制轴数：8 轴联动控制； 4.主轴最高转速：≤10000 rpm； 5.三维工作行程：X 轴 180mm、Y 轴 100mm、Z 轴 130mm； 6.主轴电机：伺服驱动； 7.适用线径范围：0.01mm ~ 0.6mm（提升电机功率可适配更大线径）； 8.最大骨架转径：≤20mm； 9.线头处理：支持剪刀剪断、废线自动收集两种模式； 10.▲操作编程：触摸屏人机交互，支持示教编程； 11.产品换型：调用内置加工程序 + 更换对应夹具即可完成产品切换； 12.▲整机功率：≥1.5kW； 13.电源要求：单相交流 AC 220V±10%； 14.气源要求：压缩空气压力 0.4 ~ 0.6 MPa； 15.机身性能：树脂砂铸件机身，钢板焊接底座；高精度导轨螺杆传动；主轴配高速轴承；高刚性、低振动、低噪音； 16.上料方式：支持震动盘、治具摆盘、冲压、手工多种上料方式； 17.适用产品：适配 CD73、CD74、CD105、CD125、CD127、CD129等 12mm 系列电感绕线加工。	台	10	

3	半自动高精密丝网封胶机	1.印刷台面积：≥320×500mm; 2.刮刀速度： 0~100mm/sec; 3.支持 PCB 外形边定位或销钉孔定位两种模式; 4.印刷工作台板支持前后、左右两个方向的位置微调，两个方向的最大调节量：±10mm; 5.▲印刷精度： ±0.02mm; 6.机器重复精度：±0.02mm; 7.最小间距： 0.35mm; 8.压缩空气气源压力范围：0.4~0.6MPa（4~6kgf / cm2）; 9.使用电源： 单相220V，50 / 60Hz，≥100W; 10.印刷方式：半自动; 11.▲最大印刷频次≥450次/小时。	台	2	
4	点胶机	1.有效行程（X/Y/Z 三轴）：X 轴≥400mm，Y 轴≥300mm，Z 轴≥60mm; 2.▲最大速度：500mm/s; 3.相机型号：≥1200W（工业相机）; 4.CCD解析度：0.05mm; 5.▲重复精度：±0.01mm; 6.出胶精度：±0.0001mm; 7.传动方式：丝杆、伺服马达; 8.编程界面：不低于Windows 7; 9.视觉系统：配备视觉定位系统软件，支持自动识别定位、示教编程; 10.点胶式样：点、直线、弧、圆、涂胶、连续涂胶、注胶或任意不规则曲线; 11.电源：AC200-220V 50~60HZ ≥1.2KW; 12.出胶量控制方式：喷射阀等控制; 13.适用胶水类型：环氧/硅胶等; 14.定位精度（mm）±0.01mm。	台	2	

5	**测包机**	1.托盘上料、自动推料、自动换盘； 2.★两站测试（电感值/直流电阻/绝缘/耐压）、自动喷码、CCD终检 UPH：每小时产能 3000~10000 件（视测试时间及材料大小而定）； 3.电源：AC220V 50Hz ； 4.▲气源：≥0.5MPa ； 5.▲功率：≥2KW； 6.盘装推料电感编带设备，表面图像检测电感/电阻/层间测试/喷印一体； 7.料带间距：8/12/16mm，可调； 8.定位孔间距：4mm； 9.编带封合方式：热封； 10.载带终检CCD检测漏装、没装好、字符不良、正面外观不良。	台	2	**核心产品**
6	电感测试仪 LCR数字电桥	1.频率：20Hz～200kHz ； 2.基本测量准确度：≤0.05%； 3.DC偏置：±5V/50mA，外部DC BIAS偏置最大可达120A； 4.▲ 液晶屏≥4.3英寸TFT液晶显示，中英文可选操作界面； 5.AC 测试电压（电压模式）：10mV ~ 2Vrms（有效值），最小分辨率：10mV； 6.DC 偏置电流：0mA~±50mA，最小分辨率：0.5μA； 7.DCR 直流电阻测试电平：5mV~2V DC，最小分辨率：0.5mV； 8.▲测量速度（ms/次）：快速档≥ 12.5ms / 次、中速档≥ 83ms / 次、慢速档≥ 167ms / 次。	台	2	

7	直流低电阻测试仪	1. ▲液晶屏≥4.3英寸24色彩色触摸，≥480×272分辨率； 2.中英文可选操作界面； 3.最小分辨率：1μΩ； 4.▲量程：1μΩ~20kΩ； 5.测试电流范围：100μA ～ 1A； 6.测量速度（ms/次）：≥四档可调，快速档≤10ms / 次，支持产线联机自动分选测试； 7.全量程精度：≤0.1%FS。	台	2	
8	层间绝缘测试仪（脉冲式）	1.▲对角线：≥7 英寸、可显示≥65536 种颜色的 TFT 液晶宽屏,中英文可选操作界面； 2.测试电压：30V ~1200V，5V步进； 3.电感测试范围：≥1μH； 4.脉冲最大能量： 0.02焦耳； 5.波形判定：支持面积比较、面积差比较、电晕放电检测、相位差比较 ≥4 种判定方式；判定阈值 0.1%~100% 连续可调，支持自定义检测区间、多条件组合判定，可有效检出匝间短路、绝缘不良、局部放电等缺陷； 6.测试通道数：单通道； 7.▲测量速度：标准测试≥4 次 / 秒，支持多样本平均功能，兼顾测试效率与检测精度。	台	1	

9	脉冲式线圈测试仪（层间绝缘检测专用）	1.对角线：≥ 7 英寸、可显示≥ 65536 种颜色的 TFT 液晶宽屏,中英文可选操作界面； 2.测试电压：100V~5000V，10V步进； 3.电感测试范围：≥10μH； 4.脉冲最大能量： 0.25焦耳； 5.波形判定：支持面积比较、面积差比较、电晕放电检测、相位差比较 4 种判定方式；判定阈值 0.1%~100% 连续可调，支持自定义检测区间、多条件组合判定，可有效检出匝间短路、绝缘不良、局部放电等缺陷； 6.测试通道数：单通道； 7.▲测量速度：标准测试≥6 次 / 秒，支持多样本平均功能，兼顾测试效率与检测精度。	台	1	
10	直流偏置电流源	1.提供单台0~20A恒流输出； 2.最多支持6台联机，最大120A恒流输出； 3.0Hz~2MHz频率响应； 4.支持 SCPI 标准通信协议，可与同项目 LCR 数字电桥联动实现交直流叠加测试； 5.▲电流设定分辨率及精度：电流设定分辨率：0~1A 量程≤5mA、1~5A 量程≤25mA、5~20A 量程≤100mA；电流输出准确度：±0.1% 满量程； 6.负载能力：最大输出电压10V，允许最大负载电阻随输出电流自动适配； 7.满载连续工作时间≥2 小时，支持主从机扩展，适配电感直流偏置叠加测试； 8.通信接口：配备 RS232C、USB 通信接口及主从机联机接口，支持 SCPI 标准指令集；可与本项目LCR数字电桥联动，实现交直流叠加测试。	台	1	

11	喷码机	1.交流输入电压支持：AC100~240V； 2.功率及电流：50/60HZ、≥0.8A、≥70W； 3.喷嘴：设备采用50μm喷嘴； 4.▲彩色触摸屏：≥10.2吋彩色触摸触； 5.最高四行5x5印字； 6.可外接其它对应的设备实现联动等； 7.▲喷印速度：最高喷印速度≥2600 字符 / 秒（5×5 点阵、字间距 1 标准工况），适配产线在线连续喷印，喷印速度可调； 8.点阵规格：支持 5×5、5×7、7×9 等多种点阵，最大纵向 26 点阵，1~4 行可调；喷印精度：字符对位精度≤±0.2mm，50μm 墨滴，满足微字符清晰喷印； 9.喷印内容：中文/英文/数字/二维码/条码； 10.墨水配置：标配染料型酮基快干黑色墨水，干燥时间≤1s，附着力达标；兼容醇基、耐高温等多类型专用墨水；适用环氧树脂、塑胶、金属等多材质表面喷印，满足电感本体标识喷印要求； 11.喷印能力：字符喷印高度 1mm~18mm，支持 1~4 行文字；喷头工作距离 4~6mm（可调范围 2~10mm），带高度微调支架，满足在线喷印安装调节需求； 12.需与测包机喷印工位联动。	台	2	

12	IR 远红外隧道固化炉	1.▲隧道炉尺寸：有效烘干宽度及高度：宽*高≥1200*150mm(2 段温控)； 2.▲整体结构:炉盖采用上掀盖式，开关门轻松便捷方便检修。外围底部安装万向轮可移动， 带脚杯固定。 整体内部机架使用≥40x40 国标方管焊接，外箱用国标≥1.5mm 厚铁板折合而成，内胆采用≥1.2mm 冷板制作而成，内部机架下面托底加一层底板，确保烘烤区域保温和恒温，托底一层底板抽插式设计，方便清洁； 3.温度： 炉内 20~180℃可调(最高炉温 200℃)，炉内高度在200MM以下验收控温精度正负 5 ℃（实际显示温度与设置温度）；当炉内温度120度时炉盖表面温度： 比常温高 2~25℃。接缝处和进出料口温度较高； 4.温区配置：设 2 个独立加热温区，单温区有效加热长度 2000mm，总有效加热长度≥4000mm；各温区独立 PID 控温，控温精度 ±5℃，可实现梯度升温与恒温固化； 5.炉内温度均匀性：有效加热工作区域内温度均匀性≤±5℃，同一温区内多点温度偏差不超过 10℃； 6.电压：三相 380V； 7.设计加热总功率:≥24KW根据发热管布局，使用 380V-500W-520mm 长波型红外线发热管 条，每 9条并列安装，共2 列均分安装在烘烤区2m 炉内，使炉内各处温度均匀； 8.速度:20~190mm/min，变频无级可调；对应炉内有效固化滞留时间 10.5min~100min，可通过调速适配 15~30min 常规电感环氧胶固化工艺节拍，产能可通过治具排布匹配前端工序； 9.运风系统：选用隧道炉专用长轴 380V 马达配≥10 寸 B 向多翼型风轮； 10.传动部分：变频调速，链条式不锈钢圆管传送，机头机尾设有被动调节滚筒，确保产品平稳输送； 11.进出料口安装高度限位板装置，并安装铁氟龙布进行遮挡防护，防止炉内温度流失。 出料口安装光电感应器、感应自动报警、链条自动停止运转； 12.控制系统： 选用人机界面触摸屏操作控制(含温度采集模块和温度控制模块)，所有参数可通过人机界面编程输入；	台	1	

		13.安装以太网网络接口，可与计算机进行链接，支持MES 系统 485 接口； 14.材质： 炉盖外壳材质：≥1.5 冷轧板； 炉盖内胆材质：≥1.2 镀锌板； 炉盖夹层保温材质：高纯硅酸铝陶瓷纤维棉，100% 不含石棉纤维，体积密度≥120kg/m³，长期使用温度≥250℃，热系数（常温）≤0.045 W/(m·K)，燃烧性能等级A1 级不燃（符合GB 8624 标准）； 机架：≥40x40*2.0 厚，≥28条； 外观烤漆颜色，电脑白； 15.配置：循环风装置、发热元件、漏电开关、指示灯(红色) 、蜂鸣器、电流表、电流互感器、≥7 寸触摸屏+配备≥7 英寸彩色触摸屏 + PLC 控制系统，具备温度采集、速度调节、报警控制功能；配置温度采集模块、温度控制模块、 速度显示器、变频器、交流接触器、热过载、开关电源、报警灯、三相调压器、双排端子台 、急停开关、选择开关、不锈钢圆拉手、不锈钢合页、波纹管、输送线配件、涡轮减速机等； 16.工艺对象：适用于 CD 系列贴片电感环氧粘接胶固化、表面封胶油墨烘干及工件溶剂干燥；温度曲线：支持梯度升温 — 恒温固化 — 缓慢降温三段式工艺，升温速率≤5℃/min，恒温段温度均匀性≤±5℃，恒温时间 10~100min 可调，满足 120℃/20min 常规环氧胶固化基准要求； 17.预留出排气管道。			
注：核心产品1个，★参数1个，▲参数22个					