关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.电热开水瓶（核心产品），生产厂为无锡小天鹅电器有限公司，厂址为江苏省无锡市新吴区长江南路 18 号。电热开水瓶（核心产品）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电热开水瓶（核心产品）的 5.5L 304 不锈钢内胆在中国境内生产。电热开水瓶（核心产品）的生产制造工序在中国境内完成。

2.小电热壶，生产厂为无锡小天鹅电器有限公司，厂址为江苏省无锡市新吴区长江南路 18 号。小电热壶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。小电热壶的 1.7L 304 不锈钢内胆在中国境内生产。小电热壶的生产制造工序在中国境内完成。

3.电热水器，生产厂为广东美的生活电器制造有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号。电热水器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电热水器的 380V 双龙头带底座 6kw 304 不锈钢在中国境内生产。电热水器的生产制造工序在中国境内完成。

4.电热水器，生产厂为广东美的生活电器制造有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号.电热水器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电热水器的 220V，双龙头带底座 3KW 304 不锈钢在中国境内生产。电热水器的生产制造工序在中国境内完成。

5.墙壁插座五孔，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。墙壁插座五孔的中国境内生产的组件成本占比≥100%。墙壁插座五孔的 10A 五孔 86mm*86mm 塑壳体在中国境内生产。墙壁插座五孔的生产制造工序在中国境内完成。

6.墙壁插座三孔，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。墙壁插座三孔的中国境内生产的组件成本占比≥100%。墙壁插座三孔的 16A 三孔 86mm*86mm 塑壳体在中国境内生产。墙壁插座三孔的生产制造工序在中国境内完成。

7.灯头，生产厂为深圳市广腾电气料技有限公司，厂址为深圳市广腾电气料技有限公司。灯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。灯头的螺口 塑壳体在中国境内生产。灯头的生产制造工序在中国境内完成。

8.油汀电暖器，生产厂为广东美的环境电器制造有限公司，厂址为中山市东凤镇东阜路

和穗工业园东区 28 号。油汀电暖器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。油汀电暖器的 2200w 铝合金在中国境内生产。油汀电暖器的生产制造工序在中国境内完成。

9.小太阳取暖器，生产厂为广东美的环境电器制造有限公司，厂址为中山市东凤镇东皇路和穗工业园东区 28 号。小太阳取暖器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。小太阳取暖器的 1000w 塑壳体在中国境内生产。小太阳取暖器的生产制造工序在中国境内完成。

10.电话机，生产厂为深圳市广腾电子有限公司，厂址为深圳市龙岗区南湾街道南新社区布沙路 106 号粤强工业园第三栋厂房 301。电话机的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电话机的座机 塑壳体在中国境内生产。电话机的生产制造工序在中国境内完成。

11.电子镇流器，生产厂为普宁市占陇凯皇电器厂，厂址为普宁市占陇镇石港村柑园片 50 号。电子镇流器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电子镇流器的 22w-44w 铜线圈在中国境内生产。电子镇流器的生产制造工序在中国境内完成。

12.电感镇流器，生产厂为普宁市占陇凯皇电器厂，厂址为普宁市占陇镇石港村柑园片 50 号。电感镇流器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电感镇流器的 40w 铜线圈在中国境内生产。电感镇流器的生产制造工序在中国境内完成。

13.多用插座(小)，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。多用插座(小)的中国境内生产的组件成本占比≥100%。多用插座(小)的 10A 1.8 米 铜线在中国境内生产。多用插座(小)的生产制造工序在中国境内完成。

14.多用插座(小)，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。多用插座(小)的中国境内生产的组件成本占比≥100%。多用插座(小)的 10A 5 米 铜线在中国境内生产。多用插座(小)的生产制造工序在中国境内完成。

15.多用插座(小)，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。多用插座(小)的中国境内生产的组件成本占比≥100%。多用插座(小)的 10A 3 米 铜线在中国境内生产。多用插座(小)的生产制造工序在中国境内完成。

16.台风扇，生产厂为广东美的环境电器制造有限公司，厂址为中山市东凤镇东皇路和穗工业园东区 28 号。台风扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。台风扇的台式 铜电机 60W 在中国境内生产。台风扇的生产制造工序在中国境内完成。

17.落地风扇，生产厂为广东美的环境电器制造有限公司，厂址为中山市东凤镇东阜路和穗工业园东区 28 号。落地风扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。落地风扇的落地式 铜电机 60W 在中国境内生产。落地风扇的生产制造工序在中国境内完成。

18.窗帘轨道，生产厂为广东富达窗帘制品有限公司，厂址为广东省东莞市东城街道东城路东城段 2 号 111 室。窗帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。窗帘轨道的 3 米铝合金在中国境内生产。窗帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

19.带漏电空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。带漏电空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。带漏电空开的 1P32A 塑壳体在中国境内生产。带漏电空开的生产制造工序在中国境内完成。

20.喷壶，生产厂为浙江慈溪塑料制品厂，厂址为浙江省慈溪市匡堰镇樟树村。喷壶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。喷壶的 3 升 塑料在中国境内生产。喷壶的生产制造工序在中国境内完成。

21.彩条布，生产厂为广东各彩塑业有限公司，厂址为广东省东莞市凤岗镇天堂围兴旺路 20 号 508 房。彩条布的中国境内生产的组件成本占比≥100%。彩条布的宽 4000mm，长 50000mm，厚度 1mm 聚丙烯在中国境内生产。彩条布的生产制造工序在中国境内完成。

22.电话线，生产厂为深圳润华电线厂，厂址为深圳市南山区南山街道南光社区海德二道 3009 号。电话线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电话线的 1mm²*100 米 铜在中国境内生产。电话线的生产制造工序在中国境内完成。

23.橡胶手套，生产厂为广州白云区俊达手套公司，厂址为广州市白云区人和镇鹤亭凤尾工业区 38 号。橡胶手套的中国境内生产的组件成本占比≥100%。橡胶手套的大、中、小号 橡胶在中国境内生产。橡胶手套的生产制造工序在中国境内完成。

24.上水软管，生产厂为西安凡起管业有限公司，厂址为陕西省西安市未央区北三环大明宫建材家居批发基地五金 A 区 11 排 20 号。上水软管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。上水软管的Φ16mm，长 600mm-1200mm 304 不锈钢在中国境内生产。上水软管的生产制造工序在中国境内完成。

25.纯铜水龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。纯铜水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。纯铜

水龙头的单水＜Φ19mm 铜在中国境内生产。纯铜水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

26.平行线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。平行线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。平行线的 1mm²*100 米 铜在中国境内生产。平行线的生产制造工序在中国境内完成。

27.平行线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。平行线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。平行线的 1.5mm²*100 米 铜在中国境内生产。平行线的生产制造工序在中国境内完成。

28.单芯铜线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。单芯铜线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。单芯铜线的 2.5mm²*100 米 铜在中国境内生产。单芯铜线的生产制造工序在中国境内完成。

29.双色铜线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。双色铜线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。双色铜线的 2.5mm²*100 米 铜在中国境内生产。双色铜线的生产制造工序在中国境内完成。

30.单芯铜线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。单芯铜线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。单芯铜线的 4mm²*100 米 铜在中国境内生产。单芯铜线的生产制造工序在中国境内完成。

31.双色线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。双色线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。双色线的 4mm²*100 米 铜在中国境内生产。双色线的生产制造工序在中国境内完成。

32.单芯铜线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。单芯铜线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。单芯铜线的 6mm²*100 米 铜在中国境内生产。单芯铜线的生产制造工序在中国境内完成。

33.双色铜线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。双色铜线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。双色铜线的 6mm²*100 米 铜在中国境内生产。双色铜线的生产制造工序在中国境内完成。

34.三角阀，生产厂为福建雷蒂森卫浴有限公司，厂址为福建省南安市仑苍镇宝成路 122 号。三角阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。三角阀的Φ16mm*100 米 铜在中国境内

生产。三角阀的生产制造工序在中国境内完成。

35.交流接触器，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。交流接触器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。交流接触器的 NXC-18 塑壳体在中国境内生产。交流接触器的生产制造工序在中国境内完成。

36.瓷砖，生产厂为广东路易莎石材加工厂，厂址为广东路易莎石材加工厂。瓷砖的中国境内生产的组件成本占比≥100%。瓷砖的长 600mm，宽 600mm 全瓷在中国境内生产。瓷砖的生产制造工序在中国境内完成。

37.瓷砖，生产厂为广东路易莎石材加工厂，厂址为广东路易莎石材加工厂。瓷砖的中国境内生产的组件成本占比≥100%。瓷砖的长 800mm，宽 800mm 全瓷在中国境内生产。瓷砖的生产制造工序在中国境内完成。

38.铜护套线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。铜护套线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铜护套线的 2*2.5mm²*100 米 铜在中国境内生产。铜护套线的生产制造工序在中国境内完成。

39.多用插座（30 孔），生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。多用插座（30 孔）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。多用插座（30 孔）的 10 米 铜线在中国境内生产。多用插座（30 孔）的生产制造工序在中国境内完成。

40.医废垃圾袋，生产厂为武汉医疗塑料厂，厂址为武汉市汉阳区王家湾 108 号。医废垃圾袋的中国境内生产的组件成本占比≥100%。医废垃圾袋的用于黄色 240 升垃圾桶 塑料在中国境内生产。医废垃圾袋的生产制造工序在中国境内完成。

41.医废垃圾袋，生产厂为武汉医疗塑料厂，厂址为武汉市汉阳区王家湾 108 号。医废垃圾袋的中国境内生产的组件成本占比≥100%。医废垃圾袋的用于黄色 120 升垃圾桶 塑料在中国境内生产。医废垃圾袋的生产制造工序在中国境内完成。

42.医废垃圾袋，生产厂为武汉医疗塑料厂，厂址为武汉市汉阳区王家湾 108 号。医废垃圾袋的中国境内生产的组件成本占比≥100%。医废垃圾袋的小号，用于黄色 60 升垃圾桶塑料在中国境内生产。医废垃圾袋的生产制造工序在中国境内完成。

43.可溶性垃圾袋，生产厂为武汉医疗塑料厂，厂址为武汉市汉阳区王家湾 108 号。可

溶性垃圾袋的中国境内生产的组件成本占比≥100%。可溶性垃圾袋的用于 60 升容器 可溶于水的高分子化学材料在中国境内生产。可溶性垃圾袋的生产制造工序在中国境内完成。

44.玻璃胶，生产厂为佛山市元通胶粘实业有限公司，厂址为佛山市高明区杨和镇对川工业大道 1 号。玻璃胶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。玻璃胶的 300ml 胶在中国境内生产。玻璃胶的生产制造工序在中国境内完成。

45.免钉胶，生产厂为佛山市元通胶粘实业有限公司，厂址为佛山市高明区杨和镇对川工业大道 1 号。免钉胶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。免钉胶的 300ml 胶在中国境内生产。免钉胶的生产制造工序在中国境内完成。

46.带轮垃圾桶，生产厂为浙江麟祥塑业有限公司，厂址为浙江省台州市高新路 1055 号。带轮垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。带轮垃圾桶的 240L 塑料在中国境内生产。带轮垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

47.带轮垃圾桶，生产厂为浙江麟祥塑业有限公司，厂址为浙江省台州市高新路 1055 号。带轮垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。带轮垃圾桶的 120L 塑料在中国境内生产。带轮垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

48.生活垃圾桶，生产厂为浙江麟祥塑业有限公司，厂址为浙江省台州市高新路 1055 号。生活垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。生活垃圾桶的 60L 塑料在中国境内生产。生活垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

49.生活垃圾桶，生产厂为浙江麟祥塑业有限公司，厂址为浙江省台州市高新路 1055 号。生活垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。生活垃圾桶的 30L 塑料在中国境内生产。生活垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

50.日光灯架，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。日光灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。日光灯架的 20w 单管 铝合金在中国境内生产。日光灯架的生产制造工序在中国境内完成。

51.日光灯架，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。日光灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。日光灯架的 30w 单管 铝合金在中国境内生产。日光灯架的生产制造工序在中国境内完成。

52.格栅灯架，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。

格栅灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。格栅灯架的长 600mm，宽 600mm 铝合金在中国境内生产。格栅灯架的生产制造工序在中国境内完成。

53.LED 吸顶灯，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。LED 吸顶灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 吸顶灯的 24w LED 在中国境内生产。LED 吸顶灯的生产制造工序在中国境内完成。

54.LED 吸顶灯，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。LED 吸顶灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 吸顶灯的 10w LED 在中国境内生产。LED 吸顶灯的生产制造工序在中国境内完成。

55.日光灯架，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。日光灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。日光灯架的 18w 单管 铝合金在中国境内生产。日光灯架的生产制造工序在中国境内完成。

56.日光灯架，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。日光灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。日光灯架的 30w 单管 铝合金在中国境内生产。日光灯架的生产制造工序在中国境内完成。

57.日光灯架，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。日光灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。日光灯架的 40w 单管 铝合金在中国境内生产。日光灯架的生产制造工序在中国境内完成。

58.日光灯启辉器，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。日光灯启辉器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。日光灯启辉器的 18-40w 塑壳体在中国境内生产。日光灯启辉器的生产制造工序在中国境内完成。

59.T5 一体化 LED 灯架，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。T5 一体化 LED 灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。T5 一体化 LED 灯架的 4w，长度 30mm 铝合金在中国境内生产。T5 一体化 LED 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

60.T8 一体化 LED 灯架，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。T8 一体化 LED 灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。T8 一体化 LED 灯架的 8w，长度 600mm 铝合金在中国境内生产。T8 一体化 LED 灯架的生产制造工序在中国

境内完成。

61.T8 一体化 LED 灯架，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。T8 一体化 LED 灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。T8 一体化 LED 灯架的 12w，长度 900mm 铝合金在中国境内生产。T8 一体化 LED 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

62.T8 一体化 LED 灯架，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。T8 一体化 LED 灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。T8 一体化 LED 灯架的 16w，长度 1200mm 铝合金在中国境内生产。T8 一体化 LED 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

63.LED 灯架，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。LED 灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 灯架的 40w 双管 铝合金在中国境内生产。LED 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

64.LED 平板灯，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。LED 平板灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 平板灯的长 300mm，宽 300mm 铝扣板在中国境内生产。LED 平板灯的生产制造工序在中国境内完成。

65.灭蚊灯，生产厂为佛山顺德区田可电器厂，厂址为广东省佛山市顺德区勒流街道勒流社区工业四路 9 号之八（住所申报）。灭蚊灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。灭蚊灯的 30w 铝合金在中国境内生产。灭蚊灯的生产制造工序在中国境内完成。

66.LED 灯泡，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。LED 灯泡的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 灯泡的 3w 塑壳体在中国境内生产。LED 灯泡的生产制造工序在中国境内完成。

67.LED 客厅灯，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。LED 客厅灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 客厅灯的长 800mm，宽 600mm LED 在中国境内生产。LED 客厅灯的生产制造工序在中国境内完成。

68.环形灯盘，生产厂为中山市智都照明有限公司，厂址为中山市古镇镇东兴东路 142 号 4 号楼五楼。环形灯盘的中国境内生产的组件成本占比≥100%。环形灯盘的 36W 正白光 LED 在中国境内生产。环形灯盘的生产制造工序在中国境内完成。

69.环型灯盘，生产厂为中山市智都照明有限公司，厂址为中山市古镇镇东兴东路 142 号 4 号楼五楼。环型灯盘的中国境内生产的组件成本占比≥100%。环型灯盘的 24w 正白光 LED 在中国境内生产。环型灯盘的生产制造工序在中国境内完成。

70.节能灯泡 LED，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。节能灯泡 LED 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。节能灯泡 LED 的 38w LED 塑壳体在中国境内生产。节能灯泡 LED 的生产制造工序在中国境内完成。

71.节能灯泡 LED，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。节能灯泡 LED 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。节能灯泡 LED 的 5-9w LED 塑壳体在中国境内生产。节能灯泡 LED 的生产制造工序在中国境内完成。

72.三相插座，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。三相插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。三相插座的 10A*86mm 塑壳体在中国境内生产。三相插座的生产制造工序在中国境内完成。

73.一联开关墙壁，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。一联开关墙壁的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一联开关墙壁的 86mm*10A 塑壳体在中国境内生产。一联开关墙壁的生产制造工序在中国境内完成。

74.电话分配器，生产厂为东莞市奥丰电子有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区寿昌路 3 号 1 栋 304 室。电话分配器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电话分配器的一拖二 塑料在中国境内生产。电话分配器的生产制造工序在中国境内完成。

75.电话水晶头，生产厂为东莞市奥丰电子有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区寿昌路 3 号 1 栋 304 室。电话水晶头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电话水晶头的四芯 塑料在中国境内生产。电话水晶头的生产制造工序在中国境内完成。

76.盖碗胶垫，生产厂为西安秦新塑料厂，厂址为陕西省西安市团结东路 15 号。盖碗胶垫的中国境内生产的组件成本占比≥100%。盖碗胶垫的高水箱洁具用 橡胶在中国境内生产。盖碗胶垫的生产制造工序在中国境内完成。

77.二联开关明装，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。二联开关明装的中国境内生产的组件成本占比≥100%。二联开关明装的 86mm*10A 塑壳体在中国境内生产。二联开关明装的生产制造工序在中国境内完成。

78.面板灯，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。面板灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。面板灯的长 600mm，宽 600mm LED 在中国境内生产。面板灯的生产制造工序在中国境内完成。

79.有线门铃，生产厂为温州美尔特电器限公司，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海三道 3807 号三楼。有线门铃的中国境内生产的组件成本占比≥100%。有线门铃的 12v 50 米 塑壳体在中国境内生产。有线门铃的生产制造工序在中国境内完成。

80.探照灯，生产厂为温州宇锐照明，厂址为浙江省温州市瑞安市潘岱街道谢岙底村安置房 A12 幢 12 号。探照灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。探照灯的 15w 塑壳体在中国境内生产。探照灯的生产制造工序在中国境内完成。

81.窗口对讲机，生产厂为深圳广腾电子有限公司，厂址为深圳市广腾电气科技有限公司。窗口对讲机的中国境内生产的组件成本占比≥100%。窗口对讲机的 237 塑料壳体在中国境内生产。窗口对讲机的生产制造工序在中国境内完成。

82.子母电话机，生产厂为深圳广腾电子有限公司，厂址为深圳市广腾电气科技有限公司。子母电话机的中国境内生产的组件成本占比≥100%。子母电话机的座机无线对讲 50 米范围 塑壳体在中国境内生产。子母电话机的生产制造工序在中国境内完成。

83.二相插头，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。二相插头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。二相插头的 10A 塑壳体在中国境内生产。二相插头的生产制造工序在中国境内完成。

84.壁扇，生产厂为广东美的生活电器制造有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号。壁扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。壁扇的壁挂式Φ400mm 铜电机在中国境内生产。壁扇的生产制造工序在中国境内完成。

85.自攻丝，生产厂为河北龙泉剑钉业集团有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东滩头村。自攻丝的中国境内生产的组件成本占比≥100%。自攻丝的 40MM 铁在中国境内生产。自攻丝的生产制造工序在中国境内完成。

86.铁钉，生产厂为河北龙泉剑钉业集团有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东滩头村。铁钉的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铁钉的 50MM，一盒 400 克 铁在中国境内生产。铁钉的生产制造工序在中国境内完成。

87.水泥钉，生产厂为河北龙泉剑钉业集团有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东滩头村。水泥钉的中国境内生产的组件成本占比≥100%。水泥钉的 50MM，一盒 400 克 钢在中国境内生产。水泥钉的生产制造工序在中国境内完成。

88.水泥，生产厂为西安尧柏水泥集团有限公司，厂址为西安市蓝田县洩湖镇漫道村。水泥的中国境内生产的组件成本占比≥100%。水泥的 500# 50 公斤 水泥在中国境内生产。水泥的生产制造工序在中国境内完成。

89.灰刀，生产厂为重庆市盛鹏五金制品有限公司，厂址为重庆市大足（龙水）工业园区五金科技园。灰刀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。灰刀的 2寸 铁在中国境内生产。灰刀的生产制造工序在中国境内完成。

90.玻璃胶枪，生产厂为重庆市盛鹏五金制品有限公司，厂址为重庆市大足（龙水）工业园区五金科技园。玻璃胶枪的中国境内生产的组件成本占比≥100%。玻璃胶枪的挤压式 铁在中国境内生产。玻璃胶枪的生产制造工序在中国境内完成。

91.点石胶，生产厂为浙江天和树脂有限公司，厂址为浙江省台州市临海市头门港新区东海第六大道 9 号。点石胶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。点石胶的 25g 胶在中国境内生产。点石胶的生产制造工序在中国境内完成。

92.挂锁，生产厂为烟台三环挂锁有限公司，厂址为山东省烟台市芝罘区只楚路 149 号。挂锁的中国境内生产的组件成本占比≥100%。挂锁的 32mm 铁在中国境内生产。挂锁的生产制造工序在中国境内完成。

93.挂锁，生产厂为烟台三环挂锁有限公司，厂址为山东省烟台市芝罘区只楚路 149 号。挂锁的中国境内生产的组件成本占比≥100%。挂锁的 50mm 铁在中国境内生产。挂锁的生产制造工序在中国境内完成。

94.抽屉锁，生产厂为丹阳市金银来馈业有限公司，厂址为丹阳市访仙镇访高路。抽屉锁的中国境内生产的组件成本占比≥100%。抽屉锁的Φ16mm 铁在中国境内生产。抽屉锁的生产制造工序在中国境内完成。

95.长杆锁，生产厂为烟台三环挂锁有限公司，厂址为山东省烟台市芝罘区只楚路 149 号。长杆锁的中国境内生产的组件成本占比≥100%。长杆锁的Φ50mm 铁在中国境内生产。长杆锁的生产制造工序在中国境内完成。

96.链条锁大，生产厂为浙江亚环锁业有限公司，厂址为浙江省金华市浦江县浦江火车站站区。链条锁大的中国境内生产的组件成本占比≥100%。链条锁大的Φ6mm，1 米长 铁在中国境内生产。链条锁大的生产制造工序在中国境内完成。

97.链条锁小，生产厂为浙江亚环锁业有限公司，厂址为浙江省金华市浦江县浦江火车站站区。链条锁小的中国境内生产的组件成本占比≥100%。链条锁小的Φ4mm*长 800mm 铁在中国境内生产。链条锁小的生产制造工序在中国境内完成。

98.球形锁，生产厂为浙江亚环锁业有限公司，厂址为浙江省金华市浦江县浦江火车站站区。球形锁的中国境内生产的组件成本占比≥100%。球形锁的房间专用 304 不锈钢在中国境内生产。球形锁的生产制造工序在中国境内完成。

99.毒饵洞，生产厂为河南灭鼠器具厂，厂址为河南省商丘市虞城县稍岗镇曹庄村。毒饵洞的中国境内生产的组件成本占比≥100%。毒饵洞的长 250mm 水泥制品在中国境内生产。毒饵洞的生产制造工序在中国境内完成。

100.云石胶（粘接仪器），生产厂为浙江天和树脂有限公司，厂址为浙江省台州市临海市头门港新区东海第六大道 9 号云石胶（粘接仪器）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。云石胶（粘接仪器）的 25g 胶在中国境内生产。云石胶（粘接仪器）的生产制造工序在中国境内完成。

101.云石胶，生产厂为浙江天和树脂有限公司，厂址为浙江省台州市临海市头门港新区东海第六大道 9 号。云石胶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。云石胶的 0.8L 胶在中国境内生产。云石胶的生产制造工序在中国境内完成。

102.不锈钢合页，生产厂为揭阳恒通塑料五金制品厂，厂址为广东揭阳榕城东郊向南围前工业区。不锈钢合页的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢合页的长 100mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢合页的生产制造工序在中国境内完成。

103.跑风，生产厂为揭阳恒通塑料五金制品厂，厂址为广东揭阳榕城东郊向南围前工业区。跑风的中国境内生产的组件成本占比≥100%。跑风的暖气片用 铜在中国境内生产。跑风的生产制造工序在中国境内完成。

104.不锈钢隔离柱，生产厂为揭阳恒通塑料五金制品厂，厂址为广东揭阳榕城东郊向南围前工业区。不锈钢隔离柱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢隔离柱的 1 米高

304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢隔离柱的生产制造工序在中国境内完成。

105.蛇皮袋，生产厂为临沂启盛塑编有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区张家朱许村 164 号。蛇皮袋的中国境内生产的组件成本占比≥100%。蛇皮袋的宽 500mm，高 1000mm 塑料纤维在中国境内生产。蛇皮袋的生产制造工序在中国境内完成。

106.蛇皮管，生产厂为临沂启盛塑编有限公司，厂址为山东省临沂市兰山区张家朱许村 164 号。蛇皮管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。蛇皮管的Φ16mm 塑胶在中国境内生产。蛇皮管的生产制造工序在中国境内完成。

107.换气扇，生产厂为中山市西野电器有限公司，厂址为中山市横栏镇永兴工业区富庆一路 18 号 B 栋第六楼之一。换气扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。换气扇的Φ200mm 铜电机在中国境内生产。换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

108.换气扇，生产厂为中山市西野电器有限公司，厂址为中山市横栏镇永兴工业区富庆一路 18 号 B 栋第六楼之一。换气扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。换气扇的Φ250mm 铜电机在中国境内生产。换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

109.换气扇，生产厂为中山市西野电器有限公司，厂址为中山市横栏镇永兴工业区富庆一路 18 号 B 栋第六楼之一。换气扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。换气扇的Φ300mm 铜电机在中国境内生产。换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

110.管道换气扇，生产厂为中山市西野电器有限公司，厂址为中山市横栏镇永兴工业区富庆一路 18 号 B 栋第六楼之一。管道换气扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。管道换气扇的Φ200mm 铜电机在中国境内生产。管道换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

111.管道换气扇，生产厂为中山市西野电器有限公司，中山市横栏镇永兴工业区富庆一路 18 号 B 栋第六楼之一。管道换气扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。管道换气扇的Φ250mm 铜电机在中国境内生产。管道换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

112.管道换气扇，生产厂为中山市西野电器有限公司，厂址为中山市横栏镇永兴工业区富庆一路 18 号 B 栋第六楼之一。管道换气扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。管道换气扇的Φ300mm 铜电机在中国境内生产。管道换气扇的生产制造工序在中国境内完成。

113.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 3P15A 塑壳体在

中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

114.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 3P25A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

115.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 3P32A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

116.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 3P60A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

117.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 3P80A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

118.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 3P125A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

119.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 3P225A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

120.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 2P25A 带漏电保护 塑壳在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

121.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 2P32A 带漏电保护 塑壳在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

122.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 2P40A 带漏电保

护 塑壳在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

123.软连接，生产厂为上海多邦阀门制造有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇港业路 158 弄 2 号 C23 幢。软连接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。软连接的 DN150mm 橡胶在中国境内生产。软连接的生产制造工序在中国境内完成。

124.空开轨道，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开轨道的 1 米长 铁在中国境内生产。空开轨道的生产制造工序在中国境内完成。

125.空开合，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开合的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开合的 D7-A 塑料在中国境内生产。空开合的生产制造工序在中国境内完成。

126.三角带，生产厂为无锡市峰科机电有限公司，厂址为江苏省无锡市滨湖区蠡溪路 787-9 号。三角带的中国境内生产的组件成本占比≥100%。三角带的长 1800mm 橡胶在中国境内生产。三角带的生产制造工序在中国境内完成。

127.盘管电机，生产厂为山东盛华电机有限公司，厂址为山东省聊城市临清市经济开发区什方院北段。盘管电机的中国境内生产的组件成本占比≥100%。盘管电机的 20w 铜电机在中国境内生产。盘管电机的生产制造工序在中国境内完成。

128.碟阀，生产厂为超达阀门集团，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北镇江北大街。碟阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。碟阀的 DN80mm 钢在中国境内生产。碟阀的生产制造工序在中国境内完成。

129.止回阀，生产厂为超达阀门集团，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北镇江北大街。止回阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。止回阀的 DN80mm 钢在中国境内生产。止回阀的生产制造工序在中国境内完成。

130.浮球阀，生产厂为超达阀门集团，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北镇江北大街。浮球阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。浮球阀的 DN50 铜在中国境内生产。浮球阀的生产制造工序在中国境内完成。

131.风机轴，生产厂为超达阀门集团，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北镇江北大街。风机轴的中国境内生产的组件成本占比≥100%。风机轴的长 600mm 钢在中国境内生产。风机

轴的生产制造工序在中国境内完成。

132.电机轴承，生产厂为哈尔滨轴承厂，厂址为哈尔滨市香坊区红旗大街 14 号。电机轴承的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电机轴承的 HRB6308 钢在中国境内生产。电机轴承的生产制造工序在中国境内完成。

133.阻燃板，生产厂为广州树叶木业有限公司，厂址为广州市南沙区金岭南路 412 号。阻燃板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。阻燃板的宽 1200mm，长 2220mm，厚度 0.18mm 防火材料在中国境内生产。阻燃板的生产制造工序在中国境内完成。

134.靠背轮，生产厂为上海多邦阀门制造有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇港业路 158 弄 2 号 C23 幢。靠背轮的中国境内生产的组件成本占比≥100%。靠背轮的水泵 连接垫 橡胶在中国境内生产。靠背轮的生产制造工序在中国境内完成。

135.防毒面具，生产厂为山东中煤防护面具厂，厂址为山东省济宁市高新区开源路北 11 号。防毒面具的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防毒面具的国标 橡胶在中国境内生产。防毒面具的生产制造工序在中国境内完成。

136.中效过滤器，生产厂为河南新乡安克林滤业有限公司，厂址为新乡市牧野区王村镇善河村。中效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。中效过滤器的 592×592×550mm 铝框在中国境内生产。中效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

137.亚高效过滤器，生产厂为河南新乡安克林滤业有限公司，厂址为新乡市牧野区王村镇善河村。亚高效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。亚高效过滤器的 592×592×292mm 铝框在中国境内生产。亚高效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

138.吊风扇，生产厂为东莞市奥丰电子有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区寿昌路 3 号 1 栋 304 室。吊风扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。吊风扇的长 1400mm 铜电机在中国境内生产。吊风扇的生产制造工序在中国境内完成。

139.PE 桶，生产厂为西安佳业设备有限公司，厂址为陕西省西咸新区沣东新城蔺高工业园水厂东路 39 号。PE 桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PE 桶的 50L 塑料在中国境内生产。PE 桶的生产制造工序在中国境内完成。

140.机油，生产厂为西安长庆天和石油机械有限公司，厂址为陕西省西安市高陵区泾渭街办长庆北路 188 号。机油的中国境内生产的组件成本占比≥100%。机油的黄色 4L 矿物油

在中国境内生产。机油的生产制造工序在中国境内完成。

141.碟阀，生产厂为超达阀门集团，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北镇江北大街。碟阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。碟阀的 DN200mm 钢在中国境内生产。碟阀的生产制造工序在中国境内完成。

142.碟阀，生产厂为超达阀门集团，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北镇江北大街。碟阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。碟阀的 DN80mm 钢在中国境内生产。碟阀的生产制造工序在中国境内完成。

143.钢垫片，生产厂为超达阀门集团，厂址为浙江省温州市永嘉县瓯北镇江北大街。钢垫片的中国境内生产的组件成本占比≥100%。钢垫片的Φ100mm 钢在中国境内生产。钢垫片的生产制造工序在中国境内完成。

144.镜子，生产厂为浙江同心镜业卫浴公司，厂址为浙江省绍兴市柯桥区齐贤街道柯北村。镜子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。镜子的宽 800mm，长 1200mm 玻璃在中国境内生产。镜子的生产制造工序在中国境内完成。

145.镜子，生产厂为浙江同心镜业卫浴公司，厂址为浙江省绍兴市柯桥区齐贤街道柯北村。镜子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。镜子的宽 400mm，长 600mm 玻璃在中国境内生产。镜子的生产制造工序在中国境内完成。

146.有机玻璃，生产厂为浙江同心镜业卫浴公司，厂址为浙江省绍兴市柯桥区齐贤街道柯北村。有机玻璃的中国境内生产的组件成本占比≥100%。有机玻璃的宽 1200mm，长 2400mm，厚度 0.5mm 有机玻璃在中国境内生产。有机玻璃的生产制造工序在中国境内完成。

147.木工板，生产厂为广州树叶木业有限公司，厂址为广州市南沙区金岭南路 412 号。木工板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。木工板的宽 1200mm，长 2400mm，厚度 0.18mm 木材在中国境内生产。木工板的生产制造工序在中国境内完成。

148.铝扣板条，生产厂为广东金茂建材有限公司，厂址为广州黄埔区渔珠建材基地 119 号。铝扣板条的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝扣板条的宽 30mm，长 1200mm 铝合金在中国境内生产。铝扣板条的生产制造工序在中国境内完成。

149.工业排风扇，生产厂为佛山顺庆电器有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区杏坛镇

高赞村杏坛水乡大道 628 号。工业排风扇的中国境内生产的组件成本占比≥100%。工业排风扇的宽 400mm，长 400mm 铜电机在中国境内生产。工业排风扇的生产制造工序在中国境内完成。

150.工作制度镜框，生产厂为西安明翼画框加工厂，厂址为西安明翼画框加工厂。工作制度镜框的中国境内生产的组件成本占比≥100%。工作制度镜框的长 300mm，宽 400mm 铝合金在中国境内生产。工作制度镜框的生产制造工序在中国境内完成。

151.手拉车，生产厂为广东红星箱包有限公司，厂址为广东省广州市白云区石马。手拉车的中国境内生产的组件成本占比≥100%。手拉车的宽 350mm，高 960mm，厚 270mm 铝合金在中国境内生产。手拉车的生产制造工序在中国境内完成。

152.尖嘴钳，生产厂为邵东力山五金工具厂，厂址为湖南省邵阳市邵东市仙槎桥镇马路村。尖嘴钳的中国境内生产的组件成本占比≥100%。尖嘴钳的 6 寸 钢在中国境内生产。尖嘴钳的生产制造工序在中国境内完成。

153.活动扳手，生产厂为邵东力山五金工具厂厂址为湖南省邵阳市邵东市仙槎桥镇马路村。活动扳手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。活动扳手的长 250mm 钢在中国境内生产。活动扳手的生产制造工序在中国境内完成。

154.平板车，生产厂为广州田进车辆厂，厂址为广州田进车辆厂。平板车的中国境内生产的组件成本占比≥100%。平板车的宽 650mm，长 1200mm 铁在中国境内生产。平板车的生产制造工序在中国境内完成。

155.管钳，生产厂为邵东力山五金工具厂，厂址为湖南省邵阳市邵东市仙槎桥镇马路村。管钳的中国境内生产的组件成本占比≥100%。管钳的 14 寸 钢在中国境内生产。管钳的生产制造工序在中国境内完成。

156.管钳，生产厂为邵东力山五金工具厂，厂址为湖南省邵阳市邵东市仙槎桥镇马路村。管钳的中国境内生产的组件成本占比≥100%。管钳的 12 寸 钢在中国境内生产。管钳的生产制造工序在中国境内完成。

157.大门拉手，生产厂为邵东力山五金工具厂，厂址为湖南省邵阳市邵东市仙槎桥镇马路村。大门拉手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。大门拉手的长 600mm 304 不锈钢在中国境内生产。大门拉手的生产制造工序在中国境内完成。

158.充电式手枪钻，生产厂为邵东力山五金工具厂，厂址为湖南省邵阳市邵东市仙槎桥镇马路村。充电式手枪钻的中国境内生产的组件成本占比≥100%。充电式手枪钻的 12v 铜电机在中国境内生产。充电式手枪钻的生产制造工序在中国境内完成。

159.油漆刷，生产厂为邵东力山五金工具厂，厂址为湖南省邵阳市邵东市仙槎桥镇马路村。油漆刷的中国境内生产的组件成本占比≥100%。油漆刷的 2 寸 棕毛在中国境内生产。油漆刷的生产制造工序在中国境内完成。

160.人字梯，生产厂为西邵东力山五金工具厂，厂址为湖南省邵阳市邵东市仙槎桥镇马路村。人字梯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。人字梯的高 2.5 米 铝合金在中国境内生产。人字梯的生产制造工序在中国境内完成。

161.手钳，生产厂为山邵东力山五金工具厂，厂址为湖南省邵阳市邵东市仙槎桥镇马路村。手钳的中国境内生产的组件成本占比≥100%。手钳的 8 寸 钢在中国境内生产。手钳的生产制造工序在中国境内完成。

162.钢锯弓，生产厂为山东长鹿工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰岭街道办事处凤安路 19 号。钢锯弓的中国境内生产的组件成本占比≥100%。钢锯弓的国标 钢在中国境内生产。钢锯弓的生产制造工序在中国境内完成。

163.麻丝，生产厂为江苏金太五金工具厂，厂址为苏州市平江区东中市 149 号。麻丝的中国境内生产的组件成本占比≥100%。麻丝的细丝 麻在中国境内生产。麻丝的生产制造工序在中国境内完成。

164.生料带，生产厂为重庆渝封塑料厂，厂址为重庆市渝北区空港工业园。生料带的中国境内生产的组件成本占比≥100%。生料带的长 10 米 聚四氟乙烯在中国境内生产。生料带的生产制造工序在中国境内完成。

165.水拔子，生产厂为任丘市卫生器具厂，厂址为中国河北任丘市任丘市边各庄工业区。水拔子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。水拔子的Φ160mm，手把长 390mm 橡胶在中国境内生产。水拔子的生产制造工序在中国境内完成。

166.推车轮，生产厂为广州田进车辆厂，厂址为广州田进车辆厂。推车轮的中国境内生产的组件成本占比≥100%。推车轮的Φ350mm，厚度 50mm 橡胶在中国境内生产。推车轮的生产制造工序在中国境内完成。

167.推车轮，生产厂为广州田进车辆厂，厂址为广州田进车辆厂。推车轮的中国境内生产的组件成本占比≥100%。推车轮的Φ350mm，厚度 10mm 橡胶在中国境内生产。推车轮的生产制造工序在中国境内完成。

168.螺丝刀，生产厂为杭州斯达利工具有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区义桥镇蛟山村。螺丝刀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。螺丝刀的 5 寸 钢在中国境内生产。螺丝刀的生产制造工序在中国境内完成。

169.防水胶布，生产厂为湖北孝感舒氏集团有限公司，厂址为孝感市孝南区毛陈镇舒氏工业园。防水胶布的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防水胶布的 GN-ET8A 14 米 绝缘橡胶在中国境内生产。防水胶布的生产制造工序在中国境内完成。

170.试电笔，生产厂为邵东力山五金工具厂，厂址为湖南省邵阳市邵东市仙槎桥镇马路村。试电笔的中国境内生产的组件成本占比≥100%。试电笔的 100V-250V 塑壳体在中国境内生产。试电笔的生产制造工序在中国境内完成。

171.改锥，生产厂为杭州斯达利工具有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区义桥镇蛟山村。改锥的中国境内生产的组件成本占比≥100%。改锥的 4 寸 钢在中国境内生产。改锥的生产制造工序在中国境内完成。

172.闭门器，生产厂为杭州斯达利工具有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区义桥镇蛟山村。闭门器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。闭门器的中号，45-60kg 钢在中国境内生产。闭门器的生产制造工序在中国境内完成。

173.卷尺，生产厂为商丘市鸿昌工具有限公司，厂址为河南省商丘市虞城县稍岗镇张灿庄村童小楼 6 号。卷尺的中国境内生产的组件成本占比≥100%。卷尺的长 5 米 钢在中国境内生产。卷尺的生产制造工序在中国境内完成。

174.手摇疏通器，生产厂为孝感福星卫浴洁具厂，厂址为孝感市汉川市沉湖镇福星街福星六路。手摇疏通器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。手摇疏通器的长 2.2 米 钢在中国境内生产。手摇疏通器的生产制造工序在中国境内完成。

175.水不漏，生产厂为北京美高装饰材料有限公司，厂址为北京市朝阳区朝外大街 10 号精品大厦 7 层 706 室。水不漏的中国境内生产的组件成本占比≥100%。水不漏的 5 公斤 水泥在中国境内生产。水不漏的生产制造工序在中国境内完成。

176.吊门轮，生产厂为扬州汇思达电气有限公司，厂址为宝应县山阳镇工业集中区创业园 2-9 号。吊门轮的中国境内生产的组件成本占比≥100%。吊门轮的标准配套 钢在中国境内生产。吊门轮的生产制造工序在中国境内完成。

177.PVC 胶，生产厂为浙江天和树脂有限公司，厂址为**浙江省台州市临海市头门港新区东海第六大道 9 号**。PVC 胶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 胶的 QB/T2568 胶在中国境内生产。PVC 胶的生产制造工序在中国境内完成。

178.白石灰，生产厂为富平百庆石灰厂，厂址为陕西省渭南市富平县庄里镇。白石灰的中国境内生产的组件成本占比≥100%。白石灰的 20 公斤 白石灰在中国境内生产。白石灰的生产制造工序在中国境内完成。

179.污水井盖，生产厂为长安秦润铸造厂，厂址为西安市长安区兴隆乡西环路 15 号。污水井盖的中国境内生产的组件成本占比≥100%。污水井盖的Φ680mm 铸铁在中国境内生产。污水井盖的生产制造工序在中国境内完成。

180.白喷漆，生产厂为深圳市兆新能源股份有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道兆新能源工业园。白喷漆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。白喷漆的 200 克 油漆在中国境内生产。白喷漆的生产制造工序在中国境内完成。

181.消防水枪，生产厂为浙江立升消防装备有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市贺村镇贺福南路 491-2 号。消防水枪的中国境内生产的组件成本占比≥100%。消防水枪的 DN65 QZ19 铝合金在中国境内生产。消防水枪的生产制造工序在中国境内完成。

182.油漆，生产厂为西安经建油漆有限责任公司，厂址为西安市西咸新区泾河新城泾渭大道。油漆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。油漆的 3 公斤 油漆在中国境内生产。油漆的生产制造工序在中国境内完成。

183.万能胶，生产厂为佛山鱼珠化工实业有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇松岗石泉村。万能胶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。万能胶的 1 公斤 胶在中国境内生产。万能胶的生产制造工序在中国境内完成。

184.万能胶，生产厂为佛山鱼珠化工实业有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇松岗石泉村。万能胶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。万能胶的 0.5 公斤 胶在中国境内生产。万能胶的生产制造工序在中国境内完成。

185.多层板，生产厂为广州树叶木业有限公司，厂址为广州市南沙区金岭南路 412 号。多层板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。多层板的宽 1200mm，长 2400mm，厚度 0.18mm 木材在中国境内生产。多层板的生产制造工序在中国境内完成。

186.灭火器箱，生产厂为浙江立升消防装备有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市贺村镇贺福南路 491-2 号。灭火器箱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。灭火器箱的宽 650mm，高 600mm 铁在中国境内生产。灭火器箱的生产制造工序在中国境内完成。

187.消防沙箱，生产厂为浙江立升消防装备有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市贺村镇贺福南路 491-2 号。消防沙箱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。消防沙箱的宽 600mm，高 400mm 铁在中国境内生产。消防沙箱的生产制造工序在中国境内完成。

188.消防水带，生产厂为浙江立升消防装备有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市贺村镇贺福南路 491-2 号。消防水带的中国境内生产的组件成本占比≥100%。消防水带的Φ100mm*10 米 橡胶内衬，外表亚麻编织物在中国境内生产。消防水带的生产制造工序在中国境内完成。

189.铁丝，生产厂为河北龙泉剑钉业集团有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东滩头村。铁丝的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铁丝的Φ16mm 铁在中国境内生产。铁丝的生产制造工序在中国境内完成。

190.井盖，生产厂为长安秦润铸造厂，厂址为西安市长安区兴隆乡西户路 13 号。井盖的中国境内生产的组件成本占比≥100%。井盖的Φ680mm 铸铁在中国境内生产。井盖的生产制造工序在中国境内完成。

191.钢锯条，生产厂为临沂火峰五金工具有限公司，厂址为山东省临沂市蒙阴县经济开发区汶河二路 20 号。钢锯条的中国境内生产的组件成本占比≥100%。钢锯条的 24 牙 钢在中国境内生产。钢锯条的生产制造工序在中国境内完成。

192.马桶盖（加长），生产厂为厦门康仕洁卫浴有限公司，厂址为厦门市同安区同明路 68-2 号 1-2 层。马桶盖（加长）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。马桶盖（加长）的标准配套 塑料在中国境内生产。马桶盖（加长）的生产制造工序在中国境内完成。

193.马桶盖，生产厂为厦门康仕洁卫浴有限公司，厂址为厦门市同安区同明路 68-2 号 1-2 层。马桶盖的中国境内生产的组件成本占比≥100%。马桶盖的标准配套 塑料在中国境内

生产。马桶盖的生产制造工序在中国境内完成。

194.窗帘轨道滑轮，生产厂为广东富达窗帘制品有限公司，厂址为广东省东莞市东城街道东城路东城段 2 号 111 室。窗帘轨道滑轮的中国境内生产的组件成本占比≥100%。窗帘轨道滑轮的标准配套 塑料在中国境内生产。窗帘轨道滑轮的生产制造工序在中国境内完成。

195.自喷漆，生产厂为深圳市兆新能源股份有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道兆新能源工业园。自喷漆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。自喷漆的 200 克 油漆在中国境内生产。自喷漆的生产制造工序在中国境内完成。

196.清雪铲，生产厂为山东中拓机械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区仙营街道大唐科技大厦综合楼 01 单元 25 层 2505 号。清雪铲的中国境内生产的组件成本占比≥100%。清雪铲的宽 500mm，长 700mm 铁在中国境内生产。清雪铲的生产制造工序在中国境内完成。

197.银粉漆，生产厂为西安经建油漆有限责任公司，厂址为西安市西咸新区泾河新城泾渭大道。银粉漆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。银粉漆的 3 公斤 油漆在中国境内生产。银粉漆的生产制造工序在中国境内完成。

198.低水箱洁具，生产厂为西安新秦塑料厂，厂址为西安市莲湖区团结东路副 17 号。低水箱洁具的中国境内生产的组件成本占比≥100%。低水箱洁具的国标 塑料在中国境内生产。低水箱洁具的生产制造工序在中国境内完成。

199.高水箱洁具，生产厂为西安新秦塑料厂，厂址为西安市莲湖区团结东路副 17 号。高水箱洁具的中国境内生产的组件成本占比≥100%。高水箱洁具的国标 塑料在中国境内生产。高水箱洁具的生产制造工序在中国境内完成。

200.波纹管，生产厂为宁波埃美柯阀门有限公司，厂址为宁波市江北区慈城镇新城路 8 号。波纹管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。波纹管的 30 公分 不锈钢在中国境内生产。波纹管的生产制造工序在中国境内完成。

201.下水软管，生产厂为中山市辉煌卫浴有限公司，厂址为中山市黄圃镇新柳中路 6 号。下水软管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。下水软管的直径 40mm 伸缩型 塑料在中国境内生产。下水软管的生产制造工序在中国境内完成。

202.加厚下水管，生产厂为中山市辉煌卫浴有限公司，厂址为中山市黄圃镇新柳中路 6

号。加厚下水管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。加厚下水管的 41 伸缩型 塑料在中国境内生产。加厚下水管的生产制造工序在中国境内完成。

203.不锈钢下水，生产厂为台州市汉鳄厨卫有限公司，厂址为浙江省台州市路桥区蓬街镇金联工业园区。不锈钢下水的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢下水的 704 有孔 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢下水的生产制造工序在中国境内完成。

204.管卡，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。管卡的中国境内生产的组件成本占比≥100%。管卡的Φ50mm 塑料在中国境内生产。管卡的生产制造工序在中国境内完成。

205.UPVC 管，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。UPVC 管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。UPVC 管的Φ63mm 塑胶在中国境内生产。UPVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

206.UPVC 管，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。UPVC 管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。UPVC 管的Φ65mm 塑胶在中国境内生产。UPVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

207.UPVC 管，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。UPVC 管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。UPVC 管的Φ110mm 塑胶在中国境内生产。UPVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

208.UPVC 法兰，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。UPVC 法兰的中国境内生产的组件成本占比≥100%。UPVC 法兰的Φ65mm 塑胶在中国境内生产。UPVC 法兰的生产制造工序在中国境内完成。

209.UPV 蝶阀，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。UPV 蝶阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。UPV 蝶阀的Φ80mm 塑胶在中国境内生产。UPV 蝶阀的生产制造工序在中国境内完成。

210.UPVC 软连接，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。UPVC 软连接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。UPVC 软连接的Φ65mm 塑胶在中国境内生产。UPVC 软连接的生产制造工序在中国境内完成。

211.UPVC 管子补芯，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元

县城东区西铜一级路以东。UPVC 管子补芯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。UPVC 管子补芯的Φ65mm 变Φ50mm 塑胶在中国境内生产。UPVC 管子补芯的生产制造工序在中国境内完成。

212.UPVC 大小头，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。UPVC 大小头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。UPVC 大小头的Φ65mm 变Φ50mm 塑胶在中国境内生产。UPVC 大小头的生产制造工序在中国境内完成。

213.UPVC 堵头，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。UPVC 堵头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。UPVC 堵头的Φ90mm 塑胶在中国境内生产。UPVC 堵头的生产制造工序在中国境内完成。

214.油封，生产厂为无锡恩福油封有限公司，厂址为无锡市新吴区新梅路 23 号。油封的中国境内生产的组件成本占比≥100%。油封的 402-B 橡胶在中国境内生产。油封的生产制造工序在中国境内完成。

215.线管 KGB，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。线管 KGB 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。线管 KGB 的Φ16mm 铁在中国境内生产。线管 KGB 的生产制造工序在中国境内完成。

216.弯头 KGB，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。弯头 KGB 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。弯头 KGB 的Φ16mm 铁在中国境内生产。弯头 KGB 的生产制造工序在中国境内完成。

217.直接 KGB，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。直接 KGB 的中国境内生产的组件成本占比≥100%。直接 KGB 的Φ16mm 铁在中国境内生产。直接 KGB 的生产制造工序在中国境内完成。

218.软连接，生产厂为上海多邦阀门制造有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇港业路 158 弄 2 号 C23 幢。软连接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。软连接的Φ50mm 橡胶在中国境内生产。软连接的生产制造工序在中国境内完成。

219.纸灯笼，生产厂为杭州好又多文化用品公司，厂址为浙江省杭州市西湖区灵隐街道浙江省杭州市天目山路 159 号。纸灯笼的中国境内生产的组件成本占比≥100%。纸灯笼的过

节用，Φ50mm 红纸在中国境内生产。纸灯笼的生产制造工序在中国境内完成。

220.扎带，生产厂为杭州聚合顺新材料股份有限公司，厂址为杭州市钱塘区临江街道江海路 228 号。扎带的中国境内生产的组件成本占比≥100%。扎带的宽 4mm，长 250mm 塑料在中国境内生产。扎带的生产制造工序在中国境内完成。

221.满天星灯，生产厂为杭州聚合顺新材料股份有限公司，厂址为杭州市钱塘区临江街道江海路 228 号。满天星灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。满天星灯的长 10 米 LED 在中国境内生产。满天星灯的生产制造工序在中国境内完成。

222.铝塑管，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市禅城区季华四路创意产业园日丰大厦。铝塑管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝塑管的Φ16mm 铝塑在中国境内生产。铝塑管的生产制造工序在中国境内完成。

223.铝塑管，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市禅城区季华四路创意产业园日丰大厦。铝塑管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝塑管的Φ20mm 铝塑在中国境内生产。铝塑管的生产制造工序在中国境内完成。

224.铝塑管，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市禅城区季华四路创意产业园日丰大厦。铝塑管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝塑管的Φ25mm 铝塑在中国境内生产。铝塑管的生产制造工序在中国境内完成。

225.铝塑管，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市禅城区季华四路创意产业园日丰大厦。铝塑管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝塑管的Φ32mm 铝塑在中国境内生产。铝塑管的生产制造工序在中国境内完成。

226.镀锌管，生产厂为天津市利达钢管集团有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇津港公路 2 号。镀锌管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。镀锌管的Φ16mm 铁在中国境内生产。镀锌管的生产制造工序在中国境内完成。

227.保温管，生产厂为山东泡腾管业有限公司，厂址为泡腾管业有限公司。保温管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。保温管的Φ25mm 石棉在中国境内生产。保温管的生产制造工序在中国境内完成。

228.PVC 管，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 管的Φ63mm 塑胶

在中国境内生产。PVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

229.淋浴软管，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。淋浴软管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。淋浴软管的Φ16mm，长 1500mm 304 不锈钢在中国境内生产。淋浴软管的生产制造工序在中国境内完成。

230.花洒，生产厂为广东彩诺卫浴，厂址为广东省潮州市潮安区凤塘镇大埕村凤林路自编 9 号厂房。花洒的中国境内生产的组件成本占比≥100%。花洒的Φ16mm 塑料在中国境内生产。花洒的生产制造工序在中国境内完成。

231.混合阀，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。混合阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。混合阀的 RX2106 尺 钢在中国境内生产。混合阀的生产制造工序在中国境内完成。

232.立柱盆，生产厂为广东彩诺卫浴，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。立柱盆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。立柱盆的常规 2 号盆 陶瓷在中国境内生产。立柱盆的生产制造工序在中国境内完成。

233.立柱盆，生产厂为广东彩诺卫浴，厂址为广东省潮州市潮安区凤塘镇大埕村凤林路自编 9 号厂房。立柱盆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。立柱盆的加大号 陶瓷在中国境内生产。立柱盆的生产制造工序在中国境内完成。

234.台下盆，生产厂为广东彩诺卫浴，厂址为广东省潮州市潮安区凤塘镇大埕村凤林路自编 9 号厂房。台下盆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。台下盆的 3#盆 陶瓷在中国境内生产。台下盆的生产制造工序在中国境内完成。

235.台上盆，生产厂为广东彩诺卫浴，厂址为广东省潮州市潮安区凤塘镇大埕村凤林路自编 9 号厂房。台上盆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。台上盆的 4#盆 陶瓷在中国境内生产。台上盆的生产制造工序在中国境内完成。

236.小便冲洗阀，生产厂福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。小便冲洗阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。小便冲洗阀的明装 16mm 铜在中国境内生产。小便冲洗阀的生产制造工序在中国境内完成。

237.小便池，生产厂为广东彩诺卫浴，厂址为广东省潮州市潮安区凤塘镇大埕村凤林路

自编 9 号厂房。小便池的中国境内生产的组件成本占比≥100%。小便池的立式 陶瓷在中国境内生产。小便池的生产制造工序在中国境内完成。

238.拖地池，生产厂为广东彩诺卫浴，厂址为广东省潮州市潮安区凤塘镇大埕村凤林路自编 9 号厂房。拖地池的中国境内生产的组件成本占比≥100%。拖地池的 2 号 陶瓷在中国境内生产。拖地池的生产制造工序在中国境内完成。

239.马桶，生产厂为广东彩诺卫浴，厂址为广东省潮州市潮安区凤塘镇大埕村凤林路自编 9 号厂房。马桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。马桶的 400mm 孔距 陶瓷在中国境内生产。马桶的生产制造工序在中国境内完成。

240.洗手盆，生产厂为广东彩诺卫浴，厂址为广东省潮州市潮安区凤塘镇大埕村凤林路自编 9 号厂房。洗手盆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。洗手盆的 2 号 陶瓷在中国境内生产。洗手盆的生产制造工序在中国境内完成。

241.钢管，生产厂为天津市利达钢管集团有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇津港公路 2 号。钢管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。钢管的Φ50mm 钢在中国境内生产。钢管的生产制造工序在中国境内完成。

242.三角铁，生产厂为天津市利达钢管集团有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇津港公路 2 号。三角铁的中国境内生产的组件成本占比≥100%。三角铁的Φ4cm 铁在中国境内生产。三角铁的生产制造工序在中国境内完成。

243.线槽，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。线槽的中国境内生产的组件成本占比≥100%。线槽的宽 2.4cm PVC 在中国境内生产。线槽的生产制造工序在中国境内完成。

244.圆钢，生产厂为天津市利达钢管集团有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇津港公路 2 号。圆钢的中国境内生产的组件成本占比≥100%。圆钢的Φ14mm 钢在中国境内生产。圆钢的生产制造工序在中国境内完成。

245.膨胀栓，生产厂为永年县河北铺铁西华兴膨胀螺栓厂，厂址为东洺阳村北。膨胀栓的中国境内生产的组件成本占比≥100%。膨胀栓的Φ10mm，长 100mm 钢在中国境内生产。膨胀栓的生产制造工序在中国境内完成。

246.膨胀管，生产厂为浙江万峰塑料，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇新光大道 75

号耀华工业园内。膨胀管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。膨胀管的Φ8mm 塑料在中国境内生产。膨胀管的生产制造工序在中国境内完成。

3247.膨胀管，生产厂为浙江万峰塑料，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇新光大道 75 号耀华工业园内。膨胀管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。膨胀管的Φ5mm 塑料在中国境内生产。膨胀管的生产制造工序在中国境内完成。

248.膨胀管，生产厂为浙江万峰塑料，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇新光大道 75 号耀华工业园内。膨胀管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。膨胀管的Φ6mm 塑料在中国境内生产。膨胀管的生产制造工序在中国境内完成。

249.不锈钢窗纱，生产厂为安平县万广金属制品有限公司，厂址为河北省衡水市安平县安平镇政宣村村南 38 米处。不锈钢窗纱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢窗纱的宽 1000mm，长 15000mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢窗纱的生产制造工序在中国境内完成。

250.不锈钢窗纱，生产厂为安平县万广金属制品有限公司，厂址为河北省衡水市安平县安平镇政宣村村南 38 米处不锈钢窗纱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢窗纱的宽 1200mm，长 15000mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢窗纱的生产制造工序在中国境内完成。

251.不锈钢窗纱，生产厂为安平县万广金属制品有限公司，厂址为河北省衡水市安平县安平镇政宣村村南 38 米处。不锈钢窗纱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢窗纱的宽 1500mm，长 15000mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢窗纱的生产制造工序在中国境内完成。

252.外丝直接(铝塑管)，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市禅城区季华四路创意产业园日丰大厦。外丝直接(铝塑管)的中国境内生产的组件成本占比≥100%。外丝直接(铝塑管)的Φ20mm 铜在中国境内生产。外丝直接(铝塑管)的生产制造工序在中国境内完成。

253.内丝直按(铝塑管)，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市禅城区季华四路创意产业园日丰大厦。内丝直按(铝塑管)的中国境内生产的组件成本占比≥100%。内丝直按(铝塑管)的Φ20mm 铜在中国境内生产。内丝直按(铝塑管)的生产制造工序在中国境内完成。

254.铝塑管内丝三通，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市禅城区季华四路创意产业园日丰大厦。铝塑管内丝三通的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝塑管内丝三通的Φ16mm 铜在中国境内生产。铝塑管内丝三通的生产制造工序在中国境内完成。

255.铝塑管弯头，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市禅城区季华四路创意产业园日丰大厦。铝塑管弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝塑管弯头的Φ16mm 铜在中国境内生产。铝塑管弯头的生产制造工序在中国境内完成。

256.异经三通，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市禅城区季华四路创意产业园日丰大厦。异经三通的中国境内生产的组件成本占比≥100%。异经三通的Φ16*20mm 铜在中国境内生产。异经三通的生产制造工序在中国境内完成。

257.PVC 弯头，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 弯头的Φ40mm PVC 在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

258.S 弯下水，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。S 弯下水的中国境内生产的组件成本占比≥100%。S 弯下水的Φ50mm PVC 在中国境内生产。S 弯下水的生产制造工序在中国境内完成。

259.堵头，生产厂为山西太各玛钢管体厂，厂址为山西省太谷区。堵头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。堵头的Φ16mm 铁在中国境内生产。堵头的生产制造工序在中国境内完成。

260.弯头，生产厂为浙江铜步管业有限公司，厂址为浙江省义乌市北苑街道雪峰西路 968 号。弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。弯头的Φ16mm 铜在中国境内生产。弯头的生产制造工序在中国境内完成。

261.对丝，生产厂为浙江铜步管业有限公司，厂址为浙江省义乌市北苑街道雪峰西路 968 号。对丝的中国境内生产的组件成本占比≥100%。对丝的Φ16mm 铜在中国境内生产。对丝的生产制造工序在中国境内完成。

262.水龙头芯，生产厂为南安市荣新洁具厂，厂址为福建省南安市仑苍镇黄甲西环路 45 号。水龙头芯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。水龙头芯的Φ16mm 铜在中国境内生产。水龙头芯的生产制造工序在中国境内完成。

263.加长龙头芯，生产厂为南安市荣新洁具厂，厂址为福建省南安市仑苍镇黄甲西环路45 号。加长龙头芯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。加长龙头芯的Φ16mm 铜在中国境内生产。加长龙头芯的生产制造工序在中国境内完成。

264.PVC 弯头，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 弯头的Φ75mm 塑料在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

265.PVC 大小头，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 大小头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 大小头的Φ110*75mm 塑料在中国境内生产。PVC 大小头的生产制造工序在中国境内完成。

266.球阀，生产厂为宁波埃美柯阀门有限公司，厂址为宁波市江北区慈城镇新城路 8 号。球阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。球阀的Φ40mm 铜在中国境内生产。球阀的生产制造工序在中国境内完成。

267.纸灯笼，生产厂为杭州好又多文化用品公司，厂址为浙江省杭州市西湖区灵隐街道浙江省杭州市天目山路 159 号。纸灯笼的中国境内生产的组件成本占比≥100%。纸灯笼的Φ50mm 红纸在中国境内生产。纸灯笼的生产制造工序在中国境内完成。

268.扎带，生产厂为杭州聚合顺新材料股份有限公司，厂址为杭州市钱塘区临江街道江海路 228 号。扎带的中国境内生产的组件成本占比≥100%。扎带的宽 4mm，长 250mm 塑料在中国境内生产。扎带的生产制造工序在中国境内完成。

269.面盆双水龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。面盆双水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。面盆双水龙头的Φ16mm 双水 铜在中国境内生产。面盆双水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

270.铜闸阀，生产厂为宁波埃美柯阀门有限公司，厂址为宁波市江北区慈城镇新城路 8 号。铜闸阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铜闸阀的Φ25mm 铜在中国境内生产。铜闸阀的生产制造工序在中国境内完成。

271.热水器龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。热水器龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。热水

器龙头的Φ16mm 铜在中国境内生产。热水器龙头的生产制造工序在中国境内完成。

272.立柱盆水龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。立柱盆水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。立柱盆水龙头的单水＜Φ16mm 铜在中国境内生产。立柱盆水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

273.高弯龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。高弯龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。高弯龙头的单水＜Φ17mm 铜在中国境内生产。高弯龙头的生产制造工序在中国境内完成。

274.混合龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。混合龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。混合龙头的双水＜Φ18mm 铜在中国境内生产。混合龙头的生产制造工序在中国境内完成。

275.感应龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。感应龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。感应龙头的立式 铜在中国境内生产。感应龙头的生产制造工序在中国境内完成。

276.医用水龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。医用水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。医用水龙头的立式 16mm 铜在中国境内生产。医用水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

277.医用水龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。医用水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。医用水龙头的平装 16mm 铜在中国境内生产。医用水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

278.快开水龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。快开水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。快开水龙头的单水 16mm 铜在中国境内生产。快开水龙头的生产制造工序在中国境内完成。

279.快开水龙头加长，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。快开水龙头加长的中国境内生产的组件成本占比≥100%。快开水龙头加长的单水 16mm 铜在中国境内生产。快开水龙头加长的生产制造工序在中国境内完成。

280.高弯龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。高弯龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。高弯龙头的单水＜Φ17mm 铜在中国境内生产。高弯龙头的生产制造工序在中国境内完成。

281.混合龙头，生产厂为福建省博亿水暖科技有限公司，厂址为福建省泉州市南安市东田镇蓝溪村后辽工业街 76 号。混合龙头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。混合龙头的双水＜Φ18mm 铜在中国境内生产。混合龙头的生产制造工序在中国境内完成。

282.蹲便池，生产厂为浙江三合家具用品有限公司，厂址为厦门市湖里区金湖二里 63 号 1004 室。蹲便池的中国境内生产的组件成本占比≥100%。蹲便池的标准 陶瓷在中国境内生产。蹲便池的生产制造工序在中国境内完成。

283.明盒，生产厂为西安乐山塑料制品厂，厂址为陕西省西安市临潼区新丰办刘寨村南杜组。明盒的中国境内生产的组件成本占比≥100%。明盒的 86mm 塑料在中国境内生产。明盒的生产制造工序在中国境内完成。

284.污水泵，生产厂为上海人民企业集团水泵有限公司，厂址为上海市奉贤区南桥镇沪杭公路 1487 号。污水泵的中国境内生产的组件成本占比≥100%。污水泵的 380V 0.75 千瓦 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

285.污水泵，生产厂为上海人民企业集团水泵有限公司，厂址为上海市奉贤区南桥镇沪杭公路 1487 号。污水泵的中国境内生产的组件成本占比≥100%。污水泵的 220V 0.75 千瓦 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

286.污水泵，生产厂为上海人民企业集团水泵有限公司，厂址为上海市奉贤区南桥镇沪杭公路 1487 号。污水泵的中国境内生产的组件成本占比≥100%。污水泵的 380V 1.1 千瓦 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

287.污水泵，生产厂为上海人民企业集团水泵有限公司，厂址为上海市奉贤区南桥镇沪杭公路 1487 号。污水泵的中国境内生产的组件成本占比≥100%。污水泵的三相 1.5KW 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

288.污水泵，生产厂为上海人民企业集团水泵有限公司，厂址为上海市奉贤区南桥镇沪杭公路 1487 号。污水泵的中国境内生产的组件成本占比≥100%。污水泵的三相 2.2KW 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

289.污水泵，生产厂为上海人民企业集团水泵有限公司，厂址为上海市奉贤区南桥镇沪杭公路 1487 号。污水泵的中国境内生产的组件成本占比≥100%。污水泵的三相 3KW 铜电机在中国境内生产。污水泵的生产制造工序在中国境内完成。

290.电缆，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。电缆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电缆的 5 芯*16mm² 铜在中国境内生产。电缆的生产制造工序在中国境内完成。

291.电缆，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。电缆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电缆的 4 芯*6mm² 铜在中国境内生产。电缆的生产制造工序在中国境内完成。

292.电缆，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。电缆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电缆的 3 芯*4mm² 铜在中国境内生产。电缆的生产制造工序在中国境内完成。

293.平板车，生产厂为广州田进车辆厂，厂址为广州田进车辆厂。平板车的中国境内生产的组件成本占比≥100%。平板车的宽 950mm，长 1200mm 角铁在中国境内生产。平板车的生产制造工序在中国境内完成。

294.平行线，生产厂为天津市津成电线电缆有限公司，厂址为天津市南开区黄河道 467 号。平行线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。平行线的 0.75mm²*100 米 铜在中国境内生产。平行线的生产制造工序在中国境内完成。

295.带漏电保护空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。带漏电保护空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。带漏电保护空开的 1P25A 塑壳体在中国境内生产。带漏电保护空开的生产制造工序在中国境内完成。

296.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 1P16A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

297.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 1P32A 塑壳体在

中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

298.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 1P40A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

299.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 1P60A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

300.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 2P16A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

301.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 2P32A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

302.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 2P40A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

303.空开，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。空开的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开的 2P60A 塑壳体在中国境内生产。空开的生产制造工序在中国境内完成。

304.大花盆，生产厂为西安盆栽鲜花有限公司，厂址为西安市碑林区光大南路 52 号。大花盆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。大花盆的Φ600mm 陶瓷在中国境内生产。大花盆的生产制造工序在中国境内完成。

305.挂勾，生产厂为宁波豪江五金工具厂，厂址为宁波市鄞州区姜山镇东林寺村。挂勾的中国境内生产的组件成本占比≥100%。挂勾的单钩 不锈钢在中国境内生产。挂勾的生产制造工序在中国境内完成。

306.插座，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。插座的 10A 小方块

单插 塑壳体在中国境内生产。插座的生产制造工序在中国境内完成。

307.内六方扳手，生产厂为宁波豪工工具有限公司，厂址为宁波市鄞州区姜山镇东林寺村 。内六方扳手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。内六方扳手的Φ8mm 钢在中国境内生产。内六方扳手的生产制造工序在中国境内完成。

308.活动扶手，生产厂为宁波豪工工具有限公司，厂址为宁波市鄞州区姜山镇东林寺村 。活动扶手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。活动扶手的Φ32mm*长 600mm 不锈钢在中国境内生产。活动扶手的生产制造工序在中国境内完成。

309.内六方扳手，生产厂为宁波豪工工具有限公司，厂址为宁波市鄞州区姜山镇东林寺村 。内六方扳手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。内六方扳手的Φ15mm 钢在中国境内生产。内六方扳手的生产制造工序在中国境内完成。

310.内六方扳手，生产厂为宁波豪工工具有限公司，厂址为宁波市鄞州区姜山镇东林寺村 。内六方扳手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。内六方扳手的Φ25mm 钢在中国境内生产。内六方扳手的生产制造工序在中国境内完成。

311.内六方扳手，生产厂为宁波豪工工具有限公司，厂址为宁波市鄞州区姜山镇东林寺村 。内六方扳手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。内六方扳手的Φ50mm 钢在中国境内生产。内六方扳手的生产制造工序在中国境内完成。

312.支架弹簧，生产厂为西安新秦塑料厂，厂址为西安市莲湖区团结东路副 17 号。支架弹簧的中国境内生产的组件成本占比≥100%。支架弹簧的高水箱拉手支架用，宽 4 密码，长 6mm 钢在中国境内生产。支架弹簧的生产制造工序在中国境内完成。

313.门扣，生产厂为广东揭阳迅尔泰五金制品厂，厂址为揭阳高新技术产业开发区四号街东侧。门扣的中国境内生产的组件成本占比≥100%。门扣的长 100mm 铁在中国境内生产。门扣的生产制造工序在中国境内完成。

314.卡子，生产厂为浙江温州融翔管体有限公司，厂址为浙江省温州市温州海洋经济发展示范区昆鹏街道霓荣南路 577 号 A 区 6 号。卡子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。卡子的Φ100mm 钢在中国境内生产。卡子的生产制造工序在中国境内完成。

315.黑胶皮，生产厂为陕西橡胶厂，厂址为 陕西西安市长安区大学城以内 067 基地郭杜镇茅坡甲字 2 号。黑胶皮的中国境内生产的组件成本占比≥100%。黑胶皮的厚 3mm，宽

1000mm 橡胶在中国境内生产。黑胶皮的生产制造工序在中国境内完成。

316.夫接机管，生产厂为西安新秦塑料厂，厂址为西安市莲湖区团结东路副 17 号。夫接机管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。夫接机管的Φ40mm，长 2000mm 塑料在中国境内生产。夫接机管的生产制造工序在中国境内完成。

317.绝缘橡板，生产厂为陕西橡胶厂，厂址为 陕西西安市长安区大学城以内 067 基地郭杜镇茅坡甲字 2 号。绝缘橡板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。绝缘橡板的厚 5mm，宽 1000mm 橡胶在中国境内生产。绝缘橡板的生产制造工序在中国境内完成。

318.B700 胶，生产厂为广东布来恩胶粘化工有限公司，厂址为惠州市惠阳区新圩镇红卫村沙公围。B700 胶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。B700 胶的 110ML 胶在中国境内生产。B700 胶的生产制造工序在中国境内完成。

319.保温棉，生产厂为陕西合力保温材料制品有限责任公司，厂址为西安市未央区天台八路。保温棉的中国境内生产的组件成本占比≥100%。保温棉的宽 1 米，厚 50mm 岩棉在中国境内生产。保温棉的生产制造工序在中国境内完成。

320.铝百叶，生产厂为湖南省恒铝工坊金属制品有限公司，厂址为湖南省衡阳市耒阳市灶市街街道办事处灶钢社区五一南路 198 号钢铁厂旁。铝百叶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝百叶的长 1.2mm 铝材在中国境内生产。铝百叶的生产制造工序在中国境内完成。

321.收边条，生产厂为佛山金泰隆金属制品有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇塘联村永安股份经济合作社石塘路龙脊岗厂房地段自编 3 号 C01。收边条的中国境内生产的组件成本占比≥100%。收边条的长 202mm 304 不锈钢在中国境内生产。收边条的生产制造工序在中国境内完成。

322.不锈钢角码，生产厂为广东乐马五金制品有限公司，厂址为广州市白云区大源街大源北路 36 号广州丰和货运市场之八栋 112、113、114、115 号。不锈钢角码的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢角码的 L25mm*L25mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢角码的生产制造工序在中国境内完成。

323.喷头，生产厂为山东力建节水灌溉科技有限公司，厂址为注册地址在山东省济南市莱芜经济开发区张家洼街道办事处鹿鸣北路。喷头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。

喷头的Φ16mm 塑料在中国境内生产。喷头的生产制造工序在中国境内完成。

324.喷雾器，生产厂为浙江明辉喷雾器厂，厂址为浙江省台州市路桥区金清镇上塘村文昌西路 468 号西边间二楼。喷雾器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。喷雾器的 8L 塑料在中国境内生产。喷雾器的生产制造工序在中国境内完成。

325.电烙铁，生产厂为山东宏洋五金工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区九曲街道艾家于埠村。电烙铁的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电烙铁的 30w 铁在中国境内生产。电烙铁的生产制造工序在中国境内完成。

326.拉线开关，生产厂为深圳市格林威电子有限公司，厂址为深圳市光明区公明街道李松蔚社区第二工业区第 90 栋 201。拉线开关的中国境内生产的组件成本占比≥100%。拉线开关的 902 塑料在中国境内生产。拉线开关的生产制造工序在中国境内完成。

327.软连接，生产厂为上海多邦阀门制造有限公司，厂址为上海市松江区小昆山镇港业路 158 弄 2 号 C23 幢。软连接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。软连接的Φ100mm 橡胶在中国境内生产。软连接的生产制造工序在中国境内完成。

328.铝泊自粘带，生产厂为金华市博坤胶带有限公司，厂址为浙江省金华市金东区孝顺镇镇北功能区 D 地块。铝泊自粘带的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝泊自粘带的宽 80mm 铝泊在中国境内生产。铝泊自粘带的生产制造工序在中国境内完成。

329.消防水带接口，生产厂为浙江立升消防装备有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市贺村镇贺福南路 491-2 号。消防水带接口的中国境内生产的组件成本占比≥100%。消防水带接口的Φ100mm 铝合金在中国境内生产。消防水带接口的生产制造工序在中国境内完成。

330.橡胶管，生产厂为济南松达橡塑制品有限公司，厂址为济南市历城区七里河路 2-9 号科技佳苑 3 号楼 601。橡胶管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。橡胶管的Φ20mm*长 20 米 橡胶在中国境内生产。橡胶管的生产制造工序在中国境内完成。

331.PVC 管箍，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 管箍的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 管箍的Φ75mm 塑料在中国境内生产。PVC 管箍的生产制造工序在中国境内完成。

332.管箍包卡，生产厂为无锡鑫鼎铭建材有限公司，厂址为无锡市新吴区金城东路 303-2-1837。管箍包卡的中国境内生产的组件成本占比≥100%。管箍包卡的Φ75mm 304 不锈

钢在中国境内生产。管箍包卡的生产制造工序在中国境内完成。

333.铜球阀，生产厂为宁波埃美柯阀门有限公司，厂址为宁波市江北区慈城镇新城路 8 号。铜球阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铜球阀的Φ16mm 铜在中国境内生产。铜球阀的生产制造工序在中国境内完成。

334.铝塑板，生产厂为上海吉祥铝塑板厂，厂址为上海市松江区石湖荡镇塔汇路 505 号 16 幢。铝塑板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝塑板的宽 1200mm，长 2220mm 铝在中国境内生产。铝塑板的生产制造工序在中国境内完成。

335.铝扣板，生产厂为山东中顶豪瑞建材科技有限公司，厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区马厂湖镇北桥村工业二路 6 号。铝扣板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝扣板的宽 600mm，长 600mm，厚度 1mm 铝在中国境内生产。铝扣板的生产制造工序在中国境内完成。

336.大理石，生产厂为宁波天宸石材有限公司，厂址为浙江省宁波市江北区庄桥镇东邵村。大理石的中国境内生产的组件成本占比≥100%。大理石的宽 300mm，长 1000mm 大理石在中国境内生产。大理石的生产制造工序在中国境内完成。

337.门拉手，生产厂为广东省江门市金锦不锈钢制品有限公司，厂址为江门市新会区大泽镇沙冲村龙门飞鼠咀（土名）自编 04。门拉手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。门拉手的长 300mm 304 不锈钢在中国境内生产。门拉手的生产制造工序在中国境内完成。

338.不锈钢下水管，生产厂为浙江波士洁厨卫科技有限公司，厂址为浙江省台州市临海市上盘镇北洋四路 3 号。不锈钢下水管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢下水管的Φ40mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢下水管的生产制造工序在中国境内完成。

339.手动喷雾器，生产厂为浙江明辉喷雾器厂，厂址为浙江省台州市路桥区金清镇上塘村文昌西路 468 号西边间二楼。手动喷雾器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。手动喷雾器的 8L 塑料在中国境内生产。手动喷雾器的生产制造工序在中国境内完成。

340.等径弯头，生产厂为山西太各玛钢管体厂，厂址为山西省太谷区。等径弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。等径弯头的Φ16mm 铁在中国境内生产。等径弯头的生产制造工序在中国境内完成。

341.九厘板，生产厂为山东东明县青发木业有限公司，厂址为东明县大屯镇彭庄开发

区 。九厘板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。九厘板的宽 1200mm，长 2200mm 木质在中国境内生产。九厘板的生产制造工序在中国境内完成。

342.万向轮，生产厂为冠县众和万向轮有限公司，厂址为冠县东古城镇程家庄。万向轮的中国境内生产的组件成本占比≥100%。万向轮的Φ10cm 橡胶在中国境内生产。万向轮的生产制造工序在中国境内完成。

343.3 孔插座，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。3 孔插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。3 孔插座的明装 10A*86mm 塑壳体在中国境内生产。3 孔插座的生产制造工序在中国境内完成。

344.5 孔插座，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。5 孔插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。5 孔插座的明装 10A*86mm 塑壳体在中国境内生产。5 孔插座的生产制造工序在中国境内完成。

345.恒温温奶器，生产厂为永康市明智电器有限公司，厂址为浙江省金华市永康市龙山镇浙商回归创业创新园创四路 3 号第 5 幢四楼。恒温温奶器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。恒温温奶器的 1L 304 不锈钢在中国境内生产。恒温温奶器的生产制造工序在中国境内完成。

346.双层锅，生产厂为广东豪美人不锈钢制品厂，厂址为广东省清远市清城区源潭镇银。双层锅的中国境内生产的组件成本占比≥100%。双层锅的Φ260mm 304 不锈钢在中国境内生产。双层锅的生产制造工序在中国境内完成。

347.凳子橡胶护腿，生产厂为永康市安欣工贸有限公司，厂址为浙江省金华市永康市江南凤凰城 8 幢 701 室。凳子橡胶护腿的中国境内生产的组件成本占比≥100%。凳子橡胶护腿的Φ3mm，高 30mm 橡胶在中国境内生产。凳子橡胶护腿的生产制造工序在中国境内完成。

348.铁皮柜锁，生产厂为丹阳市金银来馈业有限公司，厂址为丹阳市访仙镇访高路。铁皮柜锁的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铁皮柜锁的 210BM-16 铁在中国境内生产。铁皮柜锁的生产制造工序在中国境内完成。

349.穿衣镜，生产厂为浙江同心镜业卫浴公司，厂址为浙江省绍兴市柯桥区齐贤街道柯北村。穿衣镜的中国境内生产的组件成本占比≥100%。穿衣镜的宽 80mm，长 1200mm 玻璃在中国境内生产。穿衣镜的生产制造工序在中国境内完成。

350.灭蚊灯管，生产厂为佛山顺德区田可电器厂，厂址为广东省佛山市顺德区勒流街道勒流社区工业四路 9 号之八（住所申报）。灭蚊灯管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。灭蚊灯管的 T8*600mm 8W 玻璃管在中国境内生产。灭蚊灯管的生产制造工序在中国境内完成。

351.不锈钢防护栏，生产厂为西安永晟不锈钢有限公司，厂址为陕西省西安市高新区太白南路与丈八东路什字西北角高山流水和城 4 幢 30304 室。不锈钢防护栏的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢防护栏的 1 平方米 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢防护栏的生产制造工序在中国境内完成。

352.LED 节能灯，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。LED 节能灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 节能灯的 25W LED 灯珠在中国境内生产。LED 节能灯的生产制造工序在中国境内完成。

353.LED 节能灯，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。LED 节能灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 节能灯的 35W LED 灯珠在中国境内生产。LED 节能灯的生产制造工序在中国境内完成。

354.LED 节能灯，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。LED 节能灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 节能灯的 40W LED 灯珠在中国境内生产。LED 节能灯的生产制造工序在中国境内完成。

355.国旗（小），生产厂为上海茂丰旗蓬有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇建安路 69 号（兴塔工业园）。国旗（小）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。国旗（小）的长 1920mm，宽 1280mm 丝绸在中国境内生产。国旗（小）的生产制造工序在中国境内完成。

356.国旗，生产厂为上海茂丰旗蓬有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇建安路 69 号（兴塔工业园）。国旗的中国境内生产的组件成本占比≥100%。国旗的长 1920mm，宽 2880mm 丝绸在中国境内生产。国旗的生产制造工序在中国境内完成。

357.大理石（电梯墙），生产厂为佛山市润诚太金石材有限公司，厂址为佛山市禅城区石湾镇街道雾岗路鸿艺陶瓷河南工业大道三座首层 4 号铺。大理石（电梯墙）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。大理石（电梯墙）的长 600mm，宽 600mm 大理石在中国境内生产。大理石（电梯墙）的生产制造工序在中国境内完成。

358.宫灯，生产厂为杭州好又多文化用品公司，厂址为浙江省杭州市西湖区灵隐街道浙江省杭州市天目山路 159 号。宫灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。宫灯的过节用，Φ1000mm 塑料在中国境内生产。宫灯的生产制造工序在中国境内完成。

359.16A 多用插座，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。16A 多用插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。16A 多用插座的 3 米 铜线在中国境内生产。16A 多用插座的生产制造工序在中国境内完成。

360.16A 多用插座，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。16A 多用插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。16A 多用插座的 5 米 铜线在中国境内生产。16A 多用插座的生产制造工序在中国境内完成。

361.地脚线（黑），生产厂为佛山市润诚太金石材有限公司，厂址为佛山市禅城区石湾镇街道雾岗路鸿艺陶瓷河南工业大道三座首层 4 号铺。地脚线（黑）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。地脚线（黑）的长 1000mm，高 100mm 全瓷在中国境内生产。地脚线（黑）的生产制造工序在中国境内完成。

362.不锈钢包卡，生产厂为无锡鑫鼎铭建材有限公司，厂址为无锡市新吴区金城东路 303-2-1837。不锈钢包卡的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢包卡的Φ1000mm 304 不锈钢在中国境内生产。不锈钢包卡的生产制造工序在中国境内完成。

363.电喇叭，生产厂为杭州百事达电子有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区良渚街道七贤桥村 1 幢 3 层。电喇叭的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电喇叭的尺寸 150mm*240mm，频响范围 100Hz-10KHz 塑壳体 ABS 在中国境内生产。电喇叭的生产制造工序在中国境内完成。

364.窗户定位器，生产厂为揭阳市天诺五金制品有限公司，厂址为揭阳市榕城区梅云奎地村五金市场。窗户定位器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。窗户定位器的长 49mm，宽 13mm，高 16mm 塑料在中国境内生产。窗户定位器的生产制造工序在中国境内完成。

365.橡胶透明桌垫，生产厂为山东巨丰新材料有限公司，厂址为山东省济南市槐荫区吴家堡街道腊山河西路以东太平河南路以北中交(济南)创芯智谷(一期)7 号楼 401 室-1。橡胶透明桌垫的中国境内生产的组件成本占比≥100%。橡胶透明桌垫的厚 3mm 橡胶在中国境内生产。橡胶透明桌垫的生产制造工序在中国境内完成。

366.透明桌垫，生产厂为山东巨丰新材料有限公司，厂址为山东省济南市槐荫区吴家堡街道腊山河西路以东太平河南路以北中交(济南)创芯智谷(一期)7 号楼 401 室-1。透明桌垫的中国境内生产的组件成本占比≥100%。透明桌垫的厚 3mm 橡胶在中国境内生产。透明桌垫的生产制造工序在中国境内完成。

367.LED 日光灯，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。LED 日光灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 日光灯的 12W LED 在中国境内生产。LED 日光灯的生产制造工序在中国境内完成。

368.单开开关，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。单开开关的中国境内生产的组件成本占比≥100%。单开开关的明装 10A 86mm*86mm 塑壳体在中国境内生产。单开开关的生产制造工序在中国境内完成。

369.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冲。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 3200mm，宽 12mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

370.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冲。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 2400mm，宽 21mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

371.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冲。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 2200mm，宽 16mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

372.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冲。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 2400mm，宽 15mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

373.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冲。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 2400mm，宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

374.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冲。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 2300mm，宽

24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

375.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冚。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 3300mm，宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

376.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冚。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 2000mm，宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

377.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冚。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 2500mm，宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

378.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冚。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 2900mm，宽 23mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

379.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冚。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 3000mm，宽 23mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

380.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冚。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 1100mm，宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

2381.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冚。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 1600mm，宽 27mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

382.隔帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冚。隔帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。隔帘轨道的长 1800mm，宽 24mm 铝合金在中国境内生产。隔帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

383.黑地砖，生产厂为佛山市润诚太金石材有限公司，厂址为佛山市禅城区石湾镇街道雾岗路鸿艺陶瓷河南工业大道三座首层 4 号铺。黑地砖的中国境内生产的组件成本占比

≥100%。黑地砖的宽 300mm，长 300mm 全瓷在中国境内生产。黑地砖的生产制造工序在中国境内完成。

384.红灯笼，生产厂为杭州好又多文化用品公司，厂址为浙江省杭州市西湖区灵隐街道浙江省杭州市天目山路 159 号。红灯笼的中国境内生产的组件成本占比≥100%。红灯笼的过节用，Φ50mm 折叠式 红塑料纸在中国境内生产。红灯笼的生产制造工序在中国境内完成。

385.直接，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。直接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。直接的 16mm 铁在中国境内生产。直接的生产制造工序在中国境内完成。

386.锁母，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。锁母的中国境内生产的组件成本占比≥100%。锁母的 16mm 铁在中国境内生产。锁母的生产制造工序在中国境内完成。

387.电线端子，生产厂为浙江德尔克斯电器有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇塘下工业区（乐清市鸿翔橡胶有限公司内）。电线端子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电线端子的 2*15mm 铜在中国境内生产。电线端子的生产制造工序在中国境内完成。

388.地砖，生产厂为佛山市润诚太金石材有限公司，厂址为佛山市禅城区石湾镇街道雾岗路鸿艺陶瓷河南工业大道三座首层 4 号铺。地砖的中国境内生产的组件成本占比≥100%。地砖的宽 400mm，长 800mm 全瓷在中国境内生产。地砖的生产制造工序在中国境内完成。

389.芝麻灰大理石，生产厂为宁波天宸石材有限公司，厂址为浙江省宁波市江北区庄桥镇东邵村。芝麻灰大理石的中国境内生产的组件成本占比≥100%。芝麻灰大理石的宽 600mm，长 1200mm 大理石在中国境内生产。芝麻灰大理石的生产制造工序在中国境内完成。

390.绿色大理石，生产厂为宁波天宸石材有限公司，厂址为浙江省宁波市江北区庄桥镇东邵村。绿色大理石的中国境内生产的组件成本占比≥100%。绿色大理石的宽 50mm，长 1500mm 大理石在中国境内生产。绿色大理石的生产制造工序在中国境内完成。

391.风机管道出风口，生产厂为惠州永杰通风设备有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区小金口四角楼金罗路 397 号崧岱(永杰风管厂)。风机管道出风口的中国境内生产的组件成本占比≥100%。风机管道出风口的宽 400mm，长 400mm 铝合金在中国境内生产。风机管道出风口的生产制造工序在中国境内完成。

392.大理石踏步，生产厂为宁波天宸石材有限公司，厂址为浙江省宁波市江北区庄桥镇东邵村。大理石踏步的中国境内生产的组件成本占比≥100%。大理石踏步的宽 600mm，长 600mm 大理石在中国境内生产。大理石踏步的生产制造工序在中国境内完成。

393.盘管风机出风口，生产厂为惠州永杰通风设备有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区小金口四角楼金罗路 397 号崧岱(永杰风管厂)。盘管风机出风口的中国境内生产的组件成本占比≥100%。盘管风机出风口的宽 200mm，长 300mm 铝合金在中国境内生产。盘管风机出风口的生产制造工序在中国境内完成。

394.中央空调回风口，生产厂为惠州永杰通风设备有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区小金口四角楼金罗路 397 号崧岱(永杰风管厂)。中央空调回风口的中国境内生产的组件成本占比≥100%。中央空调回风口的宽 600mm，长 600mm 铝合金在中国境内生产。中央空调回风口的生产制造工序在中国境内完成。

395.棉线，生产厂为浙江齐彩纺织有限公司，厂址为浙江省义乌市北苑街道北苑工业园景三路 19 号 1-3 层。棉线的中国境内生产的组件成本占比≥100%。棉线的缝被用 棉在中国境内生产。棉线的生产制造工序在中国境内完成。

396.缝被针，生产厂为河南省安邦卫材有限公司，厂址为新乡市长垣市丁栾镇安邦产业园。缝被针的中国境内生产的组件成本占比≥100%。缝被针的大号钢针 钢在中国境内生产。缝被针的生产制造工序在中国境内完成。

397.顶针，生产厂为东莞市雨胜五金科技有限公司，厂址为东莞市黄江镇黄江北岸南路 29 号。顶针的中国境内生产的组件成本占比≥100%。顶针的大号 钢在中国境内生产。顶针的生产制造工序在中国境内完成。

398.挂衣排钩，生产厂为广东创豪衣钩制品厂，厂址为广州市增城区新塘镇沙埔塘边村金沙路 7 号。挂衣排钩的中国境内生产的组件成本占比≥100%。挂衣排钩的 8 勾 304 不锈钢在中国境内生产。挂衣排钩的生产制造工序在中国境内完成。

399.钥匙牌，生产厂为浙江缘巢家居科技有限公司，厂址为浙江省温州市龙港市世纪大道 699 弄 12 号。钥匙牌的中国境内生产的组件成本占比≥100%。钥匙牌的 30 孔 铁在中国境内生产。钥匙牌的生产制造工序在中国境内完成。

400.擦地拖，生产厂为河北霸州盛仕家居用品有限公司，厂址为河北霸州盛仕家居用品

有限公司。擦地拖的中国境内生产的组件成本占比≥100%。擦地拖的宽 200mm，长 300mm 塑胶在中国境内生产。擦地拖的生产制造工序在中国境内完成。

401.衣架，生产厂为浙江金华浦江旭峰衣架有限公司，厂址为浙江金华浦江旭峰衣架有限公司。衣架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。衣架的长 450mm 塑料在中国境内生产。衣架的生产制造工序在中国境内完成。

402.桌布，生产厂为东莞安懋纺织品有限公司，厂址为广东省东莞市大朗镇纺织路八街 4 号 104 室。桌布的中国境内生产的组件成本占比≥100%。桌布的 1 平方米 纺织品在中国境内生产。桌布的生产制造工序在中国境内完成。

403.晾衣架，生产厂为广东好太太科技集团股份有限公司，厂址为广州市番禺区化龙镇石化公路 20 号好太太产业园。晾衣架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。晾衣架的长 3 米 304 不锈钢在中国境内生产。晾衣架的生产制造工序在中国境内完成。

404.平板石材，生产厂为宁波天宸石材有限公司，厂址为浙江省宁波市江北区庄桥镇东邵村。平板石材的中国境内生产的组件成本占比≥100%。平板石材的宽 300mm，长 300mm 石材在中国境内生产。平板石材的生产制造工序在中国境内完成。

405.梅花扳手，生产厂为江苏精密迪工具制造有限公司，厂址为淮安市洪泽经济开发区康达路 10 号。梅花扳手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。梅花扳手的Φ8mm-32mm 钢在中国境内生产。梅花扳手的生产制造工序在中国境内完成。

406.套筒扳手，生产厂为江苏精密迪工具制造有限公司，厂址为淮安市洪泽经济开发区康达路 10 号。套筒扳手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。套筒扳手的Φ8mm-34mm 钢在中国境内生产。套筒扳手的生产制造工序在中国境内完成。

407.桌布（透明），生产厂为山东巨丰新材料有限公司，厂址为山东省济南市槐荫区吴家堡街道腊山河西路以东太平河南路以北中交(济南)创芯智谷(一期)7 号楼 401 室-1。桌布（透明）的中国境内生产的组件成本占比≥100%。桌布（透明）的 1 平方米 塑料在中国境内生产。桌布（透明）的生产制造工序在中国境内完成。

408.地板胶带，生产厂为上海寿亨包装材料有限公司，厂址为上海市宝山区罗东路 1176 号 2 幢 1 层 103 室。地板胶带的中国境内生产的组件成本占比≥100%。地板胶带的宽 8cm 胶带在中国境内生产。地板胶带的生产制造工序在中国境内完成。

409.PPR 管，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PPR 管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 管的Φ20mm PPR 在中国境内生产。PPR 管的生产制造工序在中国境内完成。

410.PPR 三通，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PPR 三通的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 三通的Φ20mm PPR 在中国境内生产。PPR 三通的生产制造工序在中国境内完成。

411.活扳手，生产厂为湖南邵东广众五金工具有限公司，厂址为湖南省邵阳市邵东市九龙岭镇栗山村。活扳手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。活扳手的 12 寸 高碳钢在中国境内生产。活扳手的生产制造工序在中国境内完成。

412.LED 平板灯，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。LED 平板灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 平板灯的宽 600mm，长 600mm 铝扣板在中国境内生产。LED 平板灯的生产制造工序在中国境内完成。

413.毛巾杆，生产厂为广东益家管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇碧江珠江大道 18 号。毛巾杆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。毛巾杆的长 1m 304 不锈钢在中国境内生产。毛巾杆的生产制造工序在中国境内完成。

414.玻璃贴膜，生产厂为西安裕之家新型膜材料有限公司，厂址为陕西省西安市高陵区丝路融豪科技创业创新产业园（二期）第 40 座 01 单元 03 层 01 号。玻璃贴膜的中国境内生产的组件成本占比≥100%。玻璃贴膜的宽 60mm，长 1000mm 塑料在中国境内生产。玻璃贴膜的生产制造工序在中国境内完成。

415.窗帘轨道，生产厂为广东普佰特五金，厂址为广东省佛山市南海区里水镇和顺白岗村黄坭冚。窗帘轨道的中国境内生产的组件成本占比≥100%。窗帘轨道的宽 30mm，长 1000mm 铝合金在中国境内生产。窗帘轨道的生产制造工序在中国境内完成。

416.LED 平板灯，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。LED 平板灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 平板灯的宽 300mm，长 2000mm 铝扣板在中国境内生产。LED 平板灯的生产制造工序在中国境内完成。

417.LED 镇流器，生产厂为普宁市占陇凯皇电器厂，厂址为普宁市占陇镇石港村柑园片 50 号。LED 镇流器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 镇流器的 10-40W 铁壳在

中国境内生产。LED 镇流器的生产制造工序在中国境内完成。

418.防汛沙袋，生产厂为浙江汎安防汎用品有限公司，厂址为浙江省温州市鹿城区广化街道翠微新村 45 幢南楼。防汛沙袋的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防汛沙袋的宽 250mm，长 700mm 帆布在中国境内生产。防汛沙袋的生产制造工序在中国境内完成。

419.塑料绳，生产厂为武汉大鹏飞包装材料有限公司，厂址为武汉市汉阳区琴台大道锦绣仙山一期 7 号楼 7-09。塑料绳的中国境内生产的组件成本占比≥100%。塑料绳的长 100m 塑料在中国境内生产。塑料绳的生产制造工序在中国境内完成。

420.分类垃圾桶，生产厂为陕西环洁塑业股份有限公司，厂址为陕西省渭南市经济技术开发区大地农机公司院内。分类垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。分类垃圾桶的共 2 格，1 格 20L 塑料在中国境内生产。分类垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

421.防滑地垫，生产厂为青岛健力橡胶制品有限公司，厂址为青岛胶州市九龙街道办事处大西庄东村村北。防滑地垫的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防滑地垫的 1 平方米橡胶在中国境内生产。防滑地垫的生产制造工序在中国境内完成。

422.桌垫，生产厂为陕西塑久建筑科技有限公司，厂址为陕西省西安市沣东新城天台六路天台路建材市场 4 排 4 号。桌垫的中国境内生产的组件成本占比≥100%。桌垫的 1 平方米橡胶在中国境内生产。桌垫的生产制造工序在中国境内完成。

423.普通地垫，生产厂为陕西塑久建筑科技有限公司，厂址为陕西省西安市沣东新城天台六路天台路建材市场 4 排 4 号。普通地垫的中国境内生产的组件成本占比≥100%。普通地垫的 1 平方米 橡胶在中国境内生产。普通地垫的生产制造工序在中国境内完成。

424.玻璃贴膜，生产厂为西安裕之家新型膜材料有限公司，厂址为陕西省西安市高陵区丝路融豪科技创业创新产业园（二期）第 40 座 01 单元 03 层 01 号。玻璃贴膜的中国境内生产的组件成本占比≥100%。玻璃贴膜的宽 1.2m 塑料在中国境内生产。玻璃贴膜的生产制造工序在中国境内完成。

425.鞋架，生产厂为福建龙创工贸有限公司，厂址为福建省闽清县白樟镇前庄村前庄 129-1 号。鞋架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。鞋架的宽 600mm，高 800mm 304 不锈钢在中国境内生产。鞋架的生产制造工序在中国境内完成。

426.挂衣排钩，生产厂为广东创豪衣钩制品厂，厂址为广州市增城区新塘镇沙埔塘边村

金沙路 7 号。挂衣排钩的中国境内生产的组件成本占比≥100%。挂衣排钩的一排 6 个 304 不锈钢在中国境内生产。挂衣排钩的生产制造工序在中国境内完成。

427.钥匙盘，生产厂为浙江缘巢家居科技有限公司，厂址为浙江省温州市龙港市世纪大道 699 弄 12 号。钥匙盘的中国境内生产的组件成本占比≥100%。钥匙盘的 11 孔 304 不锈钢在中国境内生产。钥匙盘的生产制造工序在中国境内完成。

428.无线门铃，生产厂为佛山顺德区优奈斯电子有限公司，厂址为佛山市顺德区勒流街道上涌村昌平路 7 号之一。无线门铃的中国境内生产的组件成本占比≥100%。无线门铃的 100 米 塑壳体在中国境内生产。无线门铃的生产制造工序在中国境内完成。

429.扩音器，生产厂为品优美东莞科技有限公司，厂址为广东省东莞市大岭山镇大塘鸿发街 3 号 1 栋 402 室。扩音器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。扩音器的无线领夹式塑壳体在中国境内生产。扩音器的生产制造工序在中国境内完成。

430.长扎带，生产厂为杭州聚合顺新材料股份有限公司，厂址为杭州市钱塘区临江街道江海路 228 号。长扎带的中国境内生产的组件成本占比≥100%。长扎带的长 200mm 塑料在中国境内生产。长扎带的生产制造工序在中国境内完成。

431.t5 灯架，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。t5 灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。t5 灯架的 21w 铝合金在中国境内生产。t5 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

432.t5 灯架，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。t5 灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。t5 灯架的 24w 铝合金在中国境内生产。t5 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

433.t5 灯架，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。t5 灯架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。t5 灯架的 28w 铝合金在中国境内生产。t5 灯架的生产制造工序在中国境内完成。

434.t5 灯管，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。t5 灯管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。t5 灯管的 21w 玻璃管在中国境内生产。t5 灯管的生产制造工序在中国境内完成。

435.t5 灯管，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。

t5 灯管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。t5 灯管的 24w 玻璃管在中国境内生产。t5 灯管的生产制造工序在中国境内完成。

436.t5 灯管，生产厂为上海飞雕电器集团有限公司，厂址为上海市松江区港德路 288 号。t5 灯管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。t5 灯管的 28w 玻璃管在中国境内生产。t5 灯管的生产制造工序在中国境内完成。

437.防爆灯管，生产厂为冠奕达防爆电器有限公司，厂址为常州市天宁区凤凰路 19 号 2-5 幢。防爆灯管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防爆灯管的 40w 玻璃管在中国境内生产。防爆灯管的生产制造工序在中国境内完成。

438.防爆灯，生产厂为冠奕达防爆电器有限公司，厂址为常州市天宁区凤凰路 19 号 2-5 幢。防爆灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防爆灯的 40w 长方形 铝合金在中国境内生产。防爆灯的生产制造工序在中国境内完成。

439.打气筒，生产厂为永康市华宝气筒厂，厂址为浙江省金华市永康市龙山镇桥下南村桥下三村自然村永美路 15 号。打气筒的中国境内生产的组件成本占比≥100%。打气筒的大号 铁在中国境内生产。打气筒的生产制造工序在中国境内完成。

440.电蚊拍，生产厂为揭阳市美斯特电器有限公司，厂址为广东省揭阳市榕城区凤美街道塘埔村凤仪路西 421-423 号 v。电蚊拍的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电蚊拍的 JYS-21 充电式 塑料金属网在中国境内生产。电蚊拍的生产制造工序在中国境内完成。

441.防蚊虫门帘，生产厂为东莞安懋纺织品有限公司，厂址为广东省东莞市大朗镇纺织路八街 4 号 104 室。防蚊虫门帘的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防蚊虫门帘的 1.5m×2m 纺纱布在中国境内生产。防蚊虫门帘的生产制造工序在中国境内完成。

442.防蚊虫帽子，生产厂为东莞安懋纺织品有限公司，厂址为广东省东莞市大朗镇纺织路八街 4 号 104 室。防蚊虫帽子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防蚊虫帽子的常规面纱带布在中国境内生产。防蚊虫帽子的生产制造工序在中国境内完成。

443.蚊账，生产厂为东莞安懋纺织品有限公司，厂址为广东省东莞市大朗镇纺织路八街 4 号 104 室。蚊账的中国境内生产的组件成本占比≥100%。蚊账的 1m×2.1m 尼龙纱在中国境内生产。蚊账的生产制造工序在中国境内完成。

444.空开合明装，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇

正泰工业园区正泰路 1 号。空开合明装的中国境内生产的组件成本占比≥100%。空开合明装的 11-14 位 塑料在中国境内生产。空开合明装的生产制造工序在中国境内完成。

445.开口板手，生产厂为山东长鹿工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰岭街道办事处凤安路 19 号。开口板手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。开口板手的 10-12mm 钢质在中国境内生产。开口板手的生产制造工序在中国境内完成。

446.开口板手，生产厂为山东长鹿工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰岭街道办事处凤安路 19 号。开口板手的中国境内生产的组件成本占比≥100%。开口板手的 5.5-24mm 钢质在中国境内生产。开口板手的生产制造工序在中国境内完成。

447.转换插座，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。转换插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。转换插座的 10A-转四 塑料在中国境内生产。转换插座的生产制造工序在中国境内完成。

448.中央空调面板，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。中央空调面板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。中央空调面板的 86×86mm 塑壳体在中国境内生产。中央空调面板的生产制造工序在中国境内完成。

449.三联墙壁的插座，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。三联墙壁的插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。三联墙壁的插座的 10A86mm×86mm 塑料在中国境内生产。三联墙壁的插座的生产制造工序在中国境内完成。

450.一开五孔墙壁插座，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。一开五孔墙壁插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。一开五孔墙壁插座的 10A86mm×86mm 塑料在中国境内生产。一开五孔墙壁插座的生产制造工序在中国境内完成。

451.大宫灯，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。大宫灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。大宫灯的Φ2m 红绸在中国境内生产。大宫灯的生产制造工序在中国境内完成。

452.墙砖，生产厂为佛山市润诚太金石材有限公司，厂址为佛山市禅城区石湾镇街道雾

岗路鸿艺陶瓷河南工业大道三座首层 4 号铺。墙砖的中国境内生产的组件成本占比≥100%。墙砖的 200×240mm 金瓷在中国境内生产。墙砖的生产制造工序在中国境内完成。

453.国旗，生产厂为上海茂丰旗蓬有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇建安路 69 号（兴塔工业园）。国旗的中国境内生产的组件成本占比≥100%。国旗的 4 号 红绸在中国境内生产。国旗的生产制造工序在中国境内完成。

454.国旗，生产厂为上海茂丰旗蓬有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇建安路 69 号（兴塔工业园）。国旗的中国境内生产的组件成本占比≥100%。国旗的 3 号 红绸在中国境内生产。国旗的生产制造工序在中国境内完成。

455.不锈钢旗杆，生产厂为上海茂丰旗蓬有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇建安路 69 号（兴塔工业园）。不锈钢旗杆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢旗杆的 Φ20mm×2m 不锈钢管在中国境内生产。不锈钢旗杆的生产制造工序在中国境内完成。

456.配电箱，生产厂为德力西电气，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。配电箱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。配电箱的 300mm×40mm 钢在中国境内生产。配电箱的生产制造工序在中国境内完成。

457.墙砖，生产厂为佛山市润诚太金石材有限公司，厂址为佛山市禅城区石湾镇街道雾岗路鸿艺陶瓷河南工业大道三座首层 4 号铺。墙砖的中国境内生产的组件成本占比≥100%。墙砖的 300×600mm 全瓷在中国境内生产。墙砖的生产制造工序在中国境内完成。

458.拖把池带背，生产厂为佛山市润诚太金石材有限公司，厂址为佛山市禅城区石湾镇街道雾岗路鸿艺陶瓷河南工业大道三座首层 4 号铺。拖把池带背的中国境内生产的组件成本占比≥100%。拖把池带背的中号 全瓷在中国境内生产。拖把池带背的生产制造工序在中国境内完成。

459.线鼻子，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。线鼻子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。线鼻子的 10mm2 铜在中国境内生产。线鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

460.PVC 管，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 管的Φ32mm PVC 在中国境内生产。PVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

461.PVC 管卡，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 管卡的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 管卡的Φ32mm PVC 在中国境内生产。PVC 管卡的生产制造工序在中国境内完成。

462.PVC 弯头，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 弯头的Φ32mm PVC 在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

463.PVC 直接，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 直接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 直接的Φ32mm PVC 在中国境内生产。PVC 直接的生产制造工序在中国境内完成。

464.明装墙壁插座，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。明装墙壁插座的中国境内生产的组件成本占比≥100%。明装墙壁插座的 16A 三孔 塑料在中国境内生产。明装墙壁插座的生产制造工序在中国境内完成。

465.不锈钢方管，生产厂为西安永晟不锈钢有限公司，厂址为陕西省西安市高新区太白南路与丈八东路什字西北角高山流水和城 4 幢 30304 室。不锈钢方管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢方管的 L40mm×40mm 不锈钢在中国境内生产。不锈钢方管的生产制造工序在中国境内完成。

466.不锈钢圆管，生产厂为西安永晟不锈钢有限公司，厂址为陕西省西安市高新区太白南路与丈八东路什字西北角高山流水和城 4 幢 30304 室。不锈钢圆管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢圆管的Φ40mm 不锈钢在中国境内生产。不锈钢圆管的生产制造工序在中国境内完成。

467.配电箱，生产厂为德力西电气，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。配电箱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。配电箱的 400mm×400mm 全铁喷塑在中国境内生产。配电箱的生产制造工序在中国境内完成。

468.明空开合，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。明空开合的中国境内生产的组件成本占比≥100%。明空开合的 11-14 位 塑料在中国境内生产。明空开合的生产制造工序在中国境内完成。

469.防水合，生产厂为浙江正泰电器股份有限公司，厂址为浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号。防水合的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防水合的 86mm×86mm 塑料在中国境内生产。防水合的生产制造工序在中国境内完成。

470.亚克利板，生产厂为江苏汤臣新材料，厂址为江苏省泰兴市滨江镇丰产东路 19 号。亚克利板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。亚克利板的 5mm×970×740mm 亚克利在中国境内生产。亚克利板的生产制造工序在中国境内完成。

471.配电箱带接线鼻子，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。配电箱带接线鼻子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。配电箱带接线鼻子的 300mm×250mm 铁在中国境内生产。配电箱带接线鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

472.剪刀，生产厂为临沂市兰山区博威五金工具厂，厂址为山东省临沂市河东区九曲街道东兴路 2666 号伦达国贸城 B1 号楼 158 号。剪刀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。剪刀的大号 不锈钢在中国境内生产。剪刀的生产制造工序在中国境内完成。

473.自封袋，生产厂为广东各彩塑业有限公司，厂址为广东省东莞市凤岗镇天堂围兴旺路 20 号 508 房。自封袋的中国境内生产的组件成本占比≥100%。自封袋的小号 塑料在中国境内生产。自封袋的生产制造工序在中国境内完成。

474.麻花钻头，生产厂为临沂市兰山区博威五金工具厂，厂址为山东省临沂市河东区九曲街道东兴路 2666 号伦达国贸城 B1 号楼 158 号。麻花钻头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。麻花钻头的Φ5mm 钢在中国境内生产。麻花钻头的生产制造工序在中国境内完成。

475.麻花钻头，生产厂为临沂市兰山区博威五金工具厂，厂址为山东省临沂市河东区九曲街道东兴路 2666 号伦达国贸城 B1 号楼 158 号。麻花钻头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。麻花钻头的Φ6mm 钢在中国境内生产。麻花钻头的生产制造工序在中国境内完成。

476.麻花钻头，生产厂为临沂市兰山区博威五金工具厂，厂址为山东省临沂市河东区九曲街道东兴路 2666 号伦达国贸城 B1 号楼 158 号。麻花钻头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。麻花钻头的Φ8mm 钢在中国境内生产。麻花钻头的生产制造工序在中国境内完成。

477.麻花钻头，生产厂为临沂市兰山区博威五金工具厂，厂址为山东省临沂市河东区九曲街道东兴路 2666 号伦达国贸城 B1 号楼 158 号。麻花钻头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。麻花钻头的Φ10mm 钢在中国境内生产。麻花钻头的生产制造工序在中国境内完成。

478.手板锁芯，生产厂为临沂市兰山区博威五金工具厂，厂址为山东省临沂市河东区九曲街道东兴路 2666 号伦达国贸城 B1 号楼 158 号。手板锁芯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。手板锁芯的室内门 70-80mm 铜在中国境内生产。手板锁芯的生产制造工序在中国境内完成。

479.墙砖，生产厂为佛山市润诚太金石材有限公司，厂址为佛山市禅城区石湾镇街道雾岗路鸿艺陶瓷河南工业大道三座首层 4 号铺。墙砖的中国境内生产的组件成本占比≥100%。墙砖的 600×1200mm 全瓷在中国境内生产。墙砖的生产制造工序在中国境内完成。

480.油漆刷子，生产厂为安徽省天柱峰刷有限公司，厂址为安徽省安庆市潜山市槐霸镇东红村梓树组。油漆刷子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。油漆刷子的 4 寸 棕毛在中国境内生产。油漆刷子的生产制造工序在中国境内完成。

481.纸胶带，生产厂为上海寿亨包装材料有限公司，厂址为上海市宝山区罗东路 1176 号 2 幢 1 层 103 室。纸胶带的中国境内生产的组件成本占比≥100%。纸胶带的 30mm 纸质在中国境内生产。纸胶带的生产制造工序在中国境内完成。

482.地板胶，生产厂为上海寿亨包装材料有限公司，厂址为上海市宝山区罗东路 1176 号 2 幢 1 层 103 室。地板胶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。地板胶的 5 公斤 胶水在中国境内生产。地板胶的生产制造工序在中国境内完成。

483.丝杆，生产厂为山东长鹿工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰岭街道办事处凤安路 19 号。丝杆的中国境内生产的组件成本占比≥100%。丝杆的Φ10mm 铁在中国境内生产。丝杆的生产制造工序在中国境内完成。

484.五件套，生产厂为山东长鹿工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰岭街道办事处凤安路 19 号。五件套的中国境内生产的组件成本占比≥100%。五件套的Φ10mm 铁在中国境内生产。五件套的生产制造工序在中国境内完成。

485.内六角燕尾丝，生产厂为山东长鹿工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰

岭街道办事处凤安路 19 号。内六角燕尾丝的中国境内生产的组件成本占比≥100%。内六角燕尾丝的 2.5mm 钢在中国境内生产。内六角燕尾丝的生产制造工序在中国境内完成。

486.螺母，生产厂为山东长鹿工具有限公司，厂址为山东省临沂市河东区凤凰岭街道办事处凤安路 19 号。螺母的中国境内生产的组件成本占比≥100%。螺母的Φ10mm 钢在中国境内生产。螺母的生产制造工序在中国境内完成。

487.铜线鼻子，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。铜线鼻子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铜线鼻子的Φ50mm 铜在中国境内生产。铜线鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

488.铜线鼻子，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。铜线鼻子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铜线鼻子的Φ16mm 铜在中国境内生产。铜线鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

489.LED 灯泡，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为佛山市禅城区汾江北路 15 号。LED 灯泡的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 灯泡的 48W LED 在中国境内生产。LED 灯泡的生产制造工序在中国境内完成。

490.手机充电支架，生产厂为深圳市恒华威电子科技有限公司，厂址为深圳市龙华区大浪街道大浪社区罗屋围第一工业区第三栋厂房 B4 层。手机充电支架的中国境内生产的组件成本占比≥100%。手机充电支架的常规 不锈钢在中国境内生产。手机充电支架的生产制造工序在中国境内完成。

491.钢板，生产厂为西安永晟不锈钢有限公司，厂址为陕西省西安市高新区太白南路与丈八东路什字西北角高山流水和城 4 幢 30304 室。钢板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。钢板的 0.5mm×1250×1400mm 钢在中国境内生产。钢板的生产制造工序在中国境内完成。

492.钢板，生产厂为西安永晟不锈钢有限公司，厂址为陕西省西安市高新区太白南路与丈八东路什字西北角高山流水和城 4 幢 30304 室。钢板的中国境内生产的组件成本占比≥100%。钢板的 0.5mm×1000×1200mm 钢在中国境内生产。钢板的生产制造工序在中国境内完成。

493.金属开孔器，生产厂为临沂市兰山区博威五金工具厂，厂址为山东省临沂市兰山区

临西九路与银雀山路交汇处向北 150 米路西 39 号。金属开孔器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。金属开孔器的Φ40mm 合金刚在中国境内生产。金属开孔器的生产制造工序在中国境内完成。

494.螺栓，生产厂为临沂市兰山区博威五金工具厂，厂址为山东省临沂市兰山区临西九路与银雀山路交汇处向北 150 米路西 39 号。螺栓的中国境内生产的组件成本占比≥100%。螺栓的Φ16mm×700mm 铁在中国境内生产。螺栓的生产制造工序在中国境内完成。

495.螺栓，生产厂为临沂市兰山区博威五金工具厂，厂址为山东省临沂市兰山区临西九路与银雀山路交汇处向北 150 米路西 39 号。螺栓的中国境内生产的组件成本占比≥100%。螺栓的Φ18mm×800mm 铁在中国境内生产。螺栓的生产制造工序在中国境内完成。

496.铁皮垃圾桶，生产厂为陕西环洁塑业股份有限公司，厂址为陕西省渭南市经济技术开发区大地农机公司院内。铁皮垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铁皮垃圾桶的四色连体 铁在中国境内生产。铁皮垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

497.四色单体垃圾桶，生产厂为陕西环洁塑业股份有限公司，厂址为陕西省渭南市经济技术开发区大地农机公司院内。四色单体垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。四色单体垃圾桶的 40L 塑料在中国境内生产。四色单体垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

498.黑色方型垃圾桶，生产厂为陕西环洁塑业股份有限公司，厂址为陕西省渭南市经济技术开发区大地农机公司院内。黑色方型垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。黑色方型垃圾桶的 80L 塑料在中国境内生产。黑色方型垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

499.厨余垃圾桶，生产厂为陕西环洁塑业股份有限公司，厂址为陕西省渭南市经济技术开发区大地农机公司院内。厨余垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。厨余垃圾桶的脚踩式 80L 塑料在中国境内生产。厨余垃圾桶的生产制造工序在中国境内完成。

500.初效过滤器，生产厂为河南新乡安克林滤业有限公司，厂址为新乡市牧野区王村镇善河村。初效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。初效过滤器的 495×495×50mm 铝框在中国境内生产。初效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

501.中效过滤器，生产厂为河南新乡安克林滤业有限公司，厂址为新乡市牧野区王村镇

善河村。中效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。中效过滤器的 495×495×381mm 铝框在中国境内生产。中效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

502.中效过滤器，生产厂为河南新乡安克林滤业有限公司，厂址为新乡市牧野区王村镇善河村。中效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。中效过滤器的 395×495×381mm 铝框在中国境内生产。中效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

503.中效过滤器，生产厂为河南新乡安克林滤业有限公司，厂址为新乡市牧野区王村镇善河村。中效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。中效过滤器的 295×495×381mm 铝框在中国境内生产。中效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

504.亚高效过滤器，生产厂为河南新乡安克林滤业有限公司，厂址为新乡市牧野区王村镇善河村。亚高效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。亚高效过滤器的 495×495×292mm 铝框在中国境内生产。亚高效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

505.亚高效过滤器，生产厂为河南新乡安克林滤业有限公司，厂址为新乡市牧野区王村镇善河村。亚高效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。亚高效过滤器的 395×495×292mm 铝框在中国境内生产。亚高效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

506.亚高效过滤器，生产厂为河南新乡安克林滤业有限公司，厂址为新乡市牧野区王村镇善河村。亚高效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。亚高效过滤器的 295×495×292mm 铝框在中国境内生产。亚高效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

507.亚高效过滤器，生产厂为河南新乡安克林滤业有限公司，厂址为新乡市牧野区王村镇善河村。亚高效过滤器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。亚高效过滤器的 287×592×292mm 铝框在中国境内生产。亚高效过滤器的生产制造工序在中国境内完成。

508.电动理发器，生产厂为永康市明智电器有限公司，厂址为浙江省金华市永康市龙山镇浙商回归创业创新园创四路 3 号第 5 幢四楼。电动理发器的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电动理发器的 FC5908 推剪在中国境内生产。电动理发器的生产制造工序在中国境内完成。

509.防滑拖鞋，生产厂为青岛健力橡胶制品有限公司，厂址为青岛胶州市九龙街道办事处大西庄东村村北。防滑拖鞋的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防滑拖鞋的全号码 塑料在中国境内生产。防滑拖鞋的生产制造工序在中国境内完成。

510.防撞石墩，生产厂为山西格拉瑞斯金属科技有限公司，厂址为山西省太原市尖草坪区汇丰街道滨河西路北段 3 号 801 室。防撞石墩的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防撞石墩的Φ400mm 石材在中国境内生产。防撞石墩的生产制造工序在中国境内完成。

511.警戒锥，生产厂为山西格拉瑞斯金属科技有限公司，厂址为山西省太原市尖草坪区汇丰街道滨河西路北段 3 号 801 室。警戒锥的中国境内生产的组件成本占比≥100%。警戒锥的大号 塑胶在中国境内生产。警戒锥的生产制造工序在中国境内完成。

512.明装电箱，生产厂为德力西电气，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。明装电箱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。明装电箱的 280×272×90mm 塑料在中国境内生产。明装电箱的生产制造工序在中国境内完成。

513.明装电箱，生产厂为德力西电气，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。明装电箱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。明装电箱的 280×452×90mm 塑料在中国境内生产。明装电箱的生产制造工序在中国境内完成。

514.明装电箱，生产厂为德力西电气，厂址为浙江省温州市乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。明装电箱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。明装电箱的 280×272×90mm 全铁喷塑在中国境内生产。明装电箱的生产制造工序在中国境内完成。

515.线鼻子，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。线鼻子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。线鼻子的 120mm2 铜在中国境内生产。线鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

516.线鼻子，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。线鼻子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。线鼻子的 70mm2 铜在中国境内生产。线鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

517.线鼻子，生产厂为河北登尔紧固体制造有限公司，厂址为河北省邯郸市永年区临洺关镇东洺阳村村南。线鼻子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。线鼻子的 35mm2 铜在中国境内生产。线鼻子的生产制造工序在中国境内完成。

518.电缆支架角铁，生产厂为广东乐马五金制品有限公司，厂址为广州市白云区大源街大源北路 36 号广州丰和货运市场之八栋 112、113、114、115 号。电缆支架角铁的中国境内生产的组件成本占比≥100%。电缆支架角铁的 35mm 铁在中国境内生产。电缆支架角铁的

生产制造工序在中国境内完成。

519.PVC 管，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 管的Φ16mm PVC 在中国境内生产。PVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

520.PVC 弯头，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 弯头的Φ16mm PVC 在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

521.PVC 直接，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PVC 直接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 直接的Φ16mm PVC 在中国境内生产。PVC 直接的生产制造工序在中国境内完成。

522.PVC 三通，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PVC 三通的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 三通的Φ16mm PVC 在中国境内生产。PVC 三通的生产制造工序在中国境内完成。

523.PVC 管，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 管的Φ20mm PVC 在中国境内生产。PVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

524.PVC 弯头，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 弯头的Φ20mm PVC 在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

525.PVC 直接，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PVC 直接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 直接的Φ20mm PVC 在中国境内生产。PVC 直接的生产制造工序在中国境内完成。

526.PVC 三通，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PVC 三通的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 三通的Φ20mm PVC 在中国境内生产。PVC 三通的生产制造工序在中国境内完成。

527.PVC 管，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 管的Φ50mm PVC

在中国境内生产。PVC 管的生产制造工序在中国境内完成。

528.PVC 弯头，生产厂为陕西联塑实业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市三元县城东区西铜一级路以东。PVC 弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 弯头的Φ50mm PVC 在中国境内生产。PVC 弯头的生产制造工序在中国境内完成。

529.PVC 直接，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PVC 直接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 直接的Φ50mm PVC 在中国境内生产。PVC 直接的生产制造工序在中国境内完成。

530.PVC 三通，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PVC 三通的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 三通的Φ50mm PVC 在中国境内生产。PVC 三通的生产制造工序在中国境内完成。

531.铝塑管管等径直接，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。铝塑管管等径直接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝塑管管等径直接的Φ16mm 铜在中国境内生产。铝塑管管等径直接的生产制造工序在中国境内完成。

532.铝塑管管等径三通，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。铝塑管管等径三通的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝塑管管等径三通的Φ16mm 铜在中国境内生产。铝塑管管等径三通的生产制造工序在中国境内完成。

533.铝塑管座弯，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。铝塑管座弯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝塑管座弯的Φ16mm 铜在中国境内生产。铝塑管座弯的生产制造工序在中国境内完成。

534.铝塑管管等径球阀，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。铝塑管管等径球阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铝塑管管等径球阀的Φ16mm 铜在中国境内生产。铝塑管管等径球阀的生产制造工序在中国境内完成。

535.铝塑管管等径球阀，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。铝塑管管等径球阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。

铝塑管管等径球阀的Φ20mm 铜在中国境内生产。铝塑管管等径球阀的生产制造工序在中国境内完成。

536.铜球阀，生产厂为济南鲁阀阀门有限公司，厂址为山东省济南市天桥区北园街道历山北路 198 号黄台国际五金市场 A 区 213-1 号。铜球阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铜球阀的Φ16mm 铜在中国境内生产。铜球阀的生产制造工序在中国境内完成。

537.铜球阀，生产厂为济南鲁阀阀门有限公司，厂址为山东省济南市天桥区北园街道历山北路 198 号黄台国际五金市场 A 区 213-1 号。铜球阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。铜球阀的Φ20mm 铜在中国境内生产。铜球阀的生产制造工序在中国境内完成。

538.PPR 弯头等径，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 弯头等径的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 弯头等径的Φ20mm PPR 在中国境内生产。PPR 弯头等径的生产制造工序在中国境内完成。

539.PPR 直接等径，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 直接等径的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 直接等径的Φ20mm PPR 在中国境内生产。PPR 直接等径的生产制造工序在中国境内完成。

540.PPR 内丝直接，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 内丝直接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 内丝直接的Φ20×16mm PPR 在中国境内生产。PPR 内丝直接的生产制造工序在中国境内完成。

541.PPR 外丝直接，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 外丝直接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 外丝直接的Φ20×16mm PPR 在中国境内生产。PPR 外丝直接的生产制造工序在中国境内完成。

542.PPR 内丝弯头，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 内丝弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 内丝弯头的Φ20×16mm PPR 在中国境内生产。PPR 内丝弯头的生产制造工序在中国境内完成。

543.PPR 外丝弯头，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 外丝弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 外丝弯头的Φ20×16mm PPR 在中国境内生产。PPR 外丝弯头的生产制造工序在中国境内完成。

544.PPR 内丝三通，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市

装备工业园区科技四路东侧。PPR 内丝三通的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 内丝三通的Φ20×16mm PPR 在中国境内生产。PPR 内丝三通的生产制造工序在中国境内完成。

545.PPR 外丝三通，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 外丝三通的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 外丝三通的Φ20×16mm PPR 在中国境内生产。PPR 外丝三通的生产制造工序在中国境内完成。

546.PPR 球阀，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 球阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 球阀的Φ20mm PPR 在中国境内生产。PPR 球阀的生产制造工序在中国境内完成。

547.围堰沙箱，生产厂为浙江立升消防装备有限公司，厂址为浙江省衢州市江山市贺村镇贺福南路 491-2 号。围堰沙箱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。围堰沙箱的 1200mm×1000mm×800mm 铁皮在中国境内生产。围堰沙箱的生产制造工序在中国境内完成。

548.轴承，生产厂为哈尔滨轴承厂，厂址为哈尔滨市香坊区红旗大街 14 号。轴承的中国境内生产的组件成本占比≥100%。轴承的 6289# 钢在中国境内生产。轴承的生产制造工序在中国境内完成。

549.轴承，生产厂为哈尔滨轴承厂，厂址为哈尔滨市香坊区红旗大街 14 号。轴承的中国境内生产的组件成本占比≥100%。轴承的 6314# 钢在中国境内生产。轴承的生产制造工序在中国境内完成。

550.轴承，生产厂为哈尔滨轴承厂，厂址为哈尔滨市香坊区红旗大街 14 号。轴承的中国境内生产的组件成本占比≥100%。轴承的 6312# 钢在中国境内生产。轴承的生产制造工序在中国境内完成。

551.时控开关，生产厂为深圳市格林威电子有限公司，厂址为深圳市光明区公明街道李松蓢社区第二工业区第 90 栋 201。时控开关的中国境内生产的组件成本占比≥100%。时控开关的 KC316T 塑壳体在中国境内生产。时控开关的生产制造工序在中国境内完成。

552.防撞柱，生产厂为山西格拉瑞斯金属科技有限公司，厂址为山西省太原市尖草坪区汇丰街道滨河西路北段 3 号 801 室。防撞柱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防撞柱的 L800mm 铁在中国境内生产。防撞柱的生产制造工序在中国境内完成。

553.玻璃胶，生产厂为佛山市元通胶粘实业有限公司，厂址为佛山市高明区杨和镇对川

工业大道 1 号。玻璃胶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。玻璃胶的 300mL 胶水在中国境内生产。玻璃胶的生产制造工序在中国境内完成。

554.鱼珠万能胶，生产厂为佛山鱼珠化工实业有限公司，厂址为佛山市三水区中心科技工业区大塘园 A 区 53-2 号。鱼珠万能胶的中国境内生产的组件成本占比≥100%。鱼珠万能胶的 1000mL 胶水在中国境内生产。鱼珠万能胶的生产制造工序在中国境内完成。

555.PE 管，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PE 管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PE 管的Φ32mm PE 在中国境内生产。PE 管的生产制造工序在中国境内完成。

556.镀锌管，生产厂为天津市利达钢管集团有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇津港公路 2 号。镀锌管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。镀锌管的Φ50mm 钢在中国境内生产。镀锌管的生产制造工序在中国境内完成。

557.加厚周转箱，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。加厚周转箱的中国境内生产的组件成本占比≥100%。加厚周转箱的 1000×400×290mm 塑料在中国境内生产。加厚周转箱的生产制造工序在中国境内完成。

558.PVC 线槽，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PVC 线槽的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 线槽的 3cm PVC 在中国境内生产。PVC 线槽的生产制造工序在中国境内完成。

559.PVC 线槽，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PVC 线槽的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 线槽的 4cm PVC 在中国境内生产。PVC 线槽的生产制造工序在中国境内完成。

560.PVC 线槽，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PVC 线槽的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 线槽的 5mm PVC 在中国境内生产。PVC 线槽的生产制造工序在中国境内完成。

561.地粘线槽，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。地粘线槽的中国境内生产的组件成本占比≥100%。地粘线槽的 8cm PVC 在中国境内生产。地粘线槽的生产制造工序在中国境内完成。

562.防水盒，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工

业园区科技四路东侧。防水盒的中国境内生产的组件成本占比≥100%。防水盒的 86 型 PVC 在中国境内生产。防水盒的生产制造工序在中国境内完成。

563.穿线波纹管，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。穿线波纹管的中国境内生产的组件成本占比≥100%。穿线波纹管的阻燃线管 30 米 绝缘材质在中国境内生产。穿线波纹管的生产制造工序在中国境内完成。

564.PVC 坐卡，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PVC 坐卡的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PVC 坐卡的Φ50mm PVC 在中国境内生产。PVC 坐卡的生产制造工序在中国境内完成。

565.PPR 坐卡，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 坐卡的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 坐卡的Φ20mm PPR 在中国境内生产。PPR 坐卡的生产制造工序在中国境内完成。

566.PPR 内丝弯头，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 内丝弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 内丝弯头的Φ20mm PPR 在中国境内生产。PPR 内丝弯头的生产制造工序在中国境内完成。

567.PPR 热熔弯头，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 热熔弯头的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 热熔弯头的Φ20mm PPR 在中国境内生产。PPR 热熔弯头的生产制造工序在中国境内完成。

568.PPR 直接，生产厂为陕西天塑管业科技有限公司，厂址为陕西省咸阳市兴平市装备工业园区科技四路东侧。PPR 直接的中国境内生产的组件成本占比≥100%。PPR 直接的Φ20mm PPR 在中国境内生产。PPR 直接的生产制造工序在中国境内完成。

569.不锈钢三通，生产厂为天津市利达钢管集团有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村金龙道南侧。不锈钢三通的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢三通的Φ20mm 不锈钢在中国境内生产。不锈钢三通的生产制造工序在中国境内完成。

570.不锈钢外丝直丝，生产厂为天津市利达钢管集团有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇王村金龙道南侧。不锈钢外丝直丝的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢外丝直丝的Φ20mm 不锈钢在中国境内生产。不锈钢外丝直丝的生产制造工序在中国境内完成。

571.不锈钢角阀，生产厂为天津市利达钢管集团有限公司，厂址为天津市西青区大寺镇

王村金龙道南侧。不锈钢角阀的中国境内生产的组件成本占比≥100%。不锈钢角阀的常规 不锈钢在中国境内生产。不锈钢角阀的生产制造工序在中国境内完成。

572.LED 投光灯，生产厂为佛山照明电器有限公司，厂址为广东省佛山市禅城区汾江北路 64 号。LED 投光灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。LED 投光灯的 300W 不锈钢壳体在中国境内生产。LED 投光灯的生产制造工序在中国境内完成。

573.沙子，生产厂为华南城，厂址为陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区。沙子的中国境内生产的组件成本占比≥100%。沙子的细河沙 石沙在中国境内生产。沙子的生产制造工序在中国境内完成。

574.雨衣，生产厂为浙江汰安防汰用品有限公司，厂址为浙江省温州市鹿城区广化街道翠微新村 45 幢南楼。雨衣的中国境内生产的组件成本占比≥100%。雨衣的长身衣 橡胶在中国境内生产。雨衣的生产制造工序在中国境内完成。

575.雨靴，生产厂为浙江汰安防汰用品有限公司，厂址为浙江省温州市鹿城区广化街道翠微新村 45 幢南楼。雨靴的中国境内生产的组件成本占比≥100%。雨靴的全尺码 橡胶在中国境内生产。雨靴的生产制造工序在中国境内完成。

576.头灯，生产厂为中山市视尔亮照明科技有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇联丰社区聚新路 8 号 2 号楼 5 层。头灯的中国境内生产的组件成本占比≥100%。头灯的标准塑壳在中国境内生产。头灯的生产制造工序在中国境内完成。

577.安全帽，生产厂为天长市天安防护用品有限公司，厂址为安徽省滁州市天长市广陵街道天康大道 1680 号。安全帽的中国境内生产的组件成本占比≥100%。安全帽的国标 塑胶在中国境内生产。安全帽的生产制造工序在中国境内完成。

578.强光手电，生产厂为中山市视尔亮照明科技有限公司，厂址为广东省中山市小榄镇联丰社区聚新路 8 号 2 号楼 5 层。强光手电的中国境内生产的组件成本占比≥100%。强光手电的充电式 金属在中国境内生产。强光手电的生产制造工序在中国境内完成。

579.绝缘手套，生产厂为天长市天安防护用品有限公司，厂址为安徽省滁州市天长市广陵街道天康大道 1680 号。绝缘手套的中国境内生产的组件成本占比≥100%。绝缘手套的常规 橡胶在中国境内生产。绝缘手套的生产制造工序在中国境内完成。

580.潜水泵，生产厂为上海人民企业集团水泵有限公司，厂址为上海市奉贤区南桥镇沪

杭公路 1487 号。潜水泵的中国境内生产的组件成本占比≥100%。潜水泵的 220V 1.5KV 铜电机在中国境内生产。潜水泵的生产制造工序在中国境内完成。

581.撬杠，生产厂为宁波豪江五金工具厂，厂址为宁波市鄞州豪进五金工具有限公司。撬杠的中国境内生产的组件成本占比≥100%。撬杠的长 1.5 米 钢在中国境内生产。撬杠的生产制造工序在中国境内完成。

582.移动卷线盘，生产厂为宁波威恒电子科技有限公司，厂址为浙江省宁波市余姚市临山镇临浦村闸东二区 195 号。移动卷线盘的中国境内生产的组件成本占比≥100%。移动卷线盘的 30 米 铜线 220V2×4mm²在中国境内生产。移动卷线盘的生产制造工序在中国境内完成。

583.移动卷线盘，生产厂为宁波威恒电子科技有限公司，厂址为浙江省宁波市余姚市临山镇临浦村闸东二区 195 号。移动卷线盘的中国境内生产的组件成本占比≥100%。移动卷线盘的 50 米 铜线 220V2×2.5mm²在中国境内生产。移动卷线盘的生产制造工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（盖章）： 陕西博裕中昌建筑工程有限公司（单位全称）

日　期：2026 年 10 月 12 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。