关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 虚拟化服务器（TopHC），生产厂为 广州广电五舟科技股份有限公司，厂址为 广州市黄埔区高新技术产业开发区科学城科林路 9 号自编二栋。虚拟化服务器（TopHC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。虚拟化服务器（TopHC）的（关键组件）在中国境内生产。虚拟化服务器（TopHC）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 管理平台主服务器（天阔 W40P），生产厂为 曙光信息产业（山西）有限公司，厂址为 山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 93 号太矿电气产业园区厂房 3 号车间二层 1 号。管理平台主服务器（天阔 W40P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。管理平台主服务器（天阔 W40P）的（关键组件）在中国境内生产。管理平台主服务器（天阔 W40P）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 工作站（天阔 T40P），生产厂为 曙光信息产业（山西）有限公司，厂址为 山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 93 号太矿电气产业园区厂房 3 号车间二层 1 号。工作站（天阔 T40P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。工作站（天阔 T40P）的（关键组件）在中国境内生产。工作站（天阔 T40P）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 分布式服务器（DS-VM22R-CL/Edge/R2），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号。分布式服务器（DS-VM22R-CL/Edge/R2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。分布式服务器（DS-VM22R-CL/Edge/R2）的（关键组件）在中国境内生产。分布式服务器（DS-VM22R-CL/Edge/R2）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 中控平板（BJS5-AL00），生产厂为 南昌龙旗信息技术有限公司，厂址为 江西省南昌市南昌高新技术产业开发区瑶湖西大道 899 号。中控平板（BJS5-AL00）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。中控平板（BJS5-AL00）的（关键组件）在中国境内生产。中控平板（BJS5-AL00）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 国产化终端（天阔 T40&WLCD-24FH25），生产厂为 曙光信息产业（山西）有限公司 &广东中强精英电子科技有限公司，厂址为 山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 93 号太矿电气产业园区厂房 3 号车间二层 1 号 &广东省东莞市石龙镇新城区龙升路 2 号。国产化终端（天阔 T40&WLCD-24FH25）的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 国产化终端（天阔 T40&WLCD-24FH25）的（关键组件）在中国境内生产。 国产化终端（天阔 T40&WLCD-24FH25） 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 国产化工作站（天阔 T40P&WLCD-24FH25） ，生产厂为 曙光信息产业（山西）有限公司 &广东中强精英电子科技有限公司，厂址为 山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 93 号太矿电气产业园区厂房 3 号车间二层 1 号 &广东省东莞市石龙镇新城区龙升路 2 号。 国产化工作站（天阔 T40P&WLCD-24FH25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 国产化工作站（天阔 T40P&WLCD-24FH25） 的（关键组件）在中国境内生产。 国产化工作站（天阔 T40P&WLCD-24FH25） 的（关键工序）在中国境内完成。

8. 工控机（IPC-610） ，生产厂为 研华科技（中国）有限公司 ，厂址为 江苏省昆山市玉山镇汉浦路 600 号 。 工控机（IPC-610） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 工控机（IPC-610） 的（关键组件）在中国境内生产。 工控机（IPC-610） 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 平板电脑（BJS5-AL00） ，生产厂为 南昌龙旗信息技术有限公司 ，厂址为 江西省南昌市南昌高新技术产业开发区瑶湖西大道 899 号 。 平板电脑（BJS5-AL00） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 平板电脑（BJS5-AL00） 的（关键组件）在中国境内生产。 平板电脑（BJS5-AL00） 的（关键工序）在中国境内完成。

10. 区域边界墙（NGFW4000-UF(HG-A80)(万兆)V3） ，生产厂为 北京天融信网络安全技术有限公司 ，厂址为 北京市海淀区永丰产业基地永澄北路 2 号院 C 座 2 层 。 区域边界墙（NGFW4000-UF(HG-A80)(万兆)V3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 区域边界墙（NGFW4000-UF(HG-A80)(万兆)V3） 的（关键组件）在中国境内生产。 区域边界墙（NGFW4000-UF(HG-A80)(万兆)V3） 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 运维管理区交换机（CloudEngineS5755-S48T8Y） ，生产厂为 华为机器有限公司 ，厂址为 广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区新城路 2 号 。 运维管理区交换机（CloudEngineS5755-S48T8Y） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 运维管理区交换机（CloudEngineS5755-S48T8Y） 的（关键组件）在中国境内生产。 运维管理区交换机（CloudEngineS5755-S48T8Y） 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 日志审计（TA-LOG(FT-A20)） ，生产厂为 北京天融信网络安全技术有限公司 ，厂址为 北京市海淀区永丰产业基地永澄北路 2 号院 C 座 2 层 。 日志审计（TA-LOG(FT-A20)） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 日志审计（TA-LOG(FT-A20)） 的（关键组件）在中国境内生产。 日志审计（TA-LOG(FT-A20)） 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 上网行为管理（ACM-61338-F），生产厂为 北京天融信网络安全技术有限公司，厂址为 北京市海淀区永丰产业基地永澄北路 2 号院 C 座 2 层。上网行为管理（ACM-61338-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。上网行为管理（ACM-61338-F）的（关键组件）在中国境内生产。上网行为管理（ACM-61338-F）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 数据库审计（TA-DB(HG-B20)），生产厂为 北京天融信网络安全技术有限公司，厂址为 北京市海淀区永丰产业基地永澄北路 2 号院 C 座 2 层。数据库审计（TA-DB(HG-B20)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数据库审计（TA-DB(HG-B20)）的（关键组件）在中国境内生产。数据库审计（TA-DB(HG-B20)）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 堡垒机（NSAG-52410-G），生产厂为 北京天融信网络安全技术有限公司，厂址为 北京市海淀区永丰产业基地永澄北路 2 号院 C 座 2 层。堡垒机（NSAG-52410-G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。堡垒机（NSAG-52410-G）的（关键组件）在中国境内生产。堡垒机（NSAG-52410-G）的（关键工序）在中国境内完成。

16. WEB 防火墙（TopWAF(FT-B20)(千兆)），生产厂为 北京天融信网络安全技术有限公司，厂址为 北京市海淀区永丰产业基地永澄北路 2 号院 C 座 2 层。WEB 防火墙（TopWAF(FT-B20)(千兆)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。WEB 防火墙（TopWAF(FT-B20)(千兆)）的（关键组件）在中国境内生产。WEB 防火墙（TopWAF(FT-B20)(千兆)）的（关键工序）在中国境内完成。

17.SSLVPN（TopVPN6000(HG-B20)HG-B20-62826-NV），生产厂为 北京天融信网络安全技术有限公司，厂址为 北京市海淀区永丰产业基地永澄北路 2 号院 C 座 2 层。SSLVPN（TopVPN6000(HG-B20)HG-B20-62826-NV）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。SSLVPN（TopVPN6000(HG-B20)HG-B20-62826-NV）的（关键组件）在中国境内生产。SSLVPN（TopVPN6000(HG-B20)HG-B20-62826-NV）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 虚拟化平台接入交换机（S5800-48X8C），生产厂为 上海博达数据通信有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区居里路 123 号。虚拟化平台接入交换机（S5800-48X8C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。虚拟化平台接入交换机（S5800-48X8C）的（关键组件）在中国境内生产。虚拟化平台接入交换机（S5800-48X8C）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 微模块机房配套配电柜（定制），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层 之一。微模块机房配套配电柜

（定制） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 微模块机房配套配电柜（定制） 的（关键组件）在中国境内生产。 微模块机房配套配电柜（定制） 的（关键工序）在中国境内完成。

20. 监控组件（定制），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司 ，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层 之一 。 监控组件（定制） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 监控组件（定制） 的（关键组件）在中国境内生产。 监控组件（定制） 的（关键工序）在中国境内完成。

21. 微模块机房配套供电模块（祁连 UM-6000TAL-FF/5-1），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司 ，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层 之一 。 微模块机房配套供电模块（祁连 UM-6000TAL-FF/5-1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 微模块机房配套供电模块（祁连 UM-6000TAL-FF/5-1） 的（关键组件）在中国境内生产。 微模块机房配套供电模块（祁连 UM-6000TAL-FF/5-1） 的（关键工序）在中国境内完成。

22. 功率模块（UM-0500TFL-M），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司 ，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层 之一 。 功率模块（UM-0500TFL-M） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 功率模块（UM-0500TFL-M） 的（关键组件）在中国境内生产。 功率模块（UM-0500TFL-M） 的（关键工序）在中国境内完成。

23.锂电柜（AES-435100-04B-UH），生产厂为 太克电力技术（厦门）有限公司 ，厂址为 厦门市海沧区新乐路 26-1 号 901 室 。锂电柜（AES-435100-04B-UH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。锂电柜（AES-435100-04B-UH）的（关键组件）在中国境内生产。锂电柜（AES-435100-04B-UH）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 密集母线槽（CMC 母线干线单元），生产厂为 陕西远丰电力设备有限公司 ，厂址为 西安国际港务区新筑镇仓门村 。 密集母线槽（CMC 母线干线单元） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。密集母线槽（CMC 母线干线单元）的（关键组件）在中国境内生产。 密集母线槽（CMC 母线干线单元） 的（关键工序）在中国境内完成。

25. 封闭式镀锌桥架（400mm*200mm*2000mm），生产厂为 陕西凤宝之星金属制品有限公司 ，厂址为 陕西省咸阳市兴平市装备制造工业园科技路园区二路 。 封闭式镀锌桥架（400mm*200mm*2000mm） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 封闭式镀锌桥架（400mm*200mm*2000mm） 的（关键组件）在中国境内生产。 封闭式镀锌桥架（400mm*200mm*2000mm） 的（关键工序）在中国境内完成。

26. 嵌入式数据采集器（C-SMT-A16B（B））， 生产厂为 成都思迈特信息科技有限公司 ，厂址为 四川省成都市天府新区正兴街道宁波路东段 377 号 1 栋 13 层 1304 号（1304B 自编号）。嵌入式数据采集器（C-SMT-A16B（B））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 嵌入式数据采集器（C-SMT-A16B（B））的（关键组件）在中国境内生产。 嵌入式数据采集器（C-SMT-A16B（B））的（关键工序）在中国境内完成。"

27. 漏水检测装置（C-SMT-101LS）， 生产厂为 成都思迈特信息科技有限公司 ，厂址为 四川省成都市天府新区正兴街道宁波路东段 377 号 1 栋 13 层 1304 号（1304B 自编号）。漏水检测装置（C-SMT-101LS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 漏水检测装置（C-SMT-101LS） 的（关键组件）在中国境内生产。 漏水检测装置（C-SMT-101LS） 的（关键工序）在中国境内完成。"

28. 温湿度传感器（C-SMT-HT01（B））， 生产厂为 成都思迈特信息科技有限公司 ，厂址为 四川省成都市天府新区正兴街道宁波路东段 377 号 1 栋 13 层 1304 号（1304B 自编号）。温湿度传感器（C-SMT-HT01（B）） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 温湿度传感器（C-SMT-HT01（B）） 的（关键组件）在中国境内生产。 温湿度传感器（C-SMT-HT01（B）） 的（关键工序）在中国境内完成。"

29. 8T 硬盘（ST8000VX009）， 生产厂为 希捷国际科技（无锡）有限公司 ，厂址为 江苏省无锡市出口加工区 B 区行创二路 2 号 。 8T 硬盘（ST8000VX009） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 8T 硬盘（ST8000VX009） 的（关键组件）在中国境内生产。 8T 硬盘（ST8000VX009） 的（关键工序）在中国境内完成。

30. 24 口 POE 交换机（S3900-24P6X）， 生产厂为 上海博达数据通信有限公司 ，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区居里路 123 号 。 24 口 POE 交换机（S3900-24P6X） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。24 口 POE 交换机（S3900-24P6X） 的（关键组件）在中国境内生产。 24 口 POE 交换机（S3900-24P6X） 的（关键工序）在中国境内完成。

31. 汇聚交换机（S2900-8S4C4X）， 生产厂为 上海博达数据通信有限公司 ，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区居里路 123 号 。汇聚交换机（S2900-8S4C4X） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汇聚交换机（S2900-8S4C4X） 的（关键组件）在中国境内生产。 汇聚交换机（S2900-8S4C4X） 的（关键工序）在中国境内完成。

32. 24 口配线架（TDU-S-24-00-1U-00-BS）， 生产厂为 烽火通信科技股份有限公司 ，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 24 口配线架（TDU-S-24-00-1U-00-BS） 的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。 24 口配线架（TDU-S-24-00-1U-00-BS） 的（关键组件）在中国境内生产。 24 口配线架（TDU-S-24-00-1U-00-BS） 的（关键工序）在中国境内完成。

33. 理线器（TMU-12-1U-00-BS） ，生产厂为 烽火通信科技股份有限公司 ，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。理线器（TMU-12-1U-00-BS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理线器（TMU-12-1U-00-BS） 的（关键组件）在中国境内生产。 理线器（TMU-12-1U-00-BS） 的（关键工序）在中国境内完成。

34. 光纤配线架（V/ODU19RP-CSS12-D-00-CS-HYW1） ，生产厂为 烽火通信科技股份有限公司 ，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 光纤配线架（V/ODU19RP-CSS12-D-00-CS-HYW1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 光纤配线架（V/ODU19RP-CSS12-D-00-CS-HYW1） 的（关键组件）在中国境内生产。 光纤配线架（V/ODU19RP-CSS12-D-00-CS-HYW1） 的（关键工序）在中国境内完成。

35. LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1） ，生产厂为 烽火通信科技股份有限公司 ，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1） 的（关键组件）在中国境内生产。 LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1） 的（关键工序）在中国境内完成。

36. LC 单工尾纤（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1） ，生产厂为 烽火通信科技股份有限公司 ，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 LC 单工尾纤（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 LC 单工尾纤（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1） 的（关键组件）在中国境内生产。 LC 单工尾纤（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1） 的（关键工序）在中国境内完成。

37. 光纤配线架（V/ODU19RP-CSS24-D-00-CS-HYW1） ，生产厂为 烽火通信科技股份有限公司 ，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 光纤配线架（V/ODU19RP-CSS24-D-00-CS-HYW1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 光纤配线架（V/ODU19RP-CSS24-D-00-CS-HYW1） 的（关键组件）在中国境内生产。 光纤配线架（V/ODU19RP-CSS24-D-00-CS-HYW1） 的（关键工序）在中国境内完成。

38. LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1） ，生产厂为 烽火通信科技股份有限公司 ，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1） 的（关键组件）在中国境内生产。 LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1） 的（关键工序）在中国境内完成。

39. LC 单工尾纤（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1） ，生产厂为 烽火通信科技股份有限公司 ，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 LC 单工尾纤（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1） 的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 LC 单工尾纤（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1） 的（关键组件）在中国境内生产。 LC 单工尾纤（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1） 的（关键工序）在中国境内完成。

40. 室内光缆（GJPFJH-12B1.3），生产厂为 烽火通信科技股份有限公司，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 42 号 。 室内光缆（GJPFJH-12B1.3） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室内光缆（GJPFJH-12B1.3） 的（关键组件）在中国境内生产。 室内光缆（GJPFJH-12B1.3） 的（关键工序）在中国境内完成。

41. 室外光缆（GYTZA-24B1.3），生产厂为 烽火通信科技股份有限公司，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 42 号 。 室外光缆（GYTZA-24B1.3） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室外光缆（GYTZA-24B1.3） 的（关键组件）在中国境内生产。 室外光缆（GYTZA-24B1.3） 的（关键工序）在中国境内完成。

42. 24 口配线架（TDU-S-24-00-1U-00-BS），生产厂为 烽火通信科技股份有限公司，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 24 口配线架（TDU-S-24-00-1U-00-BS） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 24 口配线架（TDU-S-24-00-1U-00-BS） 的（关键组件）在中国境内生产。 24 口配线架（TDU-S-24-00-1U-00-BS） 的（关键工序）在中国境内完成。

43. 理线器（TMU-12-1U-00-BS），生产厂为 烽火通信科技股份有限公司，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 理线器（TMU-12-1U-00-BS） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。理线器（TMU-12-1U-00-BS） 的（关键组件）在中国境内生产。 理线器（TMU-12-1U-00-BS） 的（关键工序）在中国境内完成。

44. 光纤配线架（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1），生产厂为 烽火通信科技股份有限公司，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 光纤配线架（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 光纤配线架（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1） 的（关键组件）在中国境内生产。 光纤配线架（V/OFC-12T-LC/UPC-09-1.5-HYW1） 的（关键工序）在中国境内完成。

45. LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1），生产厂为 烽火通信科技股份有限公司，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1） 的（关键组件）在中国境内生产。 LC 双工耦合器（V/AD-LU-D-Y1-HYW1） 的（关键工序）在中国境内完成。

46. LC 单工尾纤（V/OFC-12T-M3-LU-09-1.5-HYW1），生产厂为 烽火通信科技股份有限公司，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 67 号 。 LC 单工尾纤（V/OFC-12T-M3-LU-09-1.5-HYW1） 的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）。 LC 单工尾纤（V/OFC-12T-M3-LU-09-1.5-HYW1） 的（关键组件）在中国境内生产。 LC 单工尾纤（V/OFC-12T-M3-LU-09-1.5-HYW1） 的（关键工序）在中国境内完成。

47. 光纤（GJPFJH-24B1.3），生产厂为 烽火通信科技股份有限公司，厂址为 湖北省武汉市东湖新技术开发区创业街 42 号 。 光纤（GJPFJH-24B1.3） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 光纤（GJPFJH-24B1.3） 的（关键组件）在中国境内生产。 光纤（GJPFJH-24B1.3） 的（关键工序）在中国境内完成。

48. 机柜（BSRSX-061220），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层 。 机柜（BSRSX-061220） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 机柜（BSRSX-061220） 的（关键组件）在中国境内生产。 机柜（BSRSX-061220） 的（关键工序）在中国境内完成。

49. 通道结构件（BM），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层 。 通道结构件（BM） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 通道结构件（BM） 的（关键组件）在中国境内生产。 通道结构件（BM） 的（关键工序）在中国境内完成。

50. 电动门（BSCAD-ZH20），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层 。 电动门（BSCAD-ZH20） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 电动门（BSCAD-ZH20） 的（关键组件）在中国境内生产。 电动门（BSCAD-ZH20） 的（关键工序）在中国境内完成。

51. 智能小母线（IPL），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层 。 智能小母线（IPL） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 智能小母线（IPL） 的（关键组件）在中国境内生产。 智能小母线（IPL） 的（关键工序）在中国境内完成。

52. 行间空调（CR035EA&ACS72-A），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层 。 行间空调（CR035EA&ACS72-A） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 行间空调（CR035EA&ACS72-A） 的（关键组件）在中国境内生产。 行间空调（CR035EA&ACS72-A） 的（关键工序）在中国境内完成。

53. 机柜（BSRSX-061220），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层 。 机柜（BSRSX-061220） 的中国境内生产的

组件成本占比≥（规定比例）。机柜（BSRSX-061220）的（关键组件）在中国境内生产。机柜（BSRSX-061220）的（关键工序）在中国境内完成。

54. 通道结构件（BM），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层。通道结构件（BM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。通道结构件（BM）的（关键组件）在中国境内生产。通道结构件（BM）的（关键工序）在中国境内完成。

55. 电动门（BSCAD-ZH20），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层。电动门（BSCAD-ZH20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电动门（BSCAD-ZH20）的（关键组件）在中国境内生产。电动门（BSCAD-ZH20）的（关键工序）在中国境内完成。

56. 智能小母线（IPL），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层。智能小母线（IPL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能小母线（IPL）的（关键组件）在中国境内生产。智能小母线（IPL）的（关键工序）在中国境内完成。

57. 行间空调（CR035EA&ACS72-A），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层。行间空调（CR035EA&ACS72-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。行间空调（CR035EA&ACS72-A）的（关键组件）在中国境内生产。行间空调（CR035EA&ACS72-A）的（关键工序）在中国境内完成。

58. 布线机柜（LC6842），生产厂为 西安卓恒金属制品有限公司，厂址为 西安市灞桥区红旗街道高桥村南。布线机柜（LC6842）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。布线机柜（LC6842）的（关键组件）在中国境内生产。布线机柜（LC6842）的（关键工序）在中国境内完成。

59. 机柜（BSRSX-061220），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层。机柜（BSRSX-061220）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。机柜（BSRSX-061220）的（关键组件）在中国境内生产。机柜（BSRSX-061220）的（关键工序）在中国境内完成。

60. 智能小母线（IPL），生产厂为 深圳市艾特网能技术有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道东周社区高新路研祥科技工业园三栋电子厂房二层。智能小母线（IPL）的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。 智能小母线（IPL） 的（关键组件）在中国境内生产。 智能小母线（IPL） 的（关键工序）在中国境内完成。

61. 智慧运维中心配套可视化系统 1（DS-D4015BW-2FC），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。 智慧运维中心配套可视化系统 1（DS-D4015BW-2FC） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 智慧运维中心配套可视化系统 1（DS-D4015BW-2FC） 的（关键组件）在中国境内生产。 智慧运维中心配套可视化系统 1（DS-D4015BW-2FC） 的（关键工序）在中国境内完成。

62. 视频拼接卡（DS-DT90P-09HDPSI40NO/U），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。 视频拼接卡（DS-DT90P-09HDPSI40NO/U） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 视频拼接卡（DS-DT90P-09HDPSI40NO/U） 的（关键组件）在中国境内生产。 视频拼接卡（DS-DT90P-09HDPSI40NO/U） 的（关键工序）在中国境内完成。

63. LED 配电柜（DS-D40D20），生产厂为 惠州市强能电控科技有限公司，厂址为 惠州仲恺高新区沥林镇英光村惠州仲恺中集智城产业园 1 号厂房第八、九、十层 。 LED 配电柜（DS-D40D20） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 LED 配电柜（DS-D40D20） 的（关键组件）在中国境内生产。 LED 配电柜（DS-D40D20） 的（关键工序）在中国境内完成。

64. 视频线缆/电源线（定制），生产厂为 宁波福茂通讯科技有限公司& 深圳讯道实业股份有限公司，厂址为 浙江省象山县经济开发区园中路 98 号& 广东省深圳市宝安区西乡街道黄麻布社区同和工业园 2 号 。 视频线缆/电源线（定制） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 视频线缆/电源线（定制） 的（关键组件）在中国境内生产。 视频线缆/电源线（定制） 的（关键工序）在中国境内完成。

65. 专用交换机（CloudEngineS5731I-L8T2SN），生产厂为 华为机器有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区新城路 2 号 。 专用交换机（CloudEngineS5731I-L8T2SN） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 专用交换机（CloudEngineS5731I-L8T2SN） 的（关键组件）在中国境内生产。 专用交换机（CloudEngineS5731I-L8T2SN） 的（关键工序）在中国境内完成。

66. 智慧运维中心配套可视化系统 2（DS-D4015BW-2FC），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。 智慧运维中心配套可视化系统 2（DS-D4015BW-2FC） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 智慧运维中心配套可视化系统 2（DS-D4015BW-2FC） 的（关键组件）在中国境内生产。 智慧运维中心配套可视化系统 2（DS-D4015BW-2FC） 的（关键工序）在中国境内完成。

67. 视频拼接卡（DS-DT90P-09HDPSI40NO/U），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。 视频拼接卡（DS-DT90P-09HDPSI40NO/U）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 视频拼接卡（DS-DT90P-09HDPSI40NO/U）的（关键组件）在中国境内生产。 视频拼接卡（DS-DT90P-09HDPSI40NO/U）的（关键工序）在中国境内完成。

68. LED 配电柜（DS-D40D20），生产厂为 惠州市强能电控科技有限公司 ，厂址为 惠州仲恺高新区沥林镇英光村惠州仲恺中集智城产业园 1 号厂房第八、九、十层 。 LED 配电柜（DS-D40D20） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 LED 配电柜（DS-D40D20） 的（关键组件）在中国境内生产。 LED 配电柜（DS-D40D20） 的（关键工序）在中国境内完成。

69. 无线投屏器（DS-D5AW2S），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司 ，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。 无线投屏器（DS-D5AW2S） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 无线投屏器（DS-D5AW2S） 的（关键组件）在中国境内生产。 无线投屏器（DS-D5AW2S） 的（关键工序）在中国境内完成。

70. 视频线缆/电源线（定制），生产厂为 宁波福茂通讯科技有限公司& 深圳讯道实业股份有限公司 ，厂址为 浙江省象山县经济开发区园中路 98 号& 广东省深圳市宝安区西乡街道黄麻布社区同和工业园 2 号 。 视频线缆/电源线（定制） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 视频线缆/电源线（定制） 的（关键组件）在中国境内生产。 视频线缆/电源线（定制） 的（关键工序）在中国境内完成。

71. HDMI 输入节点（DS-C40N-01HI），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司 ，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。 HDMI 输入节点（DS-C40N-01HI） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 HDMI 输入节点（DS-C40N-01HI） 的（关键组件）在中国境内生产。 HDMI 输入节点（DS-C40N-01HI） 的（关键工序）在中国境内完成。

72. 4K60HZ 输出节点（DS-C40N-01HO/4K），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司 ，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。 4K60HZ 输出节点（DS-C40N-01HO/4K） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 4K60HZ 输出节点（DS-C40N-01HO/4K） 的（关键组件）在中国境内生产。 4K60HZ 输出节点（DS-C40N-01HO/4K） 的（关键工序）在中国境内完成。

73. 4KHDMI 坐席输出节点（DS-C40K-01HO/4K），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司 ，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。 4KHDMI 坐席输出节点（DS-C40K-01HO/4K） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 4KHDMI 坐席输出节点（DS-C40K-01HO/4K） 的（关键组件）在中国境内生产。 4KHDMI 坐席输出节点（DS-C40K-01HO/4K） 的（关键工序）在中国境内完成。

74. 4KHDMI 坐席输入节点（DS-C40K-01HI/4K），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。 4KHDMI 坐席输入节点（DS-C40K-01HI/4K） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 4KHDMI 坐席输入节点（DS-C40K-01HI/4K） 的（关键组件）在中国境内生产。 4KHDMI 坐席输入节点（DS-C40K-01HI/4K） 的（关键工序）在中国境内完成。

75. 分布式系统交换机及配套光模块（S2900-24T4X），生产厂为 上海博达数据通信有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区居里路 123 号 。 分布式系统交换机及配套光模块（S2900-24T4X） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 分布式系统交换机及配套光模块（S2900-24T4X） 的（关键组件）在中国境内生产。 分布式系统交换机及配套光模块（S2900-24T4X） 的（关键工序）在中国境内完成。

76. 操作台及座椅（定制），生产厂为 陕西瑞克家具有限公司，厂址为 陕西省西安市临潼区新丰街办刘寨村李坡组自西向东第一排 01 号 。 操作台及座椅（定制） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 操作台及座椅（定制） 的（关键组件）在中国境内生产。 操作台及座椅（定制） 的（关键工序）在中国境内完成。

77. 门口挂墙控制屏（TV-7110B），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 门口挂墙控制屏（TV-7110B） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 门口挂墙控制屏（TV-7110B） 的（关键组件）在中国境内生产。 门口挂墙控制屏（TV-7110B） 的（关键工序）在中国境内完成。

78. 无线路由器（AX6Pro），生产厂为 华为终端有限公司，厂址为 广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区新城路 2 号 。 无线路由器（AX6Pro） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 无线路由器（AX6Pro） 的（关键组件）在中国境内生产。 无线路由器（AX6Pro） 的（关键工序）在中国境内完成。

79. 电源时序器（TS-820D），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 电源时序器（TS-820D） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 电源时序器（TS-820D） 的（关键组件）在中国境内生产。 电源时序器（TS-820D） 的（关键工序）在中国境内完成。

80. 导轨式继电器模块（TS-9101R），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 导轨式继电器模块（TS-9101R） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 导轨式继电器模块（TS-9101R） 的（关键组件）在中国境内生产。 导轨式继电器模块（TS-9101R） 的（关键工序）在中国境内完成。

81. 网络交换机（S2528H），生产厂为 上海博达数据通信有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区居里路 123 号。网络交换机（S2528H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络交换机（S2528H）的（关键组件）在中国境内生产。网络交换机（S2528H）的（关键工序）在中国境内完成。

82. 42U 机柜（LC6842），生产厂为 西安卓恒金属制品有限公司，厂址为 西安市灞桥区红旗街道高桥村南。42U 机柜（LC6842）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。42U 机柜（LC6842）的（关键组件）在中国境内生产。42U 机柜（LC6842）的（关键工序）在中国境内完成。

83. 室内空调（MDV-335(12)W/D2SN1-8U3&MDV-D112T2/BP3N1-E(B)），生产厂为 广东美的暖通设备有限公司，厂址为 佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道。室内空调（MDV-335(12)W/D2SN1-8U3&MDV-D112T2/BP3N1-E(B)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。室内空调（MDV-335(12)W/D2SN1-8U3&MDV-D112T2/BP3N1-E(B)）的（关键组件）在中国境内生产。室内空调（MDV-335(12)W/D2SN1-8U3&MDV-D112T2/BP3N1-E(B)）的（关键工序）在中国境内完成。

84. 接入交换机（S2510H），生产厂为 上海博达数据通信有限公司，厂址为 中国（上海）自由贸易试验区居里路 123 号。接入交换机（S2510H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。接入交换机（S2510H）的（关键组件）在中国境内生产。接入交换机（S2510H）的（关键工序）在中国境内完成。

85. 小母线连接电缆（WDZ-YJE0.6/1kV-4*120+1*70），生产厂为 众邦电缆集团有限公司，厂址为 陕西省西安市经济开发区泾渭新城泾渭路 7777 号。小母线连接电缆（WDZ-YJE0.6/1kV-4*120+1*70）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。小母线连接电缆（WDZ-YJE0.6/1kV-4*120+1*70）的（关键组件）在中国境内生产。小母线连接电缆（WDZ-YJE0.6/1kV-4*120+1*70）的（关键工序）在中国境内完成。

86. 小母线连接电缆（WDZ-YJE0.6/1kV-4*50+1*25），生产厂为 众邦电缆集团有限公司，厂址为 陕西省西安市经济开发区泾渭新城泾渭路 7777 号。小母线连接电缆（WDZ-YJE0.6/1kV-4*50+1*25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。小母线连接电缆（WDZ-YJE0.6/1kV-4*50+1*25）的（关键组件）在中国境内生产。小母线连接电缆（WDZ-YJE0.6/1kV-4*50+1*25）的（关键工序）在中国境内完成。

87. 机柜电缆（WDZ-BYJ450/750V-1*6），生产厂为 众邦电缆集团有限公司，厂址为 陕西省西安市经济开发区泾渭新城泾渭路 7777 号。机柜电缆（WDZ-BYJ450/750V-1*6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。机柜电缆（WDZ-BYJ450/750V-1*6）的（关键组件）在中国境内生产。机柜电缆（WDZ-BYJ450/750V-1*6）的（关键工序）在中国境内完成。

88. 线缆辅材（APG-60UUPV-B3&定制），生产厂为 江苏众城线缆有限公司 & 深圳讯道实业股份有限公司，厂址为 江苏省盐城市大丰区常州路 2 号 & 广东省深圳市宝安区西乡街道黄麻布社区同和工业园 2 号。线缆辅材（APG-60UUPV-B3&定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线缆辅材（APG-60UUPV-B3&定制）的（关键组件）在中国境内生产。线缆辅材（APG-60UUPV-B3&定制）的（关键工序）在中国境内完成。

89. 光纤跳线（V/OFC-GJFJBV-YE-LU-LU-20-2-HYW1），生产厂为 烽火通信科技股份有限公司，厂址为湖北省武汉市东湖高新技术开发区创业街 67 号。光纤跳线（V/OFC-GJFJBV-YE-LU-LU-20-2-HYW1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。光纤跳线（V/OFC-GJFJBV-YE-LU-LU-20-2-HYW1）的（关键组件）在中国境内生产。光纤跳线（V/OFC-GJFJBV-YE-LU-LU-20-2-HYW1）的（关键工序）在中国境内完成。

90. 网线（APG-60UUPV-B3），生产厂为 江苏众城线缆有限公司，厂址为 江苏省盐城市大丰区常州路 2 号。网线（APG-60UUPV-B3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网线（APG-60UUPV-B3）的（关键组件）在中国境内生产。网线（APG-60UUPV-B3）的（关键工序）在中国境内完成。

91. 光纤跳线（V/OFC-GJFJBV-M3-AQ-LU-FA-20-2-HYW1），生产厂为 烽火通信科技股份有限公司，厂址为 湖北省武汉市东湖高新技术开发区创业街 42 号。光纤跳线（V/OFC-GJFJBV-M3-AQ-LU-FA-20-2-HYW1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。光纤跳线（V/OFC-GJFJBV-M3-AQ-LU-FA-20-2-HYW1）的（关键组件）在中国境内生产。光纤跳线（V/OFC-GJFJBV-M3-AQ-LU-FA-20-2-HYW1）的（关键工序）在中国境内完成。

92. 配套线缆（定制），生产厂为 深圳讯道实业股份有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区西乡街道黄麻布社区同和工业园 2 号。配套线缆（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配套线缆（定制）的（关键组件）在中国境内生产。配套线缆（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

93. 配套线缆（定制），生产厂为 深圳讯道实业股份有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区西乡街道黄麻布社区同和工业园 2 号。配套线缆（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配套线缆（定制）的（关键组件）在中国境内生产。配套线缆（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

94. 配套线缆（定制），生产厂为 深圳讯道实业股份有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区西乡街道黄麻布社区同和工业园 2 号。配套线缆（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。配套线缆（定制）的（关键组件）在中国境内生产。配套线缆（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

95. 网线（APG-60UUPV-B3），生产厂为 江苏众城线缆有限公司，厂址为 江苏省盐城市大丰区常州路 2 号 。网线（APG-60UUPV-B3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网线（APG-60UUPV-B3）的（关键组件）在中国境内生产。网线（APG-60UUPV-B3）的（关键工序）在中国境内完成。

96. 线缆辅材（定制），生产厂为 广东秋叶原智能科技有限公司，厂址为 广东省惠州市博罗县龙溪街道秋叶原工业园 。线缆辅材（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线缆辅材（定制）的（关键组件）在中国境内生产。线缆辅材（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

97. 半球摄像机（DS-IPC-T12HV3-LA(POE)），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。半球摄像机（DS-IPC-T12HV3-LA(POE)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。半球摄像机（DS-IPC-T12HV3-LA(POE)）的（关键组件）在中国境内生产。半球摄像机（DS-IPC-T12HV3-LA(POE)）的（关键工序）在中国境内完成。

98. NVR（DS-8864N-R8(C)），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。NVR（DS-8864N-R8(C)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。NVR（DS-8864N-R8(C)）的（关键组件）在中国境内生产。NVR（DS-8864N-R8(C)）的（关键工序）在中国境内完成。

99. 幕布系统（TL-ME3501&TL-ML3101&TL-C001），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。幕布系统（TL-ME3501&TL-ML3101&TL-C001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。幕布系统（TL-ME3501&TL-ML3101&TL-C001）的（关键组件）在中国境内生产。幕布系统（TL-ME3501&TL-ML3101&TL-C001）的（关键工序）在中国境内完成。

100. 主扩声扬声器（KP-606A），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。主扩声扬声器（KP-606A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主扩声扬声器（KP-606A）的（关键组件）在中国境内生产。主扩声扬声器（KP-606A）的（关键工序）在中国境内完成。

101. 双通道数字功放（TC-X2200B），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。双通道数字功放（TC-X2200B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双通道数字功放（TC-X2200B）的（关键组件）在中国境内生产。双通道数字功放（TC-X2200B）的（关键工序）在中国境内完成。

102. 数字音频处理器（TS-AI880），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。数字音频处理器（TS-AI880）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

数字音频处理器（TS-AI880）的（关键组件）在中国境内生产。数字音频处理器（TS-AI880）的（关键工序）在中国境内完成。

103. 语音处理器（TS-3400MIX），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。语音处理器（TS-3400MIX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。语音处理器（TS-3400MIX）的（关键组件）在中国境内生产。语音处理器（TS-3400MIX）的（关键工序）在中国境内完成。

104. 数字会议系统主机（TS-0300M），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。数字会议系统主机（TS-0300M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字会议系统主机（TS-0300M）的（关键组件）在中国境内生产。数字会议系统主机（TS-0300M）的（关键工序）在中国境内完成。

105. 数字会议主席单元（TS-0310D），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。数字会议主席单元（TS-0310D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字会议主席单元（TS-0310D）的（关键组件）在中国境内生产。数字会议主席单元（TS-0310D）的（关键工序）在中国境内完成。

106. 数字会议列席单元（TS-0310DA），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。数字会议列席单元（TS-0310DA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字会议列席单元（TS-0310DA）的（关键组件）在中国境内生产。数字会议列席单元（TS-0310DA）的（关键工序）在中国境内完成。

107. 会议延长线（TS-20D），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。会议延长线（TS-20D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。会议延长线（TS-20D）的（关键组件）在中国境内生产。会议延长线（TS-20D）的（关键工序）在中国境内完成。

108. 无线手持麦克风（T-592UH），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。无线手持麦克风（T-592UH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线手持麦克风（T-592UH）的（关键组件）在中国境内生产。无线手持麦克风（T-592UH）的（关键工序）在中国境内完成。

109. 双通道无线领夹麦克风（T-592UL），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。双通道无线领夹麦克风（T-592UL）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。 双通道无线领夹麦克风（T-592UL） 的（关键组件）在中国境内生产。 双通道无线领夹麦克风（T-592UL） 的（关键工序）在中国境内完成。

110. 天线分配器及天线（T-59FP&T-59TS），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 天线分配器及天线（T-59FP&T-59TS） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 天线分配器及天线（T-59FP&T-59TS） 的（关键组件）在中国境内生产。 天线分配器及天线（T-59FP&T-59TS） 的（关键工序）在中国境内完成。

111. 智能控制系统主机（TV-735A），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 智能控制系统主机（TV-735A） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 智能控制系统主机（TV-735A） 的（关键组件）在中国境内生产。 智能控制系统主机（TV-735A） 的（关键工序）在中国境内完成。

112. 视频会议终端（NT90MB），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 视频会议终端（NT90MB） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 视频会议终端（NT90MB） 的（关键组件）在中国境内生产。 视频会议终端（NT90MB） 的（关键工序）在中国境内完成。

113. 超高清视频会议摄像机（TV-612KM），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号 。 超高清视频会议摄像机（TV-612KM） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 超高清视频会议摄像机（TV-612KM） 的（关键组件）在中国境内生产。 超高清视频会议摄像机（TV-612KM） 的（关键工序）在中国境内完成。

114. 安检门（ISD-SMG533MC-1/H），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。 安检门（ISD-SMG533MC-1/H） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 安检门（ISD-SMG533MC-1/H） 的（关键组件）在中国境内生产。 安检门（ISD-SMG533MC-1/H） 的（关键工序）在中国境内完成。

115. 闸机（4 进 2 出）（DS-K3BS4122），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。 闸机（4 进 2 出）（DS-K3BS4122） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 闸机（4 进 2 出）（DS-K3BS4122） 的（关键组件）在中国境内生产。 闸机（4 进 2 出）（DS-K3BS4122） 的（关键工序）在中国境内完成。

116.核验终端（DS-MDT204/4&64/ID），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号 。核验终端（DS-MDT204/4&64/ID）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。核验终端（DS-MDT204/4&64/ID）的（关键组件）在中国境内生产。核验终端（DS-MDT204/4&64/ID）的（关键工序）在中国境内完成。

117. 虚拟化软件（V3），生产厂为 北京天融信网络安全技术有限公司，厂址为 北京市海淀区永丰产业基地永澄北路 2 号院 C 座 2 层。虚拟化软件（V3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。虚拟化软件（V3）的（关键组件）在中国境内生产。虚拟化软件（V3）的（关键工序）在中国境内完成。

118. 杀毒软件（V1），生产厂为 北京天融信网络安全技术有限公司，厂址为 北京市海淀区永丰产业基地永澄北路 2 号院 C 座 2 层。杀毒软件（V1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。杀毒软件（V1）的（关键组件）在中国境内生产。杀毒软件（V1）的（关键工序）在中国境内完成。

119. 基础软件平台（V1.0），生产厂为 成都思迈特信息科技有限公司，厂址为 四川省成都市天府新区正兴街道宁波路东段 377 号 1 栋 13 层 1304 号（1304B 自编号）。基础软件平台（V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。基础软件平台（V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。基础软件平台（V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

120. 设备接入授权（V1.0），生产厂为 成都思迈特信息科技有限公司，厂址为 四川省成都市天府新区正兴街道宁波路东段 377 号 1 栋 13 层 1304 号（1304B 自编号）。设备接入授权（V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。设备接入授权（V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。设备接入授权（V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

121. 南向设备集成管理授权（V1.0），生产厂为 成都思迈特信息科技有限公司，厂址为 四川省成都市天府新区正兴街道宁波路东段 377 号 1 栋 13 层 1304 号（1304B 自编号）。南向设备集成管理授权（V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。南向设备集成管理授权（V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。南向设备集成管理授权（V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

122. 北向系统接口授权（V1.0），生产厂为 成都思迈特信息科技有限公司，厂址为 四川省成都市天府新区正兴街道宁波路东段 377 号 1 栋 13 层 1304 号（1304B 自编号）。北向系统接口授权（V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。北向系统接口授权（V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。北向系统接口授权（V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

123. 本地数字化视频安防管理系统（V1.0），生产厂为 成都思迈特信息科技有限公司，厂址为 四川省成都市天府新区正兴街道宁波路东段 377 号 1 栋 13 层 1304 号（1304B 自编号）。本地数字化视频安防管理系统（V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。本地数字化视频安防管理系统（V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。本地数字化视频安防管理系统（V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

124. 本地数字化视频安防管理系统（V1.0），生产厂为 成都思迈特信息科技有限公司，厂址为 四川省成都市天府新区正兴街道宁波路东段 377 号 1 栋 13 层 1304 号（1304B 自编号）。本地数字化视频安防管理系统（V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。本地数字化视频安防管理系统（V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。本地数字化视频安防管理系统（V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

125. 智能大屏管理软件（InfoComShowOS），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号。智能大屏管理软件（InfoComShowOS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能大屏管理软件（InfoComShowOS）的（关键组件）在中国境内生产。智能大屏管理软件（InfoComShowOS）的（关键工序）在中国境内完成。

126. 智能大屏管理软件（InfoComShowOS），生产厂为 杭州海康威视电子有限公司，厂址为 浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号。智能大屏管理软件（InfoComShowOS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能大屏管理软件（InfoComShowOS）的（关键组件）在中国境内生产。智能大屏管理软件（InfoComShowOS）的（关键工序）在中国境内完成。

127. 现场中控程序定制（V2.0），生产厂为 广东保伦电子股份有限公司，厂址为 广东省广州市番禺区石基镇南荔东路 56 号。现场中控程序定制（V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。现场中控程序定制（V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。现场中控程序定制（V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

128. 公众自助管理系统（V1.0），生产厂为 陕西文武贝信息科技有限公司，厂址为 陕西省西安市高新区唐延路 25 号银河新坐标 A 座 12 层 1204 号 Y118。公众自助管理系统（V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。公众自助管理系统（V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。公众自助管理系统（V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

129. 数据库（KingbaseESV8），生产厂为 中电科金仓（北京）科技股份有限公司，厂址为 北京市朝阳区容达路 7 号中国电科太极信息产业园 E 座 2 层。数据库（KingbaseESV8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数据库（KingbaseESV8）的（关键组件）在中国境内生产。数据库（KingbaseESV8）的（关键工序）在中国境内完成。

130. Web 服务器软件（宝兰德应用服务器软件 V3.1），生产厂为 北京宝兰德软件股份有限公司，厂址为 北京市西城区北三环中路 29 号茅台大厦 28 层。Web 服务器软件（宝兰德应用服务器软件 V3.1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。Web 服务器软件（宝兰德应用服务器软件 V3.1）的（关键

组件）在中国境内生产。 Web 服务器软件（宝兰德应用服务器软件 V3.1） 的（关键工序）在中国境内完成。

131. 消息中间件（宝兰德消息中间件软件 V2.0），生产厂为 北京宝兰德软件股份有限公司 ，厂址为 北京市西城区北三环中路 29 号茅台大厦 28 层 。 消息中间件（宝兰德消息中间件软件 V2.0） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 消息中间件（宝兰德消息中间件软件 V2.0） 的（关键组件）在中国境内生产。 消息中间件（宝兰德消息中间件软件 V2.0） 的（关键工序）在中国境内完成。

132. 分布式缓存软件（宝兰德分布式缓存软件 V3.2），生产厂为 北京宝兰德软件股份有限公司 ，厂址为 北京市西城区北三环中路 29 号茅台大厦 28 层 。分布式缓存软件（宝兰德分布式缓存软件 V3.2） 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。 分布式缓存软件（宝兰德分布式缓存软件 V3.2） 的（关键组件）在中国境内生产。 分布式缓存软件（宝兰德分布式缓存软件 V3.2） 的（关键工序）在中国境内完成。本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：福建榕基软件股份有限公司

日　　期：2026 年 10 月 10 日

2026-10-09 23:52:31
福建榕基软件股份有限公司 2026-10-09 23:52:31

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。