

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 数字员工财务机器人设备（科云财税机器人系统 V1.0），生产厂为（厦门科云信息科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 39 号 1801 室）。数字员工财务机器人设备（科云财税机器人系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。数字员工财务机器人设备（科云财税机器人系统 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。数字员工财务机器人设备（科云财税机器人系统 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2. 管理会计能力养成平台（科云管理会计能力养成平台软件 V1.0），生产厂为（厦门科云信息科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 39 号 1801 室）。管理会计能力养成平台（科云管理会计能力养成平台软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。管理会计能力养成平台（科云管理会计能力养成平台软件 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。管理会计能力养成平台（科云管理会计能力养成平台软件 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. 数智化审计能力养成平台（科云审计单项平台软件 V1.0），生产厂为（厦门科云信息科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 39 号 1801 室）。数智化审计能力养成平台（科云审计单项平台软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。数智化审计能力养成平台（科云审计单项平台软件 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。数智化审计能力养成平台（科云审计单项平台软件 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4. 智能化成本核算与管理平台（K-Course-成本会计平台 V1.0），生产厂为（厦门科云信息科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 39 号 1801 室）。智能化成本核算与管理平台（K-Course-成本会计平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。智能化成本核算与管理平台（K-Course-成本会计平台 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。智能

化成本核算与管理平台（K-Course-成本会计平台 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

5. **智慧化税费申报与管理平台**（K-Course-纳税实务平台 V1.0），生产厂为（厦门科云信息科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 39 号 1801 室）。智慧化税费申报与管理平台（K-Course-纳税实务平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。智慧化税费申报与管理平台（K-Course-纳税实务平台 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。智慧化税费申报与管理平台（K-Course-纳税实务平台 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

6. **AI 数智财务实践平台（智能体平台）**（AI 财务产教融合创新平台 V1.0），生产厂为（厦门科云信息科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 39 号 1801 室）。AI 数智财务实践平台（智能体平台）（AI 财务产教融合创新平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。AI 数智财务实践平台（智能体平台）（AI 财务产教融合创新平台 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。AI 数智财务实践平台（智能体平台）（AI 财务产教融合创新平台 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

7. **财务会计平台**（K-Course-财务会计平台 V1.0），生产厂为（厦门科云信息科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 39 号 1801 室）。财务会计平台（K-Course-财务会计平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。财务会计平台（K-Course-财务会计平台 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。财务会计平台（K-Course-财务会计平台 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

8. **AI 移动人形智能机器人设备**（科云小科机器人系统 V1.0），生产厂为（厦门科云信息科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区软件园三期溪西山尾路 39 号 1801 室）。AI 移动人形智能机器人设备（科云小科机器人系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。AI 移动人形智能机器人设备（科云小科机器人系统 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。AI 移动人形智能机器人设备（科云小科机器人系统 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

9. 智能审计系统（中普事务所审计系统 V11.0:单机版），生产厂为（北京中普云集科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇七北路 42 号院 3 号楼 2 单元 801 室）。智能审计系统（中普事务所审计系统 V11.0:单机版）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。智能审计系统（中普事务所审计系统 V11.0:单机版）的（关键组件：/）在中国境内生产。智能审计系统（中普事务所审计系统 V11.0:单机版）的（关键工序：/）在中国境内完成。

10. 财务沙盘-物理沙盘教具（定制），生产厂（陕西中鸿财税研究院有限公司），厂址为（陕西省西安市碑林区长安北路 118 号 15 幢 12701 室）。（财务沙盘-物理沙盘教具：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（财务沙盘-物理沙盘教具：定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。（财务沙盘-物理沙盘教具：定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

11. 配套设备及环境建设（定制），生产厂为（陕西中鸿财税研究院有限公司），厂址为（陕西省西安市碑林区长安北路 118 号 15 幢 12701 室）。配套设备及环境建设（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。配套设备及环境建设（定制）的（关键组件：/）在中国境内生产。配套设备及环境建设（定制）的（关键工序：/）在中国境内完成。

12. 涉税与账套数据智能采集设备（税软数据采集系统软件 V9.0），生产厂为（江苏税软软件科技有限公司），厂址为（江苏省无锡市新吴区新安街道菱湖大道 111-33-401）。涉税与账套数据智能采集设备（税软数据采集系统软件 V9.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。涉税与账套数据智能采集设备（税软数据采集系统软件 V9.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（税软数据采集系统软件 V9.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

13. 智慧稽查装备（税软电子查账系统软件 V8.0），生产厂为（江苏税软软件科技有限公司），厂址为（江苏省无锡市新吴区新安街道菱湖大道 111-33-401）。智慧稽查装备（税软电子查账系统软件 V8.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。智慧稽查装备（税软电子查账系统软件 V8.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。智慧稽查装备（税软电子查账系统软件 V8.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

14. 智慧财税风控智研系统（博盾企业财税风险检测系统 V1.0），生产厂为（厦门博盾智安信息科技有限公司无锡分公司），厂址为（江苏省无锡市新吴区新安街道菱湖大道 111-33 号 2 层 2006）。智慧财税风控智研系统（博盾企业财税风险检测系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。智慧财税风控智研系统（博盾企业财税风险检测系统 V1.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。智慧财税风控智研系统（博盾企业财税风险检测系统 V1.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

15. 智慧财税风控社会服务系统（博盾企业财税风险检测系统 V1.0（事务所版本）），生产厂为（厦门博盾智安信息科技有限公司无锡分公司），厂址为（江苏省无锡市新吴区新安街道菱湖大道 111-33 号 2 层 2006）。智慧财税风控社会服务系统（博盾企业财税风险检测系统 V1.0（事务所版本））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。智慧财税风控社会服务系统（博盾企业财税风险检测系统 V1.0（事务所版本））的（关键组件：/）在中国境内生产。智慧财税风控社会服务系统（博盾企业财税风险检测系统 V1.0（事务所版本））的（关键工序：/）在中国境内完成。

16. 财务大数据实验平台（Finside 财芯分析流程自动化平台[简称:Finside 财芯平台]V1.0），生产厂为（深圳市中兴新云服务有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室（入驻深圳市 前海商务秘书有限公司））。（Finside 财芯平台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（Finside 财芯平台）的（关键组件：/）在中国境内生产。（Finside 财芯平台）的（关键工序：/）在中国境内完成。

17. 配套设备及环境建设-扶手讲台（含中控系统）、配套设备及环境建设-工作台 1、配套设备及环境建设-工作台 2、配套设备及环境建设-教师椅、配套设备及环境建设-学生椅、配套设备及环境建设-单组展示架、配套设备及环境建设-通玻对开柜子(玻门中二轴)、配套设备及环境建设-教师操作工作台、配套设备及环境建设-业财协同实训终端，生产厂为（西安市长安区金鑫教学设备厂），厂址为（西安市长安区三益村）。配套设备及环境建设-扶手讲台（含中控系统）、配套设备及环境建设-工作台 1、配套设备及环境建设-工作台 2、配套设备及环境建设-教师椅、配套设备及环境建设-学生椅、配套设备及环境建

设-单组展示架、配套设备及环境建设-通玻对开柜子(玻门中二轴)、配套设备及环境建设-教师操作工作台、配套设备及环境建设-业财协同实训终端 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。配套设备及环境建设-扶手讲台(含中控系统)、配套设备及环境建设-工作台 1、配套设备及环境建设-工作台 2、配套设备及环境建设-教师椅、配套设备及环境建设-学生椅、配套设备及环境建设-单组展示架、配套设备及环境建设-通玻对开柜子(玻门中二轴)、配套设备及环境建设-教师操作工作台、配套设备及环境建设-业财协同实训终端 的(关键组件: /) 在中国境内生产。配套设备及环境建设-扶手讲台(含中控系统)、配套设备及环境建设-工作台 1、配套设备及环境建设-工作台 2、配套设备及环境建设-教师椅、配套设备及环境建设-学生椅、配套设备及环境建设-单组展示架、配套设备及环境建设-通玻对开柜子(玻门中二轴)、配套设备及环境建设-教师操作工作台、配套设备及环境建设-业财协同实训终端 的(关键工序: /) 在中国境内完成。

18. 配套设备及环境建设-接待工作站、配套设备及环境建设-接待工作站、配套设备及环境建设-尺寸:总长(长边):2000mm;短边(单 1 套人延伸):1200mm;总进深(长边坐深+短边宽):约 1600x2000mm 占地面;座高:420-450mm;背高:700-750mm;扶手高:550-600mm, 扶手宽 80-100mm(能当小台面放杯子);座深:520-550mm;离地脚高:>120mm;面料:科技布;填充:高密度回弹海绵;颜色:黑色、配套设备及环境建设-尺寸:1200x600x450mm(长 x 宽 x 高) 台面:石英石、配套设备及环境建设-实训室建设, 生产厂(陕西中鸿财税研究院有限公司), 厂址为(陕西省西安市碑林区长安北路 118 号 15 幢 12701 室)。配套设备及环境建设、配套设备及环境建设-接待工作站、配套设备及环境建设-尺寸:总长(长边):2000mm;短边(单 1 套人延伸):1200mm;总进深(长边坐深+短边宽):约 1600x2000mm 占地面;座高:420-450mm;背高:700-750mm;扶手高:550-600mm, 扶手宽 80-100mm(能当小台面放杯子);座深:520-550mm;离地脚高:>120mm;面料:科技布;填充:高密度回弹海绵;颜色:黑色、配套设备及环境建设-尺寸:1200x600x450mm(长 x 宽 x 高) 台面:石英石、配套设备及环境建设-实训室建设的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。配套设备及环境建设、配套设备及环境建设-接待工作站、配套设备及环境建设-尺寸:总长(长边):2000mm;短边(单 1 套人延伸):1200mm;总

进深(长边坐深+短边宽):约 1600x2000mm 占地面;座高:420-450mm;背高:700-750mm;扶手高:550-600mm,扶手宽 80-100mm(能当小台面放杯子);座深:520-550mm;离地脚高:>120mm;面料:科技布;填充:高密度回弹海绵;颜色:黑色、配套设备及环境建设-尺寸:1200x600x450mm(长 x 宽 x 高)台面:石英石、配套设备及环境建设-实训室建设的(关键组件:/)在中国境内生产。配套设备及环境建设、配套设备及环境建设-接待工作站、配套设备及环境建设-尺寸:总长(长边):2000mm;短边(单 1 套人延伸):1200mm;总进深(长边坐深+短边宽):约 1600x2000mm 占地面;座高:420-450mm;背高:700-750mm;扶手高:550-600mm,扶手宽 80-100mm(能当小台面放杯子);座深:520-550mm;离地脚高:>120mm;面料:科技布;填充:高密度回弹海绵;颜色:黑色、配套设备及环境建设-尺寸:1200x600x450mm(长 x 宽 x 高)台面:石英石、配套设备及环境建设-实训室建设的(关键工序:/)在中国境内完成。

19. 配套设备及环境建设-屏体及触控、配套设备及环境建设-同屏输出中台,生产厂(深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司),厂址为(深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。配套设备及环境建设-屏体及触控、配套设备及环境建设-同屏输出中台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)。配套设备及环境建设-屏体及触控、配套设备及环境建设-同屏输出中台的(关键组件:/)在中国境内生产。配套设备及环境建设-屏体及触控、配套设备及环境建设-同屏输出中台的(关键工序:/)在中国境内完成。

20. 配套设备及环境建设-2T 固态硬盘,生产厂(三星(中国)投资有限公司),厂址为(北京市朝阳区景辉街 31 号院 1 号楼)。配套设备及环境建设-2T 固态硬盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)。配套设备及环境建设-2T 固态硬盘的(关键组件:/)在中国境内生产。配套设备及环境建设-2T 固态硬盘的(关键工序:/)在中国境内完成。

21. 配套设备及环境建设-制冷制热设备,生产厂(海信空调有限公司),厂址为(山东省青岛市平度市南村镇驻地海信路 1 号)。配套设备及环境建设-制冷制热设备的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)。配套设备及环境建设-制冷制热设备的(关键组件:/)在中国境内生产。配套设备及环境建

设-制冷制热设备的（关键工序：/）在中国境内完成。

**22. 配套设备及环境建设-高拍仪**，生产厂（深圳市成者创想科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南路 18 号深圳湾科技生态园 12 栋裙楼）。配套设备及环境建设-高拍仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。配套设备及环境建设-高拍仪的（关键组件：/）在中国境内生产。配套设备及环境建设-高拍仪的（关键工序：/）在中国境内完成。

**23. 配套设备及环境建设-黑白激光**，生产厂（捷普电子(威海)有限公司），厂址为（山东省威海市火炬高技术产业开发区沈阳南路 588 号）。配套设备及环境建设-黑白激光的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。配套设备及环境建设-黑白激光的（关键组件：/）在中国境内生产。配套设备及环境建设-黑白激光的（关键工序：/）在中国境内完成。

**24. 配套设备及环境建设-音箱系统**，生产厂（广州声曼电子有限公司），厂址为（广州市白云区钟落潭镇大纳领村大纳领路 188 号）。配套设备及环境建设-音箱系统的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。配套设备及环境建设-音箱系统的（关键组件：/）在中国境内生产。配套设备及环境建设-音箱系统的（关键工序：/）在中国境内完成。

**25. 配套设备及环境建设-桌面控制系统、配套设备及环境建设-还原系统、配套设备及环境建设-工作站桌面控制、配套设备及环境建设-系统还原软件**，生产厂（南京极域信息科技有限公司），厂址为（江苏省南京市江宁开发区苏源大道 68-66 号 1 号楼 2 层）。（配套设备及环境建设-桌面控制系统、配套设备及环境建设-还原系统、配套设备及环境建设-工作站桌面控制、配套设备及环境建设-系统还原软件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（配套设备及环境建设-桌面控制系统、配套设备及环境建设-还原系统、配套设备及环境建设-工作站桌面控制、配套设备及环境建设-系统还原软件）的（关键组件：/）在中国境内生产。（配套设备及环境建设-桌面控制系统、配套设备及环境建设-还原系统、配套设备及环境建设-工作站桌面控制、配套设备及环境建设-系统还原软件）的（关键工序：/）在中国境内完成。

**26. 配套设备及环境建设-交换机**，生产厂（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（配套设备及环境建设-交换机）的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（配套设备及环境建设-交换机）的（关键组件：/）在中国境内生产。（配套设备及环境建设-交换机）的（关键工序：/）在中国境内完成。

**27. 配套设备及环境建设-1.2米 22U 加厚（教室交换机用）**，生产厂（北京盛成大唐科技有限公司），厂址为（北京市海淀区马甸东路 19 号 10 层）。（配套设备及环境建设-1.2米 22U 加厚（教室交换机用））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（配套设备及环境建设-1.2米 22U 加厚（教室交换机用））的（关键组件：/）在中国境内生产。（配套设备及环境建设-1.2米 22U 加厚（教室交换机用））的（关键工序：/）在中国境内完成。

**28. 配套设备及环境建设-LED 拼接屏**，生产厂（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦）。（配套设备及环境建设-LED 拼接屏）的的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（配套设备及环境建设-LED 拼接屏）的（关键组件：/）在中国境内生产。（配套设备及环境建设-LED 拼接屏）的（关键工序：/）在中国境内完成。

**29. 配套设备及环境建设-一体化超融合终端**，生产厂（成都海普迪科技有限公司），厂址为（成都市高新区高朋大道 5 号 2 栋）。（配套设备及环境建设-一体化超融合终端）的的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（配套设备及环境建设-一体化超融合终端）的（关键组件：/）在中国境内生产。（配套设备及环境建设-一体化超融合终端）的（关键工序：/）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（签字或盖章）：陕西中鸿财税研究院有限公司

日期：2026 年 9 月 7 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-09-07 19:52:09

陕西中鸿财税研究院有限公司 2026-09-07 19:52:09