

# 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （全景声左声道扬声器（a-15）），生产厂为（斯贝克电子（嘉善）有限公司），厂址为（浙江省嘉善县惠民街道开发区路 8 号）。（全景声左声道扬声器（a-15））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（全景声左声道扬声器（a-15））的（关键组件）在中国境内生产。（全景声左声道扬声器（a-15））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （全景声右声道扬声器（a-15）），生产厂为（斯贝克电子（嘉善）有限公司），厂址为（浙江省嘉善县惠民街道开发区路 8 号）。（全景声右声道扬声器（a-15））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（全景声右声道扬声器（a-15））的（关键组件）在中国境内生产。（全景声右声道扬声器（a-15））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （全景声中置声道扬声器（a-12）），生产厂为（斯贝克电子（嘉善）有限公司），厂址为（浙江省嘉善县惠民街道开发区路 8 号）。（全景声中置声道扬声器（a-12））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（全景声中置声道扬声器（a-12））的（关键组件）在中国境内生产。（全景声中置声道扬声器（a-12））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （全景声环绕声道扬声器（a-8）），生产厂为（斯贝克电子（嘉善）有限公司），厂址为（浙江省嘉善县惠民街道开发区路 8 号）。（全景声环绕声道扬声器（a-8））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（全景声环绕声道扬声器（a-8））的（关键组件）在中国境内生产。（全景声环绕声道扬声器（a-8））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （全景声顶部环绕声道扬声器（a-8）），生产厂为（斯贝克电子（嘉善）有限公司），厂址为（浙江省嘉善县惠民街道开发区路 8 号）。（全景声顶部环绕声道扬声器（a-8））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（全景声顶部环绕声道扬声器（a-8））的（关

键组件在中国境内生产。（全景声顶部环绕声道扬声器（a-8））的（关键工序）在中国境内完成。

6. （全景声超低频扬声器（as-215）），生产厂为（斯贝克电子（嘉善）有限公司），厂址为（浙江省嘉善县惠民街道开发区路8号）。（全景声超低频扬声器（as-215））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（全景声超低频扬声器（as-215））的（关键组件）在中国境内生产。（全景声超低频扬声器（as-215））的（关键工序）在中国境内完成。

7. （四通道数字功率放大器（U4）），生产厂为（斯贝克电子（嘉善）有限公司），厂址为（浙江省嘉善县惠民街道开发区路8号）。（四通道数字功率放大器（U4））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（四通道数字功率放大器（U4））的（关键组件）在中国境内生产。（四通道数字功率放大器（U4））的（关键工序）在中国境内完成。

8. （7.2.4 全景声音频解码器（核心产品）（V66）），生产厂为（佛山慧明电子科技有限公司），厂址为（佛山市南海区里水镇洲村里广路41号B座九楼（住所申报））。（7.2.4 全景声音频解码器（核心产品）（V66））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（7.2.4 全景声音频解码器（核心产品）（V66））的（关键组件）在中国境内生产。（7.2.4 全景声音频解码器（核心产品）（V66））的（关键工序）在中国境内完成。

9. （数字音频处理器（DF1208）），生产厂为（广州哆尔芬声学技术有限公司），厂址为（广州市南沙区双山大道5号1015房A04（仅限办公））。（数字音频处理器（DF1208））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（数字音频处理器（DF1208））的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器（DF1208））的（关键工序）在中国境内完成。

10. （滤波电源时序器（F-A120）），生产厂为（广州哆尔芬声学技术有限公司），厂址为（广州市南沙区双山大道5号1015房A04（仅限办公））。（滤波电源时序器（F-A120））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（滤波电源时序器（F-A120））的（关键组件）在中国境内生产。（滤波电源时序器（F-A120））的（关键工序）在中国境内完成。

11. (高清蓝光硬盘播放机(940B))，生产厂为(深圳市海美迪科技股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A5 栋 8 层 802 房)。(高清蓝光硬盘播放机(940B))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(高清蓝光硬盘播放机(940B))的(关键组件)在中国境内生产。(高清蓝光硬盘播放机(940B))的(关键工序)在中国境内完成。

12. (固定安装机柜(42U))，生产厂为(香河天昊金属制品有限公司)，厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇大七里村)。(固定安装机柜(42U))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(固定安装机柜(42U))的(关键组件)在中国境内生产。(固定安装机柜(42U))的(关键工序)在中国境内完成。

13. (线材辅材(定制))，生产厂为(深圳市凯旭升电子有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(线材辅材(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(线材辅材(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(线材辅材(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

14. (工程投影机(E-Vision 15000i 4K+))，生产厂为(中达电子(江苏)有限公司)，厂址为(吴江经济技术开发区江兴东路 1688 号)。(工程投影机(E-Vision 15000i 4K+))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(工程投影机(E-Vision 15000i 4K+))的(关键组件)在中国境内生产。(工程投影机(E-Vision 15000i 4K+))的(关键工序)在中国境内完成。

15. (变焦镜头(DP 原厂镜头))，生产厂为(中达电子(江苏)有限公司)，厂址为(吴江经济技术开发区江兴东路 1688 号)。(变焦镜头(DP 原厂镜头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(变焦镜头(DP 原厂镜头))的(关键组件)在中国境内生产。(变焦镜头(DP 原厂镜头))的(关键工序)在中国境内完成。

16. (投影拼接融合软件(VFBox V1.0))，生产厂为(西安视界融合科技有限公司)，厂址为(陕西省西安市雁塔区太白南路 373 号新长城大厦 1 幢 1 单元 12705 号)。(投影拼

接融合软件（VFBox V1.0））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（投影拼接融合软件（VFBox V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（投影拼接融合软件（VFBox V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

17. （播放终端（SupreServer）），生产厂为（西安视界融合科技有限公司），厂址为（陕西省西安市雁塔区太白南路 373 号新长城大厦 1 幢 1 单元 12705 号）。（播放终端（SupreServer））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（播放终端（SupreServer））的（关键组件）在中国境内生产。（播放终端（SupreServer））的（关键工序）在中国境内完成。

18. （多屏宝（BIT-HDMI4K）），生产厂为（深圳市比特视讯有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头社区松白路中运泰科技工业厂区厂房二六层）。（多屏宝（BIT-HDMI4K））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（多屏宝（BIT-HDMI4K））的（关键组件）在中国境内生产。（多屏宝（BIT-HDMI4K））的（关键工序）在中国境内完成。

19. （网络设备（RG-S2910-24GT4SFP/RG-WS7228-A/RG-EW6000GX）），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔洲工业园 19#楼）。（网络设备（RG-S2910-24GT4SFP/RG-WS7228-A/RG-EW6000GX））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（网络设备（RG-S2910-24GT4SFP/RG-WS7228-A/RG-EW6000GX））的（关键组件）在中国境内生产。（网络设备（RG-S2910-24GT4SFP/RG-WS7228-A/RG-EW6000GX））的（关键工序）在中国境内完成。

20. （光纤和线材（国标）），生产厂为（广东秋叶原智能科技有限公司），厂址为（博罗县龙溪街道结窝村梦科园智谷 6 栋 2 层）。（光纤和线材（国标））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光纤和线材（国标））的（关键组件）在中国境内生产。（光纤和线材（国标））的（关键工序）在中国境内完成。

21. (投影机吊架 (PH 系列工程投影仪吊架)) , 生产厂为 (北京思影科技有限公司) , 厂址为 (北京市昌平区回龙观镇育知东路 30 号院 1 号楼 2 单元 309) 。 (投影机吊架 (PH 系列工程投影仪吊架)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%) 。 (投影机吊架 (PH 系列工程投影仪吊架)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (投影机吊架 (PH 系列工程投影仪吊架)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (金属幕布 (定制)) , 生产厂为 (芜湖影星巨幕有限公司) , 厂址为 (中国 (安徽) 自由贸易试验区芜湖片区龙江路 68 号) 。 (金属幕布 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%) 。 (金属幕布 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (金属幕布 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (电动吊挂系统 (定制)) , 生产厂为 (江苏科瑞特舞台科技有限公司) , 厂址为 (泰兴市新都花城怡景园中兴大道) 。 (电动吊挂系统 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%) 。 (电动吊挂系统 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电动吊挂系统 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (其他辅材 (国标)) , 生产厂为 (广东秋叶原智能科技有限公司) , 厂址为 (博罗县龙溪街道结窝村梦科园智谷 6 栋 2 层) 。 (其他辅材 (国标)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%) 。 (其他辅材 (国标)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (其他辅材 (国标)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (智能中控 (CR-PGMIV-C)) , 生产厂为 (广州市天誉创高电子科技有限公司) , 厂址为 (广州经济技术开发区明珠路 16 号三层、四层) 。 (智能中控 (CR-PGMIV-C)) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (100%) 。 (智能中控 (CR-PGMIV-C)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能中控 (CR-PGMIV-C)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (控制终端 (慧天 M5)) , 生产厂为 (联想智慧科技(天津)有限公司) , 厂址为 (天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房) 。 (控制终端 (慧天 M5)) 的中国境内生产的

组件成本占比≥(100%)。(控制终端(慧天 M5))的(关键组件)在中国境内生产。(控制终端(慧天 M5))的(关键工序)在中国境内完成。

27.(中控软件(V1.0))，生产厂为(广州市天誉创高电子科技有限公司)，厂址为(广州经济技术开发区明珠路 16 号三层、四层)。(中控软件(V1.0))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(中控软件(V1.0))的(关键组件)在中国境内生产。(中控软件(V1.0))的(关键工序)在中国境内完成。

28.(弱电桥架(200\*100\*1.2))，生产厂为(陕西鸿星华盛成套设备有限公司)，厂址为(陕西省咸阳市三原县城关街道办事处和平村高新工业园冶金大道西段)。(弱电桥架(200\*100\*1.2))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(弱电桥架(200\*100\*1.2))的(关键组件)在中国境内生产。(弱电桥架(200\*100\*1.2))的(关键工序)在中国境内完成。

29.(强电桥架(200\*100\*1.2))，生产厂为(陕西鸿星华盛成套设备有限公司)，厂址为(陕西省咸阳市三原县城关街道办事处和平村高新工业园冶金大道西段)。(强电桥架(200\*100\*1.2))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(强电桥架(200\*100\*1.2))的(关键组件)在中国境内生产。(强电桥架(200\*100\*1.2))的(关键工序)在中国境内完成。

30.(电源线 3\*2.5 (ZC-RVV 300/500V 3X2.5))，生产厂为(广东达立线缆科技有限公司)，厂址为(广东省揭西县棉湖镇厚埔村委厚埔工业区一排 3 号(自主申报))。(电源线 3\*2.5 (ZC-RVV 300/500V 3X2.5))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(电源线 3\*2.5 (ZC-RVV 300/500V 3X2.5))的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 3\*2.5 (ZC-RVV 300/500V 3X2.5))的(关键工序)在中国境内完成。

31.(电源线 3\*4 (ZC-RVV 300/500V 3X4))，生产厂为(广东达立线缆科技有限公司)，厂址为(广东省揭西县棉湖镇厚埔村委厚埔工业区一排 3 号(自主申报))。(电源线 3\*4 (ZC-RVV 300/500V 3X4))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(电源线 3\*4 (ZC-RVV

300/500V 3X4) ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电源线 3\*4 (ZC-RVV 300/500V 3X4) ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (音箱线缆 (KS-225S (2X2.5mm<sup>2</sup>))) , 生产厂为 (深圳市凯旭升电子有限公司) , 厂址为 (深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(音箱线缆 (KS-225S (2X2.5mm<sup>2</sup>))) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。(音箱线缆 (KS-225S (2X2.5mm<sup>2</sup>))) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(音箱线缆 (KS-225S (2X2.5mm<sup>2</sup>))) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (音频信号线 (KS-120P)) , 生产厂为 (深圳市凯旭升电子有限公司) , 厂址为 (深圳市龙岗区坂田街道坂田第三工业区 51 栋一楼)。(音频信号线 (KS-120P)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。(音频信号线 (KS-120P)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(音频信号线 (KS-120P)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (配管 JDG20、25 (JDG20、25-6)) , 生产厂为 (陕西长圣电气成套设备有限公司) , 厂址为 (陕西省西安市未央区北三环大明宫建材家居批发市场钢材 A 区 9 排 5-8 号)。(配管 JDG20、25 (JDG20、25-6)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。(配管 JDG20、25 (JDG20、25-6)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(配管 JDG20、25 (JDG20、25-6)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (超五类网线 (HSYV-5E)) , 生产厂为 (广东达立线缆科技有限公司) , 厂址为 (广东省揭西县棉湖镇厚埔村委厚埔工业区一排 3 号 (自主申报))。(超五类网线 (HSYV-5E)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。(超五类网线 (HSYV-5E)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(超五类网线 (HSYV-5E)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (六类网线 (HSYV-6)) , 生产厂为 (广东达立线缆科技有限公司) , 厂址为 (广东省揭西县棉湖镇厚埔村委厚埔工业区一排 3 号 (自主申报))。(六类网线 (HSYV-6)) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (100%)。(六类网线 (HSYV-6)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(六类网线 (HSYV-6)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (机房配线(定制))，生产厂为(广东达立线缆科技有限公司)，厂址为(广东省揭西县棉湖镇厚埔村委厚埔工业区一排3号(自主申报))。(机房配线(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(机房配线(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(机房配线(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

38. (动力柜(380)(定制))，生产厂为(西安天畅电气设备有限公司)，厂址为(西安国际港务区华南城五金机电交易E区E1区58栋501号)。(动力柜(380)(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(动力柜(380)(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(动力柜(380)(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

39. (网络智能大功率继电器(定制))，生产厂为(西安天畅电气设备有限公司)，厂址为(西安国际港务区华南城五金机电交易E区E1区58栋501号)。(网络智能大功率继电器(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(网络智能大功率继电器(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(网络智能大功率继电器(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

40. (中控网关(CR-IOT100))，生产厂为(广州市天誉创高电子科技有限公司)，厂址为(广州经济技术开发区明珠路16号三层、四层)。(中控网关(CR-IOT100))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(中控网关(CR-IOT100))的(关键组件)在中国境内生产。(中控网关(CR-IOT100))的(关键工序)在中国境内完成。

41. (中控智能柜(CR-POWER8 III))，生产厂为(广州市天誉创高电子科技有限公司)，厂址为(广州经济技术开发区明珠路16号三层、四层)。(中控智能柜(CR-POWER8 III))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (100%)。(中控智能柜(CR-POWER8 III))的(关键组件)在中国境内生产。(中控智能柜(CR-POWER8 III))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西台讯电子科技有限公司

日期：2026 年 08 月 27 日



- 
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-08-26 22:48:~

陕西台讯电子科技有限公司 2026-08-26 22:48:37