关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（口腔综合治疗椅　CARE-22），生产厂为（宁波蓝野医疗器械有限公司），厂址为（宁波江北投资创业园区 C 区通惠路 456 号）。（口腔综合治疗椅　CARE-22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（口腔综合治疗椅　CARE-22）的（关键组件）在中国境内生产。（口腔综合治疗椅　CARE-22）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（口腔颌面锥形束计算机体层摄影设备（CBCT）　Smart3D-Xs），生产厂为（北京朗视仪器股份有限公司），厂址为（北京市海淀区清华园清华同方大厦 8 层 A800B 室）。（口腔颌面锥形束计算机体层摄影设备（CBCT）　Smart3D-Xs）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（口腔颌面锥形束计算机体层摄影设备（CBCT）　Smart3D-Xs）的（关键组件）在中国境内生产。（口腔颌面锥形束计算机体层摄影设备（CBCT）　Smart3D-Xs 的（关键工序）在中国境内完成。

…… 3.（牙科影像板扫描仪　DS630），生产厂为（宁波蓝野医疗器械有限公司），厂址为（宁波江北投资创业园区 C 区通惠路 456 号）。（牙科影像板扫描仪　DS630）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（牙科影像板扫描仪　DS630）的（关键组件）在中国境内生产。（牙科影像板扫描仪　DS630）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（口腔纯化水制备系统　ZYKQ-III-100L），生产厂为（四川卓水越医疗科技有限公司），厂址为（四川省彭州工业开发区护贤西二路 89 号附 502 号 1-5 层）。（口腔纯化水制备系统　ZYKQ-III-100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（口腔纯化水制备系统　ZYKQ-III-100L）的（关键组件）在中国境内生产。（口腔纯化水制备系统　ZYKQ-III-100L）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（根管预备机　MotoPex），生产厂为（桂林市啄木鸟医疗器械有限公司），厂址为（桂林市国家高新区信息产业园）。（根管预备机　MotoPex）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（根管预备机　MotoPex）的（关键组件）在中国境内生产。（根管预备机　MotoPex）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（根管长度测量仪　Dpex V），生产厂为（桂林市啄木鸟医疗器械有限公司），厂址为（桂林市国家高新区信息产业园）。（根管长度测量仪　Dpex V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（根管长度测量仪 Dpex V）的（关键组件）在中国境内生产。（根管长度测量仪　Dpex V）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（喷砂洁牙机　AP-A），生产厂为（桂林市啄木鸟医疗器械有限公司），厂址为（桂林市国家高新区信息产业园）。（喷砂洁牙机　AP-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（喷砂洁牙机　AP-A）的（关键组件）在中国境内生产。（喷砂洁牙机　AP-A）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（牙科超声根管荡洗机　D600 LED），生产厂为（桂林市啄木鸟医疗器械有限公司），厂址为（桂林市国家高新区信息产业园）。（牙科超声根管荡洗机　D600 LED）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（牙科超声根管荡洗机　D600 LED）的（关键组件）在中国境内生产。（牙科超声根管荡洗机　D600 LED）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（牙科电动抽吸机　HVS-4），生产厂为（山东宏润空压科技有限公司），厂址为（山东省淄博市高新区尚功路 3416 号）。（牙科电动抽吸机　HVS-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（牙科电动抽吸机 HVS-4）的（关键组件）在中国境内生产。（牙科电动抽吸机　HVS-4）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（牙科电动无油空压机 HYT-400），生产厂为（山东宏润空压科技有限公司），厂址为（山东省淄博市高新区尚功路 3416 号）。（牙科电动无油空压机　HYT-400）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（牙科电动无油空压机　HYT-400）的（关键组

件）在中国境内生产。（牙科电动无油空压机　　HYT-400）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（麻醉机　EA34），生产厂为（天津易世恒医疗科技有限公司），厂址为（天津市北辰区天津北辰经济技术开发区医药医疗器械工业园京福公路西侧医药医疗器械产业园7-1-202、302厂房）。（麻醉机　　EA34）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（麻醉机　　EA34）的（关键组件）在中国境内生产。（麻醉机　　EA34）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西九州通医疗器械有限公司

日期：　2026 年　9 月　30 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。