

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （手术内窥镜）PX710，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园）。（手术内窥镜）PX710的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（手术内窥镜）PX710的（关键组件）在中国境内生产。（手术内窥镜）PX710的（关键工序）在中国境内完成。

1.1 （4k 荧光 3D 腹腔镜图像处理装置（4K 三维内窥镜荧光摄像系统）PX710），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园）。（4k 荧光 3D 腹腔镜图像处理装置（4K 三维内窥镜荧光摄像系统）PX710）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（4k 荧光 3D 腹腔镜图像处理装置（4K 三维内窥镜荧光摄像系统）PX710）的（关键组件）在中国境内生产。（4k 荧光 3D 腹腔镜图像处理装置（4K 三维内窥镜荧光摄像系统）PX710）的（关键工序）在中国境内完成。

1.2 （内窥镜冷光源（医用内窥镜冷光源）HB700R），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园）。（内窥镜冷光源（医用内窥镜冷光源）HB700R）的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（内窥镜冷光源（医用内窥镜冷光源）HB700R）的（关键组件）在中国境内生产。（内窥镜冷光源（医用内窥镜冷光源）HB700R）的（关键工序）在中国境内完成。

1.3 （3D 电子腹腔镜（4K 三维电子胸腹腔镜内窥镜）G31030A），生产厂为深圳迈瑞

生物医药电子股份有限公司，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园）。（3D 电子腹腔镜(4K 三维电子胸腹腔内窥镜)G31030A)的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（3D 电子腹腔镜(4K 三维电子胸腹腔内窥镜)G31030A)的（关键组件）在中国境内生产。（3D 电子腹腔镜(4K 三维电子胸腹腔内窥镜)G31030A)的（关键工序）在中国境内完成。

1.4 （4K 荧光腹腔镜摄像头(内窥镜摄像头)CH7-SD100)，生产厂为武汉迈瑞科技有限公司，厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙南路 18 号 5#）。（4K 荧光腹腔镜摄像头(内窥镜摄像头)CH7-SD100)的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（4K 荧光腹腔镜摄像头(内窥镜摄像头)CH7-SD100)的（关键组件）在中国境内生产。（4K 荧光腹腔镜摄像头(内窥镜摄像头)CH7-SD100)的（关键工序）在中国境内完成。

1.5 （小型摄像头(内窥镜摄像头)CHX-LW010)，生产厂为武汉迈瑞科技有限公司，厂址为（湖北省武汉市东湖新技术开发区九龙南路 18 号 5#）。（小型摄像头(内窥镜摄像头)CHX-LW010)的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（小型摄像头(内窥镜摄像头)CHX-LW010)的（关键组件）在中国境内生产。（小型摄像头(内窥镜摄像头)CHX-LW010)的（关键工序）在中国境内完成。

1.6 （导光束(导光束（Φ4.8*3M，国内）LC0005S;导光束(导光束（Φ4.8*5M，国内）LC0005L）），生产厂为深圳迈瑞生物医药电子股份有限公司，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园）。（导光束(导光束（Φ4.8*3M，国内）LC0005S;导光束(导光束（Φ4.8*5M，国内）LC0005L））的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）。（导光束(导光束（Φ4.8*3M，国内）LC0005S;导光束(导光束（Φ4.8*5M，国内）LC0005L））的（关键组件）在中国境内生产。（导光束(导光束（Φ4.8*3M，国内）LC0005S;导光束(导光束（Φ4.8*5M，国内）LC0005L））的（关键工序）在中国境内完成。

1.7 (10mm 荧光光学视管(硬性光学胸腹腔内窥镜)G01030A)，生产厂为南京迈瑞生物医疗电子有限公司，厂址为(南京市江宁经济技术开发区正方中路 666 号)。(10mm 荧光光学视管(硬性光学胸腹腔内窥镜)G01030A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(10mm 荧光光学视管(硬性光学胸腹腔内窥镜)G01030A)的(关键组件)在中国境内生产。(10mm 荧光光学视管(硬性光学胸腹腔内窥镜)G01030A)的(关键工序)在中国境内完成。

1.8 (5mm 荧光光学视管(硬性光学胸腹腔内窥镜)G00530A)，生产厂为南京迈瑞生物医疗电子有限公司，厂址为(南京市江宁经济技术开发区正方中路 666 号)。(5mm 荧光光学视管(硬性光学胸腹腔内窥镜)G00530A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(5mm 荧光光学视管(硬性光学胸腹腔内窥镜)G00530A)的(关键组件)在中国境内生产。(5mm 荧光光学视管(硬性光学胸腹腔内窥镜)G00530A)的(关键工序)在中国境内完成。

1.9 (4K3D 医用监视器(LCD 显示器 32" 3840*2160 3D)LMD-XH320T)，生产厂为索尼(中国)有限公司，厂址为(北京市朝阳区新源南路 1 号 3 层 101 内 301 室)。(4K3D 医用监视器(LCD 显示器 32" 3840*2160 3D)LMD-XH320T)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(4K3D 医用监视器(LCD 显示器 32" 3840*2160 3D)LMD-XH320T)的(关键组件)在中国境内生产。(4K3D 医用监视器(LCD 显示器 32" 3840*2160 3D)LMD-XH320T)的(关键工序)在中国境内完成。

1.10 (医用台车(TV-500CN 台车)TV-500CN)，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为(深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园)。(医用台车(TV-500CN 台车)TV-500CN)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(医用台车(TV-500CN 台车)TV-500CN)的(关键组件)在中国境内生产。(医用台车(TV-500CN 台车)TV-500CN)的(关键工序)在中国境内完成。

1.11 (腔镜专用气腹机(腹腔镜气腹机)HS-50F)，生产厂为南京迈瑞生物医疗

电子有限公司，厂址为（南京市江宁经济技术开发区正方中路 666 号）。（腔镜专用气腹机（腹腔镜气腹机）HS-50F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（腔镜专用气腹机（腹腔镜气腹机）HS-50F）的（关键组件）在中国境内生产。（腔镜专用气腹机（腹腔镜气腹机）HS-50F）的（关键工序）在中国境内完成。

1.12（膨宫泵（内窥镜用冲洗吸引系统）HP200D），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司，厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号、深圳市宝安区石岩街道宝源社区奋达科技园旁 6 号文韬物流园）。（膨宫泵（内窥镜用冲洗吸引系统）HP200D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（膨宫泵（内窥镜用冲洗吸引系统）HP200D）的（关键组件）在中国境内生产。（膨宫泵（内窥镜用冲洗吸引系统）HP200D）的（关键工序）在中国境内完成。

1.13（胸腹腔内窥镜手术专用器械（注册证名称：腹腔镜外科成套手术器械，腹腔镜高频手器械，组件名称为：钩状单极电凝，三通冲洗管，弯剪，鸭嘴抓钳，弯分离钳，肠抓钳，直角分离钳，粗齿无损伤抓钳，保护穿刺器，普通穿刺器，保护穿刺器，普通穿刺器，气腹针）），生产厂为杭州迈瑞医疗科技有限公司，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区凤翔路 2 号）。（胸腹腔内窥镜手术专用器械（注册证名称：腹腔镜外科成套手术器械，腹腔镜高频手器械，组件名称为：钩状单极电凝，三通冲洗管，弯剪，鸭嘴抓钳，弯分离钳，肠抓钳，直角分离钳，粗齿无损伤抓钳，保护穿刺器，普通穿刺器，保护穿刺器，普通穿刺器，气腹针）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（胸腹腔内窥镜手术专用器械（注册证名称：腹腔镜外科成套手术器械，腹腔镜高频手器械，组件名称为：钩状单极电凝，三通冲洗管，弯剪，鸭嘴抓钳，弯分离钳，肠抓钳，直角分离钳，粗齿无损伤抓钳，保护穿刺器，普通穿刺器，保护穿刺器，普通穿刺器，气腹针）的（关键组件）在中国境内生产。（胸腹腔内窥镜手术专用器械（注册证名称：腹腔镜外科成套手术器械，腹腔镜高频手器械，组件名称为：钩状单极电凝，三通冲洗管，弯剪，鸭嘴抓钳，弯分离钳，肠抓钳，直角分离钳，粗齿无损伤抓钳，保护穿刺器，普通穿刺器，保护穿刺器，普通穿刺器，气腹针）

洗管，弯剪，鸭嘴抓钳，弯分离钳，肠抓钳，直角分离钳，粗齿无损伤抓钳，保护穿刺器，普通穿刺器，保护穿刺器，普通穿刺器，气腹针）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （呼吸机 SV600），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道 1203 号）。（呼吸机 SV600）的中国境内生产的组件成本占比≥99%（规定比例）。（呼吸机 SV600）的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸机 SV600）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 陕西嘉事润康医疗器械有限公司

日期：2026 年 10 月 15 日



-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。