关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 电子皂膜流量计（湿式）JC-Scal Plus， 生产厂为 青岛聚创环保集团有限公司， 厂址为 山东省青岛市李沧区九水东路266号3号楼1501户。 电子皂膜流量计（湿式）JC-Scal Plus 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电子皂膜流量计（湿式）JC-Scal Plus 的 ____ 在中国境内生产。 电子皂膜流量计（湿式）JC-Scal Plus 的 ____ 在中国境内完成。

2. 干式流量校准器JC-Dcal30L、JC-DCal 500， 生产厂为 青岛聚创环保集团有限公司， 厂址为 青岛聚创环保集团有限公司。 干式流量校准器JC-Dcal30L、JC-DCal 500 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 干式流量校准器JC-Dcal30L、JC-DCal 500 的 ____ 在中国境内生产。 干式流量校准器JC-Dcal30L、JC-DCal 500 的 ____ 在中国境内完成。

3. 紫外线测定仪CF-F280， 生产厂为 青岛辰飞环保科技有限公司， 厂址为 山东省青岛市高新区火炬路97号青岛中关村信息谷创新中心2层211号。 紫外线测定仪CF-F280 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 紫外线测定仪CF-F280 的 ____ 在中国境内生产。 紫外线测定仪CF-F280 的 ____ 在中国境内完成。

4. 黑球湿球温度指数仪CF-2009， 生产厂为 青岛辰飞环保科技有限公司， 厂址为 山东省青岛市高新区火炬路97号青岛中关村信息谷创新中心2层211号。 黑球湿球温度指数仪CF-2009 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 黑球湿球温度指数仪CF-2009 的 ____ 在中国境内生产。 黑球湿球温度指数仪CF-2009 的 ____ 在中国境内完成。

5. 微压计CF-D70A， 生产厂为 青岛辰飞环保科技有限公司， 厂址为 山东省青岛市高新区火炬路97号青岛中关村信息谷创新中心2层211号。 微压计CF-D70A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 微压计CF-D70A 的 ____ 在中国境内生产。 微压计CF-D70A 的 ____ 在中国境内完成。

6. 红外CO/CO2二合一分析仪CF-C01ABF， 生产厂为 青岛辰飞环保科技有限公司， 厂址为 山东省青岛市高新区火炬路97号青岛中关村信息谷创新中心2层211号。 红外CO/CO2二合一分析仪CF-C01ABF 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 红外CO/CO2二合一分析仪CF-C01ABF 的 ____ 在中国境内生产。 红外CO/CO2二合一分析仪CF-C01ABF 的 ____ 在中国境内完成。

7. BSWA309(倍频程版)， 生产厂为 北京声望声电技术有限公司， 厂址为 北京市西城区裕民路18号北环中心A座1003室。 BSWA309(倍频程版) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 BSWA309(倍频程版) 的 ____ 在中国境内生产。 BSWA309(倍频程版) 的 ____ 在中国境内完成。

8. BSWA309， 生产厂为 北京声望声电技术有限公司， 厂址为 北京市西城区裕民路18号北环中心A座1003室。 BSWA309 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 BSWA309 的 ____ 在中国境内生产。 BSWA309 的 ____ 在中国境内完成。

9. 声校准器（7.8的配套的标准声源）ASC110， 生产厂为 北京恺丰科技有限公司， 厂址为 北京市顺义区西兴路3号院15号楼1至4层101内402号。 声校准器（7.8的配套的标准声源）ASC110 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 声校准器（7.8的配套的标准声源）ASC110 的 ____ 在中国境内生产。 声校准器（7.8的配套的标准声源）ASC110 的 ____ 在中国境内完成。

10. 个人噪声剂量计ASD100， 生产厂为 北京恺丰科技有限公司， 厂址为 北京市顺义区西兴路3号院15号楼1至4层101内402号。 个人噪声剂量计ASD100 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 个人噪声剂量计ASD100 的 ____ 在中国境内生产。 个人噪声剂量计ASD100 的 ____ 在中国境内完成。

11. BSWA309(倍频程版)， 生产厂为 北京声望声电技术有限公司， 厂址为 北京市西城区裕民路18号北环中心A座1003室。 BSWA309(倍频程版) 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 BSWA309(倍频程版) 的 ____ 在中国境内生产。 BSWA309(倍频程版) 的 ____ 在中国境内完成。

12. 声校准器（11的配套的标准声源）ASC110， 生产厂为 北京恺丰科技有限公司， 厂址为 北京市顺义区西兴路3号院15号楼1至4层101内402号。 声校准器（11的配套的标准声源）ASC110 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 声校准器（11的配套的标准声源）ASC110 的 ____ 在中国境内生产。 声校准器（11的配套的标准声源）ASC110 的 ____ 在中国境内完成。

13. 手传振动测定仪AWA5937， 生产厂为 杭州爱华仪器有限公司， 厂址为 浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路37号。 手传振动测定仪AWA5937 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 手传振动测定仪AWA5937 的 ____ 在中国境内生产。 手传振动测定仪AWA5937 的 ____ 在中国境内完成。

14. 照度计ST-85， 生产厂为 北京师太光电技术有限公司， 厂址为 北京市昌平区沙河镇昌平路97号7幢506（昌平示范园）。 照度计ST-85 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 照度计ST-85 的 ____ 在中国境内生产。 照度计ST-85 的 ____ 在中国境内完成。

15. 电磁辐射分析仪ZLYT2010A， 生产厂为 北京卓力行科技有限公司， 厂址为 生产厂址：北京市通州区潞城镇武兴路7号D0680室。 电磁辐射分析仪ZLYT2010A 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 电磁辐射分析仪ZLYT2010A 的 ____ 在中国境内生产。 电磁辐射分析仪ZLYT2010A 的 ____ 在中国境内完成。

16. 大型气泡吸收管10ml， 生产厂为 南通金南玻仪五金厂， 厂址为 南通市通州开发区果园居十八组。 大型气泡吸收管10ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 大型气泡吸收管10ml 的 ____ 在中国境内生产。 大型气泡吸收管10ml 的 ____ 在中国境内完成。

17. 小型气泡吸收管5ml， 生产厂为 南通金南玻仪五金厂， 厂址为 南通市通州开发区果园居十八组。 小型气泡吸收管5ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 小型气泡吸收管5ml 的 ____ 在中国境内生产。 小型气泡吸收管5ml 的 ____ 在中国境内完成。

18. 多孔玻板吸收管10ml， 生产厂为 南通金南玻仪五金厂， 厂址为 南通市通州开发区果园居十八组。 多孔玻板吸收管10ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 多孔玻板吸收管10ml 的 ____ 在中国境内生产。 多孔玻板吸收管10ml 的 ____ 在中国境内完成。

19. 冲击式吸收管10ml， 生产厂为 南通金南玻仪五金厂， 厂址为 南通市通州开发区果园居十八组。 冲击式吸收管10ml 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 冲击式吸收管10ml 的 ____ 在中国境内生产。 冲击式吸收管10ml 的 ____ 在中国境内完成。

20. 溶剂解析型活性炭管装填量100mg/50mg（前段/后段， 生产厂为 南通金南玻仪五金厂， 厂址为 南通市通州开发区果园居十八组。 溶剂解析型活性炭管装填量100mg/50mg（前段/后段 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 溶剂解析型活性炭管装填量100mg/50mg（前段/后段 的 ____ 在中国境内生产。 溶剂解析型活性炭管装填量100mg/50mg（前段/后段 的 ____ 在中国境内完成。

21. 溶剂解析型硅胶管200mg/100mg（前段/后段）， 生产厂为 南通金南玻仪五金厂， 厂址为 南通市通州开发区果园居十八组。 溶剂解析型硅胶管200mg/100mg（前段/后段） 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 溶剂解析型硅胶管200mg/100mg（前段/后段） 的 ____ 在中国境内生产。 溶剂解析型硅胶管200mg/100mg（前段/后段） 的 ____ 在中国境内完成。

22. 便携式水质分析仪Q-CL501， 生产厂为 深圳市清时捷科技有限公司， 厂址为 深圳市龙华区大浪街道浪风社区华明路仪佳扬工业园4栋5-6楼。 便携式水质分析仪Q-CL501 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 便携式水质分析仪Q-CL501 的 ____ 在中国境内生产。 便携式水质分析仪Q-CL501 的 ____ 在中国境内完成。

23. 皮托管L型， 生产厂为 青岛辰飞环保科技有限公司， 厂址为 山东省青岛市高新区火炬路97号青岛中关村信息谷创新中心2层211号。 皮托管L型 的中国境内生产的组件成本占比≥ ____。 皮托管L型 的 ____ 在中国境内生产。 皮托管L型 的 ____ 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：____

公司全称： 陕西森晓生物科技有限公司

日期： 2026年11月02日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前， “规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前， “关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前， “关键工序”栏可不填，下同。