

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

物理吊装实验室（40座）：教师演示区

1. （1、教师演示台，XG-001），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路48号）。（1、教师演示台，XG-001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、教师演示台，XG-001）的（关键组件）在中国境内生产。（1、教师演示台，XG-001）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （2、教师总控电源，XG-D005），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路48号）。（2、教师总控电源，XG-D005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、教师总控电源，XG-D005）的（关键组件）在中国境内生产。（2、教师总控电源，XG-D005）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （3、教师椅，XG-002），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路48号）。（3、教师椅，XG-002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3、教师椅，XG-002）的（关键组件）在中国境内生产。（3、教师椅，XG-002）的（关键工序）在中国境内完成。

物理吊装实验室（40座）：学生实验区域

4. （1、实验桌，XG-006），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路48号）。（1、实验桌，XG-006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、实验桌，XG-006）的（关键组件）在中国境内生产。（1、实验桌，XG-006）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （2、实验凳，XG-005），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路48号）。（2、实验凳，XG-005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、实验凳，XG-005）的（关键组件）在中国境内生产。（2、实验凳，XG-005）的（关键工序）在中国境内完成。

物理吊装实验室（40座）：智能控制系统

6. （1、全智能系统控制箱，XG-P001），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路48号）。（1、全智能系统控制箱，XG-P001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、全智能系统控制箱，XG-P001）的（关键组件）在中国境内生产。（1、全智能系统控制箱，XG-P001）的（关键工序）

在中国境内完成。

7. (2、顶部智能控制平台, XG-P002), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(2、顶部智能控制平台, XG-P002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、顶部智能控制平台, XG-P002)的(关键组件)在中国境内生产。(2、顶部智能控制平台, XG-P002)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (3、app 吊装控制系统, XG-P003), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(3、app 吊装控制系统, XG-P003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3、app 吊装控制系统, XG-P003)的(关键组件)在中国境内生产。(3、app 吊装控制系统, XG-P003)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (4、温湿度探测系统, XG-P004), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(4、温湿度探测系统, XG-P004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4、温湿度探测系统, XG-P004)的(关键组件)在中国境内生产。(4、温湿度探测系统, XG-P004)的(关键工序)在中国境内完成。

物理吊装实验室 (40 座)：顶部集成供给系统

10. (1、吊装主体框架, XG-P005), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(1、吊装主体框架, XG-P005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、吊装主体框架, XG-P005)的(关键组件)在中国境内生产。(1、吊装主体框架, XG-P005)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (2、智能摇臂升降系统, XG-P006), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(2、智能摇臂升降系统, XG-P006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、智能摇臂升降系统, XG-P006)的(关键组件)在中国境内生产。(2、智能摇臂升降系统, XG-P006)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (3、电源操作系统供应模块, XG-P007), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(3、电源操作系统供应模块, XG-P007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3、电源操作系统供应模块, XG-P007)的(关键组件)在中国境内生产。(3、电源操作系统供应模块, XG-P007)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (4、供电线路, 国标), 生产厂为(无锡市远驰电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市杨巷镇兴业大道 42 号)。(4、供电线路, 国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4、供电线路, 国标)的(关键组件)在中国境内生产。(4、供电线路, 国标)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (5、智能照明, XG-P009), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(5、智能照明, XG-P009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(5、智能照明, XG-P009)的(关键组件)在中国境内生产。(5、智能照明, XG-P009)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (6、吊装端头, XG-P010), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(6、吊装端头, XG-P010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6、吊装端头, XG-P010)的(关键组件)在中国境内生产。(6、吊装端头, XG-P010)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (7、系统调试, XG-P011), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(7、系统调试, XG-P011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(7、系统调试, XG-P011)的(关键组件)在中国境内生产。(7、系统调试, XG-P011)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (8、系统安装辅件, XG-P012), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(8、系统安装辅件, XG-P012)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8、系统安装辅件, XG-P012)的(关键组件)在中国境内生产。(8、系统安装辅件, XG-P012)的(关键工序)在中国境内完成。

物理吊装实验室（40 座）：室内氛围建设

18. (1、吊顶, 定制), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(1、吊顶, 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、吊顶, 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(1、吊顶, 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

化学吊装通风实验室（32 座）：教师演示区

1. (1、教师演示台, XG-001), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(1、教师演示台, XG-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、教师演示台, XG-001)的(关键组件)在中国境内生产。(1、教师演示台, XG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (2、教师总控电源, XG-D013), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(2、教师总控电源, XG-D013)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、教师总控电源，XG-D013）的（关键组件）在中国境内生产。（2、教师总控电源，XG-D013）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （3、教师椅，XG-002），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（3、教师椅，XG-002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3、教师椅，XG-002）的（关键组件）在中国境内生产。（3、教师椅，XG-002）的（关键工序）在中国境内完成。

化学吊装通风实验室（32 座）：学生实验区域

4. （1、实验桌，XG-003），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（1、实验桌，XG-003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、实验桌，XG-003）的（关键组件）在中国境内生产。（1、实验桌，XG-003）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （2、独立水槽实验台，XG-007），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（2、独立水槽实验台，XG-007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、独立水槽实验台，XG-007）的（关键组件）在中国境内生产。（2、独立水槽实验台，XG-007）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （3、化验水槽，XG-009），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（3、化验水槽，XG-009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3、化验水槽，XG-009）的（关键组件）在中国境内生产。（3、化验水槽，XG-009）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （4、三联水嘴，F3302），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（4、三联水嘴，F3302）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4、三联水嘴，F3302）的（关键组件）在中国境内生产。（4、三联水嘴，F3302）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （5、实验凳，XG-005），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（5、实验凳，XG-005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（5、实验凳，XG-005）的（关键组件）在中国境内生产。（5、实验凳，XG-005）的（关键工序）在中国境内完成。

化学吊装通风实验室（32 座）：智能控制系统

9. （1、全智能系统控制箱，XG-P026），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（1、全智能系统控制箱，XG-P026）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、全智能系统控制箱，XG-P026）的（关键组件）在中国境内生产。（1、全智能系统控制箱，XG-P026）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （2、顶部智能控制平台，XG-P002），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（2、顶部智能控制平台，XG-P002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、顶部智能控制平台，XG-P002）的（关键组件）在中国境内生产。（2、顶部智能控制平台，XG-P002）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （3、app 吊装控制系统，XG-P003），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（3、app 吊装控制系统，XG-P003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3、app 吊装控制系统，XG-P003）的（关键组件）在中国境内生产。（3、app 吊装控制系统，XG-P003）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （4、温湿度探测系统，XG-P004），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（4、温湿度探测系统，XG-P004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4、温湿度探测系统，XG-P004）的（关键组件）在中国境内生产。（4、温湿度探测系统，XG-P004）的（关键工序）在中国境内完成。

化学吊装通风实验室（32 座）：顶部集成供给系统

13. （1、吊装主体框架，XG-P005），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（1、吊装主体框架，XG-P005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、吊装主体框架，XG-P005）的（关键组件）在中国境内生产。（1、吊装主体框架，XG-P005）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （2、智能摇臂升降系统，XG-P006），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（2、智能摇臂升降系统，XG-P006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、智能摇臂升降系统，XG-P006）的（关键组件）在中国境内生产。（2、智能摇臂升降系统，XG-P006）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （3、电源操作系统供应模块，XG-P007），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（3、电源操作系统供应模块，XG-P007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3、电源操作

系统供应模块，XG-P007)的(关键组件)在中国境内生产。(3、电源操作系统供应模块，XG-P007)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (4、供电线路，国标)，生产厂为(无锡市远驰电缆有限公司)，厂址为(江苏省无锡市宜兴市杨巷镇兴业大道 42 号)。(4、供电线路，国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4、供电线路，国标)的(关键组件)在中国境内生产。(4、供电线路，国标)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (5、智能照明，XG-P009)，生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司)，厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(5、智能照明，XG-P009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(5、智能照明，XG-P009)的(关键组件)在中国境内生产。(5、智能照明，XG-P009)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (6、自动给排水系统，XG-P027)，生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司)，厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(6、自动给排水系统，XG-P027)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6、自动给排水系统，XG-P027)的(关键组件)在中国境内生产。(6、自动给排水系统，XG-P027)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (7、给排水接口，XG-P028)，生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司)，厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(7、给排水接口，XG-P028)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(7、给排水接口，XG-P028)的(关键组件)在中国境内生产。(7、给排水接口，XG-P028)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (8、给水管路，国标)，生产厂为(江阴市大禹塑业有限公司)，厂址为(江苏省江阴市华士镇工业园(华陆村))。(8、给水管路，国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8、给水管路，国标)的(关键组件)在中国境内生产。(8、给水管路，国标)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (9、排水管路，国标)，生产厂为(江阴市大禹塑业有限公司)，厂址为(江苏省江阴市华士镇工业园(华陆村))。(9、排水管路，国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(9、排水管路，国标)的(关键组件)在中国境内生产。(9、排水管路，国标)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (10、吊装端头，XG-P010)，生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司)，厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(10、吊装端头，XG-P010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(10、吊装端头，XG-P010)的(关键组件)在中国境内生产。(10、吊装端头，XG-P010)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (11、系统调试, XG-P031), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(11、系统调试, XG-P031)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(11、系统调试, XG-P031)的(关键组件)在中国境内生产。(11、系统调试, XG-P031)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (12、系统安装辅件, XG-P032), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(12、系统安装辅件, XG-P032)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(12、系统安装辅件, XG-P032)的(关键组件)在中国境内生产。(12、系统安装辅件, XG-P032)的(关键工序)在中国境内完成。

化学吊装通风实验室(32 座): 通风系统

25. (1、万向吸风罩, XG-T212), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(1、万向吸风罩, XG-T212)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、万向吸风罩, XG-T212)的(关键组件)在中国境内生产。(1、万向吸风罩, XG-T212)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (2、室内通风系统, 国标), 生产厂为(江阴市大禹塑业有限公司), 厂址为(江苏省江阴市华士镇工业园(华陆村))。(2、室内通风系统, 国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、室内通风系统, 国标)的(关键组件)在中国境内生产。(2、室内通风系统, 国标)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (3、室外通风系统, 国标), 生产厂为(江阴市大禹塑业有限公司), 厂址为(江苏省江阴市华士镇工业园(华陆村))。(3、室外通风系统, 国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3、室外通风系统, 国标)的(关键组件)在中国境内生产。(3、室外通风系统, 国标)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (4、通风风机, XG-T215), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(4、通风风机, XG-T215)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4、通风风机, XG-T215)的(关键组件)在中国境内生产。(4、通风风机, XG-T215)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (5、消音器, XG-T216), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(5、消音器, XG-T216)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(5、消音器, XG-T216)的(关键组件)在中国境内生产。(5、消音器, XG-T216)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (6、风机软连接, XG-T217), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(6、风机软连接, XG-T217)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6、风机软连接, XG-T217)的(关键组件)在中国境内生产。(6、风机软连接, XG-T217)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (7、分机控制线, 国标), 生产厂为(无锡市远驰电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市杨巷镇兴业大道 42 号)。(7、分机控制线, 国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(7、分机控制线, 国标)的(关键组件)在中国境内生产。(7、分机控制线, 国标)的(关键工序)在中国境内完成。

化学吊装通风实验室 (32 座): 室内氛围建设

32. (1、吊顶, 定制), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(1、吊顶, 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、吊顶, 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(1、吊顶, 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

物理一体化电学实验室 (48 座): 一、教师控制演示区

1. (1、教师演示台, XG-001), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(1、教师演示台, XG-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、教师演示台, XG-001)的(关键组件)在中国境内生产。(1、教师演示台, XG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (2、教师椅, XG-002), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(2、教师椅, XG-002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、教师椅, XG-002)的(关键组件)在中国境内生产。(2、教师椅, XG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

物理一体化电学实验室 (48 座): 二、学生实验学习区

3. (1、学生实验台, XG-003), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(1、学生实验台, XG-003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、学生实验台, XG-003)的(关键组件)在中国境内生产。(1、学生实验台, XG-003)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (2、功能柱, XG-004), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(2、功能柱, XG-004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、功能柱, XG-004)的(关键组件)在中国境内生产。(2、功能柱, XG-004)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (3、学生凳, XG-005), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(3、学生凳, XG-005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3、学生凳, XG-005)的(关键组件)在中国境内生产。(3、学生凳, XG-005)的(关键工序)在中国境内完成。

物理一体化电学实验室(48 座): 三、供电设备

6. (1、教师主控电源, XG-D011), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(1、教师主控电源, XG-D011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、教师主控电源, XG-D011)的(关键组件)在中国境内生产。(1、教师主控电源, XG-D011)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (2、学生电源, XG-D012), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(2、学生电源, XG-D012)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、学生电源, XG-D012)的(关键组件)在中国境内生产。(2、学生电源, XG-D012)的(关键工序)在中国境内完成。

物理一体化电学实验室(48 座): 四、安装附件部份

8. (1、综合布线, 国标), 生产厂为(无锡市远驰电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市杨巷镇兴业大道 42 号)。(1、综合布线, 国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、综合布线, 国标)的(关键组件)在中国境内生产。(1、综合布线, 国标)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (2、设备安装调试, XG-5002), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(2、设备安装调试, XG-5002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、设备安装调试, XG-5002)的(关键组件)在中国境内生产。(2、设备安装调试, XG-5002)的(关键工序)在中国境内完成。

化学上通风实验室(48 座): 一、教师演示区

1. (1、教师演示台, XG-001), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(1、教师演示台, XG-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、教师演示台, XG-001)的(关键组件)在中国境内生产。(1、教师演示台, XG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (2、教师椅, XG-002), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(2、教师椅, XG-002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、教师椅, XG-002)的(关键组件)在中国境内生

产。（2、教师椅，XG-002）的（关键工序）在中国境内完成。

化学上通风实验室（48 座）：二、学生实验区域

3. （1、学生实验桌，XG-003），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（1、学生实验桌，XG-003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、学生实验桌，XG-003）的（关键组件）在中国境内生产。（1、学生实验桌，XG-003）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （2、功能柱，XG-004），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（2、功能柱，XG-004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、功能柱，XG-004）的（关键组件）在中国境内生产。（2、功能柱，XG-004）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （3、独立水槽实验台，XG-007），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（3、独立水槽实验台，XG-007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3、独立水槽实验台，XG-007）的（关键组件）在中国境内生产。（3、独立水槽实验台，XG-007）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （4、学生凳，XG-005），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（4、学生凳，XG-005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4、学生凳，XG-005）的（关键组件）在中国境内生产。（4、学生凳，XG-005）的（关键工序）在中国境内完成。

化学上通风实验室（48 座）：三、供电设备

7. （1、教师主控电源，XG-D011），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（1、教师主控电源，XG-D011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、教师主控电源，XG-D011）的（关键组件）在中国境内生产。（1、教师主控电源，XG-D011）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （2、学生电源，XG-D012），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（2、学生电源，XG-D012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、学生电源，XG-D012）的（关键组件）在中国境内生产。（2、学生电源，XG-D012）的（关键工序）在中国境内完成。

化学上通风实验室（48 座）：四、给排水设备

9. （1、化验水槽，XG-009），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（1、化验水槽，XG-009）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、化验水槽，XG-009）的（关键组件）在中国境内生产。（1、化验水槽，XG-009）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （2、三联水嘴，F3302），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（2、三联水嘴，F3302）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、三联水嘴，F3302）的（关键组件）在中国境内生产。（2、三联水嘴，F3302）的（关键工序）在中国境内完成。

化学上通风实验室（48座）：五、通风系统

11. （1、万向吸风罩，XG-T212），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路48号）。（1、万向吸风罩，XG-T212）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、万向吸风罩，XG-T212）的（关键组件）在中国境内生产。（1、万向吸风罩，XG-T212）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （2、室内通风系统，国标），生产厂为（江阴市大禹塑业有限公司），厂址为（江苏省江阴市华士镇工业园（华陆村））。（2、室内通风系统，国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、室内通风系统，国标）的（关键组件）在中国境内生产。（2、室内通风系统，国标）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （3、室外通风系统，国标），生产厂为（江阴市大禹塑业有限公司），厂址为（江苏省江阴市华士镇工业园（华陆村））。（3、室外通风系统，国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3、室外通风系统，国标）的（关键组件）在中国境内生产。（3、室外通风系统，国标）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （4、通风风机，XG-T215），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路48号）。（4、通风风机，XG-T215）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4、通风风机，XG-T215）的（关键组件）在中国境内生产。（4、通风风机，XG-T215）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （5、消音器，XG-T216），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路48号）。（5、消音器，XG-T216）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（5、消音器，XG-T216）的（关键组件）在中国境内生产。（5、消音器，XG-T216）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （6、风机软连接，XG-T217），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路48号）。（6、风机软连接，XG-T217）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（6、风机软连接，XG-T217）的（关键组件）在中国境内生产。（6、风机软连接，XG-T217）的（关键工序）在中国境内完成。

17. (7、分机控制线, 国标), 生产厂为(无锡市远驰电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市杨巷镇兴业大道 42 号)。(7、分机控制线, 国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(7、分机控制线, 国标)的(关键组件)在中国境内生产。(7、分机控制线, 国标)的(关键工序)在中国境内完成。

化学上通风实验室 (48 座)：六、安装附件部份

18. (1、全室强电配线, 国标), 生产厂为(无锡市远驰电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市杨巷镇兴业大道 42 号)。(1、全室强电配线, 国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、全室强电配线, 国标)的(关键组件)在中国境内生产。(1、全室强电配线, 国标)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (2、地下给/排水全套装置, 国标), 生产厂为(江阴市大禹塑业有限公司), 厂址为(江苏省江阴市华士镇工业园 (华陆村))。(2、地下给/排水全套装置, 国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、地下给/排水全套装置, 国标)的(关键组件)在中国境内生产。(2、地下给/排水全套装置, 国标)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (3、设备安装调试, XG-5016), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(3、设备安装调试, XG-5016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3、设备安装调试, XG-5016)的(关键组件)在中国境内生产。(3、设备安装调试, XG-5016)的(关键工序)在中国境内完成。

化学上通风实验室 (48 座)：七、室内氛围建设

21. (1、吊顶, 定制), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(1、吊顶, 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、吊顶, 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(1、吊顶, 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

生物一体化综合实验室 (48 座)：一、教师控制演示区

1. (1、教师演示台, XG-001), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(1、教师演示台, XG-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、教师演示台, XG-001)的(关键组件)在中国境内生产。(1、教师演示台, XG-001)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (2、教师椅, XG-002), 生产厂为(江苏锡光教学设备有限公司), 厂址为(江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号)。(2、教师椅, XG-002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、教师椅, XG-002)的(关键组件)在中国境内生产。(2、教师椅, XG-002)的(关键工序)在中国境内完成。

生物一体化综合实验室（48 座）：二、学生实验学习区

3. （1、学生实验桌，XG-003），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（1、学生实验桌，XG-003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、学生实验桌，XG-003）的（关键组件）在中国境内生产。（1、学生实验桌，XG-003）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （2、功能柱，XG-004），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（2、功能柱，XG-004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、功能柱，XG-004）的（关键组件）在中国境内生产。（2、功能柱，XG-004）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （3、独立水槽实验台，XG-007），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（3、独立水槽实验台，XG-007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3、独立水槽实验台，XG-007）的（关键组件）在中国境内生产。（3、独立水槽实验台，XG-007）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （4、学生凳，XG-005），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（4、学生凳，XG-005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4、学生凳，XG-005）的（关键组件）在中国境内生产。（4、学生凳，XG-005）的（关键工序）在中国境内完成。

生物一体化综合实验室（48 座）：三、供电设备

7. （1、教师主控电源，XG-D014），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（1、教师主控电源，XG-D014）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、教师主控电源，XG-D014）的（关键组件）在中国境内生产。（1、教师主控电源，XG-D014）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （2、学生电源，XG-D015），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（2、学生电源，XG-D015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、学生电源，XG-D015）的（关键组件）在中国境内生产。（2、学生电源，XG-D015）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （3、学生光源，XG-010），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（3、学生光源，XG-010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（3、学生光源，XG-010）的（关键组件）在中国境内生产。（3、学生光源，XG-010）的（关键工序）在中国境内完成。

生物一体化综合实验室（48 座）：四、给排水设备

10. （1、化验水槽，XG-009），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（1、化验水槽，XG-009）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、化验水槽，XG-009）的（关键组件）在中国境内生产。（1、化验水槽，XG-009）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （2、三联水嘴，F3302），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（4、三联水嘴，F3302）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4、三联水嘴，F3302）的（关键组件）在中国境内生产。（4、三联水嘴，F3302）的（关键工序）在中国境内完成。

生物一体化综合实验室（48 座）：五、安装附件部份

12. （1、全室强电配线，国标），生产厂为（无锡市远驰电缆有限公司），厂址为（江苏省无锡市宜兴市杨巷镇兴业大道 42 号）。（1、全室强电配线，国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、全室强电配线，国标）的（关键组件）在中国境内生产。（1、全室强电配线，国标）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （2、地下给/排水全套装置，国标），生产厂为（江阴市大禹塑业有限公司），厂址为（江苏省江阴市华士镇工业园（华陆村））。（2、地下给/排水全套装置，国标）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2、地下给/排水全套装置，国标）的（关键组件）在中国境内生产。（2、地下给/排水全套装置，国标）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （设备安装调试，XG-5019），生产厂为（江苏锡光教学设备有限公司），厂址为（江苏省淮安市淮安区施河镇德福路 48 号）。（设备安装调试，XG-5019）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备安装调试，XG-5019）的（关键组件）在中国境内生产。（设备安装调试，XG-5019）的（关键工序）在中国境内完成。

智慧黑板

1. （1、AI 智慧黑（核心产品），BH86ED），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（1、AI 智慧黑（核心产品），BH86ED）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（1、AI 智慧黑（核心产品），BH86ED）的（关键组件）在中国境内生产。（1、AI 智慧黑（核心产品），BH86ED）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （2、教学备授课软件，视睿多媒体课件制作展示软件），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（2、教学备授课软件，视睿多媒体课件制作展示软件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例)。(2、教学备授课软件,视睿多媒体课件制作展示软件)的(关键组件)在中国境内生产。(2、教学备授课软件,视睿多媒体课件制作展示软件)的(关键工序)在中国境内完成。

3.(3、教研管理软件,视睿希沃信鸽软件),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(3、教研管理软件,视睿希沃信鸽软件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3、教研管理软件,视睿希沃信鸽软件)的(关键组件)在中国境内生产。(3、教研管理软件,视睿希沃信鸽软件)的(关键工序)在中国境内完成。

4.(4、设备中控平台,希沃魔方-设备运维),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(4、设备中控平台,希沃魔方-设备运维)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4、设备中控平台,希沃魔方-设备运维)的(关键组件)在中国境内生产。(4、设备中控平台,希沃魔方-设备运维)的(关键工序)在中国境内完成。

5.(5、壁挂视频展台,SC06),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(5、壁挂视频展台,SC06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(5、壁挂视频展台,SC06)的(关键组件)在中国境内生产。(5、壁挂视频展台,SC06)的(关键工序)在中国境内完成。

6.(6、音箱,SS33B),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(6、音箱,SS33B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6、音箱,SS33B)的(关键组件)在中国境内生产。(6、音箱,SS33B)的(关键工序)在中国境内完成。

7.(7、麦克风,MC05),生产厂为(广州视睿电子科技有限公司),厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路192号)。(7、麦克风,MC05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(7、麦克风,MC05)的(关键组件)在中国境内生产。(7、麦克风,MC05)的(关键工序)在中国境内完成。

实验仪器与实验教学管理系统

1.(1、电学演示实验箱,GK-20),生产厂为(南通思远教育科技有限公司),厂址为(江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路8号10幢)。(1、电学演示实验箱,GK-20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、电学演示实验箱,GK-20)的(关键组件)在中国境内生产。(1、电学演示实验箱,GK-20)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (2、光学演示实验箱, GKJG-8), 生产厂为(南通思远教育科技有限公司), 厂址为(江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 10 幢)。(2、光学演示实验箱, GKJG-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、光学演示实验箱, GKJG-8)的(关键组件)在中国境内生产。(2、光学演示实验箱, GKJG-8)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (3、力学演示箱, GKJL-6), 生产厂为(南通思远教育科技有限公司), 厂址为(江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 10 幢)。(3、力学演示箱, GKJL-6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3、力学演示箱, GKJL-6)的(关键组件)在中国境内生产。(3、力学演示箱, GKJL-6)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (4、电学实验盒, 24023), 生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(4、电学实验盒, 24023)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(4、电学实验盒, 24023)的(关键组件)在中国境内生产。(4、电学实验盒, 24023)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (5、托盘天平, JYT-2), 生产厂为(常熟市佳衡天平仪器有限公司), 厂址为(江苏省常熟市古里镇新桥工业区元昌路)。(5、托盘天平, JYT-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(5、托盘天平, JYT-2)的(关键组件)在中国境内生产。(5、托盘天平, JYT-2)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (1、无线智能双路光电门, W0043), 生产厂为(江苏苏威尔科技有限公司), 厂址为(江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室)。(1、无线智能双路光电门, W0043)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1、无线智能双路光电门, W0043)的(关键组件)在中国境内生产。(1、无线智能双路光电门, W0043)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (2、无线智能能力和加速度传感器, W0037), 生产厂为(江苏苏威尔科技有限公司), 厂址为(江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室)。(2、无线智能能力和加速度传感器, W0037)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(2、无线智能能力和加速度传感器, W0037)的(关键组件)在中国境内生产。(2、无线智能能力和加速度传感器, W0037)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (3、无线智能电压传感器, W0003), 生产厂为(江苏苏威尔科技有限公司), 厂址为(江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室)。(3、无线智能电压传感器, W0003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3、无线智能电压传感器, W0003)的(关键组件)在中国境内生产。(3、无线智能电压传感器, W0003)的(关键工序)在中国境内完成。

无线智能电压传感器，W0003）的（关键组件）在中国境内生产。（3、无线智能电压传感器，W0003）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （4、无线智能电流传感器，W0004），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室）。（4、无线智能电流传感器，W0004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4、无线智能电流传感器，W0004）的（关键组件）在中国境内生产。（4、无线智能电流传感器，W0004）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （5、无线智能绝对压强传感器，W0010），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室）。（5、无线智能绝对压强传感器，W0010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（5、无线智能绝对压强传感器，W0010）的（关键组件）在中国境内生产。（5、无线智能绝对压强传感器，W0010）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （6、无线智能温度传感器，W0001），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室）。（6、无线智能温度传感器，W0001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（6、无线智能温度传感器，W0001）的（关键组件）在中国境内生产。（6、无线智能温度传感器，W0001）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （7、无线智能 pH 传感器，W0013），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室）。（7、无线智能 pH 传感器，W0013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（7、无线智能 pH 传感器，W0013）的（关键组件）在中国境内生产。（7、无线智能 pH 传感器，W0013）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （8、无线智能电导率传感器，W0014），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室）。（8、无线智能电导率传感器，W0014）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（8、无线智能电导率传感器，W0014）的（关键组件）在中国境内生产。（8、无线智能电导率传感器，W0014）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （9、探究凸透镜成像的规律 AR 实境增强实验套件，TE61001），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室）。（9、探究凸透镜成像的规律 AR 实境增强实验套件，TE61001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（9、探究凸透镜成像的规律 AR 实境增强实验套件，TE61001）的（关键工序）在中国境内完成。

境增强实验套件，TE61001）的（关键组件）在中国境内生产。（9、探究凸透镜成像的规律 AR 实境增强实验套件，TE61001）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （10、探究电流与电压、电阻的关系 AR 实境增强实验套件，TE61005），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室）。（10、探究电流与电压、电阻的关系 AR 实境增强实验套件，TE61005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（10、探究电流与电压、电阻的关系 AR 实境增强实验套件，TE61005）的（关键组件）在中国境内生产。（10、探究电流与电压、电阻的关系 AR 实境增强实验套件，TE61005）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （11、探究强酸与强碱的中和滴定 AR 实境增强实验套件，TE62001），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室）。（11、探究强酸与强碱的中和滴定 AR 实境增强实验套件，TE62001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（11、探究强酸与强碱的中和滴定 AR 实境增强实验套件，TE62001）的（关键组件）在中国境内生产。（11、探究强酸与强碱的中和滴定 AR 实境增强实验套件，TE62001）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （12、探究唾液淀粉酶对淀粉的消化作用 AR 实境增强实验套件，TE63001），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室）。（12、探究唾液淀粉酶对淀粉的消化作用 AR 实境增强实验套件，TE63001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（12、探究唾液淀粉酶对淀粉的消化作用 AR 实境增强实验套件，TE63001）的（关键组件）在中国境内生产。（12、探究唾液淀粉酶对淀粉的消化作用 AR 实境增强实验套件，TE63001）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （13、人工智能传感器应用通识基础套装，ST10001），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、702 室）。（13、人工智能传感器应用通识基础套装，ST10001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（13、人工智能传感器应用通识基础套装，ST10001）的（关键组件）在中国境内生产。（13、人工智能传感器应用通识基础套装，ST10001）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （14、实验教学管理系统（核心产品），SW0109），生产厂为（江苏苏威尔科技有限公司），厂址为（江苏省南京市秦淮区永丰大道 36 号南京天安数码城 01 幢 701、

702 室)。(14、实验教学管理系统(核心产品), SW0109)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(14、实验教学管理系统(核心产品), SW0109)的(关键组件)在中国境内生产。(14、实验教学管理系统(核心产品), SW0109)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 延安大鹏工贸有限公司

日期: 2026 年 8 月 27 日



- 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

2026-08-26 20:40:14

延安大鹏工贸有限公司 2026-08-26 20:40:14