

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 护胸（护肩）、VM-SR-SP（产品名称 1），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。护胸（护肩）、VM-SR-SP（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。护胸（护肩）、VM-SR-SP（产品名称）的硬质外壳（ABS/碳纤维）、泡沫内衬、肩甲、绑带系统（关键组件）在中国境内生产。护胸（护肩）、VM-SR-SP（产品名称）的模具注塑成型、泡沫填充、组装缝合（关键工序）在中国境内完成。

2. 护肘、VM-SR-EP（产品名称 2），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。护肘、VM-SR-EP（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。护肘、VM-SR-EP（产品名称 2）的 ABS 硬壳、记忆海绵、绑带（关键组件）在中国境内生产。护肘、VM-SR-EP（产品名称 2）的热压成型、海绵贴合、组装（关键工序）在中国境内完成。

3. 护裆+吊袜带（男/女）、PJR-MJP（产品名称 3），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。护裆+吊袜带（男/女）、PJR-MJP（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。护裆+吊袜带（男/女）、PJR-MJP（产品名称 3）的防护壳、海绵衬垫、吊袜带、短裤基底（关键组件）在中国境内生产。护裆+吊袜带（男/女）、PJR-MJP（产品名称 3）的模压成型、缝制组装、配件安装（关键工序）在中国境内完成。

4. 护小腿、VM-SR-SG（产品名称 4），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。护小腿、

VM-SR-SG（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。护小腿、VM-SR-SG（产品名称 4）的 ABS 外壳、泡沫衬垫、绑带/扣件（关键组件）在中国境内生产。护小腿、VM-SR-SG（产品名称 4）的注塑成型、海绵贴合、组装（关键工序）在中国境内完成。

5. 防摔裤、VM-SRP（产品名称 5），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。防摔裤、VM-SRP（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。防摔裤、VM-SRP（产品名称 5）的硬质护板（髌/尾椎）、海绵衬垫、弹力面料（关键组件）在中国境内生产。防摔裤、VM-SRP（产品名称 5）的模具成型、缝制、护板嵌入（关键工序）在中国境内完成。

6. 防护手套、PSR Gloves（产品名称 6），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。防护手套、PSR Gloves（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。防护手套、PSR Gloves（产品名称 6）的手掌防护垫、指部护甲、腕部固定带、防滑面料（关键组件）在中国境内生产。防护手套、PSR Gloves（产品名称 6）的模压成型、缝制组装、表面处理（关键工序）在中国境内完成。

7. 护脖、PSR-NG（产品名称 7），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。护脖、PSR-NG（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。护脖、PSR-NG（产品名称 7）的弹性编织材料、缓冲衬垫（关键组件）在中国境内生产。护脖、PSR-NG（产品名称 7）的针织成型、衬垫缝制（关键工序）在中国境内完成。

8. 冰球护具拉杆箱、VM-BPTN（产品名称 8），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。冰球护具拉杆箱、VM-BPTN（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。冰球护具拉杆箱、VM-BPTN（产品名称 8）的箱体外壳、隔板、轮子、拉杆、内衬（关键组

件)在中国境内生产。冰球护具拉杆箱、VM-BPTN(产品名称 8)的注塑/吸塑成型、组装焊接、配件安装(关键工序)在中国境内完成。

9. 冰球鞋、Victory X3-ICE(产品名称 9),生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司(厂名),厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室(生产厂址)。冰球鞋、Victory X3-ICE(产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)100%。冰球鞋、Victory X3-ICE(产品名称 9)的外壳(塑料/皮革)、冰刀、鞋底、内胆(关键组件)在中国境内生产。冰球鞋、Victory X3-ICE(产品名称 9)的注塑成型、冰刀装配、缝合/粘合(关键工序)在中国境内完成。

10. 冰球杆、VM-PG(产品名称 10),生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司(厂名),厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室(生产厂址)。冰球杆、VM-PG(产品名称 10)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)100%。冰球杆、VM-PG(产品名称 10)的杆柄(碳纤维复合材料)、杆刃、胶带(关键组件)在中国境内生产。冰球杆、VM-PG(产品名称 10)的碳纤维铺层、热压成型、杆刃装配、涂装(关键工序)在中国境内完成。

11. 球员头盔、VM-PHW(产品名称 11),生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司(厂名),厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室(生产厂址)。球员头盔、VM-PHW(产品名称 11)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)100%。球员头盔、VM-PHW(产品名称 11)的外壳(ABS/碳纤维)、内衬(EPS 泡沫)、面罩、下巴带(关键组件)在中国境内生产。球员头盔、VM-PHW(产品名称 11)的注塑/热压成型、内衬贴合、组装检验(关键工序)在中国境内完成。

12. 守门员护胸+护肘、GJR-Chest Arm(产品名称 12),生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司(厂名),厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室(生产厂址)。守门员护胸+护肘、GJR-Chest Arm(产品名称 12)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)100%。守门员护胸+护肘、GJR-Chest Arm(产品名称 12)的加厚硬质外壳、高

密度泡沫、肩臂护甲、绑带系统（关键组件）在中国境内生产。守门员护胸+护肘、GJR-Chest Arm（产品名称 12）的大型模具注塑、多层泡沫填充、组装（关键工序）在中国境内完成。

13. 守门员护膝挡板、GJR-LP（产品名称 13），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。守门员护膝挡板、GJR-LP（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。
守门员护膝挡板、GJR-LP（产品名称 13）的硬质外壳、膝关节铰链、高密度泡沫、绑带（关键组件）在中国境内生产。守门员护膝挡板、GJR-LP（产品名称 13）的注塑成型、铰链装配、热压成型（关键工序）在中国境内完成。

14. 守门员小护膝、GJR-KG（产品名称 14），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。守门员小护膝、GJR-KG（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。
守门员小护膝、GJR-KG（产品名称 14）的防护壳、海绵衬垫、绑带（关键组件）在中国境内生产。守门员小护膝、GJR-KG（产品名称 14）的模压成型、海绵贴合、组装（关键工序）在中国境内完成。

15. 守门员挡球手套、GJR-Blocker（产品名称 15），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。守门员挡球手套、GJR-Blocker（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。
守门员挡球手套、GJR-Blocker（产品名称 15）的乳胶掌面、指部护垫、腕部固定带、手背防护（关键组件）在中国境内生产。守门员挡球手套、GJR-Blocker（产品名称 15）的乳胶模压、剪裁缝制、组装（关键工序）在中国境内完成。

16. 守门员抓球手套、GJR-Catcher（产品名称 16），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。守门员抓球手套、GJR-Catcher（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。
守门员抓球手套、GJR-Catcher（产品名称 16）的乳胶掌心、指部防护、腕带、手背护

垫（关键组件）在中国境内生产。守门员抓球手套、GJR-Catcher（产品名称 16）的乳胶浇注/模压、剪裁缝制、组装（关键工序）在中国境内完成。

17. 守门员防摔裤、GJR-Pant（产品名称 17），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。守门员防摔裤、GJR-Pant（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。守门员防摔裤、GJR-Pant（产品名称 17）的加厚护板（髌/膝）、高密度海绵、弹力面料（关键组件）在中国境内生产。守门员防摔裤、GJR-Pant（产品名称 17）的大型模具成型、多层缝制、护板嵌入（关键工序）在中国境内完成。

18. 守门员护档、GJR-Jock（产品名称 18），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。守门员护档、GJR-Jock（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。守门员护档、GJR-Jock（产品名称 18）的加厚防护壳、缓冲海绵、短裤基底（关键组件）在中国境内生产。守门员护档、GJR-Jock（产品名称 18）的模压成型、海绵填充、缝制组装（关键工序）在中国境内完成。

19. 守门员装备手拉箱、VM-GEQB（产品名称 19），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。守门员装备手拉箱、VM-GEQB（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。守门员装备手拉箱、VM-GEQB（产品名称 19）的箱体外壳、隔板、轮子、拉杆、内衬（关键组件）在中国境内生产。守门员装备手拉箱、VM-GEQB（产品名称 19）的注塑/吸塑成型、组装焊接、配件安装（关键工序）在中国境内完成。

20. 守门员头盔、VM-GH（产品名称 20），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。守门员头盔、VM-GH（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）100%。守门员头盔、VM-GH（产品名称 20）的加国外壳、全护面罩、加厚缓冲衬垫、护颈（关键组件）

在中国境内生产。守门员头盔、VM-GH（产品名称 20）的热压/注塑成型、面罩组装、检验（关键工序）在中国境内完成。

21. 守门员球杆、VM-GCS（产品名称 21），生产厂为东莞市威玛仕运动用品有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市常平镇木梳创业一路 40 号 1 栋 301 室（生产厂址）。守门员球杆、VM-GCS（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）100%。守门员球杆、VM-GCS（产品名称 21）的杆柄(碳纤维)、加宽杆刃、防滑处理（关键组件）在中国境内生产。守门员球杆、VM-GCS（产品名称 21）的碳纤维铺层、热压成型、杆刃装配(加宽型)、涂装（关键工序）在中国境内完成。

22. 雪板（核心产品）、HEAD W-CR e-GS Rebel FIS（165cm）（产品名称 22），生产厂为昆明紫叶阳体育发展有限公司（厂名），厂址为中国（云南）自由贸易试验区昆明片区官渡区官渡街道办事处昌宏西路 52 号路官渡国投柏悦府小区 7 栋 2402（生产厂址）。雪板（核心产品）、HEAD W-CR e-GS Rebel FIS（165cm）（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）100%。雪板（核心产品）、HEAD W-CR e-GS Rebel FIS（165cm）（产品名称 22）的板芯(木材/复合材料)、玻璃纤维/碳纤维层、底板、边刃(钢)、面板（关键组件）在中国境内生产。雪板（核心产品）、HEAD W-CR e-GS Rebel FIS（165cm）（产品名称 22）的板芯制作、层压铺叠、热压成型、精加工(切割/打磨/开槽）（关键工序）在中国境内完成。

23. 雪鞋、Atomic REDSTER TX 130（产品名称 23），生产厂为昆明紫叶阳体育发展有限公司（厂名），厂址为中国（云南）自由贸易试验区昆明片区官渡区官渡街道办事处昌宏西路 52 号路官渡国投柏悦府小区 7 栋 2402（生产厂址）。雪鞋、Atomic REDSTER TX 130（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）100%。雪鞋、Atomic REDSTER TX 130（产品名称 23）的外壳(硬质塑料)、内胆(泡沫/织物)、鞋底、扣件/搭扣、功率带（关键组件）在中国境内生产。雪鞋、Atomic REDSTER TX 130（产品名称 23）的注塑成型(外壳)、内胆缝制、组装调试（关键工序）在中国境内完成。

24. 雪杖、LEKI WCR-Lite-GS 竞技碳杖（产品名称 24），生产厂为昆明紫叶阳体育发展有限公司（厂名），厂址为中国（云南）自由贸易试验区昆明片区官渡区官渡街道办事处昌宏西路 52 号路官渡国投柏悦府小区 7 栋 2402（生产厂址）。雪杖、LEKI WCR-Lite-GS 竞技碳杖（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）100%。雪杖、LEKI WCR-Lite-GS 竞技碳杖（产品名称 24）的杖杆（碳纤维/铝合金）、手柄、杖尖、腕带（关键组件）在中国境内生产。雪杖、LEKI WCR-Lite-GS 竞技碳杖（产品名称 24）的碳纤维卷管、烘烤定型、打磨、配件组装、质检（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：昆明紫叶阳体育发展有限公司

日期：2026 年 10 月 27 日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。