

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：国产人工智能实训套件(含实训资源)、型号：昇腾人工智能实训箱 2.0），生产厂为（厂名：浙江华为通信技术有限公司），厂址为（生产厂址：杭州市滨江区江淑路 360 号 5 号楼）。（产品名称：国产人工智能实训套件(含实训资源)、型号：昇腾人工智能实训箱 2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：国产人工智能实训套件(含实训资源)、型号：昇腾人工智能实训箱 2.0）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：国产人工智能实训套件(含实训资源)、型号：昇腾人工智能实训箱 2.0）的（关键工序：/）在中国境内完成。

2. （产品名称：机械臂、型号：myCobot 280 PI），生产厂为（厂名：深圳市大象机器人科技有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市福田区华强北街道福强社区深南中路 2070 号中电广场大厦 5 层 05F05 室）。（产品名称：机械臂、型号：myCobot 280 PI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：机械臂、型号：myCobot 280 PI）的（关键组件：/）在中国境内生产。（（产品名称：机械臂、型号：myCobot 280 PI）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. （产品名称：机器人综合实训台、型号：SXT-TXS-G02-2），生产厂为（厂名：宇树科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（产品名称：机器人综合实训台、型号：SXT-TXS-G02-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：机器人综合实训台、型号：SXT-TXS-G02-2）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：机器人综合实训台、型号：SXT-TXS-G02-2）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4. （产品名称：具身智能双足机器人、型号：G1），生产厂为（厂名：宇树科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路

88 号 1 幢 306 室)。 (产品名称: 具身智能双足机器人、型号: G1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 具身智能双足机器人、型号: G1) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 具身智能双足机器人、型号: G1) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

5. (产品名称: 具身智能四足机器人拆装版、型号: Lite3 探索版), 生产厂为 (厂名: 云深处科技股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市西湖区三墩镇振华路 666 号名栖首座 3 号楼 3 层 318-2 室 (一照多址))。 (产品名称: 具身智能四足机器人拆装版、型号: Lite3 探索版) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 具身智能四足机器人拆装版、型号: Lite3 探索版) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 具身智能四足机器人拆装版、型号: Lite3 探索版) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

6. (产品名称: 具身智能四足机器人、型号: Go2), 生产厂为 (厂名: 宇树科技股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室)。 (产品名称: 具身智能四足机器人、型号: Go2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 具身智能四足机器人、型号: Go2) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 具身智能四足机器人、型号: Go2) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

7. (产品名称: 具身智能四足机器人工作站、型号: 慧天 M5-A243), 生产厂为 (厂名: 联想智慧科技 (天津) 有限公司), 厂址为 (生产厂址: 天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房)。 (产品名称: 具身智能四足机器人工作站、型号: 慧天 M5-A243) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 具身智能四足机器人工作站、型号: 慧天 M5-A243) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 具身智能四足机器人工作站、型号: 慧天 M5-A243) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

8. (产品名称: 具身智能机器人机械骨骼全映射数采系统、型号: PNLink-UB-G), 生产厂为 (厂名: 北京诺亦腾科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市石景山区群明湖大街 6 号院 2 号楼 4 层 401-6)。 (产品名称: 具身智能机器人机械骨骼全映射数采系统、型号: PNLink-UB-G) 的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：具身智能机器人机械骨骼全映射数采系统、型号：PNLink-UB-G）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：具身智能机器人机械骨骼全映射数采系统、型号：PNLink-UB-G）的（关键工序：/）在中国境内完成。

9.（产品名称：数采工作站、型号：慧天 M5-A243），生产厂为（厂名：联想智慧科技（天津）有限公司），厂址为（生产厂址：天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房）。（产品名称：数采工作站、型号：慧天 M5-A243）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：数采工作站、型号：慧天 M5-A243）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：数采工作站、型号：慧天 M5-A243）的（关键工序：/）在中国境内完成。

10.（产品名称：矿山巡检场景模拟环境平台、型号：AELOS），生产厂为（厂名：乐聚智能（深圳）股份有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙华区观湖街道樟溪社区观澜平安路 22 号 4 栋 601（一照多址企业））。（产品名称：矿山巡检场景模拟环境平台、型号：AELOS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：矿山巡检场景模拟环境平台、型号：AELOS）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：矿山巡检场景模拟环境平台、型号：AELOS）的（关键工序：/）在中国境内完成。

11.（产品名称：具身智能四足轮式机器人、型号：山猫 S10 Pro），生产厂为（厂名：云深处科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市西湖区三墩镇振华路 666 号名栖首座 3 号楼 3 层 318-2 室（一照多址））。（产品名称：具身智能四足轮式机器人、型号：山猫 S10 Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：具身智能四足轮式机器人、型号：山猫 S10 Pro）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：具身智能四足轮式机器人、型号：山猫 S10 Pro）的（关键工序：/）在中国境内完成。

12.（产品名称：具身机器人全尺寸设备（核心产品）、型号：kuavo5（KUA-C1.C）），生产厂为（厂名：乐聚智能（深圳）股份有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市龙华区观湖街道樟溪社区观澜平安路 22 号 4 栋 601（一照多址企业））。（产品名称：具身机器人全尺寸设备（核心产品）、型号：kuavo5

(KUA-C1.C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 具身机器人全尺寸设备 (核心产品)、型号: kuavo5 (KUA-C1.C)) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 具身机器人全尺寸设备 (核心产品)、型号: kuavo5 (KUA-C1.C)) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

13. (产品名称: 四足行业场景综合应用套件、型号: 定制), 生产厂为 (厂名: 西安妙算子具深智能科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 陕西省西安市雁塔区雁翔路 111 号赛格中京坊 6 号楼 2 单元 20306 室东侧一室。 (产品名称: 四足行业场景综合应用套件、型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 四足行业场景综合应用套件、型号: 定制) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 四足行业场景综合应用套件、型号: 定制) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

14. (产品名称: 大模型实训工作站、型号: 慧天 M5-A243), 生产厂为 (厂名: 联想智慧科技 (天津) 有限公司), 厂址为 (生产厂址: 天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房。 (产品名称: 大模型实训工作站、型号: 慧天 M5-A243) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 大模型实训工作站、型号: 慧天 M5-A243) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 大模型实训工作站、型号: 慧天 M5-A243) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

15. (产品名称: 具身虚拟仿真开发平台、型号: TongVerse), 生产厂为 (厂名: 乐聚智能 (深圳) 股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙华区观湖街道樟溪社区观澜平安路 22 号 4 栋 601 (一照多址企业)。 (产品名称: 具身虚拟仿真开发平台、型号: TongVerse) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 具身虚拟仿真开发平台、型号: TongVerse) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 具身虚拟仿真开发平台、型号: TongVerse) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

16. (产品名称: 具身虚拟仿真平台服务器、型号: TS02F-F30), 生产厂为 (厂名: 百信信息技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山西综改示范区太原唐槐园区横河西二巷 5 号百信信创产业基地 6 号楼 3 层 301-310。 (产品名称: 具身虚拟仿真平台服务器、型号: TS02F-F30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

(规定比例：/)。(产品名称：具身虚拟仿真平台服务器、型号：TS02F-F30)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：具身虚拟仿真平台服务器、型号：TS02F-F30)的(关键工序：/)在中国境内完成。

17. (产品名称：仿真实训工作站、型号：慧天 M5-A243)，生产厂为(厂名：联想智慧科技(天津)有限公司)，厂址为(生产厂址：天津空港经济区经三路9号3号楼1F-005房。(产品名称：仿真实训工作站、型号：慧天 M5-A243)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：仿真实训工作站、型号：慧天 M5-A243)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：仿真实训工作站、型号：慧天 M5-A243)的(关键工序：/)在中国境内完成。

18. (产品名称：接入交换机、型号：S5735-L48T4XE-A-V2)，生产厂为(厂名：华为技术有限公司)，厂址为(生产厂址：深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。(产品名称：接入交换机、型号：S5735-L48T4XE-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：接入交换机、型号：S5735-L48T4XE-A-V2)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：接入交换机、型号：S5735-L48T4XE-A-V2)的(关键工序：/)在中国境内完成。

19. (产品名称：具身智能大模型实训推理服务器、型号：326RA)，生产厂为(厂名：百信信息技术有限公司)，厂址为(生产厂址：山西综改示范区太原唐槐园区横河西二巷5号百信信创产业基地6号楼3层301-310。(产品名称：具身智能大模型实训推理服务器、型号：326RA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：具身智能大模型实训推理服务器、型号：326RA)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：具身智能大模型实训推理服务器、型号：326RA)的(关键工序：/)在中国境内完成。

20. (产品名称：算力互联交换机、型号：S5755-H24T4Y2CZ)，生产厂为(厂名：华为技术有限公司)，厂址为(生产厂址：深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。(产品名称：算力互联交换机、型号：S5755-H24T4Y2CZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：算力互联交换机、型号：S5755-H24T4Y2CZ)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：算力互联交换机、型号：S5755-H24T4Y2CZ)的(关键工序：/)在中国境内完成。

21. (产品名称：矿山巡检场景定制(交互训练场)、型号：定制)，生产

厂为(厂名：深圳市宜达数字有限公司)，厂址为(生产厂址：深圳市南山区西丽街道西丽社区留仙大道创智云城 1 标段 1 栋 D 座 1208。)(产品名称：矿山巡检场景定制(交互训练场)、型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：矿山巡检场景定制(交互训练场)、型号：定制)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：矿山巡检场景定制(交互训练场)、型号：定制)的(关键工序：/)在中国境内完成。

22. (产品名称：智慧交互终端、型号：FH86EC)，生产厂为(厂名：广州视睿电子科技有限公司)，厂址为(生产厂址：广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。)(产品名称：智慧交互终端、型号：FH86EC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)。(产品名称：智慧交互终端、型号：FH86EC)的(关键组件：/)在中国境内生产。(产品名称：智慧交互终端、型号：FH86EC)的(关键工序：/)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：深圳市宜达数字有限公司

日期：2026 年 8 月 17 日



-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。