

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （业务管理平台 SMC3.0），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖华为溪流背坡村）。（业务管理平台 SMC3.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（业务管理平台 SMC3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（业务管理平台 SMC3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （多点图像管理单元 VP9930-T），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖华为溪流背坡村）。（多点图像管理单元 VP9930-T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多点图像管理单元 VP9930-T）的（关键组件）在中国境内生产。（多点图像管理单元 VP9930-T）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （系统软件授权），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖华为溪流背坡村）。（系统软件授权）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（系统软件授权）的（关键组件）在中国境内生产。（系统软件授权）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （设备注册授权），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖华为溪流背坡村）。（设备注册授权）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备注册授权）的（关键组件）在中国境内生产。（设备注册授权）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （分体式高清会议终端 BOX310-S），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖华为溪流背坡村）。（分体式高清会议终端 BOX310-S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分体式高清会议终端 BOX310-S）的（关键组件）在中国境内生产。（分体式高清会议终端 BOX310-S）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （视频会议操作终端 ThinkStation K-C4），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层）。（视频会议操作终端 ThinkStation K-C4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频会议操作终端 ThinkStation K-C4）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议操作终端 ThinkStation K-C4）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （视频会议画面监视器 Legion 27Q-10），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层）。（视频会议画面监视器 Legion 27Q-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（视频会议画面监视器 Legion 27Q-10）的（关键组件）在中国境内生产。（视频会议画面监视器 Legion 27Q-10）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （有源监听音箱 DMS5），生产厂为（广州市腾中视听设备有限公司），厂址为（广州市增城区中铭产业园4楼）。（有源监听音箱 DMS5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（有源监听音箱 DMS5）的（关键组件）在中国境内生产。（有源监听音箱 DMS5）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （会议话筒 MT-V09），生产厂为（广州市腾中视听设备有限公司），厂址为（广州市增城区中铭产业园4楼）。（会议话筒 MT-V09）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（会议话筒 MT-V09）的（关键组件）在中国境内生产。（会议话筒 MT-V09）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （高清视频矩阵 XP-0808HDMI），生产厂为（大连捷成科技有限公司），厂址为（辽宁省大连高新技术产业园区科海街 3 号综合办公楼 A 座 3 层）。（高清视频矩阵 XP-0808HDMI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清视频矩阵 XP-0808HDMI）的（关键组件）在中国境内生产。（高清视频矩阵 XP-0808HDMI）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （摄像三角架 MTT609A），生产厂为（湖北米泊智能科技有限公司），厂址为（荆门市掇刀区官堰湖北路 8 号）。（摄像三角架 MTT609A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摄像三角架 MTT609A）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像三角架 MTT609A）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （防震运输箱定制），生产厂为（宁波大洋壳体有限公司），厂址为（宁波杭州湾新区庵东镇工业园区纬二路 788 号）。（防震运输箱定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防震运输箱定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防震运输箱定制）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （便携调音台 TDX-10），生产厂为（广州市腾中视听设备有限公司），厂址为（广州市增城区中铭产业园 4 楼）。（便携调音台 TDX-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（便携调音台 TDX-10）的（关键组件）在中国境内生产。（便携调音台 TDX-10）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （配套耗材），生产厂为（江苏锦韶华线缆有限公司等国产企业），厂址为（扬州市广陵区头桥镇国玉村玉城壹组等国产企业）。（配套耗材）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（配套耗材）的（关键组件）在中国境内生产。（配套耗材）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （设备上架安装、系统调试、系统联调、试运行保障），生产厂为（陕西同立科技实业有限公司），厂址为（陕西省西安市雁塔区西沣北路 1159 号万科汇智中心 2301 室）。（设备上架安装、系统调试、系统联调、试运行保障）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备上架安装、系统调试、系统联调、试运行保障）的（关键组件）在中国境内生产。（设备上架安装、系统调试、系统联调、试运行保障）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （操作使用培训、运维管理培训），生产厂为（陕西同立科技实业有限公司），厂址为（陕西省西安市雁塔区西沣北路 1159 号万科汇智中心 2301 室）。（操作使用培训、运维管理培训）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（操作使用培训、运维管理培训）的（关键组件）在中国境内生产。（操作使用培训、运维管理培训）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （整机原厂质保、7×24 小时技术支持、现场技术服务、定期巡检服务场），生产厂为（陕西同立科技实业有限公司），厂址为（陕西省西安市雁塔区西沣北路 1159 号万科汇智中心 2301 室）。（整机原厂质保、7×24 小时技术支持、现场技术服务、定期巡检服务场）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（整机原厂质保、7×24 小时技术支持、现场技术服务、定期巡检服务场）的（关键组件）在中国境内生产。（整机原厂质保、7

×24 小时技术支持、现场技术服务、定期巡检服务场)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (运输及保险费、税费、其他)，生产厂为(陕西同立科技实业有限公司)，厂址为(陕西省西安市雁塔区西沣北路 1159 号万科汇智中心 2301 室)。(运输及保险费、税费、其他)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(运输及保险费、税费、其他)的(关键组件)在中国境内生产。(运输及保险费、税费、其他)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称(盖章)：陕西同立科技实业有限公司

日期：2026 年 9 月 2 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。