

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 比亚迪混动轿车动力电池和管理系统实训台（FXB-XA2026-002D-01）（产品名称 1），生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层（生产厂址）。比亚迪混动轿车动力电池和管理系统实训台（FXB-XA2026-002D-01）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。比亚迪混动轿车动力电池和管理系统实训台（FXB-XA2026-002D-01）（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。比亚迪混动轿车动力电池和管理系统实训台（FXB-XA2026-002D-01）（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 比亚迪混动轿车驱动传动系统实训台（FXB-XA2026-002D-02）（产品名称 2），生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层（生产厂址）。比亚迪混动轿车驱动传动系统实训台（FXB-XA2026-002D-02）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。比亚迪混动轿车驱动传动系统实训台（FXB-XA2026-002D-02）（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。比亚迪混动轿车驱动传动系统实训台（FXB-XA2026-002D-02）（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 比亚迪混动轿车空调和暖风实训台（FXB-XA2026-002D-03）（产品名称 3），生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层（生产厂址）。比亚迪混动轿车空调和暖风实训台（FXB-XA2026-002D-03）（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。比亚迪混动轿车空调和暖风实训台（FXB-XA2026-002D-03）（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。比亚迪混动轿车空调和暖风实训台（FXB-XA2026-002D-03）（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 比亚迪混动轿车电动转向助力 EPS 实训台（FXB-XA2026-002D-04）（产品名称 4），生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层（生产厂址）。比亚迪混动轿车电动转向助力 EPS 实训台（FXB-XA2026-002D-04）（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。比亚迪混动轿车电动转向助力 EPS 实训台（FXB-XA2026-002D-04）（产品名称 4）的

(关键组件)在中国境内生产。比亚迪混动轿车电动转向助力 EPS 实训台 (F XB-XA2026-002D-04) (产品名称 4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. 比亚迪混动轿车车身电气系统实训台 (F XB-XA2026-002D-05) (产品名称 5), 生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司 (厂名), 厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层 (生产厂址)。比亚迪混动轿车车身电气系统实训台 (F XB-XA2026-002D-05) (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。比亚迪混动轿车车身电气系统实训台 (F XB-XA2026-002D-05) (产品名称 5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。比亚迪混动轿车车身电气系统实训台 (F XB-XA2026-002D-05) (产品名称 5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 插电式混合动力轿车整车教学资源包软件 (F XB-XA2024-05002C-R01) (产品名称 6), 生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司 (厂名), 厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层 (生产厂址)。插电式混合动力轿车整车教学资源包软件 (F XB-XA2024-05002C-R01) (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。插电式混合动力轿车整车教学资源包软件 (F XB-XA2024-05002C-R01) (产品名称 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。插电式混合动力轿车整车教学资源包软件 (F XB-XA2024-05002C-R01) (产品名称 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 故障设置与检测连接平台 (F XB-XA2025-002B-21) (产品名称 7), 生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司 (厂名), 厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层 (生产厂址)。故障设置与检测连接平台 (F XB-XA2025-002B-21) (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。故障设置与检测连接平台 (F XB-XA2025-002B-21) (产品名称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。故障设置与检测连接平台 (F XB-XA2025-002B-21) (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 比亚迪秦 PLUS-EV 整车运行展示平台 (含透明车门和整车灯光, 教学资源包) (F XB-XA2025-002B-00B) (产品名称 8), 生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司 (厂名), 厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层 (生产厂址)。比亚迪秦 PLUS-EV 整车运行展示平台 (含透明车门和整车灯光, 教学资源包) (F XB-XA2025-002B-00B) (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。比亚迪秦 PLUS-EV 整车运行展示平台 (含透明车门和整车灯光, 教学资源包) (F XB-XA2025-002B-00B) (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。比亚迪秦 PLUS-EV 整车运行展示平台 (含透明车门和整车灯光, 教学资源包) (F XB-XA2025-002B-00B) (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 比亚迪秦 PLUS-EV 空调热泵系统 AI 交互智能实验箱 (FXB-XA2025-0006) (产品名称 9)，生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司 (厂名)，厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层 (生产厂址)。比亚迪秦 PLUS-EV 空调热泵系统 AI 交互智能实验箱 (FXB-XA2025-0006) (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。比亚迪秦 PLUS-EV 空调热泵系统 AI 交互智能实验箱 (FXB-XA2025-0006) (产品名称 9) 的 (关键组件) 在中国境内生产。比亚迪秦 PLUS-EV 空调热泵系统 AI 交互智能实验箱 (FXB-XA2025-0006) (产品名称 9) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. 比亚迪插电式混动汽车动力总成拆装检测实训台 (FXB-XA2021-002C-13) (产品名称 10)，生产厂为深圳风向标教育资源股份有限公司 (厂名)，厂址为深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层 (生产厂址)。比亚迪插电式混动汽车动力总成拆装检测实训台 (FXB-XA2021-002C-13) (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。比亚迪插电式混动汽车动力总成拆装检测实训台 (FXB-XA2021-002C-13) (产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。比亚迪插电式混动汽车动力总成拆装检测实训台 (FXB-XA2021-002C-13) (产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 7KW 国标充电桩 (AC7000-AG-35) (产品名称 11)，生产厂为杭州一拓科技有限公司 (厂名)，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道仁和大道 48 号 4 幢 6 楼 602 室 (生产厂址)。7KW 国标充电桩 (AC7000-AG-35) (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。7KW 国标充电桩 (AC7000-AG-35) (产品名称 11) 的 (关键组件) 在中国境内生产。7KW 国标充电桩 (AC7000-AG-35) (产品名称 11) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. 新能源汽车故障诊断系统 (X10) (产品名称 12)，生产厂为深圳市星卡科技股份有限公司 (厂名)，厂址为深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期 4 栋 2606 (一照多址企业) (生产厂址)。新能源汽车故障诊断系统 (X10) (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。新能源汽车故障诊断系统 (X10) (产品名称 12) 的 (关键组件) 在中国境内生产。新能源汽车故障诊断系统 (X10) (产品名称 12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. 示波器 (VC2101) (产品名称 13)，生产厂为西安北成电子有限责任公司 (厂名)，厂址为陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾园七路 (生产厂址)。示波器 (VC2101) (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。示波器 (VC2101) (产品名称 13) 的 (关键组件) 在中国境内生产。示波器 (VC2101) (产品名称 13) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. 钳型表 (VC6050) (产品名称 14), 生产厂为西安北成电子有限责任公司 (厂名), 厂址为陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾园七路 (生产厂址)。 钳型表 (VC6050) (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 钳型表 (VC6050) (产品名称 14) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 钳型表 (VC6050) (产品名称 14) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 新能源一体化集成工量具解决方案 (ZJ-GS-001) (产品名称 15), 生产厂为深圳市百思泰科技有限公司 (厂名), 厂址为深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路 1 号森海诺科创大厦七层 (生产厂址)。 新能源一体化集成工量具解决方案 (ZJ-GS-001) (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 新能源一体化集成工量具解决方案 (ZJ-GS-001) (产品名称 15) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 新能源一体化集成工量具解决方案 (ZJ-GS-001) (产品名称 15) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. 人员防护套装 (STM101) (产品名称 16), 生产厂为西安市金康汽车维修设备有限公司 (厂名), 厂址为陕西省西安市沣东新城三桥路 9 号三桥国际汽配欢乐港 1-1-04 号 (生产厂址)。 人员防护套装 (STM101) (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 人员防护套装 (STM101) (产品名称 16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 人员防护套装 (STM101) (产品名称 16) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. 工位安全防护套装 (STM102) (产品名称 17), 生产厂为西安市金康汽车维修设备有限公司 (厂名), 厂址为陕西省西安市沣东新城三桥路 9 号三桥国际汽配欢乐港 1-1-04 号 (生产厂址)。 工位安全防护套装 (STM102) (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 工位安全防护套装 (STM102) (产品名称 17) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 工位安全防护套装 (STM102) (产品名称 17) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 工作台 (STM202) (产品名称 18), 生产厂为西安市金康汽车维修设备有限公司 (厂名), 厂址为陕西省西安市沣东新城三桥路 9 号三桥国际汽配欢乐港 1-1-04 号 (生产厂址)。 工作台 (STM202) (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 工作台 (STM202) (产品名称 18) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 工作台 (STM202) (产品名称 18) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 万用接线盒 (STM208) (产品名称 19), 生产厂为西安市金康汽车维修设备有限公司 (厂名), 厂址为陕西省西安市沣东新城三桥路 9 号三桥国际汽配欢乐港 1-1-04 号 (生产厂址)。 万用接线盒 (STM208) (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 万用接线盒 (STM208) (产品名称 19) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 万用接线盒 (STM208) (产品名称 19) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 汽车专用钳形表 (VC606C+) (产品名称 20)，生产厂为西安北成电子有限责任公司 (厂名)，厂址为陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾园七路 (生产厂址)。汽车专用钳形表 (VC606C+) (产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。汽车专用钳形表 (VC606C+) (产品名称 20)的(关键组件)在中国境内生产。汽车专用钳形表 (VC606C+) (产品名称 20)的(关键工序)在中国境内完成。

21. 高压测电笔 (VC11S) (产品名称 21)，生产厂为西安北成电子有限责任公司 (厂名)，厂址为陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾园七路 (生产厂址)。高压测电笔 (VC11S) (产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。高压测电笔 (VC11S) (产品名称 21)的(关键组件)在中国境内生产。高压测电笔 (VC11S) (产品名称 21)的(关键工序)在中国境内完成。

22. 绝缘测试仪 (VC960B) (产品名称 22)，生产厂为西安北成电子有限责任公司 (厂名)，厂址为陕西省西安市高陵区泾河工业园北区泾园七路 (生产厂址)。绝缘测试仪 (VC960B) (产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。绝缘测试仪 (VC960B) (产品名称 22)的(关键组件)在中国境内生产。绝缘测试仪 (VC960B) (产品名称 22)的(关键工序)在中国境内完成。

23. 冷却液回收与自动加注机 (GC-600S) (产品名称 23)，生产厂为中山市格林斯汽车设备制造中心 (厂名)，厂址为中山市三乡镇前陇村嘉华路 12 号 B 栋首层 B 区及二层 (生产厂址)。冷却液回收与自动加注机 (GC-600S) (产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。冷却液回收与自动加注机 (GC-600S) (产品名称 23)的(关键组件)在中国境内生产。冷却液回收与自动加注机 (GC-600S) (产品名称 23)的(关键工序)在中国境内完成。

24. 空调冷媒一体化加注机 (DOK9002C) (产品名称 24)，生产厂为中山市格林斯汽车设备制造中心 (厂名)，厂址为中山市三乡镇前陇村嘉华路 12 号 B 栋首层 B 区及二层 (生产厂址)。空调冷媒一体化加注机 (DOK9002C) (产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。空调冷媒一体化加注机 (DOK9002C) (产品名称 24)的(关键组件)在中国境内生产。空调冷媒一体化加注机 (DOK9002C) (产品名称 24)的(关键工序)在中国境内完成。

25. 刹车油更换机 (KB-500) (产品名称 25)，生产厂为中山市格林斯汽车设备制造中心 (厂名)，厂址为中山市三乡镇前陇村嘉华路 12 号 B 栋首层 B 区及二层 (生产厂址)。刹车油更换机 (KB-500) (产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

刹车油更换机 (KB-500) (产品名称 25) 的 (关键组件) 在中国境内生产。刹车油更换机 (KB-500) (产品名称 25) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. 动力方向机油换油机 (DT-800I) (产品名称 26), 生产厂为 中山市格林斯汽车设备制造中心 (厂名), 厂址为 中山市三乡镇前陇村嘉华路 12 号 B 栋首层 B 区及二层 (生产厂址)。动力方向机油换油机 (DT-800I) (产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。动力方向机油换油机 (DT-800I) (产品名称 26) 的 (关键组件) 在中国境内生产。动力方向机油换油机 (DT-800I) (产品名称 26) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. CAN 数据分析仪 (UTA0503) (产品名称 27), 生产厂为 重庆瑞易凯电子科技有限公司 (厂名), 厂址为 重庆市两江新区五里店街道天澜大道 11 号 2 幢 11-5 (生产厂址)。CAN 数据分析仪 (UTA0503) (产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。CAN 数据分析仪 (UTA0503) (产品名称 27) 的 (关键组件) 在中国境内生产。CAN 数据分析仪 (UTA0503) (产品名称 27) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. 尾气抽排设备 (移动式) (产品名称 28), 生产厂为 沅江栩铭机电销售有限公司 (厂名), 厂址为 沅江市琼湖办事处沅江大道金烨豪庭小区 3 号楼 (生产厂址)。尾气抽排设备 (移动式) (产品名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。尾气抽排设备 (移动式) (产品名称 28) 的 (关键组件) 在中国境内生产。尾气抽排设备 (移动式) (产品名称 28) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 深圳风向标教育资源股份有限公司

日期: 2026 年 07 月 27 日

1. 产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例” 栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件” 栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填, 下同。