4、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（拆除室内DN20采暖镀锌钢管 定制）[1]，生产厂为（宜川宜安工贸有限公司）[2]，厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（拆除室内DN20采暖镀锌钢管 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（拆除室内DN20采暖镀锌钢管 2定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（拆除室内DN20采暖镀锌钢管 定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（拆除室内DN25采暖镀锌钢管 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（拆除室内DN25采暖镀锌钢管 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拆除室内DN25采暖镀锌钢管 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拆除室内DN25采暖镀锌钢管 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（拆除室内DN32采暖镀锌钢管 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（拆除室内DN32采暖镀锌钢管 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拆除室内DN32采暖镀锌钢管 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拆除室内DN32采暖镀锌钢管 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（拆除室内DN50采暖镀锌钢管 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（拆除室内DN50采暖镀锌钢管 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拆除室内DN50采暖镀锌钢管 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拆除室内DN50采暖镀锌钢管 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（拆除室内DN65采暖镀锌钢管 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（拆除室内DN65采暖镀锌钢管 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拆除室内DN65采暖镀锌钢管 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拆除室内DN65采暖镀锌钢管 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（拆除室内散热器15片 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂

址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（拆除室内散热器15片　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拆除室内散热器15片　2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拆除室内散热器15片　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（拆除室内散热器16片 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（拆除室内散热器16片　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拆除室内散热器16片　2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拆除室内散热器16片　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（拆除室内散热器23片 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（拆除室内散热器23片　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拆除室内散热器23片　2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拆除室内散热器23片　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（DN20镀锌钢管 DN20），生产厂为（邯郸正大制管集团股份有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县聚良大道9号）。（DN20镀锌钢管　DN20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DN20镀锌钢管　2DN20）的（关键组件）在中国境内生产。（DN20镀锌钢管　DN20）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（DN25镀锌钢管 DN25），生产厂为（邯郸正大制管集团股份有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县聚良大道9号）。（DN25镀锌钢管　DN25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DN25镀锌钢管　2DN25）的（关键组件）在中国境内生产。（DN25镀锌钢管　DN25）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（DN32镀锌钢管 DN32），生产厂为（邯郸正大制管集团股份有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县聚良大道9号）。（DN32镀锌钢管　DN32）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DN32镀锌钢管　2DN32）的（关键组件）在中国境内生产。（DN32镀锌钢管　DN32）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（DN50镀锌钢管 DN50），生产厂为（邯郸正大制管集团股份有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县聚良大道9号）。（DN50镀锌钢管　DN50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DN50镀锌钢管　2DN50）的（关键组件）在中国境内生产。（DN50镀锌钢管　DN50）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（DN65镀锌钢管 DN65），生产厂为（邯郸正大制管集团股份有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县聚良大道9号）。（DN65镀锌钢管　DN65）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DN65镀锌钢管　2DN65）的（关键组件）在中国境内生产。（DN65镀锌钢管　DN65）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（DN20螺纹截止阀 DN20），生产厂为（玉环卓盾水暖科技有限公司），厂址为（浙江省玉环经济开发区金海大道77号三楼东面第一间（自主申报））。（DN20螺纹截止阀　DN20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(DN20螺纹截止阀　2DN20）的（关键组件）在中国境内生产。（DN20螺纹截止阀　DN20）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（DN25螺纹截止阀 DN25），生产厂为（玉环卓盾水暖科技有限公司），厂址为（浙江省玉环经济开发区金海大道77号三楼东面第一间（自主申报））。（DN25螺纹截止阀　DN25)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(DN25螺纹截止阀　2DN25）的（关键组件）在中国境内生产。（DN25螺纹截止阀　DN25）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（DN50法兰截止阀 DN50），生产厂为（玉环卓盾水暖科技有限公司），厂址为（浙江省玉环经济开发区金海大道77号三楼东面第一间（自主申报））。（DN50法兰截止阀　DN50)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(DN50法兰截止阀　2DN50）的（关键组件）在中国境内生产。（DN50法兰截止阀　DN50）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（DN65法兰截止阀 DN65），生产厂为（玉环卓盾水暖科技有限公司），厂址为（浙江省玉环经济开发区金海大道77号三楼东面第一间（自主申报））。（DN65法兰截止阀　DN65)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(DN65法兰截止阀　2DN65）的（关键组件）在中国境内生产。（DN65法兰截止阀　DN65）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（铸铁散热器15片 挂式柱型），生产厂为（清徐县赵家堡利兴暖气片有限公司），厂址为（山西省太原市清徐县王答乡赵家堡村工业路9号）。（铸铁散热器15片　挂式柱型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铸铁散热器15片　2挂式柱型）的（关键组件）在中国境内生产。（铸铁散热器15片　挂式柱型）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（铸铁散热器16片 挂式柱型），生产厂为（清徐县赵家堡利兴暖气片有

限公司），厂址为（山西省太原市清徐县王答乡赵家堡村工业路9号）。（铸铁散热器16片　挂式柱型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铸铁散热器16片　2挂式柱型）的（关键组件）在中国境内生产。（铸铁散热器16片　挂式柱型）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（铸铁散热器23片 挂式柱型），生产厂为（清徐县赵家堡利兴暖气片有限公司），厂址为（山西省太原市清徐县王答乡赵家堡村工业路9号）。（铸铁散热器23片　挂式柱型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铸铁散热器23片　2挂式柱型）的（关键组件）在中国境内生产。（铸铁散热器23片　挂式柱型）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（DN20排气阀 DN20），生产厂为（玉环卓盾水暖科技有限公司），厂址为（浙江省玉环经济开发区金海大道77号三楼东面第一间（自主申报））。（DN20排气阀　DN20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DN20排气阀　2DN20）的（关键组件）在中国境内生产。（DN20排气阀　DN20）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（DN25排气阀 DN25），生产厂为（玉环卓盾水暖科技有限公司），厂址为（浙江省玉环经济开发区金海大道77号三楼东面第一间（自主申报））。（DN25排气阀　DN25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DN25排气阀　2DN25）的（关键组件）在中国境内生产。（DN25排气阀　DN25）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（锯缝机切缝 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（锯缝机切缝　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（锯缝机切缝　2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（锯缝机切缝　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（拆除混凝土面层 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（拆除混凝土面层　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拆除混凝土面层　2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拆除混凝土面层　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（水泥混凝土道路面层 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（水泥混凝土道路面层　定

制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水泥混凝土道路面层 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（水泥混凝土道路面层 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（挖单独土方 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（挖单独土方 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挖单独土方 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挖单独土方 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（铺砂、警示带 定制），生产厂为（无棣县宗彩塑料制品有限公司），厂址为（滨州市无棣县海丰街道解家村78号）。（铺砂、警示带 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铺砂、警示带 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（铺砂、警示带 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（单独土方回填 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（单独土方回填 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单独土方回填 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单独土方回填 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（恢复草坪 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（恢复草坪 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（恢复草坪 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（恢复草坪 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（电力电缆 YJLV22- 4*240+1*185mm2），生产厂为（江西海川电缆有限公司），厂址为（江西省南昌市西湖区灌婴路699号鸿顺德国际商贸城10栋32号（第1-2层））。（电力电缆 YJLV22- 4*240+1*185mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电力电缆 2YJLV22- 4*240+1*185mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 YJLV22- 4*240+1*185mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（电力电缆 YJLV22- 4*185+1*150mm2），生产厂为（江西海川电缆有限公司），厂址为（江西省南昌市西湖区灌婴路699号鸿顺德国际商贸城10栋32号（第1-2层））。（电力电缆 YJLV22- 4*185+1*150mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电力电缆 2YJLV22- 4*185+1*150mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆 YJLV22- 4*185+1*150mm2）的（关键工序）

在中国境内完成。

32.（电力电缆头240mm2 240mm2），生产厂为（南鹏电气集团有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市乐清经济开发区经八路6号）。（电力电缆头240mm2 240mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电力电缆头240mm2 2240mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆头240mm2 240mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（电力电缆头185mm2 185mm2），生产厂为（南鹏电气集团有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市乐清经济开发区经八路6号）。（电力电缆头185mm2 185mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电力电缆头185mm2 2185mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆头185mm2 185mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（电力电缆头150mm2 150mm2），生产厂为（南鹏电气集团有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市乐清经济开发区经八路6号）。（电力电缆头150mm2 150mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电力电缆头150mm2 2150mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆头150mm2 150mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（配管 Φ20），生产厂为（河北天鲸管业有限公司），厂址为（河北省廊坊市文安县新镇镇西庄头村东）。（配管 Φ20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配管 2Φ20）的（关键组件）在中国境内生产。（配管 Φ20）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（配线 RVV 3*4mm2），生产厂为（安雄线缆（天津）有限公司），厂址为（天津市东丽区金钟街道大毕庄北方五金城C6-209号）。（配线 RVV 3*4mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配线 2RVV 3*4mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（配线 RVV 3*4mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（金属线槽200*100 定制），生产厂为（西安诚邦通达电气有限公司），厂址为（陕西省西安市国际港务区华南城五金机电市场D区3街6栋18号）。（金属线槽200*100 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（金属线槽200*100 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（金属线槽200*100 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（金属线槽100*100 定制），生产厂为（西安诚邦通达电气有限公司），厂址为（陕西省西安市国际港务区华南城五金机电市场D区3街6栋18号）。（金属线槽100*100　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（金属线槽100*100　2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（金属线槽100*100　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（配线BV35mm2 铜芯BV35mm2），生产厂为（民丰电缆集团有限公司），厂址为（宁晋县贾家口镇黄儿营西村）。（配线BV35mm2　铜芯BV35mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配线BV35mm2　2铜芯BV35mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（配线BV35mm2　铜芯BV35mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（桥架支撑架 定制），生产厂为（西安诚邦通达电气有限公司），厂址为（陕西省西安市国际港务区华南城五金机电市场D区3街6栋18号）。（桥架支撑架　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（桥架支撑架　2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（桥架支撑架　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（成套配电箱 定制），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（成套配电箱　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成套配电箱　2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（成套配电箱　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（DN100镀锌钢管 DN100），生产厂为（邯郸正大制管集团股份有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县聚良大道9号）。（DN100镀锌钢管　DN100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（DN100镀锌钢管　2DN100）的（关键组件）在中国境内生产。（DN100镀锌钢管　DN100）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（拆除吊扇 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（拆除吊扇　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拆除吊扇　2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拆除吊扇　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（吊扇接线盒 86型），生产厂为（西安永辉信息科技有限公司），厂址为（陕西省西安市未央区北二环立交桥东北角百寰国际908室）。（吊扇接线盒　86

型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吊扇接线盒 286型）的（关键组件）在中国境内生产。（吊扇接线盒 86型）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（吊扇处天棚抹灰 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（吊扇处天棚抹灰 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吊扇处天棚抹灰 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊扇处天棚抹灰 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（★学生课桌凳 定制），生产厂为（洛阳中星金属制品有限公司），厂址为（河南省洛阳市伊滨区孝文街道联东U谷国际企业港9-2号楼）。（★学生课桌凳 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（★学生课桌凳 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（★学生课桌凳 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（★柜式空调 KFR-72LW/E1-1），生产厂为（青岛海尔空调器有限总公司），厂址为（青岛市崂山区海尔工业园内）。（★柜式空调 KFR-72LW/E1-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（★柜式空调 2KFR-72LW/E1-1）的（关键组件）在中国境内生产。（★柜式空调 KFR-72LW/E1-1）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（打孔 定制），生产厂为（青岛海尔空调器有限总公司），厂址为（青岛市崂山区海尔工业园内）。（打孔 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（打孔 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（打孔 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（高空作业费 定制），生产厂为（青岛海尔空调器有限总公司），厂址为（青岛市崂山区海尔工业园内）。（高空作业费 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高空作业费 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（高空作业费 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（加长铜管/空调预埋管路 定制），生产厂为（青岛海尔空调器有限总公司），厂址为（青岛市崂山区海尔工业园内）。（加长铜管/空调预埋管路 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加长铜管/空调预埋管路 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（加长铜管/空调预埋管路 定制）的（关

键工序）在中国境内完成。

51.（室外机支架 定制），生产厂为（青岛海尔空调器有限总公司），厂址为（青岛市崂山区海尔工业园内）。（室外机支架　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（室外机支架 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（室外机支架　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（加长膨胀螺丝 定制），生产厂为（青岛海尔空调器有限总公司），厂址为（青岛市崂山区海尔工业园内）。（加长膨胀螺丝　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加长膨胀螺丝 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（加长膨胀螺丝　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（漏电保护开关 定制），生产厂为（青岛海尔空调器有限总公司），厂址为（青岛市崂山区海尔工业园内）。（漏电保护开关　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（漏电保护开关 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（漏电保护开关　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（排水管 定制），生产厂为（青岛海尔空调器有限总公司），厂址为（青岛市崂山区海尔工业园内）。（排水管　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排水管 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排水管定制）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（油浸式变压器 S13-M-315kVA），生产厂为（江苏恒开电力集团有限公司），厂址为（徐州市睢宁县古邳镇家居循环产业园6号地块）。（油浸式变压器　S13-M-315kVA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油浸式变压器 2S13-M-315kVA）的（关键组件）在中国境内生产。（油浸式变压器　S13-M-315kVA）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（环网柜冷轧柜 XGN15-12），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（环网柜冷轧柜　XGN15-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（环网柜冷轧柜 2XGN15-12）的（关键组件）在中国境内生产。（环网柜冷轧柜 XGN15-12）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（SF6 三工位负荷开关 FLRN36-12D/630A），生产厂为（浙江千开电气有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市乐清经济开发区纬十九路77-5号壹幢）。（SF6 三工位负荷开关　FLRN36-12D/630A）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。（SF6 三工位负荷开关 2FLRN36-12D/630A）的（关键组件）在中国境内生产。（SF6 三工位负荷开关 FLRN36-12D/630A）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（低压进线计量总柜 GGD 630A 万能断路器），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（低压进线计量总柜 GGD 630A 万能断路器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（低压进线计量总柜 2GGD 630A 万能断路器）的（关键组件）在中国境内生产。（低压进线计量总柜 GGD 630A 万能断路器）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（自动无功补偿柜 120kvar），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（自动无功补偿柜 120kvar）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（自动无功补偿柜 2120kvar）的（关键组件）在中国境内生产。（自动无功补偿柜 120kvar）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（低压出线分配柜 GGD 柜体），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（低压出线分配柜 GGD 柜体）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（低压出线分配柜 2GGD 柜体）的（关键组件）在中国境内生产。（低压出线分配柜 GGD 柜体）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（配套备品配件 定制），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（配套备品配件 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配套备品配件 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（配套备品配件 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（10kV 铠装高压电缆 YJV22-8.7/15kV 3×95+2*50mm2 铜芯阻燃），生产厂为（民丰电缆集团有限公司），厂址为（宁晋县贾家口镇黄儿营西村）。（10kV 铠装高压电缆 YJV22-8.7/15kV 3×95+2*50mm2 铜芯阻燃）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（10kV 铠装高压电缆 2YJV22-8.7/15kV 3×95+2*50mm2 铜芯阻燃）的（关键组件）在中国境内生产。（10kV 铠装高压电缆 YJV22-8.7/15kV 3×95+2*50mm2 铜芯阻燃）的（关键工序）在中国境内完

成。

63.（镀锡低压铜母排 TMY-60×6 紫铜镀锡），生产厂为（山东恒远智能科技有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区烟台片区岷江路2号恒远智能制造产业园）。（镀锡低压铜母排　TMY-60×6 紫铜镀锡）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（镀锡低压铜母排　2TMY-60×6 紫铜镀锡）的（关键组件）在中国境内生产。（镀锡低压铜母排　TMY-60×6 紫铜镀锡）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（电力电缆 ZR-YJV22- 3×50+2*25mm2 铜芯），生产厂为（民丰电缆集团有限公司），厂址为（宁晋县贾家口镇黄儿营西村）。（电力电缆　ZR-YJV22-3×50+2*25mm2 铜芯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电力电缆　2ZR-YJV22- 3×50+2*25mm2 铜芯）的（关键组件）在中国境内生产。（电力电缆　ZR-YJV22- 3×50+2*25mm2 铜芯）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（高压阻燃铠装进线电缆 ZR-YJV22-8.7/15kV 3× 95+2*50mm2mm2 铜芯），生产厂为（民丰电缆集团有限公司），厂址为（宁晋县贾家口镇黄儿营西村）。（高压阻燃铠装进线电缆　ZR-YJV22-8.7/15kV 3× 95+2*50mm2mm2 铜芯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高压阻燃铠装进线电缆　2ZR-YJV22-8.7/15kV 3× 95+2*50mm2mm2 铜芯）的（关键组件）在中国境内生产。（高压阻燃铠装进线电缆 ZR-YJV22-8.7/15kV 3× 95+2*50mm2mm2 铜芯）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（高压架空预制引线 JKYJ-10kV-35㎜² 成套），生产厂为（同源线缆制造有限公司），厂址为（河北省邢台市宁晋县侯口乡邱头村村西北）。（高压架空预制引线　JKYJ-10kV-35㎜² 成套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高压架空预制引线　2JKYJ-10kV-35㎜² 成套）的（关键组件）在中国境内生产。（高压架空预制引线 JKYJ-10kV-35㎜² 成套）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（电杆组立 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（电杆组立　定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电杆组立　2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电杆组立　定制）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（人工开挖电线杆基础土方 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），

厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（人工开挖电线杆基础土方定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人工开挖电线杆基础土方 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人工开挖电线杆基础土方 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（独立基础 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（独立基础 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（独立基础 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（独立基础 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（土方回填 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（土方回填 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土方回填 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（土方回填 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（余方弃置 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（余方弃置 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（余方弃置 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（余方弃置 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（变压器承重槽钢托架 定制），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（变压器承重槽钢托架 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（变压器承重槽钢托架 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（变压器承重槽钢托架 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（变压器承重双合抱箍 定制），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（变压器承重双合抱箍 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（变压器承重双合抱箍 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（变压器承重双合抱箍 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（避雷器支架抱箍 定制），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（避雷器支架抱箍 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（避雷器支架抱箍 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（避雷器支架抱箍 定制）的（关键工序）在

中国境内完成。

75.（避雷器支撑横担 定制），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（避雷器支撑横担 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（避雷器支撑横担 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（避雷器支撑横担 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（变台加固斜撑、撑铁 定制），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（变台加固斜撑、撑铁 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（变台加固斜撑、撑铁 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（变台加固斜撑、撑铁 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（变压器不锈钢围护 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（变压器不锈钢围护 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（变压器不锈钢围护 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（变压器不锈钢围护 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（接地跨接 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（接地跨接 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接地跨接 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地跨接 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（引下线 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（引下线 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（引下线 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（引下线 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（接地极 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（接地极 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接地极 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地极 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（电力变压器系统 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（电力变压器系统 定制）的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电力变压器系统 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电力变压器系统 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（接地装置 定制），生产厂为（西安昊泰电力科技有限公司），厂址为（陕西省西安市临潼区代王街办代王村代南组）。（接地装置 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接地装置 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地装置 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（输配电装置系统 定制），生产厂为（宜川宜安工贸有限公司），厂址为（陕西省延安市宜川县旅游大厦A座2905室）。（输配电装置系统 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（输配电装置系统 2定制）的（关键组件）在中国境内生产。（输配电装置系统 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：宜川宜安工贸有限公司

日期： 2026年08月07日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。