

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （彩条布 6mx10m） 1，生产厂为 （河北正嘉服饰有限公司） 2，厂址为 （河北省石家庄市藁城区廉州镇北营村村北 50 米）。（彩条布 6mx10m） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3. （彩条布 6mx10m） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（彩条布 6mx10m） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （雨伞 JHWYS250） 1，生产厂为 （霸州市捷瀚应急装备有限公司） 2，厂址为 （河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号）。（雨伞 JHWYS250） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3. （雨伞 JHWYS250） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（雨伞 JHWYS250） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

3. （雨衣 JH-WBY250） 1，生产厂为 （霸州市捷瀚应急装备有限公司） 2，厂址为 （河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号）。（雨衣 JH-WBY250） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3. （雨衣 JH-WBY250） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（雨衣 JH-WBY250） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

4. （帐篷 JLF-12A） 1，生产厂为 （天津京路发科技发展有限公司） 2，厂址为 （天津市武清区王庆坨镇旺寿道 8 号）。（帐篷 JLF-12A） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3. （帐篷 JLF-12A） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（帐篷 JLF-12A） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

5. （床单 220cm×110cm） 1，生产厂为 （河北正嘉服饰有限公司） 2，厂址为 （河北省石家庄市藁城区廉州镇北营村村北 50 米）。（床单 220cm×110cm） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3. （床单 220cm×110cm） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（床单 220cm×110cm） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

6. （防毒面具 MF14 自吸过滤式防毒全面罩） 1，生产厂为 （山西宏宇时代科技有限公司） 2，厂址为 （山西省太原市小店区小店街道康宁街 1 号公寓楼 904 室）。（防毒面具 MF14 自吸过滤式防毒全面罩） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）3. （防毒面具 MF14 自吸过滤式防毒全面罩） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（防毒面具 MF14 自吸过滤式防毒全面罩） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

7. （灭火 2 号工具 JH-MH52） 1，生产厂为 （霸州市捷瀚应急装备有限公司） 2，

厂址为（河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号）。（灭火 2 号工具 JH-MH52）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（灭火 2 号工具 JH-MH52）的（关键组件）4 在中国境内生产。（灭火 2 号工具 JH-MH52）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.（点烧器 JH-DSQ6）1，生产厂为（霸州市捷瀚应急装备有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号）。（点烧器 JH-DSQ6）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（点烧器 JH-DSQ6）的（关键组件）4 在中国境内生产。（点烧器 JH-DSQ6）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（割灌机 FS236）1，生产厂为（镇江林昊森林防火装备有限公司）2，厂址为（江苏省镇江高新区凤凰山路 16 号）。（割灌机 FS236）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（割灌机 FS236）的（关键组件）4 在中国境内生产。（割灌机 FS236）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10.（摩托锯 YD95）1，生产厂为（镇江林昊森林防火装备有限公司）2，厂址为（江苏省镇江高新区凤凰山路 16 号）。（摩托锯 YD95）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（摩托锯 YD95）的（关键组件）4 在中国境内生产。（摩托锯 YD95）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11.（灭火毯 1*1）1，生产厂为（沧州华亚防火材料有限公司）2，厂址为（河北省沧州市河间市东城镇陈屯村）。（灭火毯 1*1）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（灭火毯 1*1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（灭火毯 1*1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12.（切割机 K1270）1，生产厂为（杭州华锐佳科技有限公司）2，厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区长河街道平乐街 16 号 1 号楼 11566 室）。（切割机 K1270）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（切割机 K1270）的（关键组件）4 在中国境内生产。（切割机 K1270）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13.（防割手套 JH-6441）1，生产厂为（霸州市捷瀚应急装备有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号）。（防割手套 JH-6441）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（防割手套 JH-6441）的（关键组件）4 在中国境内生产。（防割手套 JH-6441）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. (救援绳 FZL-S-TIO.5) 1, 生产厂为 (江苏耐特力绳带有限公司) 2, 厂址为 (泰州市高港区口岸街道发展大道 14 号)。 (救援绳 FZL-S-TIO.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (救援绳 FZL-S-TIO.5) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (救援绳 FZL-S-TIO.5) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (安全钩 FZL-G-Q-0) 1, 生产厂为 (江苏耐特力绳带有限公司) 2, 厂址为 (泰州市高港区口岸街道发展大道 14 号)。 (安全钩 FZL-G-Q-0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (安全钩 FZL-G-Q-0) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (安全钩 FZL-G-Q-0) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (安全坐袋 FZL-DD-BS-03) 1, 生产厂为 (江苏耐特力绳带有限公司) 2, 厂址为 (泰州市高港区口岸街道发展大道 14 号)。 (安全坐袋 FZL-DD-BS-03) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (安全坐袋 FZL-DD-BS-03) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (安全坐袋 FZL-DD-BS-03) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (8 字环 FZL-X-T8) 1, 生产厂为 (江苏耐特力绳带有限公司) 2, 厂址为 (泰州市高港区口岸街道发展大道 14 号)。 (8 字环 FZL-X-T8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (8 字环 FZL-X-T8) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (8 字环 FZL-X-T8) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (分力板 FZL-B-T-FLB) 1, 生产厂为 (江苏耐特力绳带有限公司) 2, 厂址为 (泰州市高港区口岸街道发展大道 14 号)。 (分力板 FZL-B-T-FLB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (分力板 FZL-B-T-FLB) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (分力板 FZL-B-T-FLB) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (滑轮 (单双) FZL-H-Q-HL) 1, 生产厂为 (江苏耐特力绳带有限公司) 2, 厂址为 (泰州市高港区口岸街道发展大道 14 号)。 (滑轮 (单双) FZL-H-Q-HL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (滑轮 (单双) FZL-H-Q-HL) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (滑轮 (单双) FZL-H-Q-HL) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (多功能救援腰带 JH-YD45) 1, 生产厂为 (霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为 (河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。 (多功能救援腰带 JH-YD45) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (多功能救援腰带 JH-

YD45) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (多功能救援腰带 JH-YD45) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (手持上升器 FZL-SS-Q-SI) 1, 生产厂为 (江苏耐特力绳带有限公司) 2, 厂址为 (泰州市高港区口岸街道发展大道 14 号)。 (手持上升器 FZL-SS-Q-SI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (手持上升器 FZL-SS-Q-SI) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (手持上升器 FZL-SS-Q-SI) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (呼救器 RHJ960/CQ 消防员呼救器) 1, 生产厂为 (海王鑫科技 (广东) 有限公司) 2, 厂址为 (惠州市惠城区水口街道红岭三路 40 号高盛西湖智谷产业园 A3 栋 901、902 室)。 (呼救器 RHJ960/CQ 消防员呼救器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (呼救器 RHJ960/CQ 消防员呼救器) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (呼救器 RHJ960/CQ 消防员呼救器) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (有毒有害气体检测器 GASTiger1000) 1, 生产厂为 (深圳市万安迪科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市宝安区西乡街道桃源社区前进二路 135 号河西航城工业区 B 栋 5 层)。 (有毒有害气体检测器 GASTiger1000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (有毒有害气体检测器 GASTiger1000) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (有毒有害气体检测器 GASTiger1000) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (电镐 DG-65) 1, 生产厂为 (杭州华锐佳科技有限公司) 2, 厂址为 (中国 (浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区长河街道平乐街 16 号 1 号楼 11566 室)。 (电镐 DG-65) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (电镐 DG-65) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (电镐 DG-65) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (电动冲击钻 DC-101) 1, 生产厂为 (杭州华锐佳科技有限公司) 2, 厂址为 (中国 (浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区长河街道平乐街 16 号 1 号楼 11566 室)。 (电动冲击钻 DC-101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。 (电动冲击钻 DC-101) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (电动冲击钻 DC-101) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (重型冲击钻 YN-27C) 1, 生产厂为 (杭州华锐佳科技有限公司) 2, 厂址为 (中国 (浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区长河街道平乐街 16 号 1 号楼 11566

室)。(重型冲击钻 YN-27C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)

3. (重型冲击钻 YN-27C)的(关键组件)4 在中国境内生产。(重型冲击钻 YN-27C)的(关键工序)5 在中国境内完成。

27. (撬棍 JH-QG11) 1, 生产厂为(霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。(撬棍 JH-QG11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3. (撬棍 JH-QG11)的(关键组件)4 在中国境内生产。(撬棍 JH-QG11)的(关键工序)5 在中国境内完成。

28. (头灯 BXZ5132) 1, 生产厂为(湖北鑫光众晟科技有限公司) 2, 厂址为(湖北省武汉市黄陂区滢口街道攀升大道与滨湖路交汇处因大联科汉口北创智中心 11 栋 2 单元 3 楼 301 室)。(头灯 BXZ5132)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3. (头灯 BXZ5132)的(关键组件)4 在中国境内生产。(头灯 BXZ5132)的(关键工序)5 在中国境内完成。

29. (多功能钳 JH-68522) 1, 生产厂为(霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。(多功能钳 JH-68522)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3. (多功能钳 JH-68522)的(关键组件)4 在中国境内生产。(多功能钳 JH-68522)的(关键工序)5 在中国境内完成。

30. (千斤顶 JH-QJ44) 1, 生产厂为(霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。(千斤顶 JH-QJ44)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3. (千斤顶 JH-QJ44)的(关键组件)4 在中国境内生产。(千斤顶 JH-QJ44)的(关键工序)5 在中国境内完成。

31. (钢钎 JH-GX11) 1, 生产厂为(霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。(钢钎 JH-GX11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3. (钢钎 JH-GX11)的(关键组件)4 在中国境内生产。(钢钎 JH-GX11)的(关键工序)5 在中国境内完成。

32. (大锤 JH-DC10) 1, 生产厂为(霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。(大锤 JH-DC10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3. (大锤 JH-DC10)的(关键组件)4 在中国境内生产。(大锤 JH-DC10)的(关键工序)5 在中国境内完成。

33. (铁锹 JH-TQQ9) 1, 生产厂为(霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为

(河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。(铁锹 JH-TQQ9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。(铁锹 JH-TQQ9)的(关键组件)4 在中国境内生产。(铁锹 JH-TQQ9)的(关键工序)5 在中国境内完成。

34.(洋镐 JH-YG12) 1, 生产厂为(霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。(洋镐 JH-YG12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。(洋镐 JH-YG12)的(关键组件)4 在中国境内生产。(洋镐 JH-YG12)的(关键工序)5 在中国境内完成。

35.(卷式担架 DT-FA006) 1, 生产厂为(张家港达通医疗器械有限公司) 2, 厂址为(张家港市锦丰镇书院村杨锦公路东侧)。(卷式担架 DT-FA006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。(卷式担架 DT-FA006)的(关键组件)4 在中国境内生产。(卷式担架 DT-FA006)的(关键工序)5 在中国境内完成。

36.(闪光警示灯 JH-5458) 1, 生产厂为(霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。(闪光警示灯 JH-5458)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。(闪光警示灯 JH-5458)的(关键组件)4 在中国境内生产。(闪光警示灯 JH-5458)的(关键工序)5 在中国境内完成。

37.(警戒标志杆 JH-BZGO0) 1, 生产厂为(霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。(警戒标志杆 JH-BZGO0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。(警戒标志杆 JH-BZGO0)的(关键组件)4 在中国境内生产。(警戒标志杆 JH-BZGO0)的(关键工序)5 在中国境内完成。

38.(锥形事故标志柱 LZ6) 1, 生产厂为(霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。(锥形事故标志柱 LZ6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。(锥形事故标志柱 LZ6)的(关键组件)4 在中国境内生产。(锥形事故标志柱 LZ6)的(关键工序)5 在中国境内完成。

39.(隔离警示带 JS78) 1, 生产厂为(霸州市捷瀚应急装备有限公司) 2, 厂址为(河北省廊坊市霸州市开发区小何庄村 179 号)。(隔离警示带 JS78)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)3。(隔离警示带 JS78)的(关键组件)4 在中国境内生产。(隔离警示带 JS78)的(关键工序)5 在中国境内完成。

40. (手持扩音器 CR-87) 1, 生产厂为 (浙江大厚电子有限公司) 2, 厂址为 (浙江省义乌市廿三里街道康民路 665 号 3 栋 3 楼)。(手持扩音器 CR-87) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。(手持扩音器 CR-87) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(手持扩音器 CR-87) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (救援服 ZFQJ-FX-1A-ZFQJ-XZ-245A-ZFQJ-KC-3A) 1, 生产厂为 (广东火蓝勇士消防器材有限公司) 2, 厂址为 (佛山市南海区大沥镇黄岐广佛路 125 号之一)。(救援服 ZFQJ-FX-1A-ZFQJ-XZ-245A-ZFQJ-KC-3A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。(救援服 ZFQJ-FX-1A-ZFQJ-XZ-245A-ZFQJ-KC-3A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(救援服 ZFQJ-FX-1A-ZFQJ-XZ-245A-ZFQJ-KC-3A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

42. (LED 防爆轻便移动灯 RZT6117 防爆强光工作灯) 1, 生产厂为 (深圳市锐中天科技有限公司) 2, 厂址为 (深圳市龙岗区大浪街道上横朗社区上横朗新工业区 2 栋 842)。(LED 防爆轻便移动灯 RZT6117 防爆强光工作灯) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。(LED 防爆轻便移动灯 RZT6117 防爆强光工作灯) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(LED 防爆轻便移动灯 RZT6117 防爆强光工作灯) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

43. (无人机照明系统 XY199S) 1, 生产厂为 (武汉市鑫炎应急科技有限公司) 2, 厂址为 (武汉市青山区工人村街工人村 2、3、4 村绿地青山香树花城 B 地块第 1 号办公 S1 商业[幢]/单元 18 层 (15) 办号)。(无人机照明系统 XY199S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。(无人机照明系统 XY199S) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(无人机照明系统 XY199S) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

44. (60MM 森林灭火炮(配备灭火弹 20 枚)SMZ.J60) 1, 生产厂为 (西安大隆含能科技有限公司) 2, 厂址为 (西安市雁塔区雁塔西路 158 号双鱼大厦 11902 室)。(60MM 森林灭火炮(配备灭火弹 20 枚)SMZ.J60) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例) 3。(60MM 森林灭火炮(配备灭火弹 20 枚)SMZ.J60) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(60MM 森林灭火炮(配备灭火弹 20 枚)SMZ.J60) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

45. (防潮棉垫 200cm*90cm) 1, 生产厂为 (河北正嘉服饰有限公司) 2, 厂址为

（河北省石家庄市藁城区廉州镇北营村村北 50 米）。（防潮棉垫 200cm*90cm）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（防潮棉垫 200cm*90cm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（防潮棉垫 200cm*90cm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

46.（夏凉被 2100mm×1480mm）1，生产厂为（河北正嘉服饰有限公司）2，厂址为（河北省石家庄市藁城区廉州镇北营村村北 50 米）。（夏凉被 2100mm×1480mm）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（夏凉被 2100mm×1480mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（夏凉被 2100mm×1480mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

47.（强光远射手电筒 XYKJ7635）1，生产厂为（武汉市鑫炎应急科技有限公司）2，厂址为（武汉市青山区工人村街工人村 2、3、4 村绿地青山香树花城 B 地块第 1 号办公 S1 商业[幢]/单元 18 层（15）办号）。（强光远射手电筒 XYKJ7635）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（强光远射手电筒 XYKJ7635）的（关键组件）4 在中国境内生产。（强光远射手电筒 XYKJ7635）的（关键工序）5 在中国境内完成。

48.（应急手电 XY503B）1，生产厂为（武汉市鑫炎应急科技有限公司）2，厂址为（武汉市青山区工人村街工人村 2、3、4 村绿地青山香树花城 B 地块第 1 号办公 S1 商业[幢]/单元 18 层（15）办号）。（应急手电 XY503B）的中国境内生产的组件成本占比≥100%（规定比例）3。（应急手电 XY503B）的（关键组件）4 在中国境内生产。（应急手电 XY503B）的（关键工序）5 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安永峰源户外用品有限公司

日期：2026 年 09 月 29 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“100%”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

关于本国产品成本占比的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，经核算，本公司（单位）提供的本国产品成本占比为 100%。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 西安永峰源户外用品有限公司

日期： 2026 年 09 月 29 日