关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智慧黑板（BH86ED），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城开泰大道天泰一路3号。智慧黑板（BH86ED）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智慧黑板（BH86ED）的核心显示组件、控制主板在中国境内生产。智慧黑板（BH86ED）的整机组装、程序烧录、性能检测关键工序在中国境内完成。

2. 教学数据分析管理平台（视睿希沃信鸽软件），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城开泰大道天泰一路3号。教学数据分析管理平台（视睿希沃信鸽软件）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。教学数据分析管理平台（视睿希沃信鸽软件）的平台核心程序代码、数据处理模块在中国境内生产。教学数据分析管理平台（视睿希沃信鸽软件）的功能调试、适配优化、安全检测关键工序在中国境内完成。

3. 微课软件（视睿班级优化大师软件），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城开泰大道天泰一路3号。微课软件（视睿班级优化大师软件）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。微课软件（视睿班级优化大师软件）的软件核心功能模块、交互程序在中国境内生产。微课软件（视睿班级优化大师软件）的兼容性测试、功能迭代、运维适配关键工序在中国境内完成。

4. 无线扩音音箱（SS33B），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城开泰大道天泰一路3号。无线扩音音箱（SS33B）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。无线扩音音箱（SS33B）的发声单元、无线

接收模块、主控电路板在中国境内生产。无线扩音音箱（SS33B）的整机组装、音质调校、信号检测关键工序在中国境内完成。

5.无线麦克风（MC05），生产厂为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学城开泰大道天泰一路3号。无线麦克风（MC05）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。无线麦克风（MC05）的拾音模块、无线发射模块、供电组件在中国境内生产。无线麦克风（MC05）的整机组装、频率调试、降噪检测关键工序在中国境内完成。

6.教师机（E50z G1t-D085），生产厂为联想开天科技有限公司，厂址为北京市海淀区上地信息产业基地创业路6号。教师机（E50z G1t-D085）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。教师机（E50z G1t-D085）的设备主板、整机结构配件在中国境内生产。教师机（E50z G1t-D085）的整机组装、系统预装、性能质检关键工序在中国境内完成。

7.学生机（E50z G1t-D085、核心产品），生产厂为联想开天科技有限公司，厂址为北京市海淀区上地信息产业基地创业路6号。学生机（E50z G1t-D085）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。学生机（E50z G1t-D085）的设备核心主板、机身结构组件在中国境内生产。学生机（E50z G1t-D085）的整机组装、硬件调试、系统适配、出厂检测关键工序在中国境内完成。

8.机房还原系统（还原管理V1.0），生产厂为上海沐从信息科技有限公司，厂址为上海市浦东新区航头镇航鸣路。机房还原系统（还原管理V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。机房还原系统（还原管理V1.0）的系统核心还原程序、磁盘保护模块在中国境内生产。机房还原系统（还原管理V1.0）的设备适配调试、稳定性测试、功能优化关键工序在中国境内完成。

9.电子教室软件（V7.0），生产厂为南京极域信息科技有限公司，厂址为南京市雨花台区软件大道。电子教室软件（V7.0）的中国境内生产的组件成本占比

≥规定比例。电子教室软件（V7.0）的核心管控模块、传输交互模块在中国境内生产。电子教室软件（V7.0）的局域网适配、功能调试、兼容性检测关键工序在中国境内完成。

10.学生桌（定制）、学生凳（定制）、教师桌（定制）、教师椅（定制），生产厂为西安向上家具制造有限公司，厂址为西安市本地工业园区。学生桌（定制）、学生凳（定制）、教师桌（定制）、教师椅（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。学生桌（定制）、学生凳（定制）、教师桌（定制）、教师椅（定制）的桌椅主体框架、板材、五金配件在中国境内生产。学生桌（定制）、学生凳（定制）、教师桌（定制）、教师椅（定制）的裁切加工、组装打磨、防腐处理、成品检测关键工序在中国境内完成。

11.耳机（H100），生产厂为惠普（中国）有限公司，厂址为中国境内生产基地。耳机（H100）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。耳机（H100）的发声单元、线材、控制模组在中国境内生产。耳机（H100）的整机组装、音质调试、耐压检测关键工序在中国境内完成。

12.24口网络交换机（S5735-L24T4S-A-V2），生产厂为华为技术有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田街道华为总部基地园区内。24口网络交换机（S5735-L24T4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。24口网络交换机（S5735-L24T4S-A-V2）的核心交换芯片、端口模组、供电模块在中国境内生产。24口网络交换机（S5735-L24T4S-A-V2）的程序烧录、端口测试、稳定性调试关键工序在中国境内完成。

13.机柜（定制），生产厂为香河顺通金属制品有限公司，厂址为河北省廊坊市香河县渠口镇金庄村南。机柜（定制）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。机柜（定制）的主体板材、承重配件、散热组件在中国境内生产。机柜（定制）的裁切、折弯、喷涂、组装检测关键工序在中国境内完成。

14. 网线（六类），生产厂为河北联讯电子产品制造有限公司，厂址为河北省保定市博野县经济开发区。网线（六类）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。网线（六类）的网线导体、绝缘层、护套材料在中国境内生产。网线（六类）的拉丝、绝缘包覆、成缆、耐压测试关键工序在中国境内完成。

15. 电源线（3*1.5），生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为广东省深圳市。电源线（3*1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。电源线（3*1.5）的导体、绝缘护套、阻燃材料在中国境内生产。电源线（3*1.5）的挤塑、成缆、耐压绝缘检测关键工序在中国境内完成。

16. 插板（4 位 5 孔），生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。插板（4 位 5 孔）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。插板（4 位 5 孔）的铜件、阻燃外壳、开关组件在中国境内生产。插板（4 位 5 孔）的冲压、注塑、组装、通电检测关键工序在中国境内完成。

17. 静电地板（602×602×40mm），生产厂为西安双威机房地板有限公司，厂址为陕西省西安市浐灞生态区广运潭大道与兴泰六街十字东北角天朗东方印 A 座 10709 室。静电地板（602×602×40mm）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。静电地板（602×602×40mm）的地板钢壳（上钢板、下钢板）、防静电面层、发泡水泥填充体、可调支架、横梁、导电边条组件在中国境内生产。静电地板（602×602×40mm）的钢板冲压拉伸、点焊成型、磷化防腐处理、内腔水泥灌浆、静电喷塑、防静电面层热压贴合、成品性能检测关键工序在中国境内完成。

18. 稳压电源（SVCII-30KVA），生产厂为浙江中川电气有限公司，厂址为浙江省温州市。稳压电源（SVCII-30KVA）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。稳压电源（SVCII-30KVA）的电源变压器、稳压控制板、柜体组件在中国

境内生产。稳压电源（SVCII-30KVA）的整机组装、电压调试、负载测试关键工序在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安舟扬智能科技有限公司

日期：2026 年 10 月 13 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

西安舟扬智能科技有限公司 2026-10-12 12:02:36