

(4) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （乘坐式4X4 割草机），生产厂为（筑水农机（常州）有限公司），厂址为（江苏武进经济开发区兰香路9号）。（乘坐式4X4 割草机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （95%）。（乘坐式4X4 割草机）的（动力传动总成、行走适配系统、切割作业单元、智能电控部分、人机安全部件） 在中国境内生产。（乘坐式4X4 割草机）的（动力耦合匹配工序、四轮悬挂调校工序、刀盘动平衡校准工序、行走控制调试工序、连续工况耐久测试工序） 在中国境内完成。

2. （履带遥控制割草机），生产厂为（陕西盛禾农业科技有限公司），厂址为（陕西省西安市高陵区泾渭街道泾渭一路12号爱尚泾渭7号楼2单元A1202室）。（履带遥控制割草机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （94%）。（履带遥控制割草机）的（履带行走底盘、无线遥控单元、切割作业组件、动力供给单元） 在中国境内生产。（履带遥控制割草机）的（履带行走性能调校工序、遥控信号抗干扰测试工序、刀盘高度联动调试工序、防水防尘密封工序） 在中国境内完成。

3. （履带遥控智能割草机），生产厂为（陕西盛禾农业科技有限公司），厂址为（陕西省西安市高陵区泾渭街道泾渭一路12号爱尚泾渭7号楼2单元A1202室）。（履带遥控智能割草机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （93%）。（履带遥控智能割草机）的（感知定位模块、智能控制核心、自适应执行单元、远程交互系统） 在中国境内生产。（履带遥控智能割草机）的（智能感知标定工序、自主路径规划测试工序、动态负载匹配调校工序、避障响应调试工序、多场景兼容性验证工序） 在中国境内完成。

4. （果园智能植保机器人），生产厂为（江苏岚江智能科技有限公司），厂址为（江苏省淮安市盱眙县黄花塘镇宁淮智能制造产业园铁山大道1号同创新城4号楼126室）。（果园智能植保机器人）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （92%）。（果园智能植保机器人）的（履带式行走底盘、植保作业单元、智能感知系统、智能中控单元） 在中国境内生产。（果园智能植保机器人）的（行间

通行适配调试工序、变量喷药校准工序、仿形喷杆调校工序、病虫害识别精度测试工序）在中国境内完成。

5. （自走式果园撒肥机），生产厂为（曲阜汇富机械制造有限公司），厂址为（山东省济宁市曲阜市时庄街道颜家村西村）。（自走式果园撒肥机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （97%）。（自走式果园撒肥机）的（自走动力底盘、撒肥执行单元、智能控制模块、肥料存储结构）在中国境内生产。（自走式果园撒肥机）的（排肥量标定工序、抛撒均匀性测试工序、防堵结构验证工序、行间通过性调试工序）在中国境内完成。

6. （加强型苗木起苗机），生产厂为（陕西盛禾农业科技有限公司），厂址为（陕西省西安市高陵区泾渭街道泾渭一路12号爱尚泾渭7号楼2单元A1202室）。（加强型苗木起苗机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （98%）。（加强型苗木起苗机）的（机架悬挂总成、核心起苗部件、土根分离单元、深度控制组件、升级加强配置）在中国境内生产。（加强型苗木起苗机）的（起苗铲淬火强化工序、动刀运动轨迹调校工序、抖土装置动平衡校准工序、起苗深度稳定性测试工序、整机加强工况耐久测试工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西荣昇弛工贸有限公司

日期：2026年10月8日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。