（如适用）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （微量注射泵（六通道可拆卸））1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C，2栋1-5层（一照多址企业））。（微量注射泵（六通道可拆卸））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（微量注射泵（六通道可拆卸））的（关键组件）4在中国境内生产。（微量注射泵（六通道可拆卸））的（关键工序）5在中国境内完成。

2. （心电监护仪（带有创血压监测、体温监测、BIS模块））1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（心电监护仪（带有创血压监测、体温监测、BIS模块））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（心电监护仪（带有创血压监测、体温监测、BIS模块））的（关键组件）4在中国境内生产。（心电监护仪（带有创血压监测、体温监测、BIS模块））的（关键工序）5在中国境内完成。

3. （冰毯冰帽）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C，2栋1-5层（一照多址企业））。（冰毯冰帽）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（冰毯冰帽）的（关键组件）4在中国境内生产。（冰毯冰帽）的（关键工序）5在中国境内完成。

4. （CRRT机）1，生产厂为（江苏费森尤斯医药用品有限公司）2，厂址为（常熟市古里镇腾飞路1号）。（CRRT机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（CRRT机）的（关键组件）4在中国境内生产。（CRRT机）的（关键工序）5在中国境内完成。

5. （车载(转运)呼吸机）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（车载(转运)呼吸机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（车载(转运)呼吸机）的（关键组件）4在中国境内生产。（车载(转运)呼吸机）的（关键工序）5在中国境内完成。

6. （（电控）心肺复苏机）1，生产厂为（苏州尚领医疗科技有限公司）2，厂址为（苏州工业园区朝前路21号生物医药产业园五期C区12号楼401、501单元）。（（电控）心肺复苏机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（（电控）心肺复苏机）的（关键组件）4在中国境内生产。（（电控）心肺复苏机）的（关键工序）5在中国境内完成。

7. （免疫荧光检测仪（小型床旁poct））1，生产厂为（基蛋生物科技股份有限公司）2，厂址为（南京市六合区沿江工业开发区博富路9号）。（免疫荧光检测仪（小型床旁poct））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（免疫荧光检测仪（小型床旁poct））的（关键组件）4在中国境内生产。（免疫荧光检测仪（小型床旁poct））的（关键工序）5在中国境内完成。

8. （除颤仪（监护仪））1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C，2栋1-5层（一照多址企业））。（除颤仪（监护仪））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（除颤仪（监护仪））的（关键组件）4在中国境内生产。（除颤仪（监护仪））的（关键工序）5在中国境内完成。

9. （（麻醉视频）可视喉镜）1，生产厂为（江苏永乐医疗科技有限公司）2，厂址为（泰兴市张桥镇焦荡工业集聚区1号）。（（麻醉视频）可视喉镜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（（麻醉视频）可视喉镜）的（关键组件）4在中国境内生产。（（麻醉视频）可视喉镜）的（关键工序）5在中国境内完成。

10. （全自动血培养仪）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4

层）。（全自动血培养仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（全自动血培养仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全自动血培养仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. （全自动微生物分析仪）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（全自动微生物分析仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（全自动微生物分析仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（全自动微生物分析仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. （红蓝光治疗仪）1，生产厂为（重庆普门创生物技术有限公司）2，厂址为（重庆市沙坪坝区凤凰镇凤集路 23 号 5 幢 217）。（红蓝光治疗仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（红蓝光治疗仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（红蓝光治疗仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. （电子上消化道插管用内窥镜（可视鼻肠管置管用））1，生产厂为（江苏健之缘医械科技有限公司）2，厂址为（扬州市开发区吴洲东路 198 号 102 栋 2 层）。（电子上消化道插管用内窥镜（可视鼻肠管置管用））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（电子上消化道插管用内窥镜（可视鼻肠管置管用））的（关键组件）4 在中国境内生产。（电子上消化道插管用内窥镜（可视鼻肠管置管用））的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. （荧光免疫定量分析仪（前列腺癌早筛））1，生产厂为（基蛋生物科技股份有限公司）2，厂址为（南京市六合区沿江工业开发区博富路 9 号）。（荧光免疫定量分析仪（前列腺癌早筛））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（荧光免疫定量分析仪（前列腺癌早筛））的（关键组件）4 在中国境内生产。（荧光免疫定量分析仪（前列腺癌早筛））的（关键工序）5 在中国境内完成。

15. （超声远程会诊系统）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层）。（超声远程会诊系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（超声远程会诊系统）的（关键组件）4 在中国境内生产。（超声远程

会诊系统）的（关键工序）5在中国境内完成。

16. （远程会诊平台）1，生产厂为（西安巴斯光年软件科技有限公司）2，厂址为（陕西省西安市高新区锦业路9号6幢12502-1室）。（远程会诊平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（远程会诊平台）的（关键组件）4在中国境内生产。（远程会诊平台）的（关键工序）5在中国境内完成。

17. （眼震视图仪）1，生产厂为（北京宝润通科技开发有限责任公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环南路26号院19号楼1单元3层3[illegible]6）。（眼震视图仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（眼震视图仪）的（关键组件）4在中国境内生产。（眼震视图仪）的（关键工序）5在中国境内完成。

18. （动态血压监测仪）1，生产厂为（深圳市理邦精密仪器股份有限公司）2，厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路15号）。（动态血压监测仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（动态血压监测仪）的（关键组件）4在中国境内生产。（动态血压监测仪）的（关键工序）5在中国境内完成。

19. （胰岛素皮下注射泵）1，生产厂为（北京迈世通科技有限公司）2，厂址为（北京市昌平区科技园区白浮泉路10号4层A区1001号）。（胰岛素皮下注射泵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胰岛素皮下注射泵）的（关键组件）4在中国境内生产。（胰岛素皮下注射泵）的（关键工序）5在中国境内完成。

20. （体重床）1，生产厂为（铭泰医疗生物科技集团有限公司）2，厂址为（曲阜市工业园阳春路8号）。（体重床）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（体重床）的（关键组件）4在中国境内生产。（体重床）的（关键工序）5在中国境内完成。

21. （超声引导系统（中线导管置管血管B超））1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C，2栋1-5层（一照多址企业））。（超声引导系统（中线导管置管血管B超））的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。（超声引导系统（中线导管置管血管B超））的（关键组件）4在中国境内生产。（超声引导系统（中线导管置管血管B超））的（关键工序）5在中国境内完成。

22. （便携式血氧饱和度监测仪）1，生产厂为（深圳市理邦精密仪器股份有限公司）2，厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路15号）。（便携式血氧饱和度监测仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（便携式血氧饱和度监测仪）的（关键组件）4在中国境内生产。（便携式血氧饱和度监测仪）的（关键工序）5在中国境内完成。

23. （电子体温枪）1，生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司）2，厂址为（江苏省丹阳市开发区百胜路1号）。（电子体温枪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（电子体温枪）的（关键组件）4在中国境内生产。（电子体温枪）的（关键工序）5在中国境内完成。

24. （排痰仪（背心式））1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C，2栋1-5层（一照多址企业））。（排痰仪（背心式））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（排痰仪（背心式））的（关键组件）4在中国境内生产。（排痰仪（背心式））的（关键工序）5在中国境内完成。

25. （高流量吸氧仪）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C，2栋1-5层（一照多址企业））。（高流量吸氧仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（高流量吸氧仪）的（关键组件）4在中国境内生产。（高流量吸氧仪）的（关键工序）5在中国境内完成。

26. （便携式血糖仪）1，生产厂为（江苏鱼跃凯立特生物科技有限公司）2，厂址为（丹阳市开发区百胜路5号）。（便携式血糖仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（便携式血糖仪）的（关键组件）4在中国境内生产。（便携式血糖仪）的（关键工序）5在中国境内完成。

27. （气压治疗泵）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10

层-11 层、12C，2 栋 1-5 层（一照多址企业））。（气压治疗泵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（气压治疗泵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（气压治疗泵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

28. （脑电图机（仪））1，生产厂为（上海诺诚电气股份有限公司）2，厂址为（上海市闵行区闵北路 618 号 5 层 508 室）。（脑电图机（仪））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（脑电图机（仪））的（关键组件）4 在中国境内生产。（脑电图机（仪））的（关键工序）5 在中国境内完成。

29. （声频共振耳聋治疗仪）1，生产厂为（沈阳新圳医用电子仪器公司）2，厂址为（沈阳市皇姑区黄河北大街 95 号）。（声频共振耳聋治疗仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（声频共振耳聋治疗仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（声频共振耳聋治疗仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

30. （鼻炎治疗仪）1，生产厂为（武汉春盛电子科技有限公司）2，厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道以南、凤凰中路以西光谷动力节能环保科技企业孵化器（加速器）一期 9 幢 1 层车间 3 号房 9-1-3-1）。（鼻炎治疗仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（鼻炎治疗仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（鼻炎治疗仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

31. （口腔显微镜）1，生产厂为（苏州速迈医学科技股份有限公司）2，厂址为（苏州高新区支英街 5 号）。（口腔显微镜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（口腔显微镜）的（关键组件）4 在中国境内生产。（口腔显微镜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

32. （口腔外科电动动力系统）1，生产厂为（广东精美医疗科技有限公司）2，厂址为（佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号）。（口腔外科电动动力系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（口腔外科电动动力系统）的（关键组件）4 在中国境内生产。（口腔外科电动动力系统）的（关键工序）5 在中国境内完成。

33. （经皮测疸仪）1，生产厂为（山东博科保育科技股份有限公司）2，

厂址为（山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北100米路东博科国际生命科学创新中心4号楼6层602）。（经皮测疸仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（经皮测疸仪）的（关键组件）4在中国境内生产。（经皮测疸仪）的（关键工序）5在中国境内完成。

34. （除颤仪监护仪（儿童））1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋10层-11层、12C，2栋1-5层（一照多址企业））。（除颤仪监护仪（儿童））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（除颤仪监护仪（儿童））的（关键组件）4在中国境内生产。（除颤仪监护仪（儿童））的（关键工序）5在中国境内完成。

35. （药品追溯码扫码设备（台式））1，生产厂为（杭州迪可得智能科技有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇振中路202号13幢507室）。（药品追溯码扫码设备（台式））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（药品追溯码扫码设备（台式））的（关键组件）4在中国境内生产。（药品追溯码扫码设备（台式））的（关键工序）5在中国境内完成。

36. （药品追溯码扫码设备（手持式））1，生产厂为（广州锦顺条码科技有限公司）2，厂址为（广州市增城区宁西街香山大道粤浦工业园东侧5号01栋）。（药品追溯码扫码设备（手持式））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（药品追溯码扫码设备（手持式））的（关键组件）4在中国境内生产。（药品追溯码扫码设备（手持式））的（关键工序）5在中国境内完成。

37. （病理蜡块柜）1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（病理蜡块柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（病理蜡块柜）的（关键组件）4在中国境内生产。（病理蜡块柜）的（关键工序）5在中国境内完成。

38. （生物组织标本柜）1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（生物组织标本柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（生物组织标本柜）的（关键组件）4在中国境内生产。（生物组织标本柜）的（关键工序）5在中国境

内完成。

39. （病理切片柜）1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（病理切片柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（病理切片柜）的（关键组件）4在中国境内生产。（病理切片柜）的（关键工序）5在中国境内完成。

40. （病理冷冻冰箱）1，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）2，厂址为（青岛经济技术开发区海尔工业园内）。（病理冷冻冰箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（病理冷冻冰箱）的（关键组件）4在中国境内生产。（病理冷冻冰箱）的（关键工序）5在中国境内完成。

41. （疫苗专用冰箱）1，生产厂为（青岛海尔生物医疗股份有限公司）2，厂址为（青岛经济技术开发区海尔工业园内）。（疫苗专用冰箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（疫苗专用冰箱）的（关键组件）4在中国境内生产。（疫苗专用冰箱）的（关键工序）5在中国境内完成。

42. （C13呼气检测仪）1，生产厂为（广州华友明康光电科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区瑞和路39号H7栋1号之501房）。（C13呼气检测仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（C13呼气检测仪）的（关键组件）4在中国境内生产。（C13呼气检测仪）的（关键工序）5在中国境内完成。

43. （全自动软式内镜清洗消毒器）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（全自动软式内镜清洗消毒器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（全自动软式内镜清洗消毒器）的（关键组件）4在中国境内生产。（全自动软式内镜清洗消毒器）的（关键工序）5在中国境内完成。

44. （全自动洗板机）1，生产厂为（山东省高精生物诊断分析产业技术研究院有限公司）2，厂址为（山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北100米路东博科国际生命科学创新中心6号楼10层101室）。（全自动洗板机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（全自动洗板机）的（关键组件）4在中国境内生产。（全自动洗板机）的（关键工序）5在中国境内完成。

45. （内窥镜检测系统）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（内窥镜检测系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（内窥镜检测系统）的（关键组件）4 在中国境内生产。（内窥镜检测系统）的（关键工序）5 在中国境内完成。

46. （绝缘性检测仪）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（绝缘性检测仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（绝缘性检测仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（绝缘性检测仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

47. （小型全自动清洗消毒器）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（小型全自动清洗消毒器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（小型全自动清洗消毒器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（小型全自动清洗消毒器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

48. （ATP 荧光检测仪）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（ATP 荧光检测仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（ATP 荧光检测仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（ATP 荧光检测仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

49. （电动吸引器）1，生产厂为（上海宝佳医疗器械有限公司）2，厂址为（上海市宝山区园泰路 139 号）。（电动吸引器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（电动吸引器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电动吸引器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

50. （保温毯）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C，2 栋 1-5 层（一照多址企业））。（保温毯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（保温毯）的（关键组件）4 在中国境内生产。（保温毯）的（关键工序）5 在中国境内完成。

51. （快速低温灭菌系统）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（快速低温灭菌系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（快速低温灭菌系统）的（关键组件）4 在中国境内生产。（快速低温灭菌系统）的（关键工序）5 在中国境内完成。

52. （双极电凝器（重复使用））1，生产厂为（常州市延陵电子设备有限公司）2，厂址为（江苏武进经济开发区稻香路 23 号）。（双极电凝器（重复使用））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（双极电凝器（重复使用））的（关键组件）4 在中国境内生产。（双极电凝器（重复使用））的（关键工序）5 在中国境内完成。

53. （便携式指脉氧仪）1，生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司）2，厂址为（江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号）。（便携式指脉氧仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（便携式指脉氧仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（便携式指脉氧仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

54. （心电监护仪（普通四参数））1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C，2 栋 1-5 层（一照多址企业））。（心电监护仪（普通四参数））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（心电监护仪（普通四参数））的（关键组件）4 在中国境内生产。（心电监护仪（普通四参数））的（关键工序）5 在中国境内完成。

55. （心电监护（有监测动脉压 ））1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C，2 栋 1-5 层（一照多址企业））。（心电监护（有监测动脉压 ））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（心电监护（有监测动脉压 ））的（关键组件）4 在中国境内生产。（心电监护（有监测动脉压 ））的（关键工序）5 在中国境内完成。

56. （双通道微量泵）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10

层-11 层、12C，2 栋 1-5 层（一照多址企业））。（双通道微量泵）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（双通道微量泵）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双通道微量泵）的（关键工序）5 在中国境内完成。

57. （加温仪）1，生产厂为（吉林省日成医用电子器材有限公司）2，厂址为（吉林省长春市朝阳区南湖大路 6299 号科研楼五楼、六楼）。（加温仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（加温仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（加温仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

58. （介入导管柜）1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（介入导管柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（介入导管柜）的（关键组件）4 在中国境内生产。（介入导管柜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

59. （介入耗材智能柜）1，生产厂为（深圳市五兆合科技有限公司）2，厂址为（深圳市光明区凤凰街道塘尾社区同业路 759 号南太云创谷 4 栋 806）。（介入耗材智能柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（介入耗材智能柜）的（关键组件）4 在中国境内生产。（介入耗材智能柜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

60. （麻醉机）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C，2 栋 1-5 层（一照多址企业））。（麻醉机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（麻醉机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（麻醉机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

61. （成人铅衣）1，生产厂为（西安扩疆商贸有限公司）2，厂址为（陕西省西安市雁塔区南二环东段凯森盛世 1 号 A 座 405 室）。（成人铅衣）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（成人铅衣）的（关键组件）4 在中国境内生产。（成人铅衣）的（关键工序）5 在中国境内完成。

62. （儿童铅衣）1，生产厂为（西安扩疆商贸有限公司）2，厂址为（陕西省西安市雁塔区南二环东段凯森盛世 1 号 A 座 405 室）。（儿童铅衣）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（儿童铅衣）的（关键组件）4 在中国境内生产。（儿童铅衣）的（关键工序）5 在中国境内完成。

63. （儿童铅帽）1，生产厂为（西安扩疆商贸有限公司）2，厂址为（陕西省西安市雁塔区南二环东段凯森盛世1号A座405室）。（儿童铅帽）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（儿童铅帽）的（关键组件）4在中国境内生产。（儿童铅帽）的（关键工序）5在中国境内完成。

64. （铅围领（儿童异型））1，生产厂为（西安扩疆商贸有限公司）2，厂址为（陕西省西安市雁塔区南二环东段凯森盛世1号A座405室）。（铅围领（儿童异型））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（铅围领（儿童异型））的（关键组件）4在中国境内生产。（铅围领（儿童异型））的（关键工序）5在中国境内完成。

65. （铅围领（成人异型））1，生产厂为（西安扩疆商贸有限公司）2，厂址为（陕西省西安市雁塔区南二环东段凯森盛世1号A座405室）。（铅围领（成人异型））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（铅围领（成人异型））的（关键组件）4在中国境内生产。（铅围领（成人异型））的（关键工序）5在中国境内完成。

66. （铅围领（儿童直型））1，生产厂为（西安扩疆商贸有限公司）2，厂址为（陕西省西安市雁塔区南二环东段凯森盛世1号A座405室）。（铅围领（儿童直型））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（铅围领（儿童直型））的（关键组件）4在中国境内生产。（铅围领（儿童直型））的（关键工序）5在中国境内完成。

67. （防护巾）1，生产厂为（西安扩疆商贸有限公司）2，厂址为（陕西省西安市雁塔区南二环东段凯森盛世1号A座405室）。（防护巾）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（防护巾）的（关键组件）4在中国境内生产。（防护巾）的（关键工序）5在中国境内完成。

68. （铅毯1500mm×500mm）1，生产厂为（西安扩疆商贸有限公司）2，厂址为（陕西省西安市雁塔区南二环东段凯森盛世1号A座405室）。（铅毯1500mm×500mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（铅毯1500mm×500mm）的（关键组件）4在中国境内生产。（铅毯1500mm×500mm）的（关键工序）5在中国境内完成。

69. （铅毯1500mm×800mm）1，生产厂为（西安扩疆商贸有限公司）2，

厂址为（陕西省西安市雁塔区南二环东段凯森盛世 1 号 A 座 405 室）。（铅毯 1500mm×800mm)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(铅毯 1500mm ×800mm）的（关键组件）4 在中国境内生产。（铅毯 1500mm×800mm）的（关键工序）5 在中国境内完成。

70. （医用铅屏风（防辐射屏风三面）移动性）1，生产厂为（西安扩疆商贸有限公司）2，厂址为（陕西省西安市雁塔区南二环东段凯森盛世 1 号 A 座 405 室）。（医用铅屏风（防辐射屏风三面）移动性）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（医用铅屏风（防辐射屏风三面）移动性）的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用铅屏风（防辐射屏风三面）移动性）的（关键工序）5 在中国境内完成。

71. （铅衣架(医用铅衣专用衣架）带万向轮）1，生产厂为（西安扩疆商贸有限公司）2，厂址为（陕西省西安市雁塔区南二环东段凯森盛世 1 号 A 座 405 室）。（铅衣架(医用铅衣专用衣架）带万向轮）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（铅衣架(医用铅衣专用衣架）带万向轮）的（关键组件）4 在中国境内生产。（铅衣架(医用铅衣专用衣架）带万向轮）的（关键工序）5 在中国境内完成。

72. （麻醉柜）1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（麻醉柜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（麻醉柜）的（关键组件）4 在中国境内生产。（麻醉柜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

73. （医用不锈钢架（条形））1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（医用不锈钢架（条形））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（医用不锈钢架（条形））的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用不锈钢架（条形））的（关键工序）5 在中国境内完成。

74. （医用不锈钢架（平板））1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（医用不锈钢架（平板））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（医用不锈钢架（平板））的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用不锈钢架（平板））

的（关键工序）5 在中国境内完成。

75. （抢救车（放抢救药品））1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（抢救车（放抢救药品））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（抢救车（放抢救药品））的（关键组件）4 在中国境内生产。（抢救车（放抢救药品））的（关键工序）5 在中国境内完成。

76. （转运病人推车）1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（转运病人推车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（转运病人推车）的（关键组件）4 在中国境内生产。（转运病人推车）的（关键工序）5 在中国境内完成。

77. （器械车）1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（器械车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（器械车）的（关键组件）4 在中国境内生产。（器械车）的（关键工序）5 在中国境内完成。

78. （三层 ABS 治疗车）1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（三层 ABS 治疗车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三层 ABS 治疗车）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三层 ABS 治疗车）的（关键工序）5 在中国境内完成。

79. （血管造影高压注射器（DSA 高压注射器））1，生产厂为（深圳安科高技术股份有限公司）2，厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头 1 号路领亚工业园 2 号厂房）。（血管造影高压注射器（DSA 高压注射器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（血管造影高压注射器（DSA 高压注射器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（血管造影高压注射器（DSA 高压注射器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

80. （手持式 Xγ 剂量率检测仪）1，生产厂为（青岛宇丰瑞霖精密仪器有限公司）2，厂址为（山东省青岛市城阳区惜福镇街道百福路 198 号）。（手持式 Xγ 剂量率检测仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（手

持式Xγ剂量率检测仪）的（关键组件）4在中国境内生产。（手持式Xγ剂量率检测仪）的（关键工序）5在中国境内完成。

81. （CT用UPS电源）1，生产厂为（广东全景电源有限公司）2，厂址为（佛山市南海区桂城街道深海路17号瀚天科技城A区7号楼四楼401-1、402-2单元（住所申报））。（CT用UPS电源）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（CT用UPS电源）的（关键组件）4在中国境内生产。（CT用UPS电源）的（关键工序）5在中国境内完成。

82. （药品运输平板车）1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（药品运输平板车）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（药品运输平板车）的（关键组件）4在中国境内生产。（药品运输平板车）的（关键工序）5在中国境内完成。

83. （冷藏箱(手提式转运)）1，生产厂为（山东医然冷链科技有限公司）2，厂址为（山东省潍坊市高密高新技术产业开发区孵化器内）。（冷藏箱(手提式转运)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（冷藏箱(手提式转运)）的（关键组件）4在中国境内生产。（冷藏箱(手提式转运)）的（关键工序）5在中国境内完成。

84. （强磁刺激仪）1，生产厂为（南京麦澜德医疗科技股份有限公司）2，厂址为（南京市江宁区华林路1号）。（强磁刺激仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（强磁刺激仪）的（关键组件）4在中国境内生产。（强磁刺激仪）的（关键工序）5在中国境内完成。

85. （电动子宫切除器）1，生产厂为（杭州桐庐时空候医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐君街道桑园路100号）。（电动子宫切除器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（电动子宫切除器）的（关键组件）4在中国境内生产。（电动子宫切除器）的（关键工序）5在中国境内完成。

86. （多普勒胎心仪（便携式））1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦1栋A10层-11层、12C，2栋1-5层（一照多址企业））。（多普勒胎心

仪（便携式））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（多普勒胎心仪（便携式））的（关键组件）4 在中国境内生产。（多普勒胎心仪（便携式））的（关键工序）5 在中国境内完成。

87. （胎心监护仪）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C、2 栋 1-5 层（一照多址企业））。（胎心监护仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胎心监护仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胎心监护仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

88. （微波治疗仪（机））1，生产厂为（苏州博创医疗器械有限公司）2，厂址为（太仓市沙溪镇昭溪路 89 号）。（微波治疗仪（机））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（微波治疗仪（机））的（关键组件）4 在中国境内生产。（微波治疗仪（机））的（关键工序）5 在中国境内完成。

89. （中频治疗（电疗）仪）1，生产厂为（苏州好博医疗器械股份有限公司）2，厂址为（江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号）。（中频治疗（电疗）仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（中频治疗（电疗）仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（中频治疗（电疗）仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

90. （骨盆修复仪）1，生产厂为（北京龙马负图科技有限公司）2，厂址为（北京市昌平区马池口镇仁和路 4 号 3 幢 326）。（骨盆修复仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（骨盆修复仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（骨盆修复仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

91. （宫颈 LEEP 刀）1，生产厂为（北京麦迪康维医疗设备有限公司）2，厂址为（生北京市大兴区经济开发区科苑路 27 号 1 幢 619 室）。（宫颈 LEEP 刀）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（宫颈 LEEP 刀）的（关键组件）4 在中国境内生产。（宫颈 LEEP 刀）的（关键工序）5 在中国境内完成。

92. （肌瘤钻）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（肌瘤钻）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（肌瘤钻）的（关键组件）4 在

中国境内生产。（肌瘤钻）的（关键工序）5在中国境内完成。

93. （子宫抓钳）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路1668号）。（子宫抓钳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（子宫抓钳）的（关键组件）4在中国境内生产。（子宫抓钳）的（关键工序）5在中国境内完成。

94. （输卵管宽嘴无齿抓钳）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路1668号）。（输卵管宽嘴无齿抓钳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（输卵管宽嘴无齿抓钳）的（关键组件）4在中国境内生产。（输卵管宽嘴无齿抓钳）的（关键工序）5在中国境内完成。

95. （输卵管抓钳）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路1668号）。（输卵管抓钳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（输卵管抓钳）的（关键组件）4在中国境内生产。（输卵管抓钳）的（关键工序）5在中国境内完成。

96. （无齿海绵钳）1，生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司）2，厂址为（生山东省德州市经济技术开发区东方红东路6596号（德州中元科技创新园股份有限公司园区6号楼））。（无齿海绵钳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（无齿海绵钳）的（关键组件）4在中国境内生产。（无齿海绵钳）的（关键工序）5在中国境内完成。

97. （输卵管勺状钳）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路1668号）。（输卵管勺状钳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（输卵管勺状钳）的（关键组件）4在中国境内生产。（输卵管勺状钳）的（关键工序）5在中国境内完成。

98. （腹腔镜哈巴狗抓钳）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路1668号）。（腹腔镜哈巴狗抓钳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（腹腔镜哈巴狗抓钳）的（关键组件）4在中国境内生产。（腹腔镜哈巴狗抓钳）的（关

键工序）5 在中国境内完成。

99. （膀胱镜工作站）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（膀胱镜工作站）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（膀胱镜工作站）的（关键组件）4 在中国境内生产。（膀胱镜工作站）的（关键工序）5 在中国境内完成。

100. （高频电刀）1，生产厂为（山东新华健康产业有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新区尊贤路 2999 号新华健康产业园 A2）。（高频电刀）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（高频电刀）的（关键组件）4 在中国境内生产。（高频电刀）的（关键工序）5 在中国境内完成。

101. （腹腔镜电切电凝器）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（腹腔镜电切电凝器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（腹腔镜电切电凝器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（腹腔镜电切电凝器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

102. （腹腔镜电钩）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（腹腔镜电钩）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（腹腔镜电钩）的（关键组件）4 在中国境内生产。（腹腔镜电钩）的（关键工序）5 在中国境内完成。

103. （腹腔镜电凝棒）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（腹腔镜电凝棒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（腹腔镜电凝棒）的（关键组件）4 在中国境内生产。（腹腔镜电凝棒）的（关键工序）5 在中国境内完成。

104. （腹腔镜剪刀）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（腹腔镜剪刀）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（腹腔镜剪刀）的（关键组件）4 在中国境内生产。（腹腔镜剪刀）的（关键工序）5 在中国境内完

成。

105. （腹腔镜分离钳）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（腹腔镜分离钳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（腹腔镜分离钳）的（关键组件）4 在中国境内生产。（腹腔镜分离钳）的（关键工序）5 在中国境内完成。

106. （腹腔镜肠钳）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（腹腔镜肠钳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（腹腔镜肠钳）的（关键组件）4 在中国境内生产。（腹腔镜肠钳）的（关键工序）5 在中国境内完成。

107. （直角钳（直））1，生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司）2，厂址为（生山东省德州市经济技术开发区东方红东路 6596 号（德州中元科技创新园股份有限公司园区 6 号楼））。（直角钳（直））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（直角钳（直））的（关键组件）4 在中国境内生产。（直角钳（直））的（关键工序）5 在中国境内完成。

108. （直角钳（弯））1，生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司）2，厂址为（生山东省德州市经济技术开发区东方红东路 6596 号（德州中元科技创新园股份有限公司园区 6 号楼））。（直角钳（弯））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（直角钳（弯））的（关键组件）4 在中国境内生产。（直角钳（弯））的（关键工序）5 在中国境内完成。

109. （脾蒂钳）1，生产厂为（（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司）2，厂址为（生山东省德州市经济技术开发区东方红东路 6596 号（德州中元科技创新园股份有限公司园区 6 号楼））。（脾蒂钳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（脾蒂钳）的（关键组件）4 在中国境内生产。（脾蒂钳）的（关键工序）5 在中国境内完成。

110. （胆管钳）1，生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司）2，厂址为（生山东省德州市经济技术开发区东方红东路 6596 号（德州中元科技创新园股份有限公司园区 6 号楼））。（胆管钳）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）3。（胆管钳）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胆管钳）的（关键工序）5 在中国境内完成。

111. （分离结扎钳）1，生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司）2，厂址为（生山东省德州市经济技术开发区东方红东路 6596 号（德州中元科技创新园股份有限公司园区 6 号楼））。（分离结扎钳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（分离结扎钳）的（关键组件）4 在中国境内生产。（分离结扎钳）的（关键工序）5 在中国境内完成。

112. （取石钳）1，生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司）2，厂址为（生山东省德州市经济技术开发区东方红东路 6596 号（德州中元科技创新园股份有限公司园区 6 号楼））。（取石钳）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（取石钳）的（关键组件）4 在中国境内生产。（取石钳）的（关键工序）5 在中国境内完成。

113. （胆道手术剪）1，生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司）2，厂址为（生山东省德州市经济技术开发区东方红东路 6596 号（德州中元科技创新园股份有限公司园区 6 号楼））。（胆道手术剪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（胆道手术剪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（胆道手术剪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

114. （男性尿道扩张器）1，生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司）2，厂址为（生山东省德州市经济技术开发区东方红东路 6596 号（德州中元科技创新园股份有限公司园区 6 号楼））。（男性尿道扩张器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（男性尿道扩张器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（男性尿道扩张器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

115. （空心（骨科手持式）电钻）1，生产厂为（盐城瑞奥科技有限公司）2，厂址为（江苏省滨海县东坎镇民营创业园兴业路 1 号）。（空心（骨科手持式）电钻）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（空心（骨科手持式）电钻）的（关键组件）4 在中国境内生产。（空心（骨科手持式）电钻）的（关键工序）5 在中国境内完成。

116. （气腹针）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（气腹针）的中

国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（气腹针）的（关键组件）4 在中国境内生产。（气腹针）的（关键工序）5 在中国境内完成。

117. （气腹针）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（气腹针）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（气腹针）的（关键组件）4 在中国境内生产。（气腹针）的（关键工序）5 在中国境内完成。

118. （穿刺器）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（穿刺器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（穿刺器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（穿刺器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

119. （穿刺器）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（穿刺器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（穿刺器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（穿刺器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

120. （穿刺器）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（穿刺器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（穿刺器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（穿刺器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

121. （穿刺器）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（穿刺器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（穿刺器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（穿刺器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

122. （穿刺器）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（穿刺器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（穿刺器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（穿刺器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

123. （穿刺器）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（穿刺器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（穿刺器）的（关键组件）4 在

中国境内生产。（穿刺器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

124. （十字密封帽）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（十字密封帽）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（十字密封帽）的（关键组件）4 在中国境内生产。（十字密封帽）的（关键工序）5 在中国境内完成。

125. （十字密封帽）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（十字密封帽）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（十字密封帽）的（关键组件）4 在中国境内生产。（十字密封帽）的（关键工序）5 在中国境内完成。

126. （十字密封帽）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（十字密封帽）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（十字密封帽）的（关键组件）4 在中国境内生产。（十字密封帽）的（关键工序）5 在中国境内完成。

127. （密封帽）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（密封帽）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（密封帽）的（关键组件）4 在中国境内生产。（密封帽）的（关键工序）5 在中国境内完成。

128. （连接器）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（连接器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（连接器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（连接器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

129. （连接器）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（连接器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（连接器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（连接器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

130. （连接器）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为

（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（连接器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（连接器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（连接器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

131. （导尿管导引器）1，生产厂为（杭州康基医疗器械有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区春江东路 1668 号）。（导尿管导引器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（导尿管导引器）的（关键组件）4 在中国境内生产。（导尿管导引器）的（关键工序）5 在中国境内完成。

132. （防褥疮垫）1，生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司）2，厂址为（生江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号）。（防褥疮垫）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（防褥疮垫）的（关键组件）4 在中国境内生产。（防褥疮垫）的（关键工序）5 在中国境内完成。

133. （轮椅（铝合金型））1，生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司）2，厂址为（生江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号）。（轮椅（铝合金型））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（轮椅（铝合金型））的（关键组件）4 在中国境内生产。（轮椅（铝合金型））的（关键工序）5 在中国境内完成。

134. （医用折叠过床易（过床易））1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（医用折叠过床易（过床易））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（医用折叠过床易（过床易））的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用折叠过床易（过床易））的（关键工序）5 在中国境内完成。

135. （根管治疗仪）1，生产厂为（佛山市宇森医疗器械有限公司）2，厂址为（生佛山市宇森医疗器械有限公司）。（根管治疗仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（根管治疗仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（根管治疗仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

136. （（牙根）根管测量仪）1，生产厂为（佛山市宇森医疗器械有限公司）2，厂址为（生佛山市宇森医疗器械有限公司）。（（牙根）根管测量仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（（牙根）根管测量仪）

的（关键组件）4 在中国境内生产。（（牙根）根管测量仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

137. （便携式肺功能检测仪）1，生产厂为（山东博科保育科技股份有限公司）2，厂址为（山东省济南市历城区郭店街道春晖路与工业北路交叉口北100 米路东博科国际生命科学创新中心 4 号楼 6 层 602）。（便携式肺功能检测仪）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（便携式肺功能检测仪）的（关键组件）4 在中国境内生产。（便携式肺功能检测仪）的（关键工序）5 在中国境内完成。

138. （12 导联）心电图机）1，生产厂为（深圳市科曼医疗设备有限公司）2，厂址为（深圳市光明区马田街道马山头社区南环大道飞亚达钟表大厦 1 栋 A10 层-11 层、12C，2 栋 1-5 层（一照多址企业））。（（12 导联）心电图机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（（12 导联）心电图机）的（关键组件）4 在中国境内生产。（（12 导联）心电图机）的（关键工序）5 在中国境内完成。

139. （手提急救箱）1，生产厂为（杭州科洛生物技术有限公司）2，厂址为（浙江省杭州市滨江区江晖南路 7 号 5 幢 7 楼 707 室）。（手提急救箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（手提急救箱）的（关键组件）4 在中国境内生产。（手提急救箱）的（关键工序）5 在中国境内完成。

140. （软担架（折叠担架））1，生产厂为（西安沐泽医疗器械有限公司）2，厂址为（陕西省西安市灞桥区狄寨街道南枝白村二组）。（软担架（折叠担架））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（软担架（折叠担架））的（关键组件）4 在中国境内生产。（软担架（折叠担架））的（关键工序）5 在中国境内完成。

141. （复苏气囊）1，生产厂为（厦门天祚医疗科技有限公司）2，厂址为（厦门市同安区通福路 588-1 号 6 楼 A 区）。（复苏气囊）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（复苏气囊）的（关键组件）4 在中国境内生产。（复苏气囊）的（关键工序）5 在中国境内完成。

142. （医用开口器）1，生产厂为（德州雷奥巴赫医疗器械有限公司）2，厂址为（生山东省德州市经济技术开发区东方红东路 6596 号（德州中元科技

创新园股份有限公司园区6号楼））。（医用开口器）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（医用开口器）的（关键组件）4在中国境内生产。（医用开口器）的（关键工序）5在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安曲江医械科技有限公司

日期：　2026　年　11　月　23　日

———————————

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。