

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 心电图机 ISE-1016，生产厂为深圳市理邦精密仪器股份有限公司，厂址为深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路15号。心电图机 ISE-1016的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。心电图机 ISE-1016的（关键组件）在中国境内生产。心电图机 ISE-1016的（关键工序）在中国境内完成。

2. 气囊式体外反搏系统 OM-A-I，生产厂为广州奥迈医疗科技有限公司，厂址为广州市天河区凤凰街广汕二路600号之一第三层302房、第五层501房。气囊式体外反搏系统 OM-A-I的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气囊式体外反搏系统 OM-A-I的（关键组件）在中国境内生产。气囊式体外反搏系统 OM-A-I的（关键工序）在中国境内完成。

3. 心电监护仪 CX12，生产厂为深圳市理邦精密仪器股份有限公司，厂址为深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路15号。心电监护仪 CX12的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。心电监护仪 CX12的（关键组件）在中国境内生产。心电监护仪 CX12的（关键工序）在中国境内完成。

4. 心电监护仪 CX12，生产厂为深圳市理邦精密仪器股份有限公司，厂址为深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路15号。心电监护仪 CX12的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。心电监护仪 CX12的（关键组件）在中国境内生产。心电监护仪 CX12的（关键工序）在中国境内完成。

5. 精神压力分析仪（心率变异性分析系统）HRVD-21，生产厂为济南汇医融工科技有限公司，厂址为山东省济南市高新区齐鲁软件园创业广场F座B307室。精神压力分析仪（心率变异性分析系统）HRVD-21的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。精神压力分析

仪(心率变异性分析系统)HRVD-21的(关键组件)在中国境内生产。精神压力分析仪(心率变异性分析系统)HRVD-21的(关键工序)在中国境内完成。

6.多参数生物反馈仪 Freemind4000A, 生产厂为南京伟思医疗科技股份有限公司, 厂址为南京市雨花台硕果路1号。多参数生物反馈仪 Freemind4000A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。多参数生物反馈仪 Freemind4000A 的主控单元、肌电信号采集传感器、刺激输出模块、系统软件在中国境内生产。多参数生物反馈仪 Freemind4000A 的整机装配、调试、检验在中国境内完成。

7.经颅电刺激仪 TES-A620-2, 生产厂为西安科悦医疗技术有限公司, 厂址为陕西省西安市高新区草堂科技产业基地秦岭大道西6号科技企业加速器二区9号楼20201。经颅电刺激仪 TES-A620-2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。经颅电刺激仪 TES-A620-2 的(关键组件)在中国境内生产。经颅电刺激仪 TES-A620-2 的(关键工序)在中国境内完成。

8.全自动化学发光测定仪 eCL8000x, 生产厂为广东普门生物医疗科技有限公司, 厂址为广东省东莞市松山湖园区彰化路2号。全自动化学发光测定仪 eCL8000x 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。全自动化学发光测定仪 eCL8000x 的采样模块、试剂针模块、试剂盘模块、反应盘模块、固体耗材管理模块、测量模块、液路模块、电路模块。在中国境内生产。全自动化学发光测定仪 eCL8000x 的(关键工序)在中国境内完成。

9.洗板机 BRXB-9600A 型, 生产厂为河南兵睿医疗科技有限公司, 厂址为河南省郑州市中牟县万滩镇杨岗村二组。洗板机 BRXB-9600A 型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。洗板机 BRXB-9600A 型的(关键组件)在中国境内生产。洗板机 BRXB-9600A 型的关键组件装配与检测工序、整机调试工序、成品性能及功能检验工序等在中国境内完成。

10.全自动血液分析仪 BH-6180, 生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司, 厂址为桂林市高新区信息产业园D-7号。全自动血液分析仪 BH-6180 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 85\%$ 。全自动血液分析仪 BH-6180 的光路组件、末档血混匀组件、采样机构、荧光反应杯、全血混

匀组件、自动进样组件、单进样组件、阻抗鞘流组件在中国境内生产。全自动血液分析仪BH-6180 的含光路模块的装配过程、光学调试、仪器血常规校准在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：西安曲江医械科技有限公司

日期：2026 年 09 月 03 日



- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

西安曲江医械科技有限公司 2026-09-02 13:44:17

关于符合本国产品标准的声明函（货物类）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 气囊式体外反搏系统 OM-A-I，生产地为广州奥迈医疗科技有限公司，厂址为广州市天河区凤凰街广汕二路 600 号之一第二层 202 房、第五层 501 房；气囊式体外反搏系统 OM-A-I 的中国境内的生产组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气囊式体外反搏系统 OM-A-I 的（关键组件）在中国境内生产。气囊式体外反搏系统 OM-A-I 的（关键工序）在中国境内生产。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人名称（盖章）：广州奥迈医疗科技有限公司

日期：2026 年 8 月 19 日

填写时应注意以下事项：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 本项目“规定比例”、“关键组件”、“关键工序”栏可不填。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及

相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于

本国产品。具体情况如下：

1.（心电监护仪 CX12），生产厂为（深圳市理邦精密仪器股份有限公司），厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号）。（心电监护仪 CX12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（心电监护仪 CX12）的（关键组件）在中国境内生产。（心电监护仪 CX12）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（心电图机），生产厂为（深圳市理邦精密仪器股份有限公司），厂址为（深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号）。（心电图机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（心电图机）的（关键组件）在中国境内生产。（心电图机）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公 司（单位）名称（盖章）：深圳市理邦精密仪器股份有限公司

日期： 2026 年 09 月 03 日

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及
相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于
本国产品。具体情况如下：

1. （精神压力分析仪（心率变异性分析系统）），生产厂为（济南汇医融工科技有限公
司），厂址为（山东省济南市高新区齐鲁软件园创业大街13007室）。（精神压力分
析仪（心率变异性分析系统））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（精神压
力分析仪（心率变异性分析系统））的（关键组件）在中国境内生产。（精神压力分析仪（心
率变异性分析系统））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国
境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。
（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：济南汇医融工科技有限公司

日期：2026 年 09 月 03 日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司提供的下述产品属于本国产品，完全符合中国医疗器械相关国家标准、行业标准，具体情况如下

产品名称：多参数生物反馈仪 规格型号：Freemind4000A；注册证编号：苏械注准 20152091143；生产厂：南京伟思医疗科技股份有限公司；生产厂址：南京市雨花台硕果路1号。该产品中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ ；产品主控单元、肌电信号采集传感器、刺激输出模块、系统软件等关键组件均在中国境内生产；整机装配、调试、检验全部关键工序均在中国境内完成。

本产品执行中国医疗器械标准：GB 9706.1《医用电气设备 第1部分：基本安全和基本性能通用要求》、YY 0505《医用电气设备第1-2部分：安全通用要求并列标准：电磁兼容要求和试验》、YY/T 1095-2015《肌电生物反馈仪》等现行国家及医药行业标准，已取得国家药品监督管理局医疗器械注册证书，产品设计、生产、检验均符合本国产品全部技术标准要求。

本公司对上述声明全部内容的真实性、合法性承担全部法律责任。如有虚假，自愿承担由此产生的一切后果，接受政府采购相关处罚。

南京伟思医疗科技股份有限公司

2026年8月26日



西安曲江医械科技有限公司 2026-09-02 13:44:17

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （经颅电刺激仪），生产厂为（西安科悦医疗技术有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区草堂科技产业基地秦岭大道西6号科技企业加速器二区9号楼20201）。（经颅电刺激仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（经颅电刺激仪）的（关键组件）在中国境内生产。（经颅电刺激仪）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公 司（单位）名称（盖章）：西安科悦医疗技术有限公司

日期：2026 年 09 月 03 日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2023〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

（全自动化学发光测定仪，型号为ecL8000x）生产厂为（受托生产企业名称：广东普门生物医疗科技有限公司），厂址为（受托生产地址：广东省东莞市松山湖园区彰化路2号）。（全自动化学发光测定仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（全自动化学发光测定仪）的（关键组件分析部包括：采样模块、试剂针模块、试剂盘模块、反应盘模块、固体耗材管理模块、测量模块、液路模块、电路模块。）在中国境内生产。（全自动化学发光测定仪）的（关键工序包括但不限于：关键组件装配与检测工序、整机调试工序、成品性能及功能检验工序等）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：深圳普门科技股份有限公司

日期：2026年08月20日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准成本之和占比的承诺函

本公司 深圳普门科技股份有限公司 (公司名称) 郑重承诺, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号) 的规定, 本公司 深圳普门科技股份有限公司 (公司名称) 提供符合本国产品标准的产品成本之和占全部产品成本之和的比例为 $\geq 80\%$ 。

本公司 深圳普门科技股份有限公司 (公司名称) 对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 深圳普门科技股份有限公司

法定代表人/授权代表(签字或盖章):

日期: 2026 年 08 月 20 日

西安曲江医械科技有限公司 2026-09-02 13:44:17

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（河南兵睿医疗科技有限公司）郑重声明：根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（河南兵睿医疗科技有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （BRXB-9600A 型洗板机），生产厂为（河南兵睿医疗科技有限公司），厂址为（河南省郑州市中牟县万滩镇杨岗村二组）。（BRXB-9600A 型洗板机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（BRXB-9600A 型洗板机）的（关键组件）在中国境内生产。（BRXB-9600A 型洗板机）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（河南兵睿医疗科技有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖章）：河南兵睿医疗科技有限公司

日期：2026年08月19日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及
相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于
本国产品。具体情况如下：

1. （全自动血液分析仪 BH-6180），生产厂为（桂林优利特医疗电子有限公司），厂址
为（桂林市高新区信息产业园 D-7 号）。（全自动血液分析仪 BH-6180）的中国境内生产的
组件成本占比 $\geq$ （85%）。（全自动血液分析仪 BH-6180）的（光路组件、末梢血混匀组件、
采样机构、荧光反应杯、全血混匀组件、自动进样组件、单进样组件、阻抗鞘流组件）在中
国境内生产。（全自动血液分析仪 BH-6180）的（关键工序（含光路模块的装配过程、光学
调试、仪器血常规校准））在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：2026 年 8 月 19 日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。