

采购文件更正表

| 章节号                | 原采购文件内容                                                                                                  | 更正后采购文件内容                                                                                                           |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 第四章\二、技术要求\（二）技术指标 | <p>★ 6. 控制装置</p> <p>静电纺丝专用 7 寸触摸屏控制，可远程控制，EasySpun 静电纺丝设备控制系统（触摸屏设备端）V1.0；</p> <p>控制精密度：0.001mm/min。</p> | <p>★ 6. 控制装置</p> <p>静电纺丝专用 7 寸触摸屏控制，可远程控制，并具有设备控制系统，控制精密度：0.001mm/min。</p>                                          |
| 第四章\二、技术要求\（二）技术指标 | <p>★3. 高精度注射泵（2 套）</p> <p>★推注速度：0.001～90 mm/min，最小可设定 0.001mm/min，推注行程：0～100mm 喷射间距：50～300mm</p>         | <p>★3. 高精度注射泵（2 套）</p> <p>★推注速度：0.001～90 mm/min 连续可调，最小可设定 0.001mm/min 或 0.001ml/min，推注行程：0～100mm 喷射间距：50～300mm</p> |