

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (6门更衣柜)，生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司)，厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(6门更衣柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6门更衣柜)的(关键组件)在中国境内生产。(6门更衣柜)的(关键工序)在中国境内完成。

2. (八桶保温粥车)，生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司)，厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(八桶保温粥车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(八桶保温粥车)的(关键组件)在中国境内生产。(八桶保温粥车)的(关键工序)在中国境内完成。

3. (单大星水池)，生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司)，厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(单大星水池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单大星水池)的(关键组件)在中国境内生产。(单大星水池)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (单通移门荷台柜)，生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司)，厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(单通移门荷台柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通移门荷台柜)的(关键组件)在中国境内生产。(单通移门荷台柜)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (单通移门碗柜)，生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司)，厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(单通移门碗柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单通移门碗柜)的(关键组件)在中国境内生产。(单通移门碗柜)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (单头单尾小炒灶SZCT30-GS11)，生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司)，厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(单头单尾小炒灶SZCT30-GS11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单头单尾小炒灶SZCT30-GS11)的(关键组件)在中国境内生产。(单头单尾小炒灶SZCT30-GS11)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (单星盆水池), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(单星盆水池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆水池)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆水池)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (单眼大锅灶SDGT40-GS100), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(单眼大锅灶SDGT40-GS100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单眼大锅灶SDGT40-GS100)的(关键组件)在中国境内生产。(单眼大锅灶SDGT40-GS100)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (镀锌管道), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(镀锌管道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镀锌管道)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌管道)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (防雨百叶), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(防雨百叶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防雨百叶)的(关键组件)在中国境内生产。(防雨百叶)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (风机支架), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(风机支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机支架)的(关键组件)在中国境内生产。(风机支架)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (净化器支架), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(净化器支架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(净化器支架)的(关键组件)在中国境内生产。(净化器支架)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (米面架), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(米面架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(米面架)的(关键组件)在中国境内生产。(米面架)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (木案工作台), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(木案工作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木案工作台)的(关键组件)在中国境内生产。(木案工作台)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (平板车), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(平板车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集平板车)的(关键组件)在中国境内生产。(平板车)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (切角双层工作台), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(切角双层工作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(切角双层工作台)的(关键组件)在中国境内生产。(切角双层工作台)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (双层工作台), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(双层工作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (双层工作台带靠背), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(双层工作台带靠背)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双层工作台带靠背)的(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台带靠背)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (双孔收餐工作柜), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(双孔收餐工作柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双孔收餐工作柜)的(关键组件)在中国境内生产。(双孔收餐工作柜)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (双星盆水池), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(双星盆水池)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双星盆水池)的(关键组件)在中国境内生产。(双星盆水池)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (四层冲孔货架), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(四层冲孔货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层冲孔货架)的(关键组件)在中国境内生产。(四层冲孔货架)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (四层平板货架), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(四层平板货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层平板货架)的(关键组件)在中国境内生产。(四层平板货架)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (四格保温售饭工作柜), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(四格保温售饭工作柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四格保温售饭工作柜)的(关键组件)在中国境内生产。(四格保温售饭工作柜)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (四门更衣柜), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(四门更衣柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四门更衣柜)的(关键组件)在中国境内生产。(四门更衣柜)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (洗手星), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(洗手星)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗手星)的(关键组件)在中国境内生产。(洗手星)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (送餐车), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(送餐车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送餐车)的(关键组件)在中国境内生产。(送餐车)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (油网烟罩), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(油网烟罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(油网烟罩)的(关键组件)在中国境内生产。(油网烟罩)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (不锈钢低空油烟净化器 (APL-JD)), 生产厂为(北京艾派蓝环保设备有限公司), 厂址为(北京市丰台区南四环西路128号院4号楼18层)。(不锈钢低空油烟净化器 (APL-JD))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢低空油烟净化器 (APL-JD))的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢低空油烟净化器 (APL-JD))的(关键工序)在中国境内完成。

29. (新风机 (DPT70-A)), 生产厂为(广东爱美信电器有限公司), 厂址为(佛山市南海区狮山镇小塘新城塘新三路3号 (车间8))。(新风机 (DPT70-A))的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ (规定比例)。(新风机(DPT70-A))的(关键组件)在中国境内生产。(新风机(DPT70-A))的(关键工序)在中国境内完成。

30. (绞切肉机(JQ-2)),生产厂为(广州市荣艺食品机械有限公司),厂址为(广州市番禺区石楼镇石化路段7号)。(绞切肉机(JQ-2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绞切肉机(JQ-2))的(关键组件)在中国境内生产。(绞切肉机(JQ-2))的(关键工序)在中国境内完成。

31. (长龙洗碗机(CSA3000)),生产厂为(宁波超胜商用厨房设备有限公司),厂址为(浙江省北仑区小港振兴西路360号3幢1号;4幢1号)。(长龙洗碗机(CSA3000))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(长龙洗碗机(CSA3000))的(关键组件)在中国境内生产。(长龙洗碗机(CSA3000))的(关键工序)在中国境内完成。

32. (三层六盘不锈钢烤箱(DFL-36C5)),生产厂为(广州得宝厨房设备有限公司),厂址为(广州市白云区太和镇永兴村榕树塘街10号)。(三层六盘不锈钢烤箱(DFL-36C))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三层六盘不锈钢烤箱(DFL-36C))的(关键组件)在中国境内生产。(三层六盘不锈钢烤箱(DFL-36C))的(关键工序)在中国境内完成。

33. (双门留样柜(DC-G1.0-2)),生产厂为(青岛海德立餐饮设备股份有限公司),厂址为(山东省青岛市胶州市衡山路25号)。(双门留样柜(DC-G1.0-2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门留样柜(DC-G1.0-2))的(关键组件)在中国境内生产。(双门留样柜(DC-G1.0-2))的(关键工序)在中国境内完成。

34. (高压后倾双吸式低噪音离心通风机(DEF(BADA)710-18.5KW)),生产厂为(云浮市恒宝通风设备有限公司),厂址为(云浮市云城区牧羊大冲)。(高压后倾双吸式低噪音离心通风机(DEF(BADA)710-18.5KW))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高压后倾双吸式低噪音离心通风机(DEF(BADA)710-18.5KW))的(关键组件)在中国境内生产。(高压后倾双吸式低噪音离心通风机(DEF(BADA)710-18.5KW))的(关键工序)在中国境内完成。

35. (发酵箱(FX-32D)),生产厂为(广东恒联食品机械有限公司),厂址为(广州市番禺区石楼镇砺江路95号)。(发酵箱(FX-32D))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(发酵箱(FX-32D))的(关键组件)在中国境内生产。(发酵箱(FX-32D))的(关键工序)在中国境内完成。

36. (电饼铛 (YXD45-H)), 生产厂为(北京市华美炊事机械有限责任公司文安县分公司), 厂址为(河北省廊坊市文安县苏桥镇民主村)。(电饼铛 (YXD45-H)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电饼铛 (YXD45-H)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(电饼铛 (YXD45-H)) 的(关键工序)在中国境内完成。

37. (保鲜库、冷冻库), 生产厂为(陕西汇通制冷设备有限公司), 厂址为(陕西省渭南市高新技术产业开发区建业路)。(保鲜库、冷冻库) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保鲜库、冷冻库) 的(关键组件) 在中国境内生产。(保鲜库、冷冻库) 的(关键工序)在中国境内完成。

38. (弹簧减震), 生产厂为(泊头市久傲管道设备有限公司), 厂址为(泊头市四营乡大赵屯村)。(弹簧减震) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弹簧减震) 的(关键组件) 在中国境内生产。(弹簧减震) 的(关键工序)在中国境内完成。

39. (台式混水龙头 (LB-007)、洗地龙头 (JC-150-15)), 生产厂为(广州市君畅金属塑胶制品有限公司), 厂址为(广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路 83 号之一)。(台式混水龙头 (LB-007)、洗地龙头 (JC-150-15)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式混水龙头 (LB-007)、洗地龙头 (JC-150-15)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(台式混水龙头 (LB-007)、洗地龙头 (JC-150-15)) 的(关键工序)在中国境内完成。

40. (厨房灭火系统 (CMDS20-2-WS)), 生产厂为(陕西卫仕厨房灭火设备有限公司), 厂址为(陕西省西安市沣东新城沣东大道西安中兴深蓝科技产业园 3 号楼 5 层)。(厨房灭火系统 (CMDS20-2-WS)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厨房灭火系统 (CMDS20-2-WS)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(厨房灭火系统 (CMDS20-2-WS)) 的(关键工序)在中国境内完成。

41. (粘捕型灭蝇灯 (YBS-30WN)、紫外线消毒灯 (D-30)), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(粘捕型灭蝇灯 (YBS-30WN)、紫外线消毒灯 (D-30)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(粘捕型灭蝇灯 (YBS-30WN)、紫外线消毒灯 (D-30)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(粘捕型灭蝇灯 (YBS-30WN)、紫外线消毒灯 (D-30)) 的(关键工序)在中国境内完成。

42. (风机变频启动柜), 生产厂为(浙江罗卡电气有限公司), 厂址为(浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区)。(风机变频启动柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机变频启动柜)的(关键组件)在中国境内生产。(风机变频启动柜)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (鼓泡式洗碗机(LH1500)), 生产厂为(山东冻伊美克厨房设备有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县曹王镇曹三村 205 国道与经中路交叉路口东 400 米)。(鼓泡式洗碗机(LH1500))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鼓泡式洗碗机(LH1500))的(关键组件)在中国境内生产。(鼓泡式洗碗机(LH1500))的(关键工序)在中国境内完成。

44. (刀具消毒柜(YGP40-M5)), 生产厂为(山东美时电器有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南)。(刀具消毒柜(YGP40-M5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刀具消毒柜(YGP40-M5))的(关键组件)在中国境内生产。(刀具消毒柜(YGP40-M5))的(关键工序)在中国境内完成。

45. (全封闭送餐车), 生产厂为(山东铭企进出口贸易有限公司), 厂址为(山东省德州市德城区黄河涯镇三十里铺西街村 8 号厂房)。(全封闭送餐车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全封闭送餐车)的(关键组件)在中国境内生产。(全封闭送餐车)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (150℃常开防火阀、调节阀、新风散流器带调节阀、双层百叶风口带调节), 生产厂为(西安秦博空调配件有限公司), 厂址为(西安市灞桥区半引路 191 号)。(150℃常开防火阀、调节阀、新风散流器带调节阀、双层百叶风口带调节)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(150℃常开防火阀、调节阀、新风散流器带调节阀、双层百叶风口带调节)的(关键组件)在中国境内生产。(150℃常开防火阀、调节阀、新风散流器带调节阀、双层百叶风口带调节)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (防爆轴流风机(BT35-11-4A)), 生产厂为(湖南特通风机有限公司), 厂址为(长沙市浏阳经开区康平路以南联东 U 谷 1-1 栋 101、102 厂房)。(防爆轴流风机(BT35-11-4A))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防爆轴流风机(BT35-11-4A))的(关键组件)在中国境内生产。(防爆轴流风机(BT35-11-4A))的(关键工序)在中国境内完成。

48. (风幕机(FM-4012S3)), 生产厂为(广州西奥多科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区(中新广州知识城)凤凰三横路 63 号)。(风幕机(FM-4012S3))的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(风幕机(FM-4012S3))的(关键组件)在中国境内生产。(风幕机(FM-4012S3))的(关键工序)在中国境内完成。

49. (可倾燃气锅(XYTG-200)),生产厂为(浙江翔鹰中央厨房设备有限公司),厂址为(浙江省宁波市鄞州区鄞县大道东吴段28号)。(可倾燃气锅(XYTG-200))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(可倾燃气锅(XYTG-200))的(关键组件)在中国境内生产。(可倾燃气锅(XYTG-200))的(关键工序)在中国境内完成。

50. (全能切菜机(YQC-850)、馒头机(MD-150)),生产厂为(济南鑫科悦炊事机械有限公司),厂址为(山东省济南市章丘区刁镇街道刁西村西外环北首路西)。(全能切菜机(YQC-850)、馒头机(MD-150))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(全能切菜机(YQC-850)、馒头机(MD-150))的(关键组件)在中国境内生产。(全能切菜机(YQC-850)、馒头机(MD-150))的(关键工序)在中国境内完成。

51. (搅拌机(B30G)),生产厂为(江门市星丰食品机械有限公司),厂址为(江门市蓬江区荷塘镇雷步村委会红花山10号)。(搅拌机(B30G))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(搅拌机(B30G))的(关键组件)在中国境内生产。(搅拌机(B30G))的(关键工序)在中国境内完成。

52. (风机启动箱),生产厂为(陕西一禾电气科技有限责任公司),厂址为(陕西省西安市国际港务区华南城五金机电B区3街7栋12号)。(风机启动箱)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风机启动箱)的(关键组件)在中国境内生产。(风机启动箱)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (双门燃气蒸柜(SZXT14/28-24)、120型上翻门万能组合消毒柜、电双门蒸饭柜(YDX-240)、热风循环消毒柜(RTP-720)、不锈钢热风循环消毒库(YDX-XDF)),生产厂为(山东伊德欣厨业有限公司),厂址为(博兴县兴福镇中毛村)。(双门燃气蒸柜(SZXT14/28-24)、120型上翻门万能组合消毒柜、电双门蒸饭柜(YDX-240)、热风循环消毒柜(RTP-720)、不锈钢热风循环消毒库(YDX-XDF))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(双门燃气蒸柜(SZXT14/28-24)、120型上翻门万能组合消毒柜、电双门蒸饭柜(YDX-240)、热风循环消毒柜(RTP-720)、不锈钢热风循环消毒库(YDX-XDF))的(关键组件)在中国境内生产。(双门燃气蒸柜(SZXT14/28-24)、120型上翻门万能组合消毒柜、电双门蒸饭柜(YDX-240)、

热风循环消毒柜（RTP-720）、不锈钢热风循环消毒库（YDX-XDF）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （土豆脱皮机（TP350I）、不锈钢和面机（HWH50I）、压面机（MT751）、揉面压皮机（YP-350V）），生产厂为（山东银鹰炊事机械有限公司），厂址为（山东省济南市章丘区刁镇刁西村）。（土豆脱皮机（TP350I）、不锈钢和面机（HWH50I）、压面机（MT751）、揉面压皮机（YP-350V））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土豆脱皮机（TP350I）、不锈钢和面机（HWH50I）、压面机（MT751）、揉面压皮机（YP-350V））的（关键组件）在中国境内生产。（土豆脱皮机（TP350I）、不锈钢和面机（HWH50I）、压面机（MT751）、揉面压皮机（YP-350V））的（关键工序）在中国境内完成。

55. （开水器带底座（zk-9k+Hzk-HA6）），生产厂为（广东裕豪厨具电器有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇碧江工业区珠江大道二区5号）。（开水器带底座（zk-9k+Hzk-HA6））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（开水器带底座（zk-9k+Hzk-HA6））的（关键组件）在中国境内生产。（开水器带底座（zk-9k+Hzk-HA6））的（关键工序）在中国境内完成。

56. （双温四门高身柜（Q1.0K4）），生产厂为（河北量联餐饮设备有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（双温四门高身柜（Q1.0K4））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双温四门高身柜（Q1.0K4））的（关键组件）在中国境内生产。（双温四门高身柜（Q1.0K4））的（关键工序）在中国境内完成。

57. （打蒜机），生产厂为（霸州市喔赫科技有限公司），厂址为（河北省廊坊市霸州市康仙庄乡于崔庄村112国道百米渠西行950米路南）。（打蒜机）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（打蒜机）的（关键组件）在中国境内生产。（打蒜机）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （特厚翻边面盆），生产厂为（潮州市潮安区东凤镇东盛发不锈钢制品厂），厂址为（潮州市潮安区东凤镇龙甲村电力路二横路）。（特厚翻边面盆）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（特厚翻边面盆）的（关键组件）在中国境内生产。（特厚翻边面盆）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （不锈钢特厚深方盘、不锈钢特厚浅方盘、木柄钢漏壳、双耳油格、大号保鲜盒、不锈钢垃圾桶），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇彬伟五金厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇新潮汕公路曾村路口）。（不锈钢特厚深方盘、不锈钢特厚浅方盘、木柄钢漏壳、双耳油格、大号保鲜盒、不锈钢垃圾桶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢特厚深方盘、

不锈钢特厚浅方盘、木柄钢漏壳、双耳油格、大号保鲜盒、不锈钢垃圾桶的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢特厚深方盘、不锈钢特厚浅方盘、木柄钢漏壳、双耳油格、大号保鲜盒、不锈钢垃圾桶)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (快餐盘),生产厂为(广东成兴不锈钢制品实业有限公司),厂址为(潮州市潮安区彩塘镇华桥村“丽华路旁”)。(快餐盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(快餐盘)的(关键组件)在中国境内生产。(快餐盘)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (留样专用称、台秤、电子秤),生产厂为(武义大河电子有限公司),厂址为(浙江省金华市武义县白洋街道凤仙路1号)。(留样专用称、台秤、电子秤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(留样专用称、台秤、电子秤)的(关键组件)在中国境内生产。(留样专用称、台秤、电子秤)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (特厚手打双耳炒锅),生产厂为(贵阳市铁锅厂),厂址为(贵州省贵阳市南明区阁老式巷2号)。(特厚手打双耳炒锅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(特厚手打双耳炒锅)的(关键组件)在中国境内生产。(特厚手打双耳炒锅)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (汤碗、特厚味盅),生产厂为(潮州市潮安区东风镇下园村堆尾片26米路)。(汤碗、特厚味盅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(汤碗、特厚味盅)的(关键组件)在中国境内生产。(汤碗、特厚味盅)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (特厚油鼓、四方刨、不锈钢粉筛),生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇钢牛不锈钢制品厂),厂址为(潮州市潮安区彩塘镇彩塘村彩美路长池六巷1号)。(特厚油鼓、四方刨、不锈钢粉筛)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(特厚油鼓、四方刨、不锈钢粉筛)的(关键组件)在中国境内生产。(特厚油鼓、四方刨、不锈钢粉筛)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (塑料菜板、高压喷壶、白色塑料菜板),生产厂为(陕西家每瑞餐具有限公司),厂址为(陕西省咸阳市泾阳县中张镇石村)。(塑料菜板、高压喷壶、白色塑料菜板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料菜板、高压喷壶、白色塑料菜板)的(关键组件)在中国境内生产。(塑料菜板、高压喷壶、白色塑料菜板)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (大号油石),生产厂为(东阳市精超油石磨具有限公司),厂址为(浙江省东阳市防军镇工业区)。(大号油石)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大号油石)的(关键组件)在中国境内生产。(大号油石)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (加厚炒壳、加厚炒铲、万能夹、凉菜夹、不锈钢汤勺、不锈钢面粉铲), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇九哥五金加工厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇宏一村彩东路宏一村村委会东侧)。(加厚炒壳、加厚炒铲、万能夹、凉菜夹、不锈钢汤勺、不锈钢面粉铲) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加厚炒壳、加厚炒铲、万能夹、凉菜夹、不锈钢汤勺、不锈钢面粉铲) 的(关键组件) 在中国境内生产。(加厚炒壳、加厚炒铲、万能夹、凉菜夹、不锈钢汤勺、不锈钢面粉铲) 的(关键工序) 在中国境内完成。

68. (加长形不锈钢大勺、调味勺、18cm 长把水瓢、不锈钢打菜勺、不锈钢打粥勺、夹菜夹子), 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇九哥五金加工厂), 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇宏一村彩东路宏一村村委会东侧)。(加长形不锈钢大勺、调味勺、18cm 长把水瓢、不锈钢打菜勺、不锈钢打粥勺、夹菜夹子) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加长形不锈钢大勺、调味勺、18cm 长把水瓢、不锈钢打菜勺、不锈钢打粥勺、夹菜夹子) 的(关键组件) 在中国境内生产。(加长形不锈钢大勺、调味勺、18cm 长把水瓢、不锈钢打菜勺、不锈钢打粥勺、夹菜夹子) 的(关键工序) 在中国境内完成。

69. (馍框), 生产厂为(乐至县雷文全竹编织厂), 厂址为(四川省资阳市乐至县通旅镇复兴庙村 8 组 6 号)。(馍框) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(馍框) 的(关键组件) 在中国境内生产。(馍框) 的(关键工序) 在中国境内完成。

70. (勺子), 生产厂为(揭阳市揭东区曲溪美尚厨五金制品厂), 厂址为(揭阳市揭东区曲溪街道圩埔村狮山头 8 栋 8 号)。(勺子) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(勺子) 的(关键组件) 在中国境内生产。(勺子) 的(关键工序) 在中国境内完成。

71. (防水围裙), 生产厂为(高州市铭顺劳保制品有限公司), 厂址为(高州市石仔岭街道荔枝圩村 87 号)。(防水围裙) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防水围裙) 的(关键组件) 在中国境内生产。(防水围裙) 的(关键工序) 在中国境内完成。

72. (不锈钢汤桶、保温桶), 生产厂为(潮州市潮安区欧顿节能科技有限公司), 厂址为(广东省潮州市潮安区彩塘镇华桥村仙华路中段)。(不锈钢汤桶、保温桶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢汤桶、保温桶) 的(关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢汤桶、保温桶) 的(关键工序) 在中国境内完成。

73. (保温箱(圆)、保温箱(方)), 生产厂为(山东奇盛丽天塑胶有限公司), 厂址为(山东省临沂市兰山区临沂工业园区前洞门村)。(保温箱(圆)、保温箱(方)) 的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保温箱(圆)、保温箱(方))的(关键组件)在中国境内生产。
(保温箱(圆)、保温箱(方))的(关键工序)在中国境内完成。

74. (1/1 带盖分数盆、1/2 带盖分数盆),生产厂为(潮州时代实业有限公司),厂址为(潮州市潮安区彩塘镇林坞工业区)。(1/1 带盖分数盆、1/2 带盖分数盆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(1/1 带盖分数盆、1/2 带盖分数盆)的(关键组件)在中国境内生产。(1/1 带盖分数盆、1/2 带盖分数盆)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (点火喷枪),生产厂为(邵东弘邦电子有限公司),厂址为(湖南省邵阳市邵东市周官桥乡桥口村区)。(点火喷枪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(点火喷枪)的(关键组件)在中国境内生产。(点火喷枪)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (面杖),生产厂为(彬县苏记木业有限公司),厂址为(陕西省咸阳市彬县新民镇水北村五组)。(面杖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(面杖)的(关键组件)在中国境内生产。(面杖)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (留样盒、特大号双耳塑料方筛、大号塑料方筛、中号塑料方筛、特大号塑料圆筛),生产厂为(四川省恒丰塑胶有限公司),厂址为(四川省成都经济技术开发区车城东七路 398 号)。(留样盒、特大号双耳塑料方筛、大号塑料方筛、中号塑料方筛、特大号塑料圆筛)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(留样盒、特大号双耳塑料方筛、大号塑料方筛、中号塑料方筛、特大号塑料圆筛)的(关键组件)在中国境内生产。(留样盒、特大号双耳塑料方筛、大号塑料方筛、中号塑料方筛、特大号塑料圆筛)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (大号塑料圆筛、大号整理箱、塑料白桶、带轮垃圾桶、收纳箱),生产厂为(四川省恒丰塑胶有限公司),厂址为(四川省成都经济技术开发区车城东七路 398 号)。(大号塑料圆筛、大号整理箱、塑料白桶、带轮垃圾桶、收纳箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大号塑料圆筛、大号整理箱、塑料白桶、带轮垃圾桶、收纳箱)的(关键组件)在中国境内生产。(大号塑料圆筛、大号整理箱、塑料白桶、带轮垃圾桶、收纳箱)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (骨刀、片刀、桑刀、强力剪、新扁磨刀棒、水果刀),生产厂为(重庆凯曼五金制造有限公司),厂址为(重庆市大足区双路街道四方村 3 组 40 号(1 号厂房))。(骨刀、片刀、桑刀、强力剪、新扁磨刀棒、水果刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(骨刀、片刀、

桑刀、强力剪、新扁磨刀棒、水果刀 的(关键组件) 在中国境内生产。(骨刀、片刀、桑刀、强力剪、新扁磨刀棒、水果刀) 的(关键工序) 在中国境内完成。

80. (实木砧板), 生产厂为(陕西兴宇造达厨具用品有限公司), 厂址为(陕西省西安市未央区石化大道雷寨梦广场南 68)。(实木砧板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实木砧板) 的(关键组件) 在中国境内生产。(实木砧板) 的(关键工序) 在中国境内完成。

81. (工作服), 生产厂为(永巨工作服(苏州)有限公司), 厂址为(张家港市锦丰镇锦兴路 27 号)。(工作服) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工作服) 的(关键组件) 在中国境内生产。(工作服) 的(关键工序) 在中国境内完成。

82. (大锅刷), 生产厂为(桂林兴安县谭氏竹业有限公司), 厂址为(兴安县界首镇大兴街(界首镇百里村委办公楼旁))。(大锅刷) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大锅刷) 的(关键组件) 在中国境内生产。(大锅刷) 的(关键工序) 在中国境内完成。

83. (筷子), 生产厂为(南平市建阳区领头竹工艺品有限公司), 厂址为(南平市建阳区麻沙镇溪头村兰元 20 号)。(筷子) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(筷子) 的(关键组件) 在中国境内生产。(筷子) 的(关键工序) 在中国境内完成。

84. (加厚连体锅架), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(加厚连体锅架) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(加厚连体锅架) 的(关键组件) 在中国境内生产。(加厚连体锅架) 的(关键工序) 在中国境内完成。

85. (无盘锅架), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(无盘锅架) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无盘锅架) 的(关键组件) 在中国境内生产。(无盘锅架) 的(关键工序) 在中国境内完成。

86. (不锈钢餐具储存框), 生产厂为(陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司), 厂址为(陕西省西咸新区秦汉新城兰池二路东段18-2)。(不锈钢餐具储存框) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢餐具储存框) 的(关键组件) 在中国境内生产。(不锈钢餐具储存框) 的(关键工序) 在中国境内完成。

87. (厨房主配电箱), 生产厂为(陕西一禾电气科技有限责任公司), 厂址为(陕西省西安市国际港务区华南城五金机电 B 区 3 街 7 栋 12 号)。(厨房主配电箱) 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ (规定比例)。(厨房主配电箱)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房主配电箱)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (厨房智能控制分屏箱), 生产厂为(陕西一禾电气科技有限责任公司), 厂址为(陕西省西安市国际港务区华南城五金机电B区3街7栋12号)。(厨房智能控制分屏箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(厨房智能控制分屏箱)的(关键组件)在中国境内生产。(厨房智能控制分屏箱)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 陕西国盛不锈钢厨房设备工程有限公司

日期: 2026年10月9日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。