五、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1．切割图案摇头灯（核心产品 1）MC15（产品名称 1），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。切割图案摇头灯（核心产品 1）MC15（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥____/____（规定比例）。切割图案摇头灯（核心产品 1）MC15（产品名称）的____/____（关键组件）在中国境内生产。切割图案摇头灯（核心产品 1）MC15（产品名称）的____/____（关键工序）在中国境内完成。

2．全光谱切割摇头灯 MC6X（产品名称 2），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。全光谱切割摇头灯 MC6X（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥___/____（规定比例）。全光谱切割摇头灯 MC6X（产品名称 2）的___/____（关键组件）在中国境内生产。全光谱切割摇头灯 MC6X（产品名称 2）的___/____（关键工序）在中国境内完成。

3．三合一摇头灯 H1IP（产品名称 3），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。三合一摇头灯 H1IP（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥___/____（规定比例）。三合一摇头灯 H1IP（产品名称 3）的___/____（关键组件）在中国境内生产。三合一摇头灯 H1IP（产品名称 3）的___/

__（关键工序）在中国境内完成。

4．可变焦 LED 光束染色摇头灯（核心产品 2）EC60（产品名称 4），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。可变焦 LED 光束染色摇头灯（核心产品 2）EC60（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。可变焦 LED 光束染色摇头灯（核心产品 2）EC60（产品名称 4）的___/___（关键组件）在中国境内生产。可变焦 LED 光束染色摇头灯（核心产品 2）EC60（产品名称 4）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

5．可变焦 LED 光束染色摇头灯 EC7X（产品名称 5），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。可变焦 LED 光束染色摇头灯 EC7X（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。可变焦 LED 光束染色摇头灯 EC7X（产品名称 5）的___/___（关键组件）在中国境内生产。可变焦 LED 光束染色摇头灯 EC7X（产品名称 5）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

6．LED 全彩频闪灯 Radiant 3000+（产品名称 6），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。LED 全彩频闪灯 Radiant 3000+（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。LED 全彩频闪灯 Radiant 3000+（产品名称 6）的___/___（关键组件）在中国境内生产。LED 全彩频闪灯 Radiant 3000+（产品名称 6）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

7．LED 全彩频闪条灯 Radiant Bar 1000（产品名称 7），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。LED 全彩频闪条灯 Radiant Bar 1000（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。LED 全彩频闪条灯 Radiant Bar 1000（产品名称 7）的___/___（关键组件）在中国境内生产。LED 全彩频闪条灯 Radiant Bar 1000（产品名称 7）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

8．LED 光束染色频闪多功能条灯 DIAMONDBACK 响尾蛇（产品名称 8），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。LED 光束染色频闪多功能条灯 DIAMONDBACK 响尾蛇（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。LED 光束染色频闪多功能条灯 DIAMONDBACK 响尾蛇（产品名称 8）的___/___（关键组件）在中国境内生产。LED 光束染色频闪多功能条灯 DIAMONDBACK 响尾蛇（产品名称 8）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

9．天幕灯 CYC1000（产品名称 9），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。天幕灯 CYC1000（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。天幕灯 CYC1000（产品名称 9）的___/___（关键组件）在中国境内生产。天幕灯 CYC1000（产品名称 9）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

10．六色 LED 成像灯 ADB ACTORIS PROFILE FC（产品名称 10），生产

厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。六色 LED 成像灯 ADB ACTORIS PROFILE FC（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。六色 LED 成像灯 ADB ACTORIS PROFILE FC（产品名称 10）的___/___（关键组件）在中国境内生产。六色 LED 成像灯 ADB ACTORIS PROFILE FC（产品名称 10）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

11．六色 LED 柔光灯具 ADB ACTORIS FRESNEL FC（产品名称 11），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。六色 LED 柔光灯具 ADB ACTORIS FRESNEL FC（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。六色 LED 柔光灯具 ADB ACTORIS FRESNEL FC（产品名称 11）的___/___（关键组件）在中国境内生产。六色 LED 柔光灯具 ADB ACTORIS FRESNEL FC（产品名称 11）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

12．LED 电脑摇头切割灯 ClayPaky Arolla Aqua HP（产品名称 12），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。LED 电脑摇头切割灯 ClayPaky Arolla Aqua HP（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。LED 电脑摇头切割灯 ClayPaky Arolla Aqua HP（产品名称 12）的___/___（关键组件）在中国境内生产。LED 电脑摇头切割灯 ClayPaky Arolla Aqua HP（产品名称 12）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

13．常规舞台灯具组合 EK-60、EK-61、EK-62、EK-750（产品名称 13），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中

准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。常规舞台灯具组合 EK-60、EK-61、EK-62、EK-750（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。常规舞台灯具组合 EK-60、EK-61、EK-62、EK-750（产品名称 13）的___/___（关键组件）在中国境内生产。常规舞台灯具组合 EK-60、EK-61、EK-62、EK-750（产品名称 13）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

14. 灯控台 S3000（产品名称 14），生产厂为广州市桑特科技有限公司（厂名），厂址为广州市白云区鹤龙一路 2 号自编 1 栋 C3592-2 房（生产厂址）。灯控台 S3000（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。灯控台 S3000（产品名称 14）的___/___（关键组件）在中国境内生产。灯控台 S3000（产品名称 14）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

15. 教学灯控台侧翼 Command wing（产品名称 15），生产厂为广州市桑特科技有限公司（厂名），厂址为广州市白云区鹤龙一路 2 号自编 1 栋 C3592-2 房（生产厂址）。教学灯控台侧翼 Command wing（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。教学灯控台侧翼 Command wing（产品名称 15）的___/___（关键组件）在中国境内生产。教学灯控台侧翼 Command wing（产品名称 15）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

16. 96 路电柜九十六路直通电柜（产品名称 16），生产厂为广州翼维舞台设备科技有限公司（厂名），厂址为广州市白云区人和镇鹤龙八路 22 号 105、106、107（空港白云）（生产厂址）。96 路电柜九十六路直通电

柜（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥___/____（规定比例）。96 路电柜九十六路直通电柜（产品名称 16）的___/____（关键组件）在中国境内生产。96 路电柜九十六路直通电柜（产品名称 16）的___/____（关键工序）在中国境内完成。

17．19 芯电缆（产品名称 17），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。19 芯电缆（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥___/____（规定比例）。19 芯电缆（产品名称 17）的___/____（关键组件）在中国境内生产。19 芯电缆（产品名称 17）的___/____（关键工序）在中国境内完成。

18．19 芯散尾（产品名称 18），生产厂为广东熠日科技股份有限公司（厂名），厂址为中山市翠亨新区中准道 55 号（住所申报）（生产厂址）。19 芯散尾（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥___/____（规定比例）。19 芯散尾（产品名称 18）的___/____（关键组件）在中国境内生产。19 芯散尾（产品名称 18）的___/____（关键工序）在中国境内完成。

19．8 路千兆交换机 keepLINK KP-9000-20XH-X4-ACR（产品名称 19），生产厂为深圳友联科技有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区观澜街道大富社区大富工业区 22 号 A5 栋 302（生产厂址）。8 路千兆交换机 keepLINK KP-9000-20XH-X4-ACR（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥___/____（规定比例）。8 路千兆交换机 keepLINK KP-9000-20XH-X4-ACR（产品名称 19）的___/____（关键组件）在中国境内生产。8 路千兆交换机 keepLINK KP-9000-20XH-X4-ACR（产品名称 19）的___/____（关键工序）在中国境内完成。

20．信号放大器 RDM（产品名称 20），生产厂为广州市桑特科技有限公司（厂名），厂址为广州市白云区鹤龙一路 2 号自编 1 栋 C3592-2 房（生产厂址）。信号放大器 RDM（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。信号放大器 RDM（产品名称 20）的___/___（关键组件）在中国境内生产。信号放大器 RDM（产品名称 20）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

21．吊杆系统 HGY12（产品名称 21），生产厂为河北怀鸽起重机械集团有限公司（厂名），厂址为保定市清苑区丰收南街 2 号（生产厂址）。吊杆系统 HGY12（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。吊杆系统 HGY12（产品名称 21）的___/___（关键组件）在中国境内生产。吊杆系统 HGY12（产品名称 21）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

22．防火黑幕布系统（产品名称 22），生产厂为深圳市奥拓电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市罗湖区清水河街道清水河社区清水河一路 112 号深业进元大厦塔楼 2 座 1805（生产厂址）。防火黑幕布系统（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。防火黑幕布系统（产品名称 22）的___/___（关键组件）在中国境内生产。防火黑幕布系统（产品名称 22）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

23．虚拟拍摄 LED 显示屏 STV1.9（产品名称 23），生产厂为深圳市九洲光电科技有限公司（厂名），厂址为深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路 10 号九洲工业园厂房 1 栋 101 一楼、八楼（生产厂址）。虚拟拍摄 LED 显示屏 STV1.9（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比

≥ 100% （规定比例）。虚拟拍摄 LED 显示屏 STV1.9（产品名称 23 的 芯片，驱动 IC，PCB 板，接收卡 （关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄 LED 显示屏 STV1.9（产品名称 23）的 封装 （关键工序）在中国境内完成。

24. LED 控制器 JZ-X40Pro（产品名称 24），生产厂为深圳市九洲光电科技有限公司（厂名），厂址为深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路 10 号九洲工业园厂房 1 栋 101 一楼、八楼（生产厂址）。LED 控制器 JZ-X40Pro（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100% （规定比例）。LED 控制器 JZ-X40Pro（产品名称 24）的 采集卡，发送卡，开关电源 （关键组件）在中国境内生产。LED 控制器 JZ-X40Pro（产品名称 24）的 元器件装配 （关键工序）在中国境内完成。

25. LED 配电箱 QN(JZ-D80KW)（产品名称 25），生产厂为深圳市九洲光电科技有限公司（厂名），厂址为深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路 10 号九洲工业园厂房 1 栋 101 一楼、八楼（生产厂址）。LED 配电箱 QN(JZ-D80KW)（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比≥ 100% （规定比例）。LED 配电箱 QN(JZ-D80KW)（产品名称 25）的 电柜箱体，塑壳漏电断路器，智能模块 （关键组件）在中国境内生产。LED 配电箱 QN(JZ-D80KW)（产品名称 25）的 元器件装配 （关键工序）在中国境内完成。

26. LED 显示屏安装与支撑结构（产品名称 26），生产厂为深圳市九洲光电科技有限公司（厂名），厂址为深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同观路十九号路 10 号九洲工业园厂房 1 栋 101 一楼、八楼（生产厂址）。LED 显示屏安装与支撑结构（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。LED 显示屏安装与支撑结构（产品名称 26）的

/　　（关键组件）在中国境内生产。LED 显示屏安装与支撑结构（产品名称 26）的　　/　　（关键工序）在中国境内完成。

27．LED 显示系统媒体服务器 hecoos Server xR（产品名称 27），生产厂为北京澜景科技有限公司（厂名），厂址为北京市昌平区科星西路 106 号院 3 号楼 5 层 508（生产厂址）。LED 显示系统媒体服务器 hecoos Server xR（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比≥　　/　　（规定比例）。LED 显示系统媒体服务器 hecoos Server xR（产品名称 27）的　　/　　（关键组件）在中国境内生产。LED 显示系统媒体服务器 hecoos Server xR（产品名称 27）的　　/　　（关键工序）在中国境内完成。

28．LED 显示系统渲染服务器 hecoos Server xR（产品名称 28），生产厂为北京澜景科技有限公司（厂名），厂址为北京市昌平区科星西路 106 号院 3 号楼 5 层 508（生产厂址）。LED 显示系统渲染服务器 hecoos Server xR（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比≥　　/　　（规定比例）。LED 显示系统渲染服务器 hecoos Server xR（产品名称 28）的　　/　　（关键组件）在中国境内生产。LED 显示系统渲染服务器 hecoos Server xR（产品名称 28）的　　/　　（关键工序）在中国境内完成。

29．虚拟拍摄灯光设备-大型冷暖点光源（核心产品 3）爱图仕 XT52（产品名称 29），生产厂为深圳爱图仕创新科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区部九窝龙军工业区 21 栋 2-4 楼（生产厂址）。虚拟拍摄灯光设备-大型冷暖点光源（核心产品 3）爱图仕 XT52（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比≥　　/　　（规定比例）。虚拟拍摄灯光设备-大型冷暖点光源（核心产品 3）爱图仕 XT52（产品名称 29）的　　/　　（关键

组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光设备-大型冷暖点光源（核心产品 3）爱图仕 XT52（产品名称 29）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

30．虚拟拍摄灯光系统-大型彩色点光源爱图仕 Nova II 2×1（产品名称 30），生产厂为深圳爱图仕创新科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区部九窝龙军工业区 21 栋 2-4 楼（生产厂址）。虚拟拍摄灯光系统-大型彩色点光源爱图仕 Nova II 2×1（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟拍摄灯光系统-大型彩色点光源爱图仕 Nova II 2×1（产品名称 30）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光系统-大型彩色点光源爱图仕 Nova II 2×1（产品名称 30）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

31．虚拟拍摄灯光系统-中型彩光点光源 Storm 1000C（产品名称 31），生产厂为深圳爱图仕创新科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区部九窝龙军工业区 21 栋 2-4 楼（生产厂址）。虚拟拍摄灯光系统-中型彩光点光源 Storm 1000C（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟拍摄灯光系统-中型彩光点光源 Storm 1000C（产品名称 31）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光系统-中型彩光点光源 Storm 1000C 产品名称 31）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

32．虚拟拍摄灯光设备-中型彩光面光（核心产品 4）Nova II 1×1（产品名称 32），生产厂为深圳爱图仕创新科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区部九窝龙军工业区 21 栋 2-4 楼（生产厂址）。虚拟拍摄灯光设备-中型彩光面光（核心产品 4）Nova II 1×1（产品名称 32）的中国

境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟拍摄灯光设备-中型彩光面光（核心产品 4）Nova II 1×1（产品名称 32）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光设备-中型彩光面光（核心产品 4）Nova II 1×1（产品名称 32）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

33. 虚拟拍摄灯光系统-菲涅尔 CF16（产品名称 33），生产厂为深圳爱图仕创新科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区部九窝龙军工业区 21 栋 2-4 楼（生产厂址）。虚拟拍摄灯光系统-菲涅尔 CF16（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟拍摄灯光系统-菲涅尔 CF16（产品名称 33）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光系统-菲涅尔 CF16（产品名称 33）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

34. 虚拟拍摄灯光系统-点光源柔光箱 AM Light Dome150（产品名称 34），生产厂为深圳爱图仕创新科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区部九窝龙军工业区 21 栋 2-4 楼（生产厂址）。虚拟拍摄灯光系统-点光源柔光箱 AM Light Dome150（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟拍摄灯光系统-点光源柔光箱 AM Light Dome150（产品名称 34）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光系统-点光源柔光箱 AM Light Dome150（产品名称 34）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

35. 虚拟拍摄灯光系统-四页档板 NOVA II 2×1 Barndoor（产品名称 35），生产厂为深圳爱图仕创新科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区部九窝龙军工业区 21 栋 2-4 楼（生产厂址）。虚拟拍摄灯光系统

-四页档板 NOVA II 2×1 Barndoor（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟拍摄灯光系统-四页档板 NOVA II 2×1 Barndoor（产品名称 35）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光系统-四页档板 NOVA II 2×1 Barndoor（产品名称 35）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

36. 虚拟拍摄灯光系统-柔光箱 NOVA II 2×1 Softbox（产品名称 36），生产厂为深圳爱图仕创新科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区部九窝龙军工业区 21 栋 2-4 楼（生产厂址）。虚拟拍摄灯光系统-柔光箱 NOVA II 2×1 Softbox（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟拍摄灯光系统-柔光箱 NOVA II 2×1 Softbox（产品名称 36）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光系统-柔光箱 NOVA II 2×1 Softbox（产品名称 36）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

37. 虚拟拍摄灯光系统-灯光控制器 Sidus four（产品名称 37），生产厂为深圳爱图仕创新科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区部九窝龙军工业区 21 栋 2-4 楼（生产厂址）。虚拟拍摄灯光系统-灯光控制器 Sidus four（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟拍摄灯光系统-灯光控制器 Sidus four（产品名称 37）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光系统-灯光控制器 Sidus four（产品名称 37）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

38. 虚拟拍摄灯光设备-安装附件（产品名称 38），生产厂为深圳爱图仕创新科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区部九窝龙军工业

区 21 栋 2-4 楼（生产厂址）。虚拟拍摄灯光设备-安装附件（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟拍摄灯光设备-安装附件（产品名称 38）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光设备-安装附件（产品名称 38）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

39．虚拟拍摄灯光系统-吊杆系统 HGY12（产品名称 39），生产厂为河北怀鸽起重机械集团有限公司（厂名），厂址为保定市清苑区丰收南街 2 号（生产厂址）。虚拟拍摄灯光系统-吊杆系统 HGY12（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟拍摄灯光系统-吊杆系统 HGY12（产品名称 39）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光系统-吊杆系统 HGY12（产品名称 39）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

40．虚拟拍摄灯光系统-供电及控制系统（产品名称 40），生产厂为深圳爱图仕创新科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙华区部九窝龙军工业区 21 栋 2-4 楼（生产厂址）。虚拟拍摄灯光系统-供电及控制系统（产品名称 40）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟拍摄灯光系统-供电及控制系统（产品名称 40）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟拍摄灯光系统-供电及控制系统（产品名称 40）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

41．扩声及拾音系统-先科专业音响套装（产品名称 41），生产厂为深圳市国投先科电子有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区航城街道三围社区三围航空路 30 号 D 栋 107（生产厂址）。扩声及拾音系统-先科专业音

响套装（产品名称 41）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。扩声及拾音系统-先科专业音响套装（产品名称 41）的___/___（关键组件）在中国境内生产。扩声及拾音系统-先科专业音响套装（产品名称 41）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

42. 虚拟追踪摇臂机器人 BMC-YBVR-01（产品名称 42），生产厂为南京墨可电子有限公司（厂名），厂址为南京市栖霞区八卦洲街道中心路 118 号 964 室（生产厂址）。虚拟追踪摇臂机器人 BMC-YBVR-01（产品名称 42）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。虚拟追踪摇臂机器人 BMC-YBVR-01（产品名称 42）的___/___（关键组件）在中国境内生产。虚拟追踪摇臂机器人 BMC-YBVR-01（产品名称 42）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

43. 中型虚拟追踪摄像机遥控云台 BMC-PT300-Z2-VR-1(产品名称 43)，生产厂为南京墨可电子有限公司（厂名），厂址为南京市栖霞区八卦洲街道中心路 118 号 964 室（生产厂址）。中型虚拟追踪摄像机遥控云台 BMC-PT300-Z2-VR-1（产品名称 43）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。中型虚拟追踪摄像机遥控云台 BMC-PT300-Z2-VR-1（产品名称 43）的___/___（关键组件）在中国境内生产。中型虚拟追踪摄像机遥控云台 BMC-PT300-Z2-VR-1（产品名称 43）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

44. 三脚架 BMC-ZJ100（产品名称 44），生产厂为南京墨可电子有限公司（厂名），厂址为南京市栖霞区八卦洲街道中心路 118 号 964 室（生产厂址）。三脚架 BMC-ZJ100（产品名称 44）的中国境内生产的组件成本

占比≥___/___（规定比例）。三脚架 BMC-ZJ100（产品名称 44）的___/___（关键组件）在中国境内生产。三脚架 BMC-ZJ100（产品名称 44）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

45. 拍摄机位综合遥控面板 BMC-CG10-2（产品名称 45），生产厂为南京墨可电子有限公司（厂名），厂址为南京市栖霞区八卦洲街道中心路 118 号 964 室（生产厂址）。拍摄机位综合遥控面板 BMC-CG10-2（产品名称 45）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。拍摄机位综合遥控面板 BMC-CG10-2（产品名称 45）的___/___（关键组件）在中国境内生产。拍摄机位综合遥控面板 BMC-CG10-2（产品名称 45）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

46. 摄像机 Z CAM E2-F6 Mark II（产品名称 46），生产厂为深圳视觉科技有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区西丽街道曙光社区中山园路 1001 号 TCL 科学园区 F5 栋 101（一照多址企业）（生产厂址）。摄像机 Z CAM E2-F6 Mark II（产品名称 46）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。摄像机 Z CAM E2-F6 Mark II（产品名称 46）的___/___（关键组件）在中国境内生产。摄像机 Z CAM E2-F6 Mark II（产品名称 46）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

47. 镜头-变焦镜头套装 CATTA ACE（18-35mm）、CATTA ACE（35-80mm）、CATTA ACE（70-135mm）（产品名称 47），生产厂为深圳市东正光学技术股份有限公司（厂名），厂址为深圳市龙岗区宝龙街道翠宝路 32 号新屋吓工业园 1 栋 6 楼整层（生产厂址）。镜头-变焦镜头套装 CATTA ACE（18-35mm）、CATTA ACE（35-80mm）、CATTA ACE（70-135mm）（产品名称 4

7）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。镜头-变焦镜头套装 CATTA ACE（18-35mm）、CATTA ACE（35-80mm）、CATTA ACE（70-135mm）（产品名称 47）的___/___（关键组件）在中国境内生产。镜头-变焦镜头套装 CATTA ACE（18-35mm）、CATTA ACE（35-80mm）、CATTA ACE（70-135mm）（产品名称 47）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

48. 镜头伺服系统 BMC-GJQ-06（产品名称 48），生产厂为南京墨可电子有限公司（厂名），厂址为南京市栖霞区八卦洲街道中心路 118 号 964 室（生产厂址）。镜头伺服系统 BMC-GJQ-06（产品名称 48）的中国境内生产的组件成本占比≥___/___（规定比例）。镜头伺服系统 BMC-GJQ-06（产品名称 48）的___/___（关键组件）在中国境内生产。镜镜头伺服系统 BMC-GJQ-06（产品名称 48）的___/___（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京诚立兴业科技有限公司

日期：2026 年 11月 02日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。