关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（可视喉镜 VLE-M），生产厂为（南通三木医疗科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道新胜路 158 号迈普科技园 1 幢 502 室）。（可视喉镜 VLE-M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（可视喉镜可视喉镜 VLE-M）的（关键组件）在中国境内生产。（可视喉镜 VLE-M）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（普通喉镜 MJ-III/G-129），生产厂为（江苏迈骏医疗科技有限公司），厂址为（泰兴市虹桥镇季桥村）。（普通喉镜 MJ-III/G-129）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（普通喉镜 MJ-III/G-129）的（关键组件）在中国境内生产。（普通喉镜 MJ-III/G-129）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（抢救床 CA-805），生产厂为（无锡艾克尔医疗科技有限公司），厂址为（无锡市滨湖区青龙山工业园 A 区 1 号房东侧二楼）。（抢救床 CA-805）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（抢救床 CA-805）的（关键组件）在中国境内生产。（抢救床 CA-805）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（转运床 CA-807），生产厂为（无锡艾克尔医疗科技有限公司），厂址为（无锡市滨湖区青龙山工业园 A 区 1 号房东侧二楼）。（转运床 CA-807）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（转运床 CA-807）的（关键组件）在中国境内生产。（转运床 CA-807）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（转运车 CC-810），生产厂为（无锡艾克尔医疗科技有限公司），厂址为（无锡市滨湖区青龙山工业园 A 区 1 号房东侧二楼）。（转运车 CC-810）的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。（转运车 CC-810）的（关键组件）在中国境内生产。（转运车 CC-810）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（心肺复苏机 E8、便携式除颤仪 I5），生产厂为（深圳市安保医疗科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道上横朗社区福龙路旁恒大时尚慧谷大厦 1 栋 101）。（心肺复苏机 E8、便携式除颤仪 I5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（心肺复苏机 E8、便携式除颤仪 I5）的（关键组件）在中国境内生产。（心肺复苏机 E8、便携式除颤仪 I5）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（中心负压吸引装置 YX930D-1），生产厂为（上海宝佳医疗器械有限公司），厂址为（上海市宝山区园泰路 139 号）。（中心负压吸引装置 YX930D-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中心负压吸引装置 YX930D-1）的（关键组件）在中国境内生产。（中心负压吸引装置 YX930D-1）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（控温毯 T1），生产厂为（珠海黑马医学仪器有限公司），厂址为（珠海市唐家湾镇港湾大道科技二路 2 号）。（控温毯 T1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（控温毯 T1）的（关键组件）在中国境内生产。（控温毯 T1）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（转运呼吸机 CHW-2010），生产厂为（南京晨伟医疗设备有限公司），厂址为（南京市江宁经济技术开发区胜太西路 93 号）。（转运呼吸机 CHW-2010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（转运呼吸机 CHW-2010）的（关键组件）在中国境内生产。（转运呼吸机 CHW-2010）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（便携式心电监护仪 OSEN8000），生产厂为（深圳市奥生科技有限公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道金沙社区丹青路 1 号创新智造产业园 1 栋 1601）。（便携式心电监护仪 OSEN8000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式心电监护仪 OSEN8000）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式心电监护仪 OSEN8000）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（铲式担架 MDK-C1），生产厂为（张家港市麦迪金医疗机械制造有限公司），厂址为（江苏省苏州市张家港市塘桥镇妙桥双丰路 5 号一楼）。（铲式担架 MDK-C1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（铲式担架 MDK-C1）的（关键组件）在中国境内生产。（铲式担架 MDK-C1）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（可调高度式自动上车担架 YC-B11），生产厂为（张家港永超医疗器械有限公司），厂址为（江苏省苏州市张家港市塘桥镇黄桥南路 700 号）。（可调高度式自动上车担架 YC-B11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（可调高度式自动上车担架 YC-B11）的（关键组件）在中国境内生产。（可调高度式自动上车担架 YC-B11）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（红蓝光谱治疗仪 ZR-RBHA），生产厂为（南京智瑞医疗科技有限公司），厂址为（南京市江北新区柳洲北路 22 号研发楼第三层）。（红蓝光谱治疗仪 ZR-RBHA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红蓝光谱治疗仪 ZR-RBHA）的（关键组件）在中国境内生产。（红蓝光谱治疗仪 ZR-RBHA）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（辊轴取皮刀 1 8cm、辊轴取皮刀 2 16cm），生产厂为（上海医疗器械（集体）有限公司手术器械厂），厂址为（上海市虹口区粤秀路 351 号）。（辊轴取皮刀 1 8cm、辊轴取皮刀 2 16cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（辊轴取皮刀 1 8cm、辊轴取皮刀 2 16cm）的（关键组件）在中国境内生产。（辊轴取皮刀 1 8cm、辊轴取皮刀 2 16cm）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（移动式电动气压止血带 KR-100C），生产厂为（常州市康仁医疗器械有限公司），厂址为（武进区牛塘镇横溪路 99 号 1 栋 4-2 号（绿建区））。（移动式电动气压止血带 KR-100C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（移动式电动气压止血带 KR-100C）的（关键组件）在中国境内生产。（移动式电动气压止血带 KR-100C）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（红光熏洗机 XZ-IIIA），生产厂为（郑州三弘医疗器械有限公司），厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区枫林路 27 号 4 号楼 4 层 407）。（红光熏洗机 XZ-IIIA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红光熏洗机 XZ-IIIA）的（关键组件）在中国境内生产。（红光熏洗机 XZ-IIIA）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（不锈钢换药碗(含镊子 2 个)14cm、手术剪 14cm 直剪、手术剪 14cm 弯剪、手术剪 16cm 弯剪、手术剪 16cm 直剪、不锈钢肛门镜双叶、肛瘘探针左弧弯型），生产厂为（苏州市施强医疗器械有限公司），厂址为（苏州高新区银珠路 28 号）。（不锈钢换药碗(含镊子 2 个)14cm、手术剪 14cm 直剪、手术剪 14cm 弯剪、手术剪 16cm 弯剪、手术剪 16cm 直剪、不锈钢肛门镜双叶、肛瘘探针左弧弯型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢换药碗(含镊子 2 个)14cm、手术剪 14cm 直剪、手术剪 14cm 弯剪、手术剪 16cm 弯剪、手术剪 16cm 直剪、不锈钢肛门镜双叶、肛瘘探针左弧弯型）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢换药碗(含镊子 2 个)14cm、手术剪 14cm 直剪、手术剪 14cm 弯剪、手术剪 16cm 弯剪、手术剪 16cm 直剪、不锈钢肛门镜双叶、肛瘘探针左弧弯型）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（移动手术无影灯 SHD-LEDY500），生产厂为（曲阜市盛德医疗科技股份有限公司），厂址为（曲阜市陵城镇工业园）。（移动手术无影灯 SHD-LEDY500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（移动手术无影灯 SHD-LEDY500）的（关键组件）在中国境内生产。（移动手术无影灯 SHD-LEDY500）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（全自动生化仪 C800），生产厂为（迈克医疗电子有限公司），厂址为（成都市高新区安和二路 8 号 4 栋）。（全自动生化仪 C800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全自动生化仪 C800）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动生化仪 C800）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（AI 体质辨识仪 BYS-TZW02、四诊仪 BYS-SZW02），生产厂为（太原贝业斯健康科技有限公司），厂址为（山西省太原市万柏林区千峰街道和平北路 28 号太原理工科技产业孵

化园北楼二层 2017 室）。（AI 体质辨识仪 BYS-TZW02、四诊仪 BYS-SZW02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 体质辨识仪 BYS-TZW02、四诊仪 BYS-SZW02）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 体质辨识仪 BYS-TZW02、四诊仪 BYS-SZW02）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（自动电脑心肺复苏模拟人 GDTY9019.2、自动体外模拟除颤与 CPR 模拟人训练 TY9120），生产厂为（天津天堰科技股份有限公司），厂址为（华苑产业区海泰西路 18 号西 6--301、302 工业孵化）。（自动电脑心肺复苏模拟人 GDTY9019.2、自动体外模拟除颤与 CPR 模拟人训练 TY9120）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（自动电脑心肺复苏模拟人 GDTY9019.2、自动体外模拟除颤与 CPR 模拟人训练 TY9120）的（关键组件）在中国境内生产。（自动电脑心肺复苏模拟人 GDTY9019.2、自动体外模拟除颤与 CPR 模拟人训练 TY9120）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（深层肌肉按摩仪 XY-DMS-103D），生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（河南省安阳市内黄县帝喾大道中段）。（深层肌肉按摩仪 XY-DMS-103D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（深层肌肉按摩仪 XY-DMS-103D）的（关键组件）在中国境内生产。（深层肌肉按摩仪 XY-DMS-103D）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（智能艾灸仪机器人 X10），生产厂为（湖南索迦医疗科技有限公司），厂址为（湖南省长沙市浏阳市经济技术开发区（高新区）永泰路创新创业园 A3 栋 401 号）。（智能艾灸仪机器人 X10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能艾灸仪机器人 X10）的（关键组件）在中国境内生产。（智能艾灸仪机器人 X10）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西硕本迪生物科技有限公司

日期：2026 年 10 月 9 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

2026-10-03 10:34:48
陕西硕本迪生物科技有限公司 2026-10-03 10:34:48